

三重ものづくり 企業ガイド

MIESC 公益財団法人三重県産業支援センター

Mie Industry and Enterprise Support Center

はじめに

三重県は、石油化学、輸送用機械器具、半導体・液晶・電子部品など、その時代を牽引する大企業が数多く立地し県経済を支えるとともに、それらに関連する技術力を有する中小企業の集積が強みとなっています。

また、三重県は交通ネットワークも充実しています。名古屋や大阪といった大都市圏へのアクセスが良好で、近鉄やJR、主要高速道路が整備されており、物流やビジネスの拠点として非常に利便性の高い地域です。この地理的なメリットは、三重県内のモノづくり企業が、競争力を高める大きな強みとなっています。

本ガイドは、県内ものづくり企業（三重県内に主たる事業所や生産拠点を有する企業）について、自社の特色や保有設備等の情報を広く紹介するために作成いたしました。

本ガイドを通じて県内企業の技術力をご理解いただき、三重県内における新たなビジネスパートナー発掘の一助として、ご活用いただけますと幸いです。

令和7年3月

公益財団法人三重県産業支援センター

目次

機械加工

- 006 アオキニック株式会社
- 006 株式会社青山製作所
- 007 旭電気株式会社
- 007 伊藤精機株式会社
- 008 伊藤精工株式会社
- 008 株式会社伊藤英男鉄工所
- 009 岩間製作所
- 009 エイベックス株式会社
- 010 株式会社エール
- 010 株式会社エス・シー・エム
- 011 エバ工業株式会社
- 011 株式会社オークテック
- 012 大谷鉄工
- 012 木田バルブ・ボール株式会社
- 013 栗田精工株式会社
- 013 桑名精工株式会社
- 014 高洋電機株式会社
- 014 株式会社 KOMA ブライト
- 015 株式会社佐藤工業所
- 015 有限会社佐藤鐵工所
- 016 有限会社下中工作所
- 016 ジャスト物流株式会社
- 017 株式会社水貝製作所
- 017 株式会社スギテック
- 018 杉野工業株式会社
- 018 株式会社スズカベース
- 019 株式会社スルガ 亀山工場
- 019 精電舎株式会社
- 020 関精密合同会社
- 020 瀬古工業株式会社
- 021 株式会社大安製作所
- 021 大登精工有限会社
- 022 隆工業株式会社
- 022 中央精密株式会社
- 023 株式会社 堤鉄工所
- 023 株式会社テクノタナカ
- 024 東海アヅミテクノ株式会社
- 024 有限会社東海マシンシステム
- 025 東洋工業株式会社
- 025 株式会社 TOYO 三重
- 026 株式会社中村製作所

- 026 有限会社中易鉄工所
- 027 株式会社野呂テック
- 027 有限会社早川鉄工所
- 028 光精工株式会社
- 028 ヒメヤ工業有限会社
- 029 株式会社平本精機
- 029 廣瀬精工株式会社
- 030 株式会社ファインマシンナリ三重
- 030 株式会社 FEED
- 031 福栄精工有限会社
- 031 ヘラクス株式会社
- 032 株式会社細江加工所
- 032 町屋金属工業株式会社
- 033 松井機工有限会社
- 033 株式会社松井鉄工所
- 034 松阪精工株式会社
- 034 松田工業株式会社
- 035 有限会社丸信鉄工
- 035 三重精機株式会社
- 036 有限会社ミズタニ工機
- 036 水谷精工株式会社
- 037 水谷鉄工株式会社
- 037 三田工業株式会社
- 038 ミホクインダストリ株式会社
- 038 森重精機株式会社
- 039 株式会社山下精機製作所
- 039 有限会社山下製作所
- 040 有限会社豊製作所
- 040 有限会社吉原鉄工所
- 041 株式会社ラセック
- 041 若林工業株式会社

専用機の設計・製作

- 043 株式会社アイシス
- 043 朝明精工株式会社
- 044 五十鈴電業株式会社
- 044 伊藤工機株式会社
- 045 有限会社伊藤電工
- 045 株式会社オルテクス
- 046 株式会社加藤機械
- 046 株式会社川合鐵工所
- 047 株式会社北岡鉄工所

- 047 株式会社紀和マシンナリー
- 048 株式会社小林機械製作所
- 048 株式会社サイトウ工研
- 049 三立精機株式会社
- 049 新日本工業株式会社
- 050 株式会社スエヒロEPM
- 050 鈴鹿エンヂニヤリング株式会社
- 051 株式会社セイオー技研
- 051 大起産業株式会社
- 052 合同会社竹とんぼ技術設計
- 052 株式会社田中精工
- 053 中部オートメ株式会社
- 053 株式会社帝国機械製作所
- 054 株式会社光機械製作所
- 054 株式会社美建
- 055 株式会社富士製作所
- 055 扶桑工機株式会社
- 056 フチャイエンジニアリング株式会社
- 056 株式会社プリンシプル
- 057 三重電子株式会社
- 057 株式会社水谷精機工作所

製缶・板金

- 059 株式会社アガタ製作所
- 059 厚板プレス工業株式会社
- 060 株式会社ウエノテック
- 060 内山工業株式会社
- 061 S.K. コーポレーション株式会社
- 061 北浦工業株式会社
- 062 有限会社北義工業所
- 062 楠精器株式会社
- 063 KN 工業
- 063 株式会社ケイ・ティ・エイ
- 064 黄金金属株式会社
- 064 ZAN 株式会社
- 065 サンヨー製缶
- 065 株式会社セイワ工業
- 066 ダイソウ工業株式会社
- 066 有限会社竹川工業
- 067 株式会社社プロテック工業
- 067 株式会社バンスイ
- 068 光製缶株式会社

- 068 株式会社広島鉄工
- 069 有限会社ホウダテクニカル
- 069 三重機械鐵工株式会社
- 070 株式会社ミヤタテクニカル

プレス

- 072 株式会社一志精工電機
- 072 株式会社伊藤製作所
- 073 株式会社遠藤製作所
- 073 ケー・アイ技術株式会社
- 074 宏和工業株式会社
- 074 国分プレス工業株式会社安濃工場
- 075 株式会社三秀
- 075 株式会社清水製作所
- 076 有限会社中部
- 076 株式会社テクノアート
- 077 株式会社内藤製作所
- 077 株式会社フジ技研
- 078 株式会社前田テクニカ
- 078 有限会社三重精密工業

鑄造・鍛造

- 080 内田鍛工株式会社
- 080 桑原鑄工株式会社
- 081 ケーエム精工株式会社
- 081 城田鑄工株式会社
- 082 JUKI 金属株式会社
- 082 株式会社スギヤマ
- 083 大洋産業株式会社
- 083 辻内鑄物鉄工株式会社
- 084 帝産大鐘ダイカスト工業株式会社
- 084 株式会社東亜鍛工所
- 085 東洋鑄造株式会社
- 085 西岡可鍛工業株式会社
- 086 日本ホーク株式会社
- 086 北勢ダイキャスト工業株式会社
- 087 株式会社松岡慶熹鑄造
- 087 三重ダイキャスト工業株式会社
- 088 株式会社三ツ知製作所

めっき・塗装

- 090 旭鍍金株式会社

- 090 株式会社エッチ・エム・イー
- 091 株式会社恵比寿
- 091 株式会社オーエスケアーアイ
- 092 株式会社GMT
- 092 西塗装工業株式会社

樹脂・ゴム

- 094 旭電器工業株式会社
- 094 伊丹電機工業株式会社三重工場/三重伊丹電機株式会社
- 095 岩崎工業株式会社
- 095 オーサカゴム株式会社
- 096 株式会社オクムラ
- 096 共栄産業株式会社
- 097 株式会社クラウン工場
- 097 桑名エンヂニアリングプラスチック株式会社
- 098 サカエゴム株式会社
- 098 積水テクノ成型株式会社
- 099 有限会社 田中工業所
- 099 株式会社デイ・ブラフト
- 100 株式会社 NAKAGAWA
- 100 株式会社日新化成製作所
- 101 日本ケミカル工業株式会社
- 101 藤吉プラスチック株式会社
- 102 ベスポ有限会社
- 102 豊栄工業株式会社
- 103 豊明樹脂工業有限会社
- 103 松本産業有限会社
- 104 株式会社山中化成

電気・実装

- 106 加美電子工業株式会社(名張工場)
- 106 株式会社カメヤマテック
- 107 桑名電装株式会社
- 107 有限会社河野製作所
- 108 小橋電機株式会社
- 108 三幸電機株式会社
- 109 ジャスベック株式会社松阪工場
- 109 株式会社松和産業
- 110 株式会社新イデア電子
- 110 進栄電子株式会社
- 111 株式会社鈴鹿
- 111 株式会社大興

- 112 藤和電子株式会社
- 112 フタバ電子工業株式会社
- 113 プロテックアート株式会社
- 113 有限会社森永技研
- 114 株式会社吉川製作所

金型加工

- 116 株式会社伊藤鉄工所
- 116 熊野精工株式会社
- 117 株式会社斎藤金型製作所
- 117 サンユー技研工業株式会社
- 118 中川電装株式会社
- 118 三重金属工業株式会社
- 119 有限会社ミエテック
- 119 株式会社明和製作所

設計 CAD/CAM

- 121 エナジーセッケイ
- 121 エフエンジニアリング株式会社
- 122 株式会社坂井電機
- 122 ザルハタ機械設計
- 123 株式会社ナカムラ工業図研

ソフト

- 125 株式会社アイ・シー・エス
- 125 株式会社シーセット
- 126 株式会社トーチ
- 126 株式会社松阪電子計算センター

設備メンテナンス

- 128 黒部工業株式会社
- 128 中山水熱工業株式会社
- 129 NONLIMIT 株式会社

その他

- 131 旭千代田工業株式会社
- 131 株式会社アドウェル
- 132 株式会社ウエスギ
- 132 株式会社エム・デー・エス松阪工場
- 133 株式会社オーネックステックセンター
- 133 加藤金属興業株式会社
- 134 河村産業株式会社

- 134 銀河電機工業株式会社
- 135 有限会社今野製作所
- 135 株式会社サンスイ
- 136 株式会社三輪鋳油
- 136 シグマー技研株式会社
- 137 昭和プロダクツ株式会社
- 137 株式会社シリックス
- 138 株式会社真空断熱研究所
- 138 株式会社シンダイ
- 139 有限会社勢和
- 139 株式会社セキデン
- 140 太成ホールディングス株式会社
- 140 株式会社中京商事
- 141 株式会社トピア
- 141 株式会社ナベル
- 142 株式会社南条製作所
- 142 株式会社ニシカワ
- 143 西川技研
- 143 橋本電子工業株式会社
- 144 松阪津田電器株式会社
- 144 三重化学工業株式会社
- 145 有限会社柳モデル技研
- 145 株式会社リバ技研

- 146 索引

アオキニツ株式会社

▶自動車関連の各種治具・試作品・省力化機械設計製作者

【各種治具設計製作】
ロボット溶接治具・検査治具・各種治具等、「構想から設計」～「製作」まで自社で一貫対応できることが強みです。

【部品試作品製造】
金型設計から製品加工、精密検査まで一貫対応。

【工場内設備の省力化機械設計製作】
ニーズに合致した設備の自動化・省力化の提案から設置まで一貫対応。

主要製品・加工品

- ・各種治具設計製作
- ・部品試作品製造
- ・省力化機械設計製作
- ・金属加工

主要取引企業

国分プレス工業(株)、(株)ベステックスキョーエイ
(株)エイチワン、(株)ユタカ技研 等



自動車関連治具設計製作



生産ライン自動化・省力化設計製作

| 主要設備 | | |
|------------|--------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 5軸マシニングセンタ | DMG MORI DMU50 | 2 |
| 3軸マシニングセンタ | OKK VM5 II、OKK VM6 III | 2 |
| ワイヤカット | Sodick ALN600Q | 1 |
| 2次元レーザー加工機 | Mazak NEW TURBO-X Jr. | 1 |
| 3次元レーザー加工機 | Mazak SPACE GEAR-U44 | 1 |
| 油圧プレス | AMADA 30t(2台)、60t(4台)、100t(1台) | 7 |
| 油圧プレス | 東海油圧 100t、150t | 2 |
| 油圧プレス | 川崎エンジニアリング 200 t | 1 |
| CNC 三次元測定機 | Mitsutoyo Crysta-Apex C122010 | 1 |
| 3D 三次元測定 | キーエンス・スキャナ型 | 1 |
| ターニングセンタ | DMG MORI NLX2000/500 | 1 |
| 3次元CAD/CAM | CAD マイスター (4台)、CATIA/V5 (5台) 等 | 11 |
| 3D プリンター | キーエンス AGILISTA-3200 | 1 |
| 3D プリンター | Raise3D Pro2 | 1 |
| フライス盤 | HITACHI、SHIZUOKA | 2 |

| | | | |
|------|--------------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒514-0303 津市雲出長常町 1349-104 | 従業員数 | 15名 |
| URL | https://www.ztv.ne.jp/aokitc/top.htm | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 近藤 幹浩・福岡 且浩 | 認証規格等 | 三重県 SDG s 推進パートナー |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 執行役員 社長室室長 徳丸 貴生 TEL.059-234-7522 FAX.059-234-8422 |

株式会社青山製作所

▶多品種少量(単品)・ロット品・量産品問わず対応いたします。

- ・材料手配から溶接、加工、塗装、組立までの一貫生産
- ・鉄・鋳物の中ロット加工(400個/月程度)
- ・アルミ量産加工(～400角)
- ・ロボット溶接機による溶接の量産対応
(対応サイズはハンド重量を含む総重量による)

主要製品・加工品

- ・工作機械部品
- ・船舶用部品
- ・シールド掘削機部品

主要取引企業

(株)相浦機械、JIM テクノロジー(株)、工作機械関連企業 等



船舶用部品



工作機械部品

| 主要設備 | | |
|----------------|----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| INTEGREXI-200S | マザック 複合加工機 | 1 |
| INTEGREXI-630V | マザック 複合加工機 | 1 |
| INTEGREX200SY | マザック 複合加工機 | 1 |
| SC300 II | 中村留 NC旋盤(ミールリング付) | 1 |
| SL45 | 森精機 NC旋盤 | 1 |
| SL25 | 森精機 NC旋盤 | 1 |
| NHX4000 | 森精機 横型MC | 1 |
| MH630 | 森精機 横型MC | 1 |
| MV65 | 森精機 立型MC | 1 |
| VCS-Jr4 | OKK 立型MC | 1 |
| SPEEDIO S500X1 | ブラザー | 1 |
| ロボット溶接機 | FANUC Robot R-2000iC | 1 |
| 3次元測定機 | ミットヨ | 1 |
| 非接触型形状測定機 | キーエンス | 1 |
| 面粗さ測定器 | ミットヨ | 1 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0806 桑名市大字東汰上 1010-1 | 従業員数 | 120名 |
| URL | http://www.kkaoyama.co.jp | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 青山 啓一 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 製造事業部 マネージャー 花井 一輝 TEL.0594-22-5531 FAX.0594-22-5537 |

旭電気株式会社

▶より高度により正確に日本のものづくりをサポートします。

ミクロン単位の精密機械加工や、中型～大型(φ200mm～φ700mm程度)の丸物加工を得意としています。近年では板金加工事業も立ち上げ、制御盤・配電盤・操作盤等の板金製品を内製し、金属加工全般で顧客のご希望にお応え致します。

主要製品・加工品

《主要加工品》
工作機械部品、モータ部品等の精密機械加工と、制御盤や配電盤の筐体の板金加工
《加工内容》
NC旋盤、マシニングセンタ、研削盤、レーザー・タレパン加工、ペンダー、溶接

主要取引企業

DMG 森精機(株)
東芝産業機器システム(株)

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-1201 四日市市上海老町 1648-90 | 従業員数 | 165名 |
| URL | http://www.asahi-mie.co.jp | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 前田 光久 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 菟野工場(三重郡菟野町) | 連絡担当者 | コイル・モータ事業部 課長 町田 公成 TEL.059-396-4649 FAX.059-396-4650 |

伊藤精機株式会社

▶独自の生産技術で“オンリーワン”を世界に

製缶から機械加工の(複合加工)が多く、特に600φ以上の大径サイズが得意としています。

主要製品・加工品

精密機械加工・溶接・組立
主要製品：次世代高速鉄道用車両モーター(新幹線)、産業用モーター

主要取引企業

富士電機(株)・古河電気工業(株)・桑名金属工業(株)
(株)TMEIC (長崎事業所・京浜工場)

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒513-1123 鈴鹿市下大久保町東の口 2053 番地の 1 | 従業員数 | 22名 |
| URL | http://itoseiki.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 清春 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部長 伊藤 治彦 TEL.059-374-4343 FAX.059-374-4505 |



工作機械用ステータフランジ



工作機械用制御盤筐体

| 主要設備 | | |
|--------------|----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 立形NC旋盤 | φ800×400 | 2 |
| 横形NC旋盤 | φ270×280 | 1 |
| 横形汎用旋盤 | φ420×300 | 1 |
| 多軸複合旋盤 | φ500×1165 | 1 |
| 横形マシニングセンタ | 1,050×900×980(X,Y,Z) | 1 |
| 立形円筒研削盤 | φ800×500 | 1 |
| ロータリー精密平面研削盤 | φ600×250 | 1 |
| パンチレーザ複合加工機 | 3050×1525(X,Y) | 1 |
| ペンダー | 曲げ長さ:3110mm、2090mm | 2 |
| MAG溶接機 | | 3 |
| TIG溶接機 | | 1 |
| スポット溶接機 | | 2 |
| スタッド溶接機 | | 2 |



Neo-16



JTEKT FA1050S

| 主要設備 | | |
|-------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ターニングセンター | OM オメガ X1000 φZ500 | 1 |
| NCターニングセンター | OM NEO X1600 φZ1500 | 2 |
| 横型マシニングセンター | ジェイテクト、日立精機 | 計3 |
| 立型マシニングセンター | オークマ、日立精機 | 計5 |
| NC旋盤 | 森精機、日立精機 | 計5 |
| ワイヤ放電機 | ソディック A500W X400 Y600 Z200 | 1 |
| 細穴加工機 | ソディック KIC 0.2 φ～3 φ | 1 |
| ターニング | OM X1250 φZ750、X1000 φZ500 | 2 |
| 立型NC旋盤 | 森精機 VL530 X700 Z300 | 1 |
| 立型中ぐりフライス盤 | 牧野フライス BVJ X700 Y430 Z34 | 1 |
| 立型フライス盤 | 大阪機工 | 2 |
| 旋盤 | 豊和産業、ワシノ | 計4 |
| 平面研削盤 | 長瀬 SGW-6 テーブル 400X600 | 2 |
| ラジアルボール盤 | トミナガ、大矢 | 2 |
| | 他 ホームページに掲載しております | |

伊藤精工株式会社

▶ 技術力×設備力=信頼

創業1960年、安定した品質でお取引様より高い信頼と評価を頂いております。機械設備はCNC旋盤、マシニングセンタ、NCフライス、ワイヤークット等100台超の設備を保有、多種多様な加工に対応可能です。材料調達から製造・検査・出荷まで一貫した生産体制でお客様のニーズに対応、また溶接、板金、メッキ、塗装など協力会社も多数取引あり。製造拠点は、伊賀市柘植、大阪八尾の2工場体制。24時間稼働で納期のご要望にも対応致します。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 消防設備、食品製造設備、計測器、圧力計、半導体関連、サニタリー部品等 |
| NC旋盤・マシニングセンター・ワイヤークット・プレス機を用いた金属加工 |
| 【加工材料】鉄・ステンレス・アルミ・真鍮・銅・チタン・鋳物(鉄・アルミ・ステンレス) ロストワックス・鋳造品・樹脂 等多数 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 消防設備、食品製造設備、計測器、圧力計、半導体関連、サニタリー部品関連 その他100社以上 |



柘植工場 外観 CNC自動旋盤機 ABX-64THY2

| 主要設備 | | |
|-------------|--|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC旋盤 | 森精機 NLX2500Y 最大φ350 L=600 Y軸付 | 2 |
| CNC旋盤 | シチズン LX-08C 最大φ210 L=320 内径チャック | 3 |
| その他CNC旋盤 | 森精機、日立精機、シチズン、中村留 等 | 52 |
| CNC自動旋盤 | ミヤノ ABX-51TH2 最大φ64 Y軸付3タレット2スピンドル | 3 |
| CNC自動旋盤 | ミヤノ BND-51SY2 最大φ51 Y軸付 | 8 |
| その他CNC自動旋盤 | ミヤノ・シチズン | 21 |
| マシニングセンター | ニデック OKK VM53R II X1050xY530xZ510 | 2 |
| マシニングセンター | キタムラ機械 Mycenter-HX400G/500 X610xY610xZ610 | 1 |
| タッピングセンター | ファナック α-D21L i B5 X700 × Y320 × Z330 | 1 |
| マシニングセンター | ブラザー M200Xd1 X200 × Y440 × Z305 | 1 |
| その他マシニングセンタ | 森精機、日立精機、キタムラ機械、ブラザー、ファナック等 | 33 |
| ワイヤークット | ソディック AQ550L | 1 |
| プレス機 | 小松製作所、アマダ、JAM | 5 |
| 検査機器 | 三次元測定機、真円度測定器、表面粗さ測定器 輪郭形状測定器、画像測定器 成分分析機 他 | 20 |

| | |
|--------------------------------|---|
| 所在地 〒519-1402 伊賀市柘植町 9389 | 従業員数 110名 |
| URL http://www.ito-seiko.co.jp | 資本金 10,000千円 |
| 代表者 代表取締役 伊藤 富清 | 認証規格等 |
| 生産拠点 柘植工場 / 八尾工場(大阪) | 連絡担当者 代表取締役 伊藤 富清 TEL.0595-45-5551 FAX.0595-45-5554 |

岩間製作所

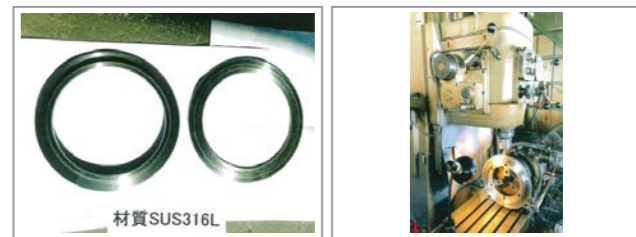
▶ 独特のノウハウによる 高い精度・耐久性・低価格が当社の自慢です

受注品及専用機、引張り検査機、溶接治具、樹脂抜成型、実用新案取得、全て当社にて設計・制作等、出来ないとの回答は一切ありません。また、土日・祝日も承ります。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 《主要加工品》 シャフト SUS316L スペーサー円径肉厚12tに1.5冗明加工(ドリル) その他 |
| 《加工内容》 汎用機にて加工・アーク溶接、SUS316、ドーナツ形薄板加工 (例) φ323 × φ250 × 4t 鋸刃ネジ加工 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

| | |
|------------------------------|--|
| 所在地 〒510-0954 四日市市采女町 3000-3 | 従業員数 0名 |
| URL | 資本金 0千円 |
| 代表者 岩間 八 | 認証規格等 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 代表者 岩間 八 TEL.059-347-0830 FAX.059-348-0850 |



材質SUS316L φ1.5 × 8等分穴あけ加工 円径肉厚12t × 8等分穴あけ加工

| 主要設備 | | |
|-----------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| フライス盤 | X800 Y350 Z650 | 1 |
| 旋盤 | φ320 × 1500 | 1 |
| フライス盤 | X650 Y250 Z | 1 |
| タッピングボール盤 | | 1 |
| メタルソー | | 1 |
| 切断機 | | 1 |
| アーク溶接 | | 1 |
| グラインダー | | 1 |
| セーパー | | 1 |

株式会社伊藤英男鉄工所

▶ 特急対応・高精度大型機械加工の 専門メーカー

大型金属部品の単品小ロット生産を得意としております。門型マシニングセンタ、門型平面研削盤を主力とし、3m×1mのプレート部品の平面度・平行度・穴位置精度0.01mm精度にて加工可能です。24時間加工対応可能な為、特急品対応も得意としております。特級技能士・1級技能士を多数取得しており、独自の加工技術を承認頂く事で地域未来牽引企業に認定頂きました。



門型マシニングセンター(5面加工機) オンライン工場見学

| 主要設備 | | |
|--------------------|---------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 門型マシニングセンター(5面加工機) | 2000 × 4000 | 2 |
| 門型マシニングセンター(5面加工機) | 2500 × 4000 | 1 |
| 門型マシニングセンター(5面加工機) | 2000 × 4000 固定5軸アタッチメント搭載 | 1 |
| 横型マシニングセンター | 2300 × 3000 | 1 |
| 縦型マシニングセンター | 800 × 1600 | 1 |
| 門型平面研削盤 | 1400 × 3000 | 1 |
| NCフライス盤 | 1350 × 3000 | 1 |
| 汎用フライス盤 | 1500 × 4000 | 1 |
| 汎用フライス盤 | 1200 × 1700 | 1 |
| ラジアルボール盤 | 1500 × 3000 | 1 |
| クレーン | 2.8t、4.8t、5t、10t | 4 |
| CAD-CAM | 2D2台、3D2台、兼用 4台 | 8 |
| 自社輸送便 | 3トラック | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 《主要加工品》 大型金型部品(コモンプレート、ダイセット、ボルスター等)、工作機械部品(ボルスター、テーブル、コラム等)、専用機部品(天板、ベースプレート、架台等)。 対応材質:SS材、SC材、各種合金工具鋼、各種金型鋼、アルミ、SUS、鋳物 《加工内容》 対応ワークサイズ 1000 × 2500 × 4000。 大型機械部品のフライス、マシニング、平面研削加工を0.01mm精度にて加工を行います。 |

| 主要取引企業 |
|----------------------|
| (株)デンソー 名古屋特殊鋼(株) |

| | |
|------------------------------|---|
| 所在地 〒511-0912 桑名市星川 2350 | 従業員数 19名 |
| URL http://www.itohide.co.jp | 資本金 5,000千円 |
| 代表者 代表取締役 伊藤 友一 | 認証規格等 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 代表取締役 伊藤 友一 TEL.0594-31-5158 FAX.0594-31-2048 |

エイベックス株式会社

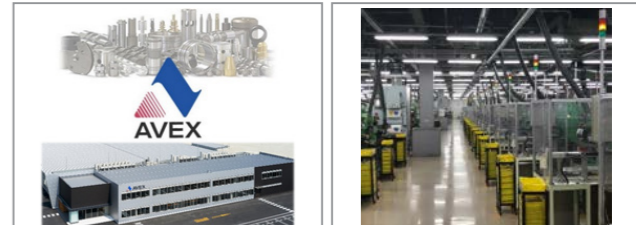
▶ 高精度小物精密切削研削加工を「極める」 プロフェッショナル集団

・φ3~φ50までの高精度小物精密切削/研削を得意とし、鉄/アルミ/ステンレス材など幅広い材種の量産実績あり。
・高精度な自動車用及び産機向け量産加工・品質保証ノウハウを有し、公差±1μまで対応。
・小ロット部品から大量生産部品まで柔軟に対応致します。
・自動設備の内製制作や工作機械のオーバーホールまで自社対応可能。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 自動車関連部品(A/Tバルブ、ブレーキ、ミッション、エンジン部品) 建設機械部品(高精度小物 精密切削/研削加工部品) マシン部品 |

| 主要取引企業 |
|---|
| (株)アイシン、ダイハツ工業(株)、ボルグワーナー・モールシステムズ・ジャパン(株)、(株)ジェイテクト (株)不二越、KYB(株)、(株)アドヴィックス、川崎重工業(株)、明石機械工業(株)、日本電産トーンク(株) 他 |

| | |
|--|---|
| 所在地 〒467-0853 愛知県名古屋市長瑞区内浜町 26-3 | 従業員数 480名 |
| URL https://www.avex-inc.co.jp | 資本金 10,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 加藤 文典 | 認証規格等 IATF16949 認証取得(2018年)、ISO14001 認証取得(2007年) |
| 生産拠点 本社工場(名古屋市)、多度工場(桑名市)、桑名先進工場(桑名市)、インドネシア(カラワン) | 連絡担当者 営業グループ 営業調達チーム 劉 陸成(リウリクセイ) TEL.052-811-1171 FAX.052-811-1175 |



桑名先進工場/取扱い商品 変速機用リニアソレノイド部品加工ライン

| 主要設備 | | |
|------------|--|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC精密自動旋盤 | [スター精密] SB20.SR20 [ツガミ] JB0205.BH20Z など | 291 |
| CNC精密自動旋盤 | [スター精密] SR32 | 13 |
| CNC精密自動旋盤 | [スター精密] SR38 | 10 |
| CNC精密自動旋盤 | [ツガミ] JMB50SY | 3 |
| CNC精密自動旋盤 | [村田機械] MD120.MW40.MS50 など | 7 |
| 横型マシニングセンタ | [DMG] NHX5000 [北村機械] JHX300 など | 4 |
| 縦型マシニングセンタ | [ブラザー] JS500 など | 8 |
| CNC複合加工機 | [MAZAK] INTTEGREX-i100s | 1 |
| CNC円筒研削盤 | [JTEKT] GL3P/GE3P [シギア] GPL30 など | 12 |
| センターレス研削盤 | ミクロン精密/大宮マシナリ/日本精機/ PALMARY/日進機械 など (他、自動設備、運転試験機など多数) | 50 |

| | |
|--|---|
| 所在地 〒467-0853 愛知県名古屋市長瑞区内浜町 26-3 | 従業員数 480名 |
| URL https://www.avex-inc.co.jp | 資本金 10,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 加藤 文典 | 認証規格等 IATF16949 認証取得(2018年)、ISO14001 認証取得(2007年) |
| 生産拠点 本社工場(名古屋市)、多度工場(桑名市)、桑名先進工場(桑名市)、インドネシア(カラワン) | 連絡担当者 営業グループ 営業調達チーム 劉 陸成(リウリクセイ) TEL.052-811-1171 FAX.052-811-1175 |

株式会社エール

▶ 単品加工・短納期可能は何でもご相談ください。

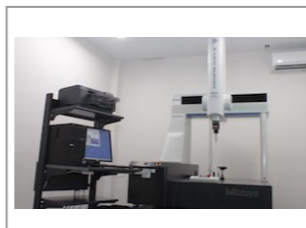
手のひらサイズの単品加工・短納期対応を得意とした会社ですので、何でもご相談ください。

見積り即時回答。

専任スタッフによる三次元測定機を使った品質保証を実施します。



立型マシニングセンタ



三次元測定機

| 主要設備 | | |
|-------------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC 旋盤 | φ 275*1200 MC | 1 |
| CNC 旋盤 | φ 275*1200 Y軸 | 1 |
| CNC 旋盤 | φ 430*600 | 1 |
| CNC 旋盤 | φ 300*750 | 1 |
| マシニングセンタ | X850 Y500 | 1 |
| マシニングセンタ | X1050 Y530 | 1 |
| マシニングセンタ | X800 Y560 | 1 |
| ワイヤカット放電加工機 | X500 Y250 | 1 |
| 円筒研削盤 | φ 150*350 | 1 |
| 平面研削盤 | X600 Y300 | 2 |
| 汎用旋盤 | 各種 | 5 |
| 長尺汎用旋盤 | φ 770*3500 | 1 |
| 大型汎用旋盤 | φ 1600*1500 | 1 |
| 三次元測定機 | X700 Y700 Z600 | 1 |
| 表面粗さ測定機 | X 軸 50mm | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| <p>◀主要加工品▶ 精密機械加工部品製作、大小機械加工、治具製作 小ロット生産を中心に1個からの製作大歓迎です。 ◀加工内容▶ 旋盤、マシニング、研磨機、ワイヤ放電を使った機械加工</p> |

| 主要取引企業 |
|--------------------------------------|
| 自動車部品製造会社の治具製作 工作機械製造会社の試作・単品部品加工 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0001 伊賀市佐那具町 10-15 | 従業員数 | 18 名 |
| URL | http://www.ell-jp.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 宮田 耕一 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役社長 浦井 英二 TEL.0595-23-5156 FAX.0595-23-5165 |

株式会社エス・シー・エム

▶ 微細精密加工により、試作・研究・開発のお手伝いをいたします。

- 材質を選ばずすべての材質に挑戦します。
- 材質に対応した周辺機器の開発も行い、加工ができるようにします。その為に、冷凍チャック、中心給水フランジ、プローブ組立カシメ機、ローレット加工機、及びスライサー機なども開発しました。
- 加工方法の開発から専用機の開発まで行います。



プローブ組立カシメ機



医療用微細部品

| 主要設備 | | |
|-------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンター | 紀和マシナリー：EXCEL-510 | 4 |
| マシニングセンター | 紀和マシナリー：SMT-400 | 1 |
| ダイシングマシン | 徳岡本工作機械製作所：ADM-6D | 1 |
| スライサー | 自社製：100 × 100 × 50 | 1 |
| ローレット加工機 | 自社製：φ 6 以下の小物用 | 1 |
| 小型旋盤 | φ 30 以下 | 3 |
| 小型バレル研磨機 | 南秋山産業：ミニバレルH | 1 |
| 超音波洗浄機（真空付） | シャープ他：120 × 200 × 50 | 4 |
| 温風乾燥器 | 東芝：380 × 320 × 200 | 4 |
| マイクロスコープ | キーエンス：VHX-7000 | 1 |
| 測定顕微鏡 | ニコン：MM-40 | 1 |
| 実体顕微鏡 | 松電舎：20 倍 & 40 倍、ズーム付きなど | 5 |
| 冷凍チャック | 自社製：200 × 250、150 × 150 | 4 |
| 各種治具類 | 自社製 | |

| 主要製品・加工品 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● 電子・半導体検査用プローブの組立・カシメ機の設計製作 ● 医療用カテーテル回りの微細精密部品加工 ● タイヤモールド関係の微細部品加工 ● 複合材や樹脂及びゴムなどの難加工材や軟質材の加工及び周辺機器の開発 |

| 主要取引企業 |
|--|
| (株)サーモグラフィティクス、住友ゴム工業(株)、コニカミノルタテクノプロダクツ(株) 日本発条(株)、(株)喜多製作所、(株)タイセー、下田工業(株) |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0710 名張市上八町 1500-5 | 従業員数 | 6 名 |
| URL | http://www.e-scm.co.jp | 資本金 | 36,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 政井 孝久 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 政井 孝久 TEL.0595-64-4978 FAX.0595-64-4979 |

エバ工業株式会社

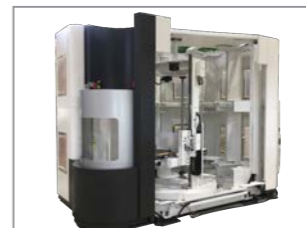
▶ 最先端技術と蓄積したノウハウからお客様に最適な自動化設備を提案します

自動生産システム (FMC/FMS) を設計から溶接・機械加工・組立・調整・検査まで一貫した社内生産体制を構築しています。設計においては 3D-CAD、加工においては本社工場・ベトナム工場と連携して安定した品質・リードタイム短縮を実現しています。また、鋳造設備もあり、5t まで鋳造可能。小量生産部品加工ラインでの部品加工も行っています。

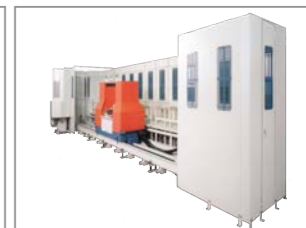
| 主要製品・加工品 |
|--|
| <p>◀主要加工品▶ 量産小物精密部品加工、繊維機械精密加工部品、工作機械周辺装置 (工作物搬送装置、工具搬送装置) 大物フレームから小物部品まで。製缶、板金、鋼材加工、鋳物加工 ◀加工内容▶ TIG/MAG 溶接、レーザー切断加工、門型五面加工、立・横マシニング加工、五軸加工、NC 旋盤加工、フライス加工、平面研削加工 他 ◀加工材料▶ SS400、S45C、FC150 ~ 300、FCD450 ~ 700、アルミ</p> |

| 主要取引企業 |
|---|
| (株)ジェイテクト・三井精機工業(株)・ヤマザキマザック(株) DMG 森精機(株)・オークマ(株)・(株)牧野フライス製作所 他 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0252 員弁郡東員町瀬古泉 339 番地 1 | 従業員数 | 180 名 |
| URL | http://www.eba.co.jp | 資本金 | 60,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 中村 研 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社工場 (東員町)、ベトナム工場 (ハイフォン市) | 連絡担当者 | 営業部 部長 伊藤 修 TEL.0594-86-1500 FAX.0594-86-1777 |



立体バレットストッカー (FMC)



平面バレットストッカー (FMS)

| 主要設備 | | |
|-------------|---------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザー切断機 | ヤマザキマザック 4000X2000 4kw 他 | 2 |
| TIG/MAG 溶接機 | ダイヘン溶接機 他 | 12 |
| 門型 5 面加工機 | 東芝機械 MPC X7500 Y3100 Z1000 他 | 5 |
| 横形マシニングセンタ | X1700 Y1400 Z1510 他 | 10 |
| 横中ぐり盤 | 芝浦機械 BTD110X2000 Y1500 Z1450 W500 他 | 3 |
| 立形マシニングセンタ | X2000 Y800 Z800 他 | 6 |
| ジグボーラー | 三井精機 7CM X1530 Y1020 Z274 | 1 |
| 5 輪複合加工機 | 三井精機 Vertex550-5X X550 Y600 Z500 | 1 |
| 5 輪複合旋盤 | 中村留 X530 Y160 Z1065 | 1 |
| NC 旋盤 | ヤマザキマザック INTEGREX200 II Y X350 Z750 他 | 3 |
| 平面研削盤 | 住友重機械 KPL1240CHR X4000 Y1200 Z1100 他 | 5 |
| フライス盤 | X920 Y450 Z350 他 | 3 |
| 放電ワイヤ加工機 | シャルミー X340 Y200 Z200 | 1 |
| 3 次元測定機 | カルツァイス PRISMO10 X1200Y2400Z1000, 他 | 3 |
| 工場クレーン | 30 t (他 20t、10t、etc 計 29 台) | 1 |

株式会社オークテック

▶ モーターの製造一筋、信頼される企業を目指して

注文書を1枚いただければ部材の調達から加工・検査・組み立てまでを一貫して対応できます。



三相モーター等組み立て



ワニス含浸

| 主要製品・加工品 |
|---|
| <p>モータ部品：ブラケット・カバー 油圧部品：ハブ・ケース・カバー ポンプ部品：ブラケット・ケース・カバー 旋盤・マシニングセンター加工</p> |

| 主要取引企業 |
|-------------------------|
| 富士電機(株) 他 (株)甲府明電舎 他 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0007 四日市市別名 3-2-12 | 従業員数 | 70 名 |
| URL | https://www.oaktech.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 柏木 孝則 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 富士工場 (四日市市)、かすみ工場 (四日市市) | 連絡担当者 | かすみ工場 長野 喜代博 TEL.059-331-3107 FAX.059-331-3109 |

| 主要設備 | | |
|---------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 横マシニング | 500 □ *5 P | 1 |
| 横マシニング | 650 □ *2 P | 1 |
| 縦マシニング | 主軸 B T 5.0 500*1000 | 1 |
| NC 複合機 | φ 350 | 1 |
| CNC 立旋盤 | φ 600*500 | 1 |
| NC 旋盤 | φ 450 | 2 |
| NC 旋盤 | φ 250 ~ φ 400 | 6 |
| キーミゾ機 | | 1 |
| NC ボール盤 | B T 30 500*380*300 | 2 |

大谷鉄工

▶常に品質向上、常に挑戦、常に努力

これまでの様々な分野の部品加工で培った経験と技術を生かし、部品ごとにどのような場所でのどのような使われ方をするのかを理解し、部品にもお客様にも丁寧な対応を心がけております。
鉄、アルミ、ステンレス、銅等様々な材質に対応し、特急対応も可能です。単品、試作から量産まで幅広く対応します。

主要製品・加工品

工作機械、自動車、電子デバイス、航空機等
各種産業機械・治工具部品

主要取引企業

主要製品に関連する企業



自動車・工作機械産業部品 電子デバイス産業部品

| 主要設備 | | |
|----------------|---------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ワイヤーカット | FANUC α-C 400ia | 1 |
| マシニングセンタ | DMG 森精機 CMX800V | 1 |
| マシニングセンタ | DMG 森精機 Dura Vertical5100 | 1 |
| マシニングセンタ | OKK VM4 ii | 1 |
| マシニングセンタ | 日立精機 VK-45 | 1 |
| ハンディプロープ三次元測定機 | KEYENCE XM-1200/1500 | 1 |
| NCフライス | 大隈豊和 2R-NC | 1 |
| 汎用フライス | 汎用フライス TK-VS2N | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0432 いなべ市北勢町東村 1339-2 | 従業員数 | 5名 |
| URL | https://ohtanitekkko.jimdo.free.com | 資本金 | 0千円 |
| 代表者 | 大谷 洋介 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 大谷 洋介 TEL.0594-72-6660 FAX.0594-72-6660 |

木田バルブ・ボール株式会社

▶理想の球体を実現します!

球体加工を得意としておりますが、現在は、ボール弁のボール加工で培った技術を用いて、産業装置等の精密パーツを製作しています。



18年前から人工股関節のパーツを供給 主力製品のボール弁用バルブボール他

| 主要設備 | | |
|----------------|---|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 縦型 NC 旋盤 | OMVLEX1250 φ1600×1250、大隈豊和V80R φ800 | 2 |
| NC 旋盤 | 森精機NLX2500/500,700φ460×450、φ350×700他 | 13 |
| 模型 MC | マキノa-71nxφ900×1000、森精機NHX8000φ1450×1450 | 2 |
| 縦型 MC | OKKVM-5 II 500×400×600、VM-4 III 700×350×400 | 5 |
| NC 自動盤 | 森精機 SL-00 φ32×3000 他 | 5 |
| ワイヤーカット加工機 | ファナック α-0ia/11c 200×320×150 | 2 |
| 5軸 MC | マザック VARAXIS730-5 X II φ730×500 | 1 |
| 平行2スピンドル NC 旋盤 | 村田機械 MT125 φ45×3000 | 1 |
| 縦、横フライス盤 | | 20 |
| バルブボール自動加工専用機 | | 20 |
| バフ研磨機 | | 10 |
| 汎用旋盤 (6~8尺) | | 10 |
| 円筒研削盤 | | 1 |
| 平面研削盤 | | 1 |
| 安川ロボットシステム | | 4 |

主要製品・加工品

《主要加工品》
ボールバルブ用のボール弁、バルブ部品、型打鍛造品、産業装置用精密パーツ加工 他
《加工内容》
鍛造設備一式、加工設備は、NC 旋盤、ターニング加工機、縦、横マシニング、ワイヤー加工機、球面研削盤、球面加工機、球面バフ研磨機

主要取引企業

(株)キッツ
(株)日阪製作所

| | | | |
|------|----------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-1314 伊賀市円徳院 273 | 従業員数 | 60名 |
| URL | http://www.kvb.jp | 資本金 | 45,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 木田 浩史 | 認証規格等 | 大阪ものづくり優良企業賞「匠」受賞 |
| 生産拠点 | 東大阪市玉串町東 3丁目1番 36号 | 連絡担当者 | 営業部 部長 勝田 猛 TEL.072-963-2441 FAX.072-963-5812 |

栗田精工株式会社

▶材料調達 / 熱処理 / 金属加工 / 表面処理まで一貫生産

NC 旋盤加工をメインに小径 (φ 5.0) から大径 (φ 600) まで加工が可能です。
NC 旋盤では2スピンドル機を多数保持しておりサイクル短縮また生産性アップに取り組んでおりお客様のニーズに合わせた対応が可能です。
他に焼鈍・焼準など熱処理また表面処理のタンブラー処理またマシニング加工など対応しておりマシニング加工では5軸機など大型製品も対応可能です。
*弊社は常にモノづくりのレベルアップに取り組んでおります。

主要製品・加工品

■熱処理加工
ベアリング部品、産業機械部品・建設機械部品の熱処理加工
■機械加工
ベアリング部品 (レース、ローラー、リテナー) や自動車用部品の機械加工

主要取引企業

NTN (株) (桑名工場・三重工場・長野工場・能登工場・磐田工場)
(株)アイシン 他

| | | | |
|------|---|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0819 桑名市大字北別所 1582 | 従業員数 | 150名 |
| URL | https://www.k-ksk.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 栗田 勝久 | 認証規格等 | ISO9001、ISO14001 |
| 生産拠点 | 名四工場 (川越町)、いなべ工場 (いなべ市) グループ会社: 栗田 HT 栗田北陸製作所 | 連絡担当者 | 名四工場 水谷 弘之 TEL.059-365-7316 FAX.059-364-5540 |

桑名精工株式会社

▶切削加工で「つくりたい」を実現します

NC 旋盤、マシニングセンター、歯車加工機、プレスによる金属の精密加工を行っており、部品加工から組立てまでの一貫加工にも対応しております。ISO9001の品質規定に基づいた品質管理体制を敷いております。

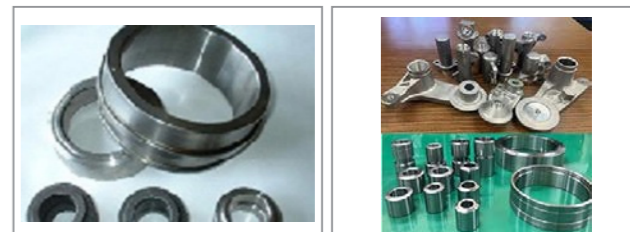
主要製品・加工品

《主要加工品》
自転車用部品、レジャー機器部品、理美容機器部品、空圧機器部品、医療用具部品、自動車部品およびユニット品の組立て
《加工内容》
NC 旋盤、マシニング加工、プレス加工、歯車加工、組立て

主要取引企業

(株)シマノ・パナソニック(株)・CKD (株)

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0851 桑名市大字西別所 296 | 従業員数 | 120名 |
| URL | http://www.kuwanaseiko.co.jp | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 竹内 敏夫 | 認証規格等 | ISO9001・医療機器製造業許可 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 竹内 敏夫 TEL.0594-22-6223 FAX.0594-23-4186 |



ベアリング部品 自動車部品 (アルミ、鉄)

| 主要設備 | | |
|-----------|---------------------------------------|----------|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 台車式バッチ炉 | ~φ1,500 (有効加熱部: W1,600×L4,700×H1,400) | 3 |
| NC 旋盤 | φ5~φ600 (内) 2スピンドルNC旋盤 | 73 29 |
| マシニングセンター | 最大400×800×400 | 11 |
| 5軸加工機 | 最大φ1200まで | 1 |
| 専用機 | | 19 |
| プレス | | 6 |
| 形状測定器 | ミットヨ : 小坂研究所 SEF681D | 2 |
| 画像測定器 | VR3000・VR5000 (キーエンス) | 2 |
| 真円測定器 | ミットヨ | 1 |
| 3次元測定器 | ミットヨ | 1 |

*上記内容は栗田グループ会社の設備は含まれておりません



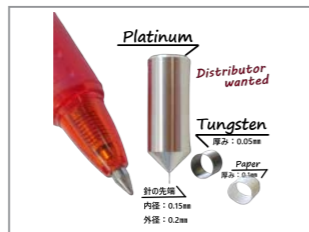
弊社加工品 加工工場風景

| 主要設備 | | |
|-----------|-----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC 複合旋盤 | φ2.0~φ32.0 | 42 |
| NC 旋盤 | 4インチ | 25 |
| マシニングセンター | 5軸 (□200mm) | 1 |
| マシニングセンター | 5面加工機 (□200mm) | 6 |
| マシニングセンター | 4軸 (□200mm) | 2 |
| マシニングセンター | 3軸 (W400×L200×t200mm) | 6 |
| 歯切盤 | 浜井製 60SP・60SPNC2 | 25 |
| 歯切盤 | 浜井製 60SPNC | 2 |
| 歯切盤 | 浜井製 N40 | 6 |
| 歯切盤 | ミクロン製 A22・M24 | 5 |
| プレス | 20トン~80トン | 6 |
| 三次元測定機 | 東京精密製 | 1 |
| 形状測定器 | ミットヨ製 | 1 |
| 真円度測定器 | 東京精密製 | 1 |

高洋電機株式会社

▶ 高精度・微細加工 & 『困りごと解決工場』

タングステン高精度(±3μ Ra0.4)量産加工(5,000個/月)。インコネル、ハステロイ、純ニッケル、プラチナ等の難削材も同様、加えて微細加工も可能。ハードターニング加工による高精度±2μ・仕上げ加工(Ra0.2)。5軸加工による、小ロット(10個)～六軸加工等による量産(100万個/月)まで対応。旋削～焼入～表面処理までの一貫納入が可能。



プラチナ極小ノズル&薄肉タングステンカラー



純タングステン旋盤加工 (外径±4μ粗さ0.4Ra)

| 主要設備 | | |
|--------------|------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC自働旋盤 パー加工 | Φ3～Φ80 複合加工機 40台 | 80 |
| NC旋盤 チャッカー加工 | Φ2～Φ220 | 130 |
| マシニングセンタ | 横型 3台 | 6 |
| ドリリングセンター | | 16 |
| 6軸自動盤 | | 9 |
| 円筒研削盤 | | 2 |
| 平面研削盤 | | 2 |
| センタレス研削盤 | | 2 |
| スピードファム | | 1 |
| ブローチ盤 | | 1 |
| 超音波洗浄機 | | 1 |
| 三次元測定器 | | 2 |
| 真円度測定器 | | 2 |
| 形状測定器 | | 2 |
| 画像検査機 | | 1 |

主要製品・加工品

≪主要加工品≫
 難削材加工(装置類試作部品)、自動車部品(プレス、鍛造品へ追加加工含む)、産業機器(モーター、クラッチ部品)、建機、油圧部品。建築部品、アッセンブリー、医療部品、半導体製造装置部品。
 ≪加工内容≫
 CNC自動盤による複合加工と精密NC旋盤による高精度加工(公差±3μ真円度2μ円筒度3μ)・旋盤加工とマシニング加工で完成形状にて出荷

主要取引企業

NTN(株)
 シンフォニアテクノロジー(株)

| | | | |
|------|-----------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0412 度会郡中楽 639-1 | 従業員数 | 155名 |
| URL | http://koyofirst.jp | 資本金 | 50,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 高祖 雅規 | 認証規格等 | ISO9001、ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 技術品質本部 次長 高柳 伸吾 TEL.0596-58-2121 FAX.0596-58-2101 |

株式会社 KOMA ブライト

▶ 設計から複数工程の部品製作まで、責任をもって一貫で対応します

- (1) 設計から、複数工程の部品製作まで、責任をもって一貫でご対応いたします。
- (2) 問題解決のためのご提案から実現を目指します。



充填ノズル 液だれ対策



焼結フィルター 外径溶接

| 主要設備 | | |
|----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3D CAD | | 1 |
| 強度解析システム | | 1 |
| 3Dプリンター | | 1 |
| 各種研磨装置 | | 1 |
| 純水ポンプ | | 1 |
| 輪郭形状測定機 | | 1 |
| 顕微鏡他 | | 1 |
| 内視鏡 | | 1 |
| 他各種検査機器 | | 1 |

主要製品・加工品

装置、部品の設計、製作
 充填ノズル、洗浄ノズル
 機械加工、研磨、洗浄

主要取引企業

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0752 名張市蔵持町原出 1300-8 | 従業員数 | 3名 |
| URL | https://koma-b.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 千田 耕三 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 千田 耕三 TEL.0595-48-6877 FAX.0595-48-6878 |

株式会社佐藤工業所

▶ 社内一貫生産による時間短縮(短納期対応)

試作の単品から月産数百個程度の中ロット品まで製作できます。詳細は、ホームページに色々な金属加工及び表面処理を掲載しておりますので、是非ご覧ください。



工場外観



工場内観

主要製品・加工品

産業用工作機械部品、建築・建機部品、配管用部品、自動車部品等の切削加工、表面処理加工、熱処理加工

主要取引企業

DMG森精機(株)、桑名金属工業(株)、ヤマザキマザック(株)
 (株)葵精工、ナブテスコ(株)、NTN(株)

| | | | |
|------|-----------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0834 桑名市大福宮東 339 | 従業員数 | 60名 |
| URL | https://www.st-k.jp | 資本金 | 39,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 佐藤 秀二 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 桑名2工場 | 連絡担当者 | 総務部 渡辺 千恵子 TEL.0594-21-2456 FAX.0594-21-9409 |

有限会社佐藤鐵工所

▶ 小～中ロットの複合加工、様々な加工形状にも対応

NC旋盤による小ロットの加工(1～50個程度)
 汎用旋盤での単品加工
 フライスでの単品、小ロット加工



工場外観



工場内作業風景

主要製品・加工品

≪主要加工品≫
 産業機械、電気機器、金型改造、修理
 ≪加工内容≫
 旋削、フライス加工

主要取引企業

社会インフラ部品
 輸送関連

| 主要設備 | | |
|------------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 | φ440×500 | 2 |
| NC旋盤 | φ550×1000 | 1 |
| NC旋盤 | φ610×1500、3000 | 2 |
| 汎用旋盤 | φ540×1250 | 1 |
| 汎用旋盤 | φ730×3000 | 1 |
| 汎用旋盤 | φ960×3000 | 1 |
| 汎用旋盤 | φ1060×5000 | 1 |
| NCフライス盤 | 920×400 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 900×480 2P | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 1200×610 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 1800×720 | 1 |
| ラジアルボール | 1600×2000 | 3 |

| | | | |
|------|-----------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0839 桑名市安永 8-958 | 従業員数 | 12名 |
| URL | http://sato-tk.net | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 佐藤 光則 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 佐藤 光則 TEL.0594-23-0277 FAX.0594-21-2941 |

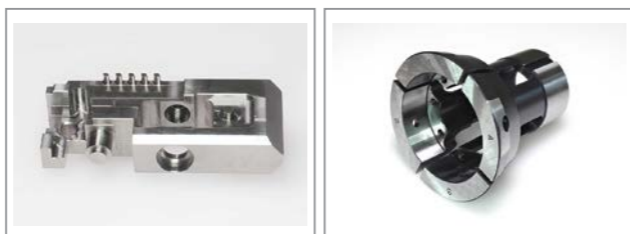
有限会社下中工作所

▶ 豊富な経験と技術で、精密で低コストな加工を実現します。

当社は金属削り出しの精密加工を得意としています。創業以来、職人の加工技術向上に取り組みつつ、生産効率を上げるため、積極的な設備投資を継続し、多品種・小ロット・短納期と厳しい品質要求に対応しています。お客様との生産の打合せを行い、専用加工治具を作成し、数千個の量産品までご要望にお応えします。

| 主要製品・加工品 |
|------------------------|
| 精密金型・治具の製作 工作機械部品加工 |

| 主要取引企業 |
|----------------|
| 伊勢市近隣の金属加工メーカー |



SUS 削り出し精密部品加工 スチール削り出しチャック加工

| 主要設備 | | |
|----------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 立型マシニング | DMG MORI NVX5100 | 1 |
| | DMG MORI DuraVertical 5060 | 1 |
| | 森精機 NV-45 | 1 |
| | OKK MCV-520 | 1 |
| | OKK MCV-410 | 1 |
| NC 旋盤 | 森精機 CL2000 | 1 |
| | 森精機 SL-20 | 1 |
| ワイヤ放電加工機 | FANAC ROBOCUT α -oic | 1 |
| 円筒研削機 | シギヤ精機 G-30 | 1 |
| | 近藤製作所 Hi-グロス-750 | 1 |
| 平面研削機 | 岡本工作機械 500 x 200 x 300 | 1 |
| NC フライス | 静岡鉄工所 VHR-AN ほか | 2 |
| 汎用フライス | 牧野フライス BG II J-85 ほか | 4 |
| 汎用旋盤 | ワシノ機械 LR-55A ほか | 2 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0502 伊勢市小俣町相合 1082 | 従業員数 | 5 名 |
| URL | https://shimonaka.co.jp | 資本金 | 5,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 下中 太 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務取締役 下中 巧巳 TEL.0596-25-9257 FAX.0596-27-0743 |

ジャスト物流株式会社

▶ 小ロット生産を得意としており、人手不足の納期遅延はありません。

・部品加工だけでなく、後工程の組立を取り込むことにより、お客様のランニングコスト削減を可能にし操業しております。
・人材派遣業も事業展開をしていることで、慢性的な人材不足がありません。



ファイバレーザ加工機

| 主要設備 | | |
|-----------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ファイバレーザ加工機 | 三菱電機製 4Kw | 1 |
| タレットパンチプレス | アマダ製 20t | 1 |
| プレスブレーキ | 村田機械製 135t | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ製 100t | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ製 20t | 1 |
| NC 機械(フライス、穴あけ) | フジ産業製 5m | 1 |
| スポット溶接機 | 中央製作所製 | 1 |
| シャーリング | アマダ製 3m | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 《主要加工品》 鉄道部品の内装部品加工、建設向けの汎用部品の加工及び組立、空調機器の外装板の部品加工及び組立 《加工内容》 レーザ切断、プレス加工、曲げ加工、フライス加工、各組立(ビス打ち、リベット等) |

| 主要取引企業 |
|--------------------|
| 木村工機(株) 藤澤建機(株) |

| | | | |
|------|-----------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒513-0001 鈴鹿市広瀬町 1432 | 従業員数 | 250 名 |
| URL | http://xjb-just.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 加藤 裕樹 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役副社長 加藤 慎二 TEL.059-370-3070 FAX.059-370-4165 |

株式会社水貝製作所

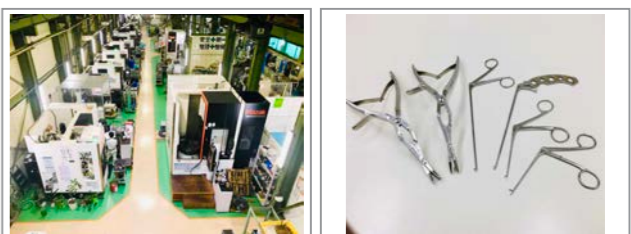
▶ 1、特急対応 2、特急対応 3、特急対応

手のひらに乗る程度の物から、大きな物まで丸、四角形状は問わずどんなものでも加工します。
旋盤、複合加工機、マシニングセンター、5軸加工機、各種研磨機、レーザー溶接機など工作機械を取り揃えております。
最新且つ豊富な設備を取り揃えているため短納期 高品質といったご要望にも柔軟に対応出来ます。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 《主要加工品》 治工具、試作品、医療機器製造 等 《加工内容》 旋盤、複合加工機、マシニングセンター、5軸加工機、各種研磨機、レーザー溶接 等 |

| 主要取引企業 |
|----------------------|
| デンソーグループ アイシングループ |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0201 いなべ市員弁町市原 2331-17 | 従業員数 | 60 名 |
| URL | http://www.sugaiworks.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 水貝 重義 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 三重県いなべ市、四日市市 | 連絡担当者 | 営業部 部長 水貝 重敏 TEL.0594-74-2785 FAX.0594-74-3631 |



加工現場風景 医療機器(手術用鉗子)

| 主要設備 | | |
|------------------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マザック 5 軸加工機 | 350 x 550 x 510 | 2 |
| マザック 5 軸加工機 | 730 x 850 x 560 | 1 |
| 森精機 5 軸加工機 | 500 x 800 x 500 | 10 |
| 日立精機マシニングセンター | 450 x 800 x 550 | 10 |
| マザック複合旋盤 | Φ 500 x 500 | 1 |
| マザック NC 旋盤 | Φ 340 x 500 | 4 |
| 森精機 NC 旋盤 | Φ 300 x 600 | 1 |
| 中部工機汎用旋盤 | Φ 750 x 1500 | 1 |
| 近藤製作所円筒研削盤 | Φ 300 x 1100 | 1 |
| 岡本機械平面研削盤 | 600 x 400 x 300H | 4 |
| 岡本機械平面研削盤 | 1000 x 500 x 450H | 1 |
| 太陽工機横型内径研削盤 | Φ 275 x 700 | 1 |
| 太陽工機 CNC 立型複合研削盤 | Φ 850 x 600 | 1 |
| ファナックワイヤークット | H300 x 500 x W500 | 2 |
| 高精度三次元測定機 | 1000 x 1200 x 600 | 1 |

株式会社スギテック

▶ 品質、価格、納期、小ロット、大量ロット、顧客のニーズに応える。

角材、丸材、板金、プレス後の精密加工できます。
試作から多量生産まで可能。
モノづくりをトータルに手掛ける事が出来ます。



本社外観 工場内

| 主要製品・加工品 |
|---------------------|
| パワーステアリング部品、ミッション部品 |

| 主要取引企業 |
|----------------------------|
| 中西金属工業(株)、ディプト(株)、トリックス(株) |

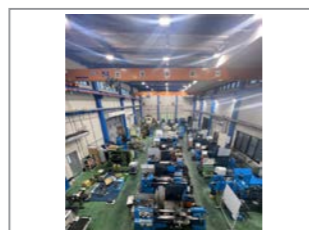
| | | | |
|------|--------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-2221 津市高野尾町 1938-13 | 従業員数 | 18 名 |
| URL | | 資本金 | 30,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 杉本 宏之 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 国内 1 海外(ベトナム、ホーチミン) 1 | 連絡担当者 | 代表取締役 杉本 宏之 TEL.059-230-0232 FAX.059-230-1450 |

| 主要設備 | | |
|------------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンター | 日立精機 VK45 | 1 |
| マシニングセンター | 森精機 MV55、TV400 | 各1 |
| マシニングセンター | ファナック a-T141D | 1 |
| マシニングセンター | OKK V1 | 1 |
| NC 旋盤 | オオクマ L250 | 1 |
| NC 旋盤 | 森精機 TS15、AL-22S | 各1 |
| NC 旋盤 | 森精機 SL-150S | 2 |
| NC 旋盤 | ハセガワ P15 | 3 |
| NC 旋盤 | タカマツ XT-6 | 1 |
| NC 旋盤 | ミヤノオーシャン BM-250 | 1 |
| スイス型 NC 旋盤 | スター精密 SV-32 | 4 |
| スイス型 NC 旋盤 | スター精密 SR-32 | 2 |
| 円筒研削機 | シギヤ精機 GPA-30-40 | 1 |
| センターレス | 日本精機 日進 NGB-20HN | 5 |
| 三次元測定機 | 東京精密 VF600A | 1 |

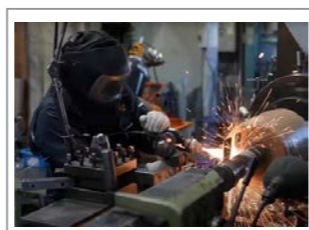
杉野工業株式会社

▶最短・最速のリペアエンジニアリング

- ・汎用機を駆使して単品機械部品を高精度に補修する「技術」
- ・図面の無い壊れた部品から同じ部品を製作出来る「体制」
- ・溶射を活かした改善部品等の提案による「短納期・低コストの提供」



工場風景



溶射風景

| 主要設備 | | |
|-------------|------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 汎用旋盤 | φ 950(最大) 5500L(最大) | 19 |
| CNC 旋盤 | φ 750(最大) 2000L(最大) | 4 |
| ターニング(縦型旋盤) | φ 1000 | 1 |
| ボール盤 | 直立ボール盤・ラジアルボール盤 | 3 |
| フライス盤 | X:1000 Y420 Z420 | 3 |
| 円筒研磨機 | φ 300*1600(最大) | 2 |
| 内筒研磨機 | φ 540*400 | 1 |
| 平面研磨機 | テーブル 600*300 H250 まで | 1 |
| マシニングセンタ | 1050*460 最大積載重量 :500kg | 2 |
| 複合 NC 旋盤 | 芯間 700 | 4 |
| 溶射装置 | 溶線式・粉末式・大気プラズマ | 5 |
| 溶接機 | TIG・半自動・スポット | 6 |
| 精密ラップ盤 | φ 300 | 1 |
| CAD | AutoCAD Mechanical | 4 |
| 三次元測定機 | 測定範囲最大 15 m | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 化学プラントの機械部品・ポンプ部品 ≪加工内容≫ 機械部品の設計・製作・修理・再生 ≪加工材料≫ 金属、樹脂 |

| 主要取引企業 |
|-------------------------|
| 三菱ケミカル(株) 昭和四日市石油(株) |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 513-0049 鈴鹿市北長太町 1839 番地 | 従業員数 | 34 名 |
| URL | https://www.sgn.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 杉野 大雄 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 製造部・課長 堤 泰久 TEL.059-385-2779 FAX.059-385-4625 |

株式会社スズカベース

▶試作金型以外でも、大物マシニング加工の御相談も受け賜ります。

3DCAD、鋳造、大型マシニング機を設備し、ワンストップでの試作金型を製作、短納期や顧客の細かな要望に対応しています。試作鋳金部品の金型だけではなく、マシニング加工機での加工にも対応しています。



MILLAC1052V II (オークマ製)



MCR-A5C 25A (オークマ製)

| 主要設備 | | |
|-------------|--------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 門形マシニングセンター | 加工範囲 4,000 × 2,000 | 1 |
| 立形マシニングセンター | 加工範囲 2,000 × 1,000 | 1 |
| 立形マシニングセンター | 加工範囲 2,000 × 800 (発泡加工用) | 1 |
| ZAS 鋳造炉 | 3ton 釜 | 1 |
| ZAS 鋳造炉 | 2ton 釜 | 1 |
| ロボドリル | α -D21iB5 Plus (4番) | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 試作鋳金部品の金型 ≪加工内容≫ 3次元データからの鋳造、マシニング加工 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 513-0006 鈴鹿市和泉町 787-2 | 従業員数 | 6 名 |
| URL | https://suzuka-base.co.jp | 資本金 | 2,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 箱守 勲夫 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 箱守 勲夫 TEL.059-373-5343 FAX.059-373-5344 |

株式会社スルガ 亀山工場

▶材料から加工、溶接、塗装、梱包まで、社内で一貫して生産が可能

1986年よりスチール製加工を行っており、住宅、非住宅と特化した加工だけでなく、様々な蓄積されたノウハウの加工技術を用いて提案を行っております。また提案された製品から社内検証を行い、新規製品を立ち上げます。OEM 製品については、加工方法の検討を行い、多品種少ロットまで幅広く対応させて頂いております。品質対応から納品まで行い、誠意を持って対応致します。製品については、さまざまな板金加工に対応しており、その他についても相談から対応までさせて頂きます。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ・住宅建材板金加工全般 ・配電盤ドア部材加工全般 ・空調機部材加工全般 ・工作機械板金加工全般 |

| 主要取引企業 |
|---|
| ミサワホーム(株)、京セラ(株)、日本住環境(株)、阪和興業(株)、アキレス(株)、(株) LIXIL |

| | | | |
|------|--|-------|--|
| 所在地 | 〒 182-0024 東京都調布市布田 1丁目 50-1 フジヨシビル 701号 | 従業員数 | 155 名 |
| URL | https://www.suruga-corp.co.jp | 資本金 | 74,300 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 村上 豊広 | 認証規格等 | ISO14001 (亀山工場) ISO9001 : 2015) |
| 生産拠点 | 亀山工場 (三重県亀山市関町木崎 1800) | 連絡担当者 | 鋼板事業部長 望月 謙二 TEL.0595-96-1555 FAX.0595-96-0545 |



板金曲げ加工工程



住宅板金部材

| 主要設備 | | |
|-----------------|---|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| スリット&シャー | 大栄技術およびユタニ製 (最大投入巾 1,220mm。最大投入板厚 1,2mm) | 2 |
| シャーリング | コーナー切欠き、レベラー装備) アマダ製 M-6045 NS-2535 (最大投入長さ 6,000mm 4,000mm 2,500mm 最大投入板厚 3,2mm) | 2 |
| ターレットパンチプレス | アマダ製 EM2510M II EM2510NT PEGA244 PEGA357 PEGA367 (最大投入板厚 3,2mm プレス能力 20 ~ 30t) | 5 |
| プレスブレーキ | アマダ製 HG1303 (2基) RG-150-4 RG-150-5 ES-3613 RG-100L-4 2006SAT2 他 (最大圧力 30t ~ 250t テーブル巾 1,300 ~ 6,500mm) | 16 |
| MIG、TIG、スポット溶接機 | パナソニック製 YD-350KR2 他 | 8 |
| 金属塗装(粉体・溶剤) | 静電塗装・焼付乾燥 リン酸亜鉛処理、レシプロ 他(サツ加工・接着) | 2 |
| | パナソニック製 YD-350KR2 他 | 8 |

精電舎株式会社

▶誠意と創意で、ものづくりを通じ社会に貢献する

半世紀にわたり、シグナルタイプ・パワータイプのリレー組立て〜リレーに使用される各種の精密成形・金属部品加工を手掛け、グループ内にある設備製造会社と連携して、設備の自動化により品質安定化・合理化を提案しています。

成形加工では、狭ピッチコネクタ成形・リレーの複雑な構造の成形品やインサート成形など精密度の高い製品づくりを進めています。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 【主要加工】 部品加工：単品成形 / 同時成形 / 金属加工部品 【加工内容】 単品成形、インサート成形、金属プレス加工 |

| 主要取引企業 |
|--|
| パナソニック インダストリー(株) パナソニック エレクトリックワークス電材三重(株) |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒 519-2164 多気郡多気町森社 571-1 | 従業員数 | 151 名 |
| URL | https://seidensha-kk.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 井岡 秋夫 | 認証規格等 | ISO9001・14001 |
| 生産拠点 | 本社工場：上記所在地 松阪工場：松阪市上川町 3456-5 | 連絡担当者 | 工場長 辻 正彦 TEL.0598-37-2121 FAX.0598-39-3962 |



松阪工場成形フロア(一部)



自動化設備の1例

| 主要設備 | | |
|---------------|------------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 成形機 | FANUC α - S 30i A | 4 |
| 成形機 | FANUC α - S 50i A | 1 |
| 成形機 | Sodick LP20EH3 | 1 |
| 成形機 | NISSEI 40 t | 1 |
| 金属プレス | AIDA 800K N NSI-800 | 1 |
| 金属プレス | 日本電産 キョーリ 40 t | 1 |
| 金属プレス | 日本電産 キョーリ 30 t | 1 |
| 超精密 CNC 平面研削盤 | 三井ハイテック NSG-818PC-NCL | 1 |
| ワイヤカット放電加工機 | Sodick AP250L | 1 |
| 小型切削加工機 | FANUC ロボドリル α -D14MIA5 | 1 |
| 測定機器 | ミットヨ CNC 三次元測定器 | 1 |
| 細穴放電加工機 | Sodick K1CS | 1 |
| 自動化設備各種 | グループ会社製 | 複数台 |

隆工業株式会社

▶ CAD・CAM をいかした製品づくり、部品復元のコンサルティング

- 単品、小ロット対応
主に金属材料 (SUS、SCM、HAP72、クロム・ベリリウム銅、64 チタン、アルミ 7000 番等)
- 樹脂等の材料も可能 (MC ナイロン、PEEK 材等)
- 熱・表面処理 (真空焼入れ、高周波焼入れ、イオン窒化、KS-G、TIC、無電解メッキ、硬質クロムメッキ、ユニクロメッキ、黒染め、テフロン、タフト、アルマイト) ∴ 完品納入可能

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 繊維設備向け部品製作、自動車設備向け部品製作、自動車関連設備部品の試作・改造 ≪加工内容≫ NC マシニング、旋盤加工、溶接 |

| 主要取引企業 |
|--------------------------------------|
| 日進機工(株) (株)ツリークライミングワールド、旭化成(株) 他 |

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0023 四日市市午起 2-5-34 | 従業員数 | 5 名 |
| URL | http://www.takashi.co.jp | 資本金 | 3,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 山本 祐輔 | 認証規格等 | 三重県 SDG's 推進パートナー |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 生産管理 山本 健詞 TEL.059-325-6211 FAX.059-325-6212 |



外観

機械設備

| 主要設備 | | |
|--------------|-----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 縦型マシニングセンター | 400 × 400 × 500 | 1 |
| 縦型マシニングセンター | 700 × 700 × 1250 | 1 |
| 横型マシニングセンター | 600 × 600 × 800 | 1 |
| NC 旋盤 | φ 450 × 750 | 2 |
| TIG 溶接機 | | 1 |
| レーザー刻印機 | | 1 |
| 検査定盤 | 1500 × 1500 | 1 |
| 各種測定ゲージ、電子天秤 | | 一式 |
| CAD・CAM | 2D: DXF, DWG 3D: STEP | |

株式会社 堤鉄工所

▶ お客様の視点に立って、共に 歩むことを第一に考えます。

ひとりひとりが絶えず技能力の向上に努め、高精度の機械部品を製造しております。最新 NC 機・三次元測定器等の導入を積極的に進め、より精度の向上・品質の安定化を図るなど、高効率な生産体制と品質管理体制を拡充しております。

機械部品の製造から購入部品の手配・装置の組立・調整まで一括して受注し、お客様のニーズに対応しております。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ・機械設計 ・製作 (設備機械一般・組立治具・搬送機器等) ・金属加工 (機械部品加工) |

| 主要取引企業 |
|--|
| パナソニック(株)、旭電器工業(株)、銀河電機工業(株) リユーベ(株)、(株)トピア |

| | | | |
|------|---------------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-2302 津市安濃町安濃 2139 番地 | 従業員数 | 10 名 |
| URL | http://www.tsutsumi-iw.com/index.html | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 堤 誠 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 堤 誠 TEL.059-230-2192 FAX.059-230-2194 |



高精度立形マシニングセンター

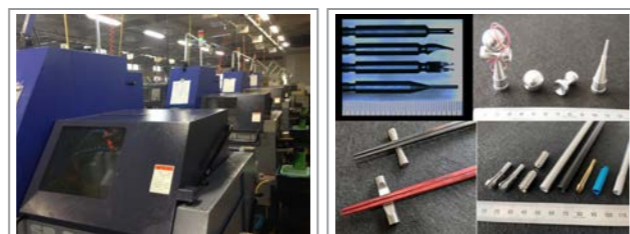
オートリール (2 連 横置)

| 主要設備 | | |
|----------------|--|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 立型マシニングセンター | 大隅 MB-56VA (NOPJ-212503) | 1 |
| 立型マシニングセンター | 大隅 MB-56VB(P) | 1 |
| 高精度立形マシニングセンター | 森精機 NU4000DCG (600 × 400 × 400) | 1 |
| 立型マシニングセンター | 森精機 MV-40E 型 (500 × 400 × 450) | 1 |
| NC ワイヤ放電加工機 | ソデック A500 (500 × 350 × 270) | 1 |
| NC ワイヤ放電加工機 | ソデック AQ325L (350 × 250 × 220) | 1 |
| 高速細穴加工機 | ソデック KIC-S (200 × 300 × 230) ・ φ 0.3 < | 1 |
| 三次元測定機 | 三豊 BH-V504 (500 × 400 × 400) | 1 |
| 精密 CNC 成型研削盤 | テクノワシノ MEISTER G3 (400 × 200) | 1 |
| 精密 CNC 成型研削盤 | テクノワシノ MEISTER V3 (350 × 150) | 1 |
| 精密平面研削盤 | テクノワシノ TECHSTER D1 型 (600 × 400) | 1 |
| 研削盤 | アマダ SE-52 (500 × 200) | 1 |
| 研削盤 | アマダ SG-52A (500 × 200) | 1 |
| フライス盤 | 牧野フライス KSJP | 1 |
| 高速旋盤 | 大隅 LS 1,250m/m | 1 |

中央精密株式会社

▶ 高精度切削加工ならお任せください! 量産品からスポット生産、試作まで幅広く承ります。

φ3~34 までの複合加工を含む高精度加工を得意とし、量産品からスポット生産・試作まで幅広く承ります。
また、ご要望に応じて熱処理・表面処理、研磨加工までフォロー。
ホームページ掲載の製品加工事例をご参照ください。



CNC 自動旋盤

製品事例

| 主要設備 | | |
|--------------|--------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | シチズン M32 | 1 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | シチズン M20 | 3 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | シチズン L20 | 4 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | ミヤノ BND34 | 1 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | スター精密 SR-32J | 1 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | スター精密 SR-20 | 3 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | スター精密 SB-20R | 7 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | スター精密 SB-16 | 10 |
| 複合型 CNC 自動旋盤 | スター精密 SC-20 | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 自動車部品 産業用車両部品 工作機械用部品 ガス機器部品 貴金属計測・時計補修工具等の製造販売 ≪加工内容≫ CNC 自動旋盤による各種金属精密部品の切削加工 |

| 主要取引企業 |
|---|
| (株)中部テプロ、服部精密(株)、ゼロ精工(株)、光精工(株)、石光工業(株)、藤田螺子工業(株)、(株)明工舎製作所 他 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0068 桑名市中央町 4 丁目 13 番地 | 従業員数 | 15 名 |
| URL | https://www.chuo-seimitsu.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 加藤 勝也 | 認証規格等 | ISO9001、三重県 SDG's 推進パートナー |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役専務 加藤 浩司 TEL.0594-22-3427 FAX.0594-21-6958 |

株式会社テクノタナカ

▶ 一元施工管理で素早いフットワークを実現する!

旋盤、フライス、溶接を社内で一貫して行いますので一品物、小ロットの短納期も御対応可能です。また、装置物の組立品も行います。若手社員が充実しておりますので将来性に優れております。素材も SS・SUS・アルミ・BC 材等御対応可能です。



長尺旋盤

ギア付ケーシング

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 各種専用機・機械設備の加工、製缶、組立 ≪加工内容≫ マシニング・旋盤・Tig 溶接・半自動溶接・ワイヤーカット ≪加工材料≫ SS400・特殊鋼・SUS・アルミ・BC 材等 |

| 主要取引企業 |
|--------------------------|
| 日本製鉄(株)名古屋製鉄所 富士工機(株) |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒512-8062 四日市市黄金町 30 番地 | 従業員数 | 12 名 |
| URL | https://t-n-k.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 田中 篤 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 田中 篤 TEL.059-361-2231 FAX.059-361-2232 |

| 主要設備 | | |
|-----------|--------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 横中グリマシニング | 1000 × 1200 × 1500 | 1 |
| 縦型マシニング | 750 × 750 × 1500 | 1 |
| 縦型マシニング | 550 × 550 × 1000 | 5 |
| 汎用フライス | 500 × 500 × 1000 | 3 |
| NC 旋盤 | φ 650 × 4000 | 1 |
| NC 旋盤 | φ 450 × 2000 | 1 |
| NC 旋盤 | φ 350 × 1000 | 4 |
| 汎用旋盤 | φ 650 × 1500 | 1 |
| 汎用旋盤 | φ 350 × 1000 | 2 |
| ワイヤーカット | 500 × 500 × 270 | 1 |
| Tig 溶接 | | 3 |
| 半自動溶接 | | 5 |
| 平型研磨機 | 300 × 400 × 600 | 1 |
| ラジアルボール盤 | | 1 |

東海アヅミテクノ株式会社

▶細かいことにこだわります。
困難なことを引き受けます。

- ・高精度・複雑形状・微細形状など加工が困難なものに挑戦します。
- ・研究・開発に必要な特殊材料・特殊形状品の製作を1個から行います。
- ・1辺300mm以下の部品を3μmレベルでの精度で加工できます。
- ・使用できる最小工具は、φ0.1mmのエンドミルやφ0.1mmのワイヤー電極線。
- ・ものづくりの観点から設計・製図も引き受け、製品を具現化します。

主要製品・加工品

医療機器・製薬機器類の研究開発品や機構装置類の設計・製作。
中・小ロットの高品位部品(バイク・釣具ほか)を試作から1000個程度まで。
金型部品(主に高精度射出成形金型用)、及び装置部品類を1個から製作。
加工材質はご指定材種の特種鋼、SUS、アルミ、POM、セラミック、超硬ほか。

主要取引企業

セイコーエプソン(株)、住友電装(株)
海外医療機器メーカー 他



鉗子・マイクロニードルなど試作品例

バイク等の中ロット量産部品類

| 主要設備 | | |
|-----------|--------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンター | 碌々産業製 Android IIほかりニア駆動機 | 3 |
| | ファナック製 ロボドリルほか | 4 |
| CNC旋盤 | 長谷川機械製 複合旋盤 C42 | 1 |
| | マザック製 QUICK TURN 100ほか | 3 |
| ワイヤー放電加工機 | ソディック製 AG400Lほか | 3 |
| 型彫放電加工機 | 牧野フライス製 EDGE2 | 3 |
| 平面研削盤 | アマダ・ワシノ製 MAISTER Proほか | 6 |
| 接触・非接触測定機 | 米国 OGP 社製 ZIP300ほか | 2 |
| レーザー顕微鏡 | キーエンス製 VK-150/160 | 1 |

所在地 〒514-1256 津市中村町578番地

URL <http://www.tokai-azumi.co.jp>

代表者 代表取締役社長 笠原 美奈子

生産拠点 上記所在地

従業員数 20名

資本金 30,000千円

認証規格等 医療機器製造業登録、環境 KES-1

連絡担当者 取締役 日高 良昭 TEL.059-252-1100 FAX.059-252-1178

有限会社東海マシンシステム

▶高精度切削部品の量産を得意とし、小物から長物シャフトまで対応します。

自動車のエンジン部品やインサートナット金具の高精度な製品を主力とし、φ3.0～φ32.0、長さ300mmまでのNC自動盤加工や、φ2.0×2.0mmからφ35.0、長さ50mmまでの2次加工に対応しています。小型高精度NC旋盤を活用した少量多品種の加工にも対応しております。



本社工場外観



加工製品事例

| 主要設備 | | |
|-----------|--------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC精密自動旋盤 | ツガミ、スター精密 φ3～32 | 36 |
| NC旋盤 | シチズン：GN3000 タキサワ・TC-100 | 2 |
| ローダー付NC旋盤 | シチズン：GN3200 ツガミ：C220、C15 | 9 |
| 6軸自動旋盤 | ミヤノ：F6-26 | 1 |
| ねじ立て盤 | 浅野製作所：AST15 | 2 |
| ベンチプレス | エグロ 6号 8号 | 6 |
| 汎用フライス盤 | 山崎技研：YZ-75 | 1 |
| 表面粗さ測定器 | ミットヨ | 2 |
| 形状測定器 | ミットヨ | 1 |
| 投影機 | ミットヨ | 4 |
| 専用測定器 | イジマエンジニアリング | 6 |
| 画像測定器 | 日東精工 | 1 |

主要取引企業

石光工業(株)
その他 地元企業を中心に10社程

所在地 〒511-0212 いなべ市員弁町平古386

URL <http://tms4088.web.fc2.com>

代表者 代表取締役 牧野 吉樹

生産拠点 本社工場(上記所在地)、東工場、大安工場

従業員数 23名

資本金 6,200千円

認証規格等

連絡担当者 代表取締役 牧野 吉樹 TEL.0594-74-4088 FAX.0594-74-4056

東洋工業株式会社

▶設備設計から据付まで一貫した生産体制、
難材加工から設備制作まで

当社は1937年の設立以来80余年に亘り、様々な網をつくる特殊繊維機械である製網機の製造及び世界53カ国への直接貿易販売を行うトップメーカーです。ここで培った技術を生かし、搬送・組立・検査・試験等の各種産業用装置を設計製造から据え付けまで一貫して行い、また、金属シャフトおよび産業用バルブのOEM製造も行っています。

主要製品・加工品

◀主要加工品▶
製網機の設計製作、専用機の設計製作、各種シャフトの製造、バルブの製造、精密部品加工
◀加工内容▶
機械設備のメカ設計、部品製作、部品調達、組立、旋盤加工、マシニング加工、研磨加工

主要取引企業

コマツ NTC(株)
富士電機(株)

所在地 〒510-8012 四日市市茂福町8-9

URL <http://netoyo.co.jp/index.php>

代表者 代表取締役社長 伊藤 彰

生産拠点 上記所在地

従業員数 70名

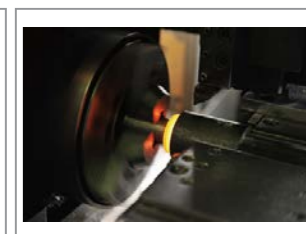
資本金 20,160千円

認証規格等 JIS Q 9100・JIS Q 9001 (ISO 9001)・ISO14001

連絡担当者 取締役 統括部長兼工場長 南条 良典 TEL.059-364-2341 FAX.059-363-3113



5面加工



摩擦圧接加工

| 主要設備 | | |
|------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 門形5面加工機 | 2500X5000 | 1 |
| 門形マシニングセンタ | 1500X8000 | 1 |
| 横中ぐりフライス盤 | 1800X2200 | 1 |
| 横形マシニングセンタ | 1000X1000 | 1 |
| NC旋盤 | φ350X1000 | 2 |
| NC旋盤 | φ280X500 | 2 |
| NC自動盤 | 最大加工径φ38 | 4 |
| 円筒研削盤 | φ100X1000 | 1 |
| 平面研削盤 | 300X800 | 2 |
| NCガンドリル加工機 | φ4～φ18X1000 | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | 350X500 | 1 |
| 摩擦圧接機 | ～φ60 | 1 |
| 三次元測定器 | 600X800 | 1 |
| シャフト計測器 | ～500 | 1 |

株式会社 TOYO 三重

▶単品加工から量産加工まで東陽グループで
対応いたします。

株式会社アイシン様向けトランスミッション部品の量産加工を行っています。愛知県にある東陽精機株式会社の子会社であります。現在はアルミニウムの加工も行っており、旋盤・M/C・複合加工機にて量産しております。東陽精機の子会社として、東陽エンジニアリングという治具や単品加工の会社もグループにございます。

主要製品・加工品

◀主要加工品▶
トランスミッション部品の量産加工
◀加工内容▶
旋盤加工、マシニング加工、その他複合機

主要取引企業

東陽精機(株)
アイシン

所在地 〒514-1254 津市森町5008-2

URL <https://www.toyo-sk.co.jp>

代表者 代表取締役社長 大塚 稯

生産拠点 グループ(三重・愛知・アメリカ・中国)

従業員数 92名

資本金 10,000千円

認証規格等

連絡担当者 TOYO 三重 工場長 伊豆蔵 謙 TEL.059-253-1338 FAX.059-253-1339



外観



内観

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 | φ250×100程度 | 30 |
| マシニングセンター | φ250×100程度 | 40 |
| 複合加工機 | φ250×100程度 | 18 |
| バランスー | | 10 |
| AI検査機 | | 1 |
| 三次元測定機 | | 1 |
| 形状測定機 | | 1 |
| 真円度測定機 | | 1 |
| 粗さ測定機 | | 1 |
| 3D形状測定機 | | 1 |
| IM測定機 | | 1 |

株式会社中村製作所

▶ 空気以外なんでも削ります

材料手配から部品完成までをワンストップで対応。
特殊工程含む。

主要製品・加工品

≪主要加工品≫
工作機械部品、産業機械部品、半導体製造装置部品
≪加工内容≫
切削、旋削、研削加工

主要取引企業

(株)牧野フライス製作所
ファナック(株)



VTM1200YB



CVG-9

| 主要設備 | | |
|------------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 機型マシニングセンタ | 1400X1200X1350 | 6 |
| NC旋盤 | φ1100L2000 | 10 |
| 複合旋盤 | φ640L1500 | 3 |
| 円筒研削盤 | φ700L1500 | 5 |
| 立型研磨機 | φ800L600 | 3 |
| 横軸ロータリー | φ800L400 | 3 |
| 三次元測定機 | 1200X2000X800 | 2 |

| | | | |
|------|---|-------|---|
| 所在地 | 〒512-8061 四日市市広永町1245 | 従業員数 | 61名 |
| URL | https://www.nakamuraiseisakusyo.co.jp/index.php | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 山添 卓也 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 管理部部長 井上 慎也 TEL.059-364-9311 FAX.059-364-8836 |

有限会社中易鉄工所

▶ 中丸物加工に特化した技術 (旋盤からマシニングセンタ加工)

- 中丸物加工に特化するため、切削時の負荷に耐えられる高トルクな各種機械設備を保有しています。外径～470mm・長さ～1,260mmの500kg級の加工までご対応致します。
- 修理品など微調整が必要な部分は、汎用旋盤・NC旋盤・マシニングセンタを駆使し高精度に仕上げます。
- 試作品や少量品など、小・中ロットの生産にもご対応致します。
- 東名阪自動車道 四日市東インターより車で15分に位置しています。

主要製品・加工品

ステンレス、アルミ、鉄、砲金
各種特殊鋼材(SCS、SKD、SUJ、IC、CS5)
各種の機械部品加工、試作

主要取引企業

産業用機械設備部品・半導体製造装置部品
コンビナート設備部品・機械修理部品・食品製造部品関連企業



ネジ部品一例



偏心部品・シャフト部品一例

| 主要設備 | | |
|----------------|-------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 / DMG 森精機 | NL3000/1250 (φ470 L=1260 チャック15インチ) | 1 |
| | NLX2500/700 (φ460 L=728 チャック12インチ) | 1 |
| | CL2000B (φ440 L=363 チャック10インチ) | 1 |
| | SL-25B (φ390 L=485 チャック12インチ) | 1 |
| マシニングセンタ | DMG 森精機 NV5000a1 (φ800 × 510) | 1 |
| | オークマ M660-V (φ1,500 × 660) | 1 |
| | オークマ MX-55VB (φ1,050 × 560) | 1 |
| 汎用フライス | | 1 |
| 汎用旋盤 | | 2 |
| 3DCADCAM | OneCNC | 1 |
| 2.5DCADCAM | キャムタス 2.5D | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-0801 四日市市三ツ谷東町6番12号 | 従業員数 | 2名 |
| URL | https://www.cty-net.ne.jp/~nakayasu | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 中易 克次 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 中易 克次 TEL.059-331-0081 FAX.059-331-0081 |

株式会社野呂テック

▶ 材料調達から表面処理まで対応可能

- NC旋盤 22台、マシニングセンター 20台、内面研削盤 18台、その他多くの設備保有
- 鍛造材料(冷間・熱間)、ロストワックス等の材料を自社調達し、熱処理、表面処理を含めた完成品までの一貫生産が可能です。
- パーフィダー付複合NC旋盤 6台あり、自動運転が可能です。
- 三次元測定機、形状測定機を保有し、全寸法の確認可能です。
- 生産管理ソフトの導入により、確実な納期管理で信頼を得ています。

主要製品・加工品

電動工具、園芸工具に使用される金属部品加工
半導体装置に使用される金属部品加工
自動化設備に使用される金属部品加工

主要取引企業

(株)マキタ、CKD(株)
ナブテスコ(株)、(株)松阪鉄工所 他

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-8064 四日市市伊坂町高田1636-5 | 従業員数 | 43名 |
| URL | https://norotech.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 藤澤 智之 | 認証規格等 | エコステージ1 |
| 生産拠点 | 本社工場、第二工場、川越工場 | 連絡担当者 | 代表取締役 藤澤 智之 TEL.059-364-1233 FAX.059-364-1230 |

有限会社早川鉄工所

▶ 材料調達から円筒研削まで一貫生産。 1本から製作いたします。

材料の調達から完成(円筒研削)まで一貫生産します。
1本から製作いたします。
おおよその加工範囲：径φ30～φ180くらい、長さ250mm～1600mmくらい
SC材、SCM材、SUS材、摩擦溶接材(圧接材)等

主要製品・加工品

モーター用シャフト
ポンプ用シャフト

主要取引企業

三菱電機(株)、東芝産業機器システム(株)、(株)甲府明電舎
(株)鶴見製作所、(株)帝国機械製作所

| | | | |
|------|------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0841 桑名市小貝須2065 | 従業員数 | 19名 |
| URL | http://www.hayakawa-iw.co.jp | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 佐藤 栄紀 | 認証規格等 | ISO 14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 工場長 渡辺 学 TEL.0594-22-3748 FAX.0594-23-1858 |



本社工場外観



複合NC旋盤

| 主要設備 | | |
|-------------|-------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| パーフィダー付NC旋盤 | NR23、Hitec 23 | 4 |
| パーフィダー付NC旋盤 | NLX2500Y/700 | 1 |
| パーフィダー付NC旋盤 | NTX1000/W | 1 |
| NC旋盤 | NR20、NK20、CL2000 | 6 |
| 複合NC旋盤 | NLX2500Y/700等 | 10 |
| マシニングセンター | 日立 VA-40、VA50等 | 11 |
| マシニングセンター | 森精機 ecoMill600 V、Dura Vertical5060等 | 8 |
| マシニングセンター | ファナック ロボドリルα-D14LIB5 | 1 |
| 内面研削盤 | 山田工機 YIG-15M、YIG-20M | 13 |
| NC内面研削盤 | 岡本工機 IGM-15NC | 5 |
| NC円筒研削盤 | GE40A-50、GE4Pi-50等 | 5 |
| センタレス研削盤 | 大宮マシナリー OC-18 | 2 |
| 平面研削盤 | 岡本工機 PSG-84DX | 1 |
| ブローチ盤 | 六郷製作所 RVBL-75 | 1 |
| 自動スロット | 平岩 HA-120等 | 3 |



研削工程



誠実に対応させていただきます

| 主要設備 | | |
|------------|--------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC旋盤 | オークマ LB3000他 | 12 |
| 普通旋盤 | オークマ LS | 1 |
| マシニングセンター | マザック VTC200C 他 | 3 |
| CNCキー溝盤 | 元久保工作所 MH-MVKF 他 | 6 |
| 軸端加工機 | 元久保工作所 MH-TDF | 2 |
| CNC円筒研削盤 | JTEKT GE4Pi 他 | 9 |
| 全自動帯鋸盤 | アマダマシナリー | 1 |
| 全自動丸鋸盤 | アマダマシナリー | 1 |
| 両頭ミーリングマシン | 日本特殊工業 NCR-2000L 他 | 4 |

光精工株式会社

▶ 設備・製品設計から加工までトータルでお任せください。

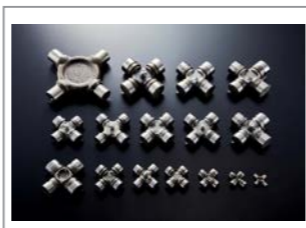
ご要求に応じて、製品設計・設備設計、工程設計をご提案いたします。材料調達・鍛造・切削・熱処理・研削・表面処理・組立・機能検査、一括で生産管理を致します。

主な取扱製品は、手のひらサイズとなります。

温度調整モジュール開発中。



本社ビル・本社工場



主力商品： ユニバーサクジョイント

| 主要設備 | | |
|-----------------------|-------------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 5軸複合加工機 | 航空機事業部 | 1 |
| マシニングセンター | 航空機事業部 | 1 |
| アンギュラー研削盤 | 小ロット生産対応設備 | 1 |
| 円筒研削盤 | 小ロット生産対応設備 | 1 |
| NC旋盤 | 小ロット生産対応設備 | 1 |
| 熱間鍛造機 | 1600t プレス機 / 子会社 (熱間鍛造) | 1 |
| 冷間鍛造機 (縦型プレス / フォーマー) | 円筒形状 各種加工 | 20 |
| 旋盤 / 切削 / マシニング | 円筒形状 各種加工 | 300 |
| 熱処理炉 (バッチ、連続) | 浸炭焼入炉、焼戻し炉 など | 30 |
| 研削盤 / 仕上げ加工機 | 芯無研削盤・停止研削盤・他研削盤 | 400 |
| 検査機・組付機 | 自社設計による専用設備など | 150 |

| 主要製品・加工品 | |
|-----------------------------|--|
| ◀主要加工品▶ | |
| 自動車部品、産業機器・建設機械部品・航空機部品 | |
| ◀加工内容▶ | |
| 熱間鍛造・冷間鍛造・切削・熱処理・研削・表面処理・組立 | |

| 主要取引企業 | |
|-----------|--|
| トヨタ自動車(株) | |
| マツダ(株) | |

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0861 桑名市蛸塚新田 806 | 従業員数 | 500名 |
| URL | http://www.hikariseiko.com | 資本金 | 81,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 西村 昌能 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001・IATF16949・JISQ9100 |
| 生産拠点 | 国内3拠点、グループ会社1拠点 / 中国2拠点、フィリピン1拠点 | 連絡担当者 | 営業部 係長 藤田 和久 TEL.0594-22-3151 FAX.0594-22-3170 |

ヒメヤ工業株式会社

▶ プレス加工・NC旋盤・タップ・カシメ等から組立、梱包までの一括加工ができます。

自動旋盤による切削、単発プレス加工、タップ・ザグリ・穴あけなどの2次加工、組み立て、梱包など多彩な加工を行っています。

一括加工をメインとしています。比較的小さな部品を得意としています。

小ロットから10000個程の量産まで対応しています。



NC自動盤複合機加工製品



プレス・切削 ASSY 製品

| 主要設備 | | |
|------------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC自動盤 | φ4 × φ16 × 3m | 6 |
| NC自動盤複合機 | φ5 × φ20 × 3m | 1 |
| NC自動盤複合機 | φ12 × φ32 × 3m | 1 |
| プレス機 | 25t | 2 |
| プレス機 | 35t | 2 |
| プレス機 | 45t | 5 |
| プレス機 | 60t | 6 |
| プレス機 | 80t | 2 |
| リベッティングマシン | φ5.0 | 6 |
| ボール盤 | φ13 | 5 |

| 主要製品・加工品 | |
|-----------------------|--|
| ◀主要加工品▶ | |
| ドア錠及引戸錠部品、床収納庫把手 Assy | |
| ◀加工内容▶ | |
| 切削加工、プレス加工、組み立て | |
| ◀加工材料▶ | |
| 鉄、ステンレス、真鍮 他 | |

| 主要取引企業 | |
|----------|--|
| 美和ロック(株) | |
| カネソウ(株) | |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒516-1103 伊勢市津村町字白木 732-1 | 従業員数 | 120名 |
| URL | http://himeya-kogyo.com/web | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 姫子松 隆之 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 部品製造部 部長 上野 剛 TEL.0596-39-1581 FAX.0596-39-1582 |

株式会社平本精機

▶ 素材調達から表面処理まで、一括受注対応しております。

小ロット対応・特急品の加工対応が得意です。大手メーカー様とのお取引もありますので、精度保証・在庫管理もしっかり対応しております。弊社は商社様ではありませんが、色々な商品が受注可能ですので最近では一括受注の案件も増えてきております。専用機設計会社様と連携して直近では、プレス加工業者様に治具交換専用機の納入をさせていただきました。

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| ◀主要加工品▶ | |
| フライス関連の部品加工がメインです。素材調達から表面処理まで一貫納入対応しております。加工対応素材は、SS・SC関連が得意です。その他の材質は樹脂関連、アルミ全般、SUS全般、ダイス鋼も加工対応可能です。表面処理は、黒染処理、メッキ関連全般、焼付け塗装まで対応可能です。焼き入れ関連も、総焼入、高周波、タフトライド、などにも対応しております。 | |
| ◀加工内容▶ | |
| 社内加工はNCフライス機による加工がメインです。協力会社様で旋盤・板金・製缶・大物加工・表面処理もして完納させていただいております。 | |

| 主要取引企業 | |
|------------|--|
| DMG 森精機(株) | |
| 日本ツクリダス(株) | |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0127 伊賀市山出 1559-3 | 従業員数 | 8名 |
| URL | https://hiramotoseiki.com | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 平本 充弘 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 平本 充弘 TEL.0595-24-1200 FAX.0595-24-1257 |

廣瀬精工株式会社

▶ 材料～完成品まで一貫対応、治工具社内設計製作による短期加工実現

- ①治工具・検査具の社内設計・製作により立上げリードタイムを短縮します。
- ②材料調達・熱処理・表面処理サプライヤを複数有し、完成品までの一貫加工が可能です。
- ③鋼、非鉄とも、多種の加工実績があり、熱処理した高硬度鋼のハードターニングにて通常研削で加工する硬度・精度を旋削で加工しコスト低減が可能です。
- ④鋳物、焼結など異形品からの加工可能。ワイヤーカット放電加工機による複雑異形状の高精度切出しも得意です。
- ⑤試作品、単品(1個～小ロット)に対応。内容・量に合せ、NC機、汎用機、また組合せでの加工が可能です。

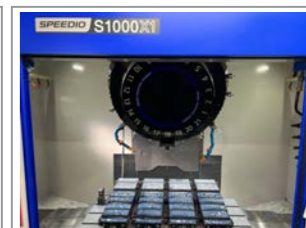
| 主要製品・加工品 | |
|------------------------------------|--|
| ベアリング用旋削リング、自動車部品、鉄道ブレーキ部品、精密減速機部品 | |

| 主要取引企業 | |
|--|--|
| 日本精工(株)、(株)デンソー、住友電工焼結合金(株)、NSKワーナー(株) | |
| 日本製鉄(株)、ナブテスコ(株) 他 | |

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0505 伊勢市小俣町本町 770 | 従業員数 | 380名 |
| URL | http://www.hsk-ltd.co.jp | 資本金 | 80,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役代表 広瀬 誠 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社(伊勢市)、県内2工場(玉城町)、海外(中国、インドネシア) | 連絡担当者 | 稲谷 元裕 TEL.0596-25-7111 FAX.0596-63-7011 |



社内風景



機械写真

| 主要設備 | | |
|---------------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 40番立型マシニングセンタ | 510 × 560 × 800 | 2 |
| 30番タッピングセンタ | 300 × 500 × 1000 | 1 |
| NC研削盤 | 200 × 400 | 1 |
| 汎用ボール盤 | | 1 |
| コンタマシン | | 1 |
| 3次元測定器 | | 1 |
| タッチプローブ式 | | |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0127 伊賀市山出 1559-3 | 従業員数 | 8名 |
| URL | https://hiramotoseiki.com | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 平本 充弘 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 平本 充弘 TEL.0595-24-1200 FAX.0595-24-1257 |



社内設計製作加工治具



アルミ総削り試作(ブレーキキャリパー)

| 主要設備 | | |
|--------------------|--------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンタ | DMG 森精機 NVX5060 II 600x530x510 2ハレット | 1 |
| マシニングセンタ | 日立精機 VM40 III 560x450x450 | 1 |
| マシニングセンタ | 日立精機 VM40 560x410x410 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LB3000EX II φ340x450 Y/C / ミル | 1 |
| NC旋盤 | 日立精機 NR20 III φ200x400 | 1 |
| ワイヤ放電加工機 | ソディック AQ325L 350x250x220 自動結線 | 1 |
| ワイヤ放電加工機 | 三菱電機 DWC70H 250x200x165 | 1 |
| CAD (2D) | MICRO CADAM Helix | 6 |
| CAD (3D) | SORIDWORKS Professional | 1 |
| CAM | Master cam Mill (2.5D)、Lathe | 1 |
| 刃具研削盤 | サイバー RC GRISTAR MULTI | 1 |
| 汎用旋盤 | ワシノ LEO-80A、MAZAK I,O,F,04 | 2 |
| 汎用フライス盤 | OKK MH2V、マキノ KGAP、平岡 MS-V | 3 |
| 研削盤 | 岡本 PSG64AN (平面)、近藤 UGK250 (円筒) | 2 |
| 以上 技術部門設備 (新規事業窓口) | | |

株式会社ファインマシナリ三重

▶ 高精度品 特急対応はお任せください。

材料手配から治具設計製作による単品・小ロット品・試作部品等の、アルミやSUSの高精度、精密品の短納期での削り出し加工を得意としています。手のひらサイズのものから各機械に載るサイズの物の特急案件をお受けすることが多いです。

上記以外にも協力会社との連携により、自社では加工できないサイズの物、表面処理、溶接物、熱処理が必要な品など幅広く対応しております。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 単品、小ロット品、試作品、量産用治具設計制作 ≪加工内容≫ 主にマシニングセンターを使用した完成品までの加工全般 ≪加工材料≫ アルミ、アルミ鋳物 SUS 鉄 等全般 |

| 主要取引企業 |
|---------------------|
| CKD (株) 旭精機工業(株) |



自社工品



小ロット量産用自社制作治具

| 主要設備 | | |
|-----------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンター | 450X400X350 松浦機械 4軸 | 1 |
| マシニングセンター | 760X440X400 松浦機械 3軸 | 1 |
| マシニングセンター | 500X400X300 ファナック ロボドリル 3軸 | 4 |
| マシニングセンター | 500X400X300 ファナック ロボドリル 4軸 | 3 |
| マシニングセンター | 700X400X300 ファナック ロボドリル 3軸 | 1 |
| 研磨機 | 300X600X300 | 1 |
| 汎用フライス盤 | 800X500X400 | 1 |
| 画像測定器 | ミットヨ | 1 |
| 形状測定機 | ミットヨ | 1 |
| 粗さ測定器 | ミットヨ | 1 |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-8061 四日市市広永町川原 1381-1 | 従業員数 | 6名 |
| URL | http://fmm1992.co.jp | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 原田 仁司 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 原田 仁司 TEL.059-365-2721 FAX.059-365-2721 |

株式会社FEED

▶ 旋盤から5軸加工、アルミから難削材まで幅広い取り扱い!!

アルミ系 鉄系 ステンレス系 耐熱鋼 ダイス鋼 と幅広い加工実績が有り、旋盤 ワイヤ加工 5軸加工機を使い最適な加工方法でご要望にお応えいたします。CAD/CAM オペレーターも多数在籍し多品種小ロットにも迅速にお答えできます。

また、協力工場との連携によりプレス板金部品 レーザー加工 CFRP 製品 にも対応できます。



| 主要製品・加工品 |
|--|
| 自動車部品、その他の部品の試作や小ロット量産 エンジンやモーターのアルミケース、耐熱鋼部品、治工具、医療機器部品等 |

| 主要取引企業 |
|------------------------|
| 自動車関連、航空機関連、医療関連、重工業関連 |

| 主要設備 | | |
|----------|---------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 5軸加工機 | DMU90 duo BLOCK 900*1050*850 | 1 |
| 5軸加工機 | DMU85 mono BLOCK935*850*650 | 1 |
| 5軸加工機 | DMU75 mono BOLCK750*650*560 | 1 |
| 5軸加工機 | DMU65 mono BLOCK735*650*560 | 1 |
| 5軸加工機 | NMV 5000 730*510*510 | 2 |
| マシニングセンタ | DMG MORI NV5000 1050/510/510 | 1 |
| マシニングセンタ | DMG MORI NVX5100 1050/530/510 | 1 |
| マシニングセンタ | DMG MORI DV5060 600/510/510 | 2 |
| マシニングセンタ | OKK VM7 1400/750/660 | 1 |
| マシニングセンタ | KITAMURA 1XIF 510/355/460 | 1 |
| NC旋盤 | DMG MORI eco Turn 450 10inc | 2 |
| ワイヤ放電加工機 | sodik SL600Q 600/400/350 | 1 |
| CNC3D測定機 | ミットヨ Crysta apex s 900/2000/800 | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-0253 鈴鹿市寺家町 985-1 | 従業員数 | 18名 |
| URL | http://www.feed2007.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 門田 祐二 | 認証規格等 | アジア NO1 航空宇宙産業クラスター形成特区 指定 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 門田 祐二 TEL.059-367-7061 FAX.059-367-7062 |

福栄精工株式会社

▶ 少量多品種、品質第一に単品加工より対応しております。

単品～小ロットが得意で、材料から加工完成まで一貫して対応しております。また出荷前検査を全数実施しており、品質を第一に顧客のニーズにお応えします。



NCターニング



門型マシニングセンター

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 一般産業用電動機・発電機のブラケット・フレーム・小物部品 ≪加工内容≫ 単品物でワークサイズはφ200～φ1100前後 ≪加工材料≫ SS材(製缶品を含む)、FC・FCD材等 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 富士電機(株)、東芝産業機器システム(株) 東芝三菱電機産業システム(株) |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-8124 三重郡川越町南福崎 502-1 | 従業員数 | 6名 |
| URL | | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 取締役社長 加藤 隆幸 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役社長 加藤 隆幸 TEL.059-361-5556 FAX.059-361-5575 |

| 主要設備 | | |
|-------------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NCターニング | OM φ1250/ 芝浦φ1200 | 2 |
| NC旋盤 | 大隈 加工径φ500 | 3 |
| 普通旋盤 | 大隈 加工径φ450 | 3 |
| 門型マシニングセンター | 大隈 1800×1200 | 1 |
| 立・横兼用フライス盤 | 大鳥 1070×330 | 1 |
| ラジアルボール盤 | 大隈 1900/1500 | 2 |
| 直立ボール盤 | φ510 | 1 |

ヘラクス株式会社

▶ 主な加工は大型機械加工ですが、小さな加工部品でも対応します

重量物、大型機械



門型5面マシニングセンター(MCM)



門型5面マシニングセンター(MCM)

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 工作機械、回転機、反転機(自社ブランド) ≪加工内容≫ 切削、横グリ、穴孔、製缶 |

| 主要取引企業 |
|-----------------------------|
| 日本スピンドル製造(株) ヤマザキマザック(株) |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0303 津市河芸町東千里 1100 | 従業員数 | 25名 |
| URL | https://herakusu.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 小林 正 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部長 阿部 龍夫 TEL.059-245-3341 FAX.059-245-3345 |

| 主要設備 | | |
|---------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 5面加工マシニングセンター | 5000×2000 | 3 |
| 5面加工マシニングセンター | 7000×2500 | 1 |
| 5面加工マシニングセンター | 6000×2000 | 2 |
| NC立型マシニングセンター | 750×400 | 1 |
| NC立型マシニングセンター | 2000×800 | 1 |
| NC立型マシニングセンター | 2000×750 | 2 |
| NC立型マシニングセンター | 1050×600 | 2 |
| NCセンパン | φ250×500 | 2 |
| NCセンパン | φ850×1500 | 1 |
| NCセンパン | φ350×2000 | 1 |
| NCセンパン | φ250×1000 | 1 |
| NCセンパン | φ350×1000 | 1 |
| NCセンパン | φ450×1000 | 1 |
| NCセンパン | φ450×1100 | 1 |
| NC立型センパン | φ2000×1200 | 1 |

株式会社細江加工所

▶ お客様のニーズに合わせ常に向上を目指す

材料手配から、協力会社により焼入れ、板金、溶接、研磨、塗装、メッキ等の加工を完了し、出荷できる体制をとっております。

特急案件にも対応可能。

単品 試作品 小ロットにも対応しております。

主要製品・加工品

鉄・アルミ・真鍮・鋼他難削材等の部品加工
精密部品・治具・試作等加工全般
ワイヤー放電加工機を主に各種種類の加工

主要取引企業

特殊鋼メーカー、ステンレス鋼線メーカー



各種試作品・加工品



各種試作品・加工品

| 主要設備 | | |
|------------|------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ワイヤー放電加工機 | Sodick SL600G、AG600L 他 | 15 |
| 放電加工機 | Sodick AM3L | 2 |
| 細穴加工機 | Sodick K1C | 3 |
| 立形マシニングセンタ | OKUMA MB-56VA、MB-46VA | 9 |
| ワイヤコンタマシン | STG DK7725 | 2 |
| NC旋盤 | OKUMA LB3000EX II、LB3000EX | 6 |
| NC旋盤複合機 | OKUMA LB3000EX-MY、LB300-M | 2 |
| NCフライス | OKUMA & HOWA 他 FMR-30 YZ-8WR | 3 |
| 精密平面研削盤 | KURODA GS-45FL II | 3 |
| 対向2軸平面研削盤 | KOYO GS-45FL II | 1 |
| 汎用旋盤 | WASINO LEO-80A | 4 |
| 測定顕微鏡 | ミットヨ MF-A2101C | 3 |
| 測定機リニヤハイト | ミットヨ LH-600E | 1 |
| 輪郭測定機 | ミットヨ CV-2100M4 | 1 |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|------------------------------|
| 所在地 | 〒511-0241 員弁郡東員町大字鳥取 1633 | 従業員数 | 16名 |
| URL | https://hosoeakousho.jimdo.com | 資本金 | 8,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 細江 利茂 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 細江 利茂 TEL.0594-76-0535 |

町屋金属工業株式会社

▶ 大物・長尺部品加工から精密機械部品まで金属機械加工のご要望なら町屋金属工業にご相談下さい。

- 製缶から機械加工まで一貫生産 月平均30社 年間約65社と取り引きがあり幅広いお客様から仕事を頂いております。
- 多品種小ロット 中物・大物の加工が主ですが小物も1点から加工いたします。創業64年の信頼と実績。従業員は若手から熟練の職人まで在籍しており、技術の継承も進めております。

主要製品・加工品

《主要加工品》
旋盤（シャフト・フランジ・フライホイール・ドラム・プーリー・カラー・ハウジング等）
フライス・マシニング（ブラケット・スタンド・ベース・イケール・プレート等）
《加工内容》
旋盤・フライス・マシニング・ボーリング・製缶
《加工材料》
SS400、S45C、SCM、SUJ、ALBC、SUS、SCS、FC、FCD 等

主要取引企業

UBE マシナリー(株)、(株)日本製鋼所、三菱重工機械システム(株)、ヤマザキマザック(株)、(株)山田ドビー、パナソニック インダストリー(株)、日鉄ステンレス加工(株)、ニチハ(株)、ニチハマテックス(株) 等

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-8111 三重郡川越町当新田 136 番地 | 従業員数 | 14名 |
| URL | https://machiya-kinzoku.work | 資本金 | 15,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 山下 真護 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 山下 真護 TEL.059-365-0086 FAX.059-365-3938 |



工場外観



工場内観

| 主要設備 | | |
|----------|--|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 汎用正面盤 | TUDA TFL-1600 φ1500 × 350 | 1 |
| 汎用正面盤 | TUDA TFL-1200 φ1200 × 350 | 1 |
| 汎用正面盤 | 正栄 SCLTD-80A φ2200 × 350 | 1 |
| 汎用長尺旋盤 | MAZAK REX34-4000 φ550 × 3500 | 1 |
| 汎用旋盤 | MAZAK REX610-1500 φ550 × 1500 | 1 |
| 汎用旋盤 | CHUBU KOKI CLL750 φ650 × 1500 | 1 |
| 汎用旋盤 | CHUBU KOKI LL1000 型 φ400 × 1000 | 1 |
| マシニング | MAZAK V-655/80 X2000 × Y600 × Z650 | 1 |
| マシニング | MAKINO GF8 X1200 × Y500 × Z830 | 1 |
| 横中ぐり盤 | TOSHIBA BTD-200QE X1000 × Y700 × Z1000 | 1 |
| 門型プラノミラー | MARUFUKU OF75.2.5 X2500 × Y600 × Z1180 | 1 |
| 汎用フライス | OHTORI M-830 X1200 × Y400 × Z400 | 1 |
| 汎用フライス | SHIZUOKA SV - CH 型 X1200 × Y400 × Z400 | 1 |
| ラジアルボール盤 | OOYA RE3-1600 | 1 |
| 溶接機 | Panasonic YD-350RX1 | 1 |

松井機工有限会社

▶ 鋼製小物の精密微細機械加工と対応の良さでお客様を魅了

CNC自動旋盤による金属切削加工を行っております。

素材径はφ2～φ32mm、加工長は1.0～400mmまで対応。小物微細加工を得意としております。

特急案件にも誠意を持って対応、更に見積対応も最短で対応をしております。

主要製品・加工品

錠前部品加工、医療機器部品加工
精密機械加工、
錠前業界、医療機器業界

主要取引企業

美和ロック(株)
医療機器メーカー

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒519-0416 度会郡玉城町下田辺 890 | 従業員数 | 11名 |
| URL | https://matsui-kikou.jimdo.com | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 森里 恵 | 認証規格等 | M-EMS 環境マネジメントシステム ステップ1取得 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 森里 恵 TEL.0596-58-3264 FAX.0596-58-3429 |

株式会社松井鉄工所

▶ 多品種、小ロットの大物機械加工に対応します。

大正8年9月創業以来、自社製の船用エンジンの開発・製造・販売を中心に木工機械の開発・製造・販売を行っています。各社エンジンメーカーの部品加工、部品組付、各種点検、整備を中心に様々な加工依頼品や組立依頼品を生産協調の基、ご要望に応じています。ディーゼルエンジンメーカーとして、長年培った技術・技能を基軸にご要望にお応えします。

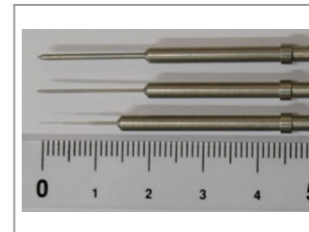
主要製品・加工品

《主要加工品》
船舶用低速ディーゼルエンジンの製造、木工機械・電動工具の製造
《加工内容》
旋盤加工、フライス加工、マシニング加工、ボール盤加工

主要取引企業

国内船用ディーゼルエンジンメーカー
工作機械メーカー

| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒516-0005 伊勢市竹ヶ鼻町 70 | 従業員数 | 50名 |
| URL | https://www.matsui-j.co.jp | 資本金 | 90,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 松井 庸介 | 認証規格等 | ISO9001 内燃機関認定事業場(国土交通省) |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 山本 節 TEL.0596-36-2222 FAX.0596-36-3598 |



設備機器部品 材質 SUS316



脊椎インプラント試作品 材質 Ti-6Al-4V

| 主要設備 | | |
|---------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC自動旋盤 | B12・K12・L12、φ12×65・φ12×400 | 20 |
| CNC自動旋盤 | L20・A20、φ20×400 | 4 |
| CNC自動旋盤 | M32 φ32×300 | 1 |
| 卓上旋盤 | | 2 |
| 転造盤 | | 1 |
| ボール盤 | | 2 |
| 投影機 | ミットヨ | 1 |
| 真円度測定器 | 東京精密 | 1 |
| 画像寸法測定器 | キーエンス | 2 |
| 面粗度測定器 | | |
| 実体顕微鏡 | | |
| 工具万能研磨機 | | |



工場外観



機械設備一覧

| 主要設備 | | |
|-------------|-----------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 普通旋盤 | 最大1300 × 6800 | 9 |
| 長尺旋盤 | 850 × 10000 | 1 |
| 正面旋盤 | φ1000 × 1400 | 2 |
| ターレット旋盤 | 66 × 520、540 × 1000 | 2 |
| 万能フライス | 1600 × 370 | 2 |
| 立フライス | No.3 | 1 |
| 横フライス | 1850 × 405 | 1 |
| ラジアルボール盤 | | 3 |
| NC旋盤 | 1400 × 1000、366 × 705 | 6 |
| 立マシニングセンター | 2300 × 850 × 720、1540 × 760 × 660 | 3 |
| 横マシニングセンター | 1000 × 800 × 750 × 120T | 4 |
| 門型マシニングセンター | 3000 × 1500 × 1100 × 40T | 1 |
| 五面加工機 | 5000 × 2000 × 1960 × 100T | 1 |
| 放電加工機 | 350 × 250 × 220 | 1 |

松阪精工株式会社

▶ 自社開発の設備とノウハウを活かし、顧客ニーズにお応えします。

様々な素材（パイプ材・バー材・鍛造品）を使用し、ベアリング内外輪の旋削加工が可能です。大ロットから多品種小ロット、多種多様の旋削リングを自社製単能機を用い、素材や旋削リングの形状、あるいは受注ロットに応じた最適な加工方法、加工ラインで旋削加工しております。（外径φ19～φ110加工実績あり）
MAX 1200万セット/月の加工を行える体制を整えております。

主要製品・加工品

《主要加工品》

・ベアリング用旋削リング（ボールベアリング・ロッカーアーム・トリポートルング・ハブベアリング・テーパベアリング・ニードルベアリング）

・ベアリング旋削設備・搬送設備

《加工内容》

・ベアリング旋削
・設備設計、設備製作、部品加工

主要取引企業

NTN (株) 他



外観



旋削リング

| 主要設備 | | |
|-----------|--------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 単能機 | 自社製 | 601 |
| 最終検査機 | 自社製 | 95 |
| バイト研削盤 | 自社製 | 50 |
| 旋削・フライス盤 | | 7 |
| CNC旋盤 | 大隈 | 1 |
| 両頭平面研削盤 | 大昌精機 | 17 |
| 芯なし研削盤 | コマツNTC (日平) | 13 |
| 形状測定機 | ミットヨ | 2 |
| プロフィール研削盤 | 和井田製作所 | 7 |
| 硬度計 | ミットヨ | 1 |
| テーキン・プレス機 | コマツ、野口プレス、自社製 (刻印) | 38 |
| 投影機 (50倍) | ニコン | 1 |
| コンプレッサー | 日立、北越工業 | 10 |
| フォークリフト | トヨタ | 18 |

所在地 〒515-0053 松阪市広陽町12番地

URL <https://mst.ecnet.jp>

代表者 代表取締役 田中 かおり

生産拠点 上記所在地

従業員数 106名

資本金 60,000千円

認証規格等 ISO9001・ISO14001

連絡担当者 取締役 (技術部) 田中 雄太 TEL.0598-29-5858 FAX.0598-29-5887

松田工業株式会社

▶ 各種素材手配から完成品に至るまでの一貫した加工対応

全長1500mmの長尺シャフト加工やL400mmまでのガンドリル加工が対応可能で、材料手配 (SS, SCM, SUS, AL, FCD 等) から旋削・マシニング・歯切り・熱処理・研磨・表面処理までの一貫した加工が対応可能です。又、異材及び段差の大きいアイテムには、摩擦圧接工法にてVE提案も可能です。

主に10個～500個の小～中ロットにて対応しているため短納期対応及び多品種の加工も可能となっております。

また、ロボット業界・鉄道業界・モーター業界・工作機業界等の多業種にわたり進出させて頂いており、品質面においても高い評価を頂いております。

主要製品・加工品

鉄道車両部品・医療用ロボット部品・産業用ロボット部品・軸類
モーターシャフト類・精密機器のフランジ類・半導体装置の軸類

主要取引企業

ナブテスコ(株)、(株)安川電機、川崎重工業(株)

ブラザー工業(株)、三菱重工業(株) 他約30社 (敬称略、順不同)



長尺用旋盤



φ3×全長400mm(ガンドリル加工)

| 主要設備 | | |
|----------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 | φ5～φ250 × L1500まで | 27 |
| マシニングセンタ | BT40 BT50 6パレット | 11 |
| スロッターマシン | ストローク230 | 4 |
| ガンドリルマシン | φ3～φ13.5 L400 | 2 |
| NC研削盤 | φ300 × L1500まで | 17 |
| 円筒研削盤 | φ80 × L500まで | 36 |
| 内面研削盤 | φ6～φ150 L300 | 4 |
| 三次元測定機 | 700×1000×600 | 1 |
| 真円度測定機 | φ140×Z280 | 1 |
| 形状測定機 | 100×50 | 2 |
| 画像測定機 | φ125×L200 | 2 |

所在地 〒516-0054 伊勢市栗野町635

URL <http://www.zd.ztv.ne.jp/mmkogyo>

代表者 代表取締役社長 松田 浩明

生産拠点 上記所在地

従業員数 122名

資本金 40,000千円

認証規格等 ISO9001・ISO14001

連絡担当者 営業部 新谷または小阪 TEL.0596-22-1231 FAX.0596-24-1237

有限会社丸信鉄工

▶ 材質にこだわらず製作しております！

自社では、お客様からご依頼の加工治具製作から、加工まで行っております。



三次元測定器



製成品

主要製品・加工品

《主要加工品》

産業用部品、試作部品

《加工内容》

NC旋盤、MCセンターでの加工

主要取引企業

発電機製造メーカー

消火栓設備メーカー

所在地 〒510-1311 三重郡菟野町永井 3074-79

URL <https://www.marushintekou.co.jp>

代表者 代表取締役 土本 忍

生産拠点 上記所在地

従業員数 9名

資本金 5,000千円

認証規格等

連絡担当者 代表取締役 土本 忍 TEL.059-396-3003 FAX.059-396-0136

三重精機株式会社

▶ 当社独自の金属加工コア技術にてお客様の抱える問題を解決します！

弊社の主要生産品目は自動車用精密部品となり、ブレーキ・パワーステアリング・燃料噴射機器・エンジン機器などあらゆる構成部品の製造に携わっています。

多種多様な鋼種のパー切削及び研削加工、2次加工、サブASSYを主に行っており、開発や試作段階からの技術提案、図面受領、量産対応まで一貫した生産体制が整っていることを強みとし、生産対応が可能な製品サイズとしては外径：φ2～φ38、全長：250mm以下で難切削材、異形材、複雑形状など様々な製品の生産はもとより、将来的なEVシフトに備え最大加工径の拡大やホブ盤での歯車・スプライン加工に新たに取り組んでおります。また、自動車部品は命に関わる重要保安部品が多い為、常に品質維持向上に努めておりますが、自動車業界で長年培った作り込み品質を伴った工程設計と品質管理のノウハウを生かし、新たに医療機器分野や建機・工作機械等産業機械分野への参入も開始しております。

主要製品・加工品

《主要加工品》自動車部品・医療機器・半導体装置 等

《加工内容》切削加工、研削加工、2次加工、サブASSY

主要取引企業

(株) DENSO、(株) JTEKT

所在地 〒511-0825 桑名市上野 970

URL <https://mie-seiki.co.jp>

代表者 代表取締役 高橋 宏和

生産拠点 県内(桑名市、いなべ市)、海外(タイ)

従業員数 359名

資本金 20,000千円

認証規格等 ISO9001・ISO14001・医療機器製造業登録

連絡担当者 営業部 アドバイザー 横井 庸行 TEL.0594-37-0180 FAX.0594-27-1088



自動盤ライン



研削盤ライン

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 自動盤 | | 286 |
| 研削盤 | | 10 |
| NC研削盤 | | 19 |
| NC旋盤 | | 94 |
| 転送盤 | | 12 |
| 検査機・測定機各種 | | 116 |

ミホクインダストリ株式会社

▶モノづくりの未来へ挑戦

板歪の解析ソフトを活用したVE提案をはじめ、主に自動車に使用される3D絞り形状部品の金型設計製作を得意としております。量産では300Tから110Tクラスの順送は勿論の事、作業効率よく品質面でも有効な、国内では希少のPSDI装置とレーザーセンサーを用いて、200Tから45Tまでの単発工程を主力とし、多品種少量生産への対応をしております。

主要製品・加工品

スプラッシュガード・ステアリングハンガービーム構成部品・ドアサッシュ構成部品・ローラーコンベヤシャフト、ローラーコンベヤアルミフレームなど

主要取引企業

(株)ベステックスコーエイ
三恵技研工業(株) 他



300ton サーボプレス SDEW3025



社屋

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|-----------------------------------|----|
| 順送サーボプレス | 300tonW | 1 |
| 順送プレス | 150ton | 1 |
| 順送プレス | 110ton | 2 |
| 単発プレス | 200tonW | 1 |
| 単発プレス | 200tonPSDI 160tonPSDI 150tonPSDI | 3 |
| 単発プレス | 110tonPSDI | 3 |
| 単発プレス | 55tonPSDI 45tonPSDI | 2 |
| 単発プレス | 5ton ~ 100ton | 12 |
| スポット溶接機 | 80KVA 60KVA 50KVA | 3 |
| マシニングセンター | (2050X1060X800)X1(1000X510X510)X2 | 3 |
| ワイヤーカット | (800X600)(500X350) | 2 |
| 旋盤 | φ5 ~ φ100 | 1 |
| 研削盤 | 平面(1400X560)(600X400) 成形 300X125 | 3 |
| CAD/CAM/CAE | Visi/PCFAPT/P-form | 5 |
| スキャナ型三次元測定機 | VL-350 | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-1113 桑名市長島町押付 70-7 | 従業員数 | 20名 |
| URL | http://www.mihoku.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 清水 啓史 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 清水 啓史 TEL.0594-42-1100 FAX.0594-42-2265 |

森重精機株式会社

▶品質第一、現場第一をモットーに日々技術力の向上に励んでいます。

当社は、三菱重工業(株)高砂製作所の認定(原子力を含む)工場でもあり精密部品加工、鏡面加工を得意としております。



シリンドラチューブ



ピストンロッド

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|----------------------------------|----|
| CNC 円筒研削盤 | 豊田工機(株)・CL4A-100 II・φ320X1000 | 1 |
| 円筒研削盤 | 豊田工機(株)・GUP40-180・φ500X1800 | 1 |
| CNC 縦型研削盤 | (株)太陽工機・CVG-9・φ900X600 | 1 |
| CNC 旋盤 | 日立精機(株)・NK40S-1100・φ450X1100 | 1 |
| CNC 旋盤 | 日立精機(株)・NK40S-1600・φ450X1600 | 1 |
| CNC 旋盤 | DMG 森精機(株)・NLX2500/700・φ250X700 | 2 |
| 汎用旋盤 | 池貝鉄工(株)・A-25・φ500X1500 | 1 |
| 汎用旋盤 | DMG 森精機(株)・MH-1500・φ600X1500 | 1 |
| 汎用旋盤 | 大日金属工業(株)・DHM90X200・φ900X2000 | 1 |
| 汎用旋盤 | 大日金属工業(株)・DL95・φ950X2500 | 1 |
| 立式マシニングセンター | 日立精機(株)・VK65・X1250 Y 670 Z 670 | 1 |
| 横立フライス盤 | 日立精機(株)・ML-1350X310X400 | 1 |
| ラジアルボール盤 | 小川鉄工(株)・HOR-D1500・φ55キリ | 1 |
| 鏡面加工専用機 | オークラエンジニアリング・φ500X2000 | 1 |
| ホーニング盤 | 千輪工業(株)・CVA-1500R・φ30 ~ 500X1500 | 1 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0243 員弁郡東員町穴太 1537-2 | 従業員数 | 10名 |
| URL | https://morisigeseiki.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 森重 進 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 森重 進 TEL.0594-86-1300 FAX.0594-86-1301 |

株式会社山下精機製作所

▶技術力の向上に努めお客様から必要とされる会社を目指します。

自動車の吸気系、燃料系、排気系、ガス燃制御系等の部品の精密加工を行っており、各製造工程において品質、生産性を高め効率的な製品づくりに取り組んでいる。精密部品の切削加工メーカーとして「良品質」「低価格」「短納期」を徹底し、顧客満足度向上に取り組んでいる。

試作品、小ロット~大量生産まで対応

主要製品・加工品

◀主要加工品▶
自動車関連部品、二輪車関連部品、船外機関連部品
◀加工内容▶
NC 旋盤、センターレス研削、仕上加工

主要取引企業

愛三工業(株)
NTN (株)

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0837 桑名市小泉字伊原島 421 | 従業員数 | 40名 |
| URL | http://yamashitaseiki.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 社長 山下 修平 | 認証規格等 | ISO9001 M-EMS ステップ2 事業継続力強化計画 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 社長 山下 修平 TEL.0594-23-3032 FAX.0594-23-3096 |

有限会社山下製作所

▶他社が無理と断ったものへの挑戦 極限精度でカタチにします。

ステンレス、鉄、アルミ、といった材質に対応しており、生産能力では試作品(3~5ヶ)から量産加工(5,000~10,000ヶ)に対応し、ステンレスの切削加工では、高い技術力を持っております。設備はNC旋盤30台、マシニングセンター17台保有しており、幅広いお客様の分野に対応しております。また表面処理(メッキ、アルマイト)、研磨処理(電解研磨・外径・内径研磨)では、外製との協力により、材料~完成品への一貫対応もしております。

主要製品・加工品

■ステンレス・鉄・アルミの切削加工
半導体製造装置部品、自動車部品、圧力センサー部品、配管・バルブ部品、工作機械部品、建設資材部品を製作しています。

主要取引企業

SMC(株)、島津製作所(株)、(株)フジキン、愛知製鋼(株)、桑名金属工業(株) 桑名金属ファインテック(株)、長野計器(株)、日本リニアックス(株)、他10社

| | | | |
|------|--|-------|--|
| 所在地 | 〒510-8111 三重郡川越町当新田 432-1 | 従業員数 | 22名 |
| URL | https://www.yamashita-seisakusyo.co.jp | 資本金 | 3,500千円 |
| 代表者 | 代表取締役 山下 誠 | 認証規格等 | ISO9001、ISO14001、事業継続力強化計画(BCP)、脱酸素経営 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 山下 誠 TEL.059-364-2025 FAX.059-364-0879 |



加工機



教育風景

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|--------------|-------------|----|
| CNC 複合旋盤 | シチズン(ミヤノ) | 45 |
| CNC 旋盤 | 高松 | 5 |
| 精密小型 CNC 旋盤 | エグロ | 2 |
| センターレス研削盤 | 大宮 | 5 |
| 表面粗輪郭形状測定機 | 東京精密 | 1 |
| デジタルマイクロスコープ | キーエンス | 1 |
| 画像測定機 | キーエンス | 1 |
| 真円度測定機 | 東京精密 | 1 |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0837 桑名市小泉字伊原島 421 | 従業員数 | 40名 |
| URL | http://yamashitaseiki.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 社長 山下 修平 | 認証規格等 | ISO9001 M-EMS ステップ2 事業継続力強化計画 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 社長 山下 修平 TEL.0594-23-3032 FAX.0594-23-3096 |



当社加工製品



センサー部品製品

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|----------|---------------------------|-----|
| NC 旋盤 | DMGMORI CL253 | 3台 |
| NC 旋盤 | DMGMORI DuraTurn2030 | 1台 |
| NC 複合旋盤 | DMGMORI NLX2500/700 | 1台 |
| NC 複合旋盤 | 高松機械工業(株) XY120plus | 1台 |
| NC 複合旋盤 | 高松機械工業(株) XY120plus ロボット付 | 3台 |
| NC 複合旋盤 | 高松機械工業(株) XY120plus パー材使用 | 5台 |
| NC 旋盤 | その他 | 16台 |
| M/C(縦型) | 池貝 TV5 | 2台 |
| M/C(縦型) | DMGMORI NVX5080 | 1台 |
| M/C(縦型) | DMGMORI CMX600V | 1台 |
| M/C(縦型) | ファナック(株) α-D14MiB5 | 6台 |
| M/C(縦型) | その他 | 7台 |
| 投影機 | ミットヨ PJ-H30D | 1台 |
| 洗浄機 | 高橋金属(株) TIWS-HN05X | 1台 |
| 形状・粗さ測定器 | (株)東京精密 SURFCOM2000DX | 1台 |

有限会社豊製作所

▶ シャフト加工がメインですが、協力企業様に加工依頼も可能です。

小中ロット（100～200程度）の加工がメイン。材料手配から調質、表面処理等は外注にて対応可能。基本的には材料から完成（円筒研磨）までを行っております。スロッター加工で内径キー溝でお困りの方は各種刃幅を揃えておりますのでお声掛け頂けるとありがたいです。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ・軸物（シャフト） ・材料から完成まで（自社加工） ・一般特殊鋼 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |



大型トランス用車輪 止まり穴へのキー溝加工シャフト

| 主要設備 | | |
|-----------|------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 | 日立精機 (NR20) φ200x400 | 1 |
| NC旋盤 | 日立精機 (NR23) φ200x630 | 1 |
| NC旋盤 | 日立精機 (TF25) φ300x600 | 1 |
| NC旋盤 | 日立精機 (NK-25S) φ300x600 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ (LB45 III) φ660 x 1060 | 1 |
| NC旋盤 | 森精機 (CL2000) φ190x360 | 1 |
| NC旋盤 | タキサワ (TCC-1000) φ170x171 | 1 |
| 円筒研削盤 | ジェイテクト (GOP32X100) φ220x1000 | 1 |
| 円筒研削盤 | 豊田工機 (GOP50) φ220x500 | 1 |
| スロッタ | 山毛 (MY-230) | 2 |
| スロッタ | 山毛 (MY-160NC) | 1 |
| キー旋盤 | 元久保 (MH-LS) φ18 x 600 | 2 |
| マシニングセンター | 日立精機 (VK55) テーブル 500x1000 | 1 |
| マシニングセンター | 森精機 (VS10000) テーブル 1000x2000 | 1 |
| ラジアルボール盤 | 森精機 (YR5-130) | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-8121 三重郡川越町高松 441 | 従業員数 | 8名 |
| URL | http://www.yutaka-ss.jp | 資本金 | 6,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 川村 英二 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 川村 英二 TEL.059-364-2636 FAX.059-364-2637 |

有限会社吉原鉄工所

▶ 現物加工 / 手書きの絵 / 口頭説明等での加工・単品物が得意です

業種・業界を問わずお取引をさせていただいておりますのでマルチに対応ができ、工場設備・重機等の改造・地下水汚染や土壌汚染対策・水替え等土木・掘削工事・太陽光パネル洗浄等様々な分野での相談可能です。打合せ・材料手配・溶接・熱処理・表面処理・納品まで。各種鋳造品・鍛造品の手配も可能です。

材質：樹脂製品からゴム・紙パッキン・各種特殊鋼・SUS系塗料の取扱いがあります。

興味だけでも大丈夫ですので気軽に何でもご相談ください。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ● 保全・メンテナンス部品・各種治工具・ポンプ製造 ● 材料調達～機械加工・表面処理（製缶加工・鋳造含む） |
| ※加工材料問わず |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

日立金属(株)、(株)マキテック、(株)タカキタ
 太洋基礎工業(株)、(株)タケモト、他県内外 20 社程度



ポンプ使用例 部品洗浄機・機械部品

| 主要設備 | | |
|-----------|------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 | φ1,050 X 2,000 | 1 |
| MC | 600 X 1,300 (ロータリー加工可) | 1 |
| NCスライス | 4-V 5-V | 2 |
| スロッター | MY-200 | 1 |
| 各種溶接機 | 炭酸・マグアル | |
| 油圧プレス | | |
| レーザー溶接 | | |
| CAD・CAM | | |
| 大型ユニック | 日野大型トラック・クレーン付き | |
| 油圧ショベル | | |
| 太陽光パネル洗浄機 | | |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-8034 四日市市大矢知町 1322-2 | 従業員数 | 8名 |
| URL | https://yoshiharatekkousyo.com | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 吉原 和志 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 吉原 和志 TEL.059-365-5994 FAX.059-364-9050 |

株式会社ラセック

▶ 事業を通じて社会のお役に立ち、人が成長できる場であること

・国内では弊社でのみ製造されている純粋なメイドインジャパン工具あり
 ・マシニング・NC旋盤での中ロットの金属製品加工業務
 ・エキストラクター・タップブーラー、ダイスハンドル・タップハンドルなどの特殊工具の製造で創業。現在エキストラクターとタップブーラーを国内で製造している企業はほとんどありません。
 ・NC旋盤・マシニング・NC自動盤による金属加工。転造盤・ワンダラー社 RM24X によるハイトルクのネジ加工。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 産業用機械設備等部品の金属加工（ベアリング・シャフト・ロボット部品等）、特殊工具製造（エキストラクター・タップブーラー等） |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

ジェイテクトメタルテック(株)、THK(株)、松田工業(株)、(株)ミエラセン
 東洋工具(株)、ライト精機(株)

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-2331 松阪市壱野須賀領町 461 番地 | 従業員数 | 7名 |
| URL | https://rasec.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 水谷 洋一 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 水谷 洋一 TEL.0598-42-4484 FAX.0598-42-4224 |



NC加工機 転造盤 ワンダラー社 RM24X

| 主要設備 | | |
|--------|-----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC旋盤 | マザック、森精機 | 14 |
| マシニング | OKK、森精機 | 2 |
| 転造盤 | ワンダラー | 1 |
| NC自動盤 | スター、シチズン | 2 |
| 汎用フライス | | |
| ボール盤 | | |
| センターレス | | |
| | 他 詳しくはホームページに掲載しております | |

若林工業株式会社

▶ 405mm 幅砥石研磨機を複数台所有、成形研削を得意としております。

OA事務機器に要求される高精度なものづくりと、自動車の合理化ライン構成をロボットを活用した自社内で推進が可能である。OA事務機器においては主要お客様との直接取引をしております。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 自動車足回りパイプ加工部品製造、OA事務機器部品の製造組付け ≪加工内容≫ 切削加工、研削加工、パイプ切断プレス加工 等 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

(株)リコー、キヤノン(株)、豊通鋼管(株)、(株)エフテック

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0131 亀山市井尻町字六反田 1557 | 従業員数 | 30名 |
| URL | https://www.w-wintec.co.jp | 資本金 | 100,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 吉田 和憲 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 工場長 川上 洋司 TEL.0595-82-7979 FAX.0595-82-9319 |



OA複合機用ローラーフランジ各種 事務機器向けパイプ ASSY 製品

| 主要設備 | | |
|----------------|------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC自動旋盤 | φ16.0以下 | 1 |
| CNC自動旋盤 | φ20.0以下 | 24 |
| CNC自動旋盤 | φ25.0以下 | 1 |
| CNC自動旋盤 | φ32.0以下 | 7 |
| CNC旋盤 | φ30.0以下 | 1 |
| CNC精密旋盤 | φ5.0～φ100 | 8 |
| CNC複合旋盤 | φ63.0以下 | 1 |
| CNC両端加工機 | φ30.0以下1台 φ50.0以下2台 | 3 |
| CNCセンターレス研磨機 | φ3.0～φ100 | 3 |
| センターレス研磨機 | φ60.0以下 | 3 |
| CNCアンギュラー研磨機 | φ300*500L φ200 x 700 L | 3 |
| CNC立型マシニングセンター | | 2 |
| 切断機 | 丸鋸型 | 3 |
| プレス機 | 75・110・120・150 t | 6 |
| CNCパイプベンダー | φ60.0 | 1 |

五十鈴電業株式会社

▶「機械・電気・情報一体のサービス」を提供できるメーカーです！

【電装システム事業】
各種電装盤の設計・製作・施工まで、一貫したサービスを提供いたします。
【FAメカトロシステム事業】
機電一体のサービスを設計・製作・施工まで、ワンストップで提供いたします。
【IT情報システム事業】
工場の見える化、セキュリティ対策、拠点間連携など幅広く対応いたします。

主要製品・加工品

- FAメカトロ専用機の設計・製作・施工（ロボット、自動組立、搬送、検査機）
- 各種制御盤の設計・製作・施工（制御盤、計装盤、監視盤、分電盤など）
- 生産管理システムの構築

機械・電気・情報分野をシームレスな連携によりワンストップで対応致します。

主要取引企業

自動車関連メーカー、家電メーカー、半導体関連、専門商社、各種プラントなど



| 主要設備 | | |
|-------------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ホイスト | NIPPON HOIST 2.8t | 2 |
| フォークリフト | トヨタ L&F | 2 |
| フライス | 山崎技研 | 1 |
| グラインダ | 日立工機 | 1 |
| 交流アーク溶接機 | DAIDEN | 1 |
| コンターマシン | ワイエス工機 | 1 |
| ボール盤 | 日立工機 | 1 |
| エアコンプレッサ | アネスト岩田 | 1 |
| 絶縁抵抗試験機 | 日置電機 | 1 |
| 耐圧試験機 | 多摩電測 | 1 |
| 電流測定器 | 日置電機 | 1 |
| 膜厚計 | サンコウ電子 | 1 |
| 三次元測定機 | FARO | 1 |
| 各種校正機器 | ミットヨ他 | - |
| CAD (2D、3D) | Autodesk | - |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-8037 四日市市垂坂町 98-2 | 従業員数 | 54名 |
| URL | https://isuzu-gr.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 黒坂 靖男 | 認証規格等 | ISO9001:2015、ISO14001:2015、地域未来牽引企業 (2017年) |
| 生産拠点 | 四日市事業所 (上記所在地)、鈴鹿事業所 (鈴鹿市) | 連絡担当者 | 管理部 部長 水野 健司 TEL.059-331-9395 FAX.059-331-9369 |

伊藤工機株式会社

▶お客様の満足と笑顔を求めて、技と創意工夫でお応えします

IH（電磁誘導）加熱を応用した調理機等食品製造機器の他、分野を問わず専用機器の開発・設計・製造を行っており、案件毎に担当スタッフがお客様からの相談・依頼から設計・製作組立・納品据付・アフターフォローまで一貫して行う体制で対応しております。

主要製品・加工品

- IH（電磁誘導）加熱応用機器の設計、製作
- 食品製造装置等の設計、製作
- 各種自動機械、専用機器の設計、製作

主要取引企業

大手コンビニエンスストア ベンダー各社、大手製パン会社
自動車電装部品製造メーカー



| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 2D/3D CAD | | |
| デモテストキッチン | | |
| 汎用旋盤 | | 4 |
| 汎用フライス | | 2 |
| ボール盤 | | 4 |
| 平面研削盤 | | 1 |
| シャーリング | | 1 |
| TIG溶接機 | | 2 |
| 半自動溶接機 | | 1 |

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0802 四日市市三ツ谷町 14-20 | 従業員数 | 26名 |
| URL | https://itoh-kouki.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 寺村 輝行 | 認証規格等 | B/C P認定 (経済産業省) |
| 生産拠点 | 本社 (上記所在地)、安曇野事業所 | 連絡担当者 | 常務執行役員 熊崎 珠起 TEL.059-331-5536 FAX.059-332-2546 |

有限会社伊藤電工

▶自動化制御に関する部分を自社内で全て対応できます。

- マシニングセンタ (MC) 関連の自動化装置が得意です。
⇒ MC (FANUC, Brother, OKUMA, OKK, 牧野フライス製等) と搬送装置を組み合わせると部品加工の自動化をお助けします。
- 電気ハードからソフトまで自社で一貫通貫に対応します。
⇒ 電気に関することは自社で完結しますので、「まるっとお任せ」いただくことができ、発注者様とのコミュニケーションもスピーディ・円滑に行なえます。

主要製品・加工品

伊藤電工では、自動制御装置設計・製作・施工を行っております。ハード設計から制御盤製作、ソフト設計、現場据付工事試運転調整、立合い、メンテナンスまで一貫して対応させていただきます。

主要取引企業

富士工業(株)、(株)水谷精機工作所

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0841 桑名市大字小見須字三太縄 1310-1 | 従業員数 | 7名 |
| URL | https://www.ito-denko.com | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 宏幸 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 伊藤 嵩人 TEL.0594-24-1535 FAX.0594-21-7377 |

株式会社オルテクス

▶お客様が困ったときに頼りにされる企業を目指します。

少ない人員ではありますが電気・電子に関する生産システム、電気設備、品質管理の設計・製作、工事、調整まで総合的な対応が行えます。

主要製品・加工品

◀主要加工品▶

- 自動制御装置・情報通信システム設計及び製作
- 配電盤、電力盤、制御盤の設計及び製作（ハーネス等製作含む）
- 電子機器開発・設計及び製作

◀加工内容▶

自動制御・計装システムの設計製作、生産設備、品質管理等システム構築、電子機器の試作開発の設計製作、及び部品調達～量産まで行います。

主要取引企業

日東精機(株)
電子磁気工業(株)

| | | | |
|------|------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-0034 四日市市滝川町 4-13 | 従業員数 | 9名 |
| URL | https://alteqs.co.jp | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 川瀬 真治 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 三重県四日市市、東京都板橋区 | 連絡担当者 | 営業課 担当者 伊藤 正敏 TEL.059-325-6059 FAX.059-325-6159 |



| 主要設備 | | |
|----------|------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 制御盤設計ソフト | Unidraf で設計のため某自動車会社向け対応可能です | |
| PLC設計ソフト | 三菱、KEYENCE、OMRON、FANUC、ブラザー等の設計ソフト | |
| タッチパネル設計 | 三菱、KEYENCE、デジタル (Proface) 等の設計ソフト | |
| ロボット | FANUC ロボット ER-4iA | |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0841 桑名市大字小見須字三太縄 1310-1 | 従業員数 | 7名 |
| URL | https://www.ito-denko.com | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 宏幸 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 伊藤 嵩人 TEL.0594-24-1535 FAX.0594-21-7377 |



| 主要設備 | | |
|----------------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 各種 PLC ラダーソフト設計ツール一式 | | 1 |
| 制御盤等製作に必要な器具及び工具一式 | | 1 |
| 電気工事に必要な器具及び工具一式 | | 1 |

| | | | |
|------|------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-0034 四日市市滝川町 4-13 | 従業員数 | 9名 |
| URL | https://alteqs.co.jp | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 川瀬 真治 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 三重県四日市市、東京都板橋区 | 連絡担当者 | 営業課 担当者 伊藤 正敏 TEL.059-325-6059 FAX.059-325-6159 |

株式会社スエヒロEPM

▶単に機械を作るのではなく、私たちはお役に立つ機会を創ることが仕事です。

- ・食用油脂、動物飼料、魚餌、ペットフード、その他食品製造機的设计・製作・据付・保守
- ・本社1階に開発実験室を設け、実験用の搾油機、2軸エクストルーダーにてお客様のニーズに応える機器開発に日々取り組んでおります。

| 主要製品・加工品 |
|---------------------------|
| 搾油機(エキスペラー) 2軸エクストルーダー |

主要取引企業
国内油脂メーカー、国内食品メーカー、国内化学メーカー



胡麻用搾油機 S-50 2軸エクストルーダー EA-300型

| 主要設備 | | |
|-----------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC横中ぐり盤 | 芝浦機械 BTD-110H.R16 | 2 |
| 複合加工機 | オークマ B300 II × 900 | 1 |
| 複合加工機 | オークマ B400 II × 1500 | 1 |
| NC旋盤 | 大日金属工業 DL95 × 800 | 1 |
| NC旋盤 | 大日金属工業 DL70 × 200 | 1 |
| NC旋盤 | オークマ LS30-N | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | ファナック α-C600IA | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | ファナック α-C600IB | 1 |
| キーシッター | 村田ツール KS-5 | 1 |
| プレスブレーキ | 小松産機 HPS110 × 310 | 1 |
| シャーリング | 小松産機 SHS6 × 310 | 1 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0052 四日市市末広町2番4号 | 従業員数 | 45名 |
| URL | https://www.suehiroepm.co.jp | 資本金 | 40,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 佐久間 寿仁 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 佐久間 寿仁 TEL.059-353-7551 FAX.059-352-6146 |

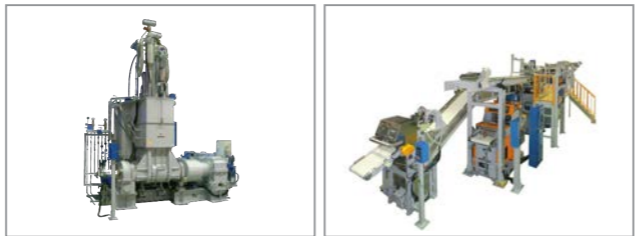
鈴鹿エンジニアリング株式会社

▶ゴム精練工程に必要なすべてをワンストップでご提供

- 1) ゴム精練に必要なすべてをワンストップでご提供します。
 - 2) ゴム精練工程をシステムインテグレートする、機械・制御・ICT・製造・施工を含む総合的な技術力
 - 3) 生産実行システムと物流システムの融合によるスマートファクトリーの実現
- ◎皆様のお困りごとを解決します。ぜひご相談ください。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ・ゴム加工機械(ゴム混練機、バッチオフマシ、薬品計量配合装置、ゴム圧延機、ゴム切断機など) |
| ・ゴム精練工場プラントエンジニアリング |
| ・生産実行システム・スマートファクトリー |

主要取引企業
ニッタ(株)、三ツ星ベルト(株)、横浜ゴム(株)、住友理工(株)、日本ゼオン(株)、(株)十川ゴム、(株)金陽社、東海興業(株)、(株)INBプランニング、北星ゴム工業(株)他、タイヤ・工業用ゴム製品メーカー多数



ゴム混練機 Mr.Mix ゴム冷却装置 バッチオフマシ

| 主要設備 | | |
|----------------|--------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3D CAD | Autodesk Inventor | |
| CAE ツール | | |
| 電気 CAD | Unidraf | |
| 各種ソフトウェア統合開発環境 | C++, Python, PHP 他 | |
| プレスブレーキ | AMADA | |
| シャーリング | AMADA | |
| 各種切断機 | | |
| 半自動溶接機他 | ダイヘン | |
| クレーン | | |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒〒510-0951 四日市市小古首東 2-1-65 | 従業員数 | 27名 |
| URL | http://www.suzuka.co.jp | 資本金 | 60,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 矢田 龍生 | 認証規格等 | ISO9001:2015 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 石野 和彦 TEL.059-346-4774 FAX.059-346-7237 |

株式会社セイオー技研

▶自動化省力化専用設備機械の製造、改造、保守

- 機械、電気、制御等、設備機械に求められる技術全てを自社対応
- 新規設備ばかりでなく、既存設備の改造、修理、治具製作にも柔軟対応
- 小規模事業者ならではの小回りの良さで迅速対応

| 主要製品・加工品 |
|--------------------------------|
| ○自動化省力化専用設備機械の機械電気設計、製作から改造、保守 |
| ○各種加工機と精密測定器を用いた高精度の部品加工 |
| ○梱包作業や組立作業等のアウトソーシングの受託 |

主要取引企業
住宅設備、レジャー、食品、自動車

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒518-0226 伊賀市阿保1819-2 | 従業員数 | 13名 |
| URL | http://seiohgiken.co.jp | 資本金 | 20,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 西尾 一久 | 認証規格等 | パートナーシップ構築宣言 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業担当 西尾 久智 TEL.0595-52-4040 FAX.0595-52-4041 |

大起産業株式会社

▶幅広い分野での経験を活かし設計から据付まで一貫生産ができます

油圧・機械装置、試験装置及び治具の設計・製作・組立、現地据付まで、一貫生産ができます。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 《主要加工品》 |
| 産業・港湾設備用油圧装置、産業用機械装置、試験装置、航空・宇宙用治具の設計・製作、現地据付 |
| 《加工内容》 |
| 構造物及びタンクの製缶、塗装、組立、試験及び配管製作、酸洗 |

主要取引企業
三菱重工業(株)
(株)IHIグループ会社(JIMT、IUK)

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0251 員弁郡東員町山田 3725-1 | 従業員数 | 270名 |
| URL | http://www.e-dsk.co.jp | 資本金 | 30,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 内藤 茂範 | 認証規格等 | JIS Q9100 |
| 生産拠点 | 桑名工場(東員町) | 連絡担当者 | 営業部 部長 伊藤 泰朗 TEL.0594-76-2200 FAX.0594-76-2786 |



工場内 CNC旋盤

| 主要設備 | | |
|----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC旋盤 | ヤマザキマザック | 1 |
| 汎用旋盤 | 森精機 | 1 |
| マシニングセンタ | 松浦機械 | 1 |
| フライス | 武田機械 遠州機械 | 3 |
| ボール盤 | 日立工機 吉田鉄工所 | 6 |
| ラジアルボール盤 | 東亜機械 吉田鉄工所 | 2 |
| バンドソー | 津根機械 | 1 |
| コンタマシ | アマダ | 1 |
| 三次元測定機 | キーエンス | 1 |
| 溶接設備 | | 2 |



大型油圧油圧装置 反転機械装置

| 主要設備 | | |
|------------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 天井クレーン | 2.8t:2基、5t:4基、10t:2基 | 8 |
| 塗装設備 | | 1 |
| 酸洗設備 | | 1 |
| 油圧試験用ポンプユニット | 35MPa 対応可 | 3 |
| 流量計 | | 1 |
| 濾過器 | | 1 |
| パイプベンダー | 50A 対応可 | 2 |
| レーザートラッカー | API 製 | 2 |
| 溶接機(MIG/TMA/TIG) | MIG:4基、TMA:5基、TIG:7基 | 16 |
| シャーリング | 2500L | 1 |
| ラジアルボール盤 | 2500L | 1 |
| 立型フライス盤 | 2番 | 1 |
| スロッター | 250stm/m | 1 |
| 旋盤 | 1000L | 1 |
| CADシステム | CATIA:7基、MICRO CADAM:3基 | 10 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0251 員弁郡東員町山田 3725-1 | 従業員数 | 270名 |
| URL | http://www.e-dsk.co.jp | 資本金 | 30,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 内藤 茂範 | 認証規格等 | JIS Q9100 |
| 生産拠点 | 桑名工場(東員町) | 連絡担当者 | 営業部 部長 伊藤 泰朗 TEL.0594-76-2200 FAX.0594-76-2786 |

株式会社光機械製作所

▶ 70年以上の歴史を持つ 全自動専用工作機械と切削工具メーカー

70年を超える歴史を持つ専用機メーカーで、ロボットや画像処理、センサーシステムなどを備えた全自動 CNC 研削盤をオーダーメイド製作する。機械・電気設計～納入までを一貫対応できるため、ユーザーの細かな要望に小回りよく対応することも特長のひとつ。

また、国内有数の刃先交換式工具の OEM メーカーであり、多種多様な工具の生産も行っている。工具設計部隊も抱えており、完全オーダーメイドでの切削工具の生産にも一貫対応可能。
さらに千葉県の R&D センターでは超短パルスレーザを中心とする微細レーザ加工ソリューションを提供しており、自社設備を用いたレーザ加工請負、加工技術開発、装置化まで多岐に渡る対応が可能。

| 主要製品・加工品 | |
|--|--|
| <p>※主要加工品※ ①専用工作機械 / 省力化設備 (主に搬送機能付き研削盤など) の設計・製造、②切削工具 (インサート、ボディ)OEM 生産、③超短パルスレーザ受託加工、装置設計・製造、④生産用設備修理・改造 ※加工内容※ ①電気制御設計・盤制作、②機械設計、③機械組立、④各種切削加工 (旋盤、マシニング)、⑤各種研削加工 (平面、外内径)、⑥微細レーザ加工 ※加工材料※ ①機械構造用炭素鋼 (SC 等)、②各種特殊鋼 (SCM、SKD 等)、③超硬合金、④その他特殊合金、焼結材、樹脂等 *レーザのみ</p> | |

| 主要取引企業 | |
|--------------------------|--|
| 切削工具業界、半導体業界、自動車部品メーカー 等 | |



全自動専用 CNC 研削盤



切削工具の OEM 設計・生産

| 主要設備 | | |
|--------------------|--------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 立形マシニングセンタ | X1050・Y550・Z600 | 17 |
| CNC 旋盤 | φ 400mm × 1000mm | 7 |
| 5 軸加工機 | X500・Y400・Z330 | 4 |
| 円筒研削盤 | φ 300mm × 500mm | 8 |
| ガンドリルマシン | 穴径φ 2mm ~ φ 8mm × 穴深さ 500mm | 2 |
| 自社製平面・円型・工具研削盤 | | 68 |
| 三次元測定機 | 型式: XYZAX SVA1000A-C6(東京精密) | 1 |
| 測定顕微鏡(工具顕微鏡、画像測定機) | 型式: EDGE MASTER G3(Alicona) など | 5 |
| 表面粗さ測定器 | | 1 |
| 高精度 CNC 工具研削盤 | MG30(牧野フライス) | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒514-0112 津市一身田中野 8-1 | 従業員数 | 100 名 |
| URL | https://www.hikarikikai.co.jp | 資本金 | 40,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 西岡 慶子 | 認証規格等 | ISO9001:2015、M-EMS (みえ環境マネージメントシステム) |
| 生産拠点 | 本社工場: 上記所在地、R&D センター: 千葉県 | 連絡担当者 | 業務部 部長 安井 大揮 TEL.059-227-5511 FAX.059-227-5514 |

株式会社美建

▶ 産業用ロボットをオフラインから実用迄、 お手伝いさせていただきます !!

産業用ロボットを活用した省人化設備の提案から構想検討・設計、製作まで。

また、メンテナンス、モディファイなど一貫したものづくりのサポートを技術提供出来る企業です。

3D CAD は、もちろんの事 検査・精度保証に 3D 測定機で対応し産業用ロボットの教示(ティーチング)もオフラインティーチングも実施出来ます。3 次元測定機による精度測定 / スキャンニング測定 / リバースエンジニアリングを得意としたものづくりを展開しています。

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| 本田技研工業株式会社向け 自動車生産用設備の仕様・設計・製作・ロボットシステム | |
| 現地据付・メンテナンスまで自動車製造ラインの製作を一貫して請け負っています。 | |

| 主要取引企業 | |
|-----------|--|
| 本田技研工業(株) | |
| 丸進 | |



ロボットシミュレーション&ロボットティーチング



ロボット保守、点検メンテナンス

| 主要設備 | | |
|----------------------|--------------------|---------|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| FARO ARM | | 2 |
| FARO レーザトラッカー | | 1 |
| HEXAGON 測定器 | | 1 |
| レーザー SCANNER | HEXAGON | 1 |
| Keyence 三次元測定機 | WM3000 | 1 |
| 大型5面加工機 | MITSUBISHI MVR30 | 1 |
| Mazak レーザ加工機 | SUPER TURBO-X1212 | 1 |
| FANUC ワイヤークット | | 1 |
| 【CAD SOFT】 | | |
| CATIA V5 | | 9 ライセンス |
| Poly Works Inspector | | 1 ライセンス |
| CATIA V5 | GPS,GAS,EST | 1 ライセンス |
| ROBCAD | | 1 ライセンス |
| DELMIA V5 | WL2-TSA | 1 ライセンス |
| AUTO DESK | Mechanical Desktop | 1 ライセンス |

| | | | |
|------|------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒513-0018 鈴鹿市上田町 243-7 | 従業員数 | 31 名 |
| URL | http://www.22biken.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 中山 久義 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務 村田 雅彦 TEL.059-373-3355 FAX.059-373-3356 |

株式会社富士製作所

▶ 『重いモノを軽く、楽に効率的に運ぶ!!』 そんな製品が揃っています。

創業からベアリング業界・マテハン業界と共に歩んでまいりまして、お客様で創業 82 周年を迎えました。
業界のトップシェアである安価で低トルク回転が可能な『プレスベアリング』の設計・製造販売をしています。

これからは AI や超自動化など新たな時代にマッチした元祖『オムニホイール®』や『メカナムホイール』を更に注力して販売提案していきます。

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| <p>※主要加工品※ オムニホイール / メカナムホイールを含むコンベヤパーツ及びプレスベアリングの設計・製造・販売 ※加工内容※ ・プレス成型 ・機械加工の設計、製造販売</p> | |

| 主要取引企業 | |
|---------|--|
| (株)ダイフク | |
| (株)アイシン | |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒518-1403 伊賀市炊村 3108(大田山工業団地内) | 従業員数 | 94 名 |
| URL | http://www.fuji-bearing.com | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 村上 吉秀 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 営業課 袴 (いのり) 慎吾 TEL.0595-46-0777 FAX.0595-46-0711 |



オムニホイール®



フジ ニンジャホイール (メカナムタイプ)

| 主要設備 | | |
|-------------------|-------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ベアリング自動組立機 | 自社開発 LCA(ローコストオートメーション) | 15 |
| オムニホイール自動組立機 | ファンク多軸ロボット付き自動機 200 個 / 日 | 1 |
| ベアリング自動検査機 | シンク 12,000 個 / 日 | 2 |
| サーボプレス (コマツ 110t) | コマツ H1F110-2 110t | 1 |
| サーボプレス (アマダ 110t) | アマダ SDE1120 110t サーボトランスファプレス | 3 |
| サーボプレス (アマダ 200t) | アマダ SDE2025 200t | 1 |
| トランスファプレス (75t) | アイダ 連続 5 工程 | 2 |
| トランスファプレス (100t) | アイダ 連続 5 工程 | 1 |
| トランスファプレス (110t) | アイダ 連続 7 工程円型 1 台 連続 5 工程 1 台 | 2 |
| 動力プレス (5 ~ 150 t) | アイダ | 20 |
| チューブ切断機 | モリ工業 自動機 1 台 手動機 1 台 | 2 |
| デジタルマイクロスコープ | KEYENCE VH-5500 × 200 倍 | 1 |
| 形状測定機 | 東京精密 1600D-12 | 1 |
| 非接触画像寸法測定器 | KEYENCE IM-6225T | 1 |
| 非接触画像形状測定器 | KEYENCE VR-3100 | 1 |

扶桑工機株式会社

▶ 卓越した技術を誇る世界屈指の自動化・合理化システムメーカー

- ・お客様のニーズに合わせたオーダーメイドマシンの製作を可能にするモノづくり設計力と技術力を提供します。
- ・IoT とデジタル技術を駆使した最新技術、トータルプランニング技術で次世代の金型製作を実現します。
- ・匠集団による技術と最新の設備環境がコラボレートして生まれる、唯一無二の最適製品を提供します。

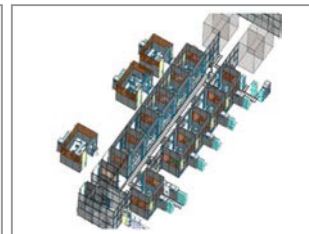
| 主要製品・加工品 | |
|------------------|--|
| 各種自動化対応設備の設計製作 | |
| モールド及びプレス金型の設計製作 | |
| 精密部品加工 | |

| 主要取引企業 | |
|--|--|
| (株)デンソー、トヨタ自動車(株)、トヨタ自動車九州(株) 他自動車関連企業 | |

| | | | |
|------|--------------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-8558 桑名市大字増田 500 | 従業員数 | 360 名 |
| URL | http://www.fusokoki.co.jp | 資本金 | 30,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 服部 岳 | 認証規格等 | ISO9001,ISO14001,OSHMS |
| 生産拠点 | 本社工場 (桑名市)、東員工場 (東員町)、北勢工場 (いなべ市)、北米 | 連絡担当者 | 経営企画部 部長 藤井 幸司 TEL.0594-24-5050 FAX.0594-21-9394 |



自動車部品の自動化ライン



自動車部品の自動化ライン

| 主要設備 | | |
|-----------------|--------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC 複合旋盤 | オークマ LB45 II -M CX1000 | 1 |
| 立型マシニングセンター | 三井精機 VU65A | 1 |
| ハイパーマシニングセンター | 大阪機工 VP600 | 1 |
| 精密平面研削盤 | 岡本工作機械 PSG-157 | 1 |
| 三次元測定機 | カルツァイス PRISMO 7 | 1 |
| 5 軸複合マシニングセンター | DMG・森精機 NVX700/50 | 1 |
| 5 軸マシニングセンター | DMG・森精機 DMC-125 U dB | 1 |
| ダイスポッティング | アミノ DR200R 2000KN | 1 |
| レーザー溶接機 | ALPHA LASER GmbH pulspower 300 | 1 |
| 1300t 射出成形機 | 宇部興産 MD1300S-IV-174B/H2 I.M.M | 1 |
| 850t 射出成形機 | 東芝機械 EC850SX-61A | 1 |
| 高精度ブルーライト測定 | HEXAGON BLAZE 600M | 1 |
| 高速マルチセンター | 新日本工機 RB4NM | 2 |
| NC ワイヤークット放電加工機 | 三菱電機 FA20PS Advance | 3 |

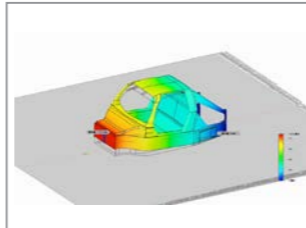
フヂイエンジニアリング株式会社

▶自動車及び自動車関連部品の設計開発から製造まで

小ロットの車両開発・試作、次世代モビリティの委託開発など、幅広い業務に少数精鋭のメンバーで取り組んでいます。



電動小型モビリティ Sunameri 組立



スポーツカーシャーシの解析

| 主要製品・加工品 |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ・電動小型モビリティの設計開発、製造 ・自動車及び自動車部品の設計開発、製造 ・GFRP、CFRP 製品の設計、製造、修理 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| TIG 溶接機 | | |
| MIG 溶接機 | | |
| アーク溶接機 | | |
| ガス切断機 | | |
| ベンダー | | |
| ボール盤 | | |
| 汎用フライス盤 | | |
| 旋盤 | | |
| 3 軸加工機 | | |
| コンタマシーン | | |
| ホイスト | | |
| レイアウトマシーン | | |
| CAD/CAM | | |
| 強度解析システム | | |
| 3D プリンター | | |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒513-0826 鈴鹿市住吉 5 丁目 1-16 | 従業員数 | 7 名 |
| URL | https://www.fujieng.com | 資本金 | 6,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 藤井 充 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 藤井 充 TEL.059-389-6477 FAX.059-389-6478 |

株式会社プリンシプル

▶電気&機械装置を開発から据付試運転まで一貫生産

主に電気&電子機器と機械装置を融合した省力化機器、試験装置を客先の要望に応じて開発設計製造します。ファインバブル応用製品も製造しています。

また、排煙濃度監視計は 50 年以上自社製品として製造販売しています。年齢、キャリアに関係なく、ものづくりの好きな方にピッタリの職場で、74 歳で設計やロボット操作などもこなしています。



自動車用半導体試験装置



ドア部品耐久試験装置

| 主要設備 | | |
|---------|----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 粒度分布測定器 | マイクロトラックベル ZETA VIEW | 1 |
| 3_CAD | ソリッドワークス | 5 |
| 3_プリンタ | Formlabs FORM3 他 | 2 |
| オシロスコープ | 横河 DL シリーズ | 2 |
| 基準電圧発生器 | 横河製 | 1 |
| 直流電源 | 菊水製 | 5 |
| フォークリフト | 日産製 | 1 |
| 工場クレーン | 1 トン | 1 |
| 旋盤 | | 1 |
| ベンダー | | 1 |
| フライス | | 1 |
| シャーリング | | 1 |
| 溶接機 | | 2 |

| 主要製品・加工品 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ・ウレタン発泡装置、プライマー供給装置 ・自動車関連各種省力機器、自動車部品試験装置 ・自社製品：排煙濃度監視計、ファインバブル応用製品 |

| 主要取引企業 |
|---------------------------|
| サンスター 富士電機 本田技研工業 名古屋科学機器 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒513-0818 鈴鹿市安塚町 1516 | 従業員数 | 16 名 |
| URL | http://www.prin-mie.co.jp | 資本金 | 10,100 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 中西 高義 | 認証規格等 | 医療機器製造業番号 24BZ200034 第 2 種医療機器製造販売業 24B2X10007 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務取締役 山下 俊文 TEL.059-392-7841 FAX.059-392-7851 |

三重電子株式会社

▶世界でオンリーワン！ タイヤ外周研磨装置を提供しています。

・自動車用タイヤについて、各種テスト用、偏摩耗による各種不具合の改善、寿命延長、乗り心地の向上のためタイヤ接地面を精度よく研磨できる装置です。

・*タイヤ研磨装置を開発した(有)イー・アイ・エスをグループに迎えました。
・*自社工程でも内製設備を使用した生産を行い、実際に使われる方の意見を取り入れたユーザーフレンドリーな設備を提案します。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ・タイヤ外周研磨装置 「けんま君」 ・各種全自動機、半自動機、手動機、各種治具 ・組立装置、検査装置、搬送装置、熱圧着装置、貼付装置、塗布装置、その他 |

| 主要取引企業 |
|-----------------------|
| 国内外自動車メーカー、国内外タイヤメーカー |

パナソニック(株)、三重ブラザー精機(株)、(株)アンセイ、高洋電機(株) 他

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-0315 多気郡明和町荻村 1168 | 従業員数 | 90 名 |
| URL | https://www.mie-elec.co.jp | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 林 雅哉 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 本社工場、小俣工場 (伊勢市小俣町湯田 748-1) | 連絡担当者 | FA 開発部 部長 山口 英昭 TEL.0596-52-5281 FAX.0596-52-3448 |



タイヤ研磨装置



自動組立装置

| 主要設備 | | |
|-----------|--------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC フライス盤 | 山崎技研 YZ-8WR3 | 1 |
| 立型フライス盤 | 静岡鐵工所 VHR-A | 1 |
| 立型フライス盤 | イワシタ NKV-1# | 1 |
| ボール盤 -1 | キラ NRD-13 | 1 |
| ボール盤 -2 | キラ KRDG-340 | 1 |
| ボール盤 -タップ | キラ K1D-420 | 1 |
| コンターマシン | ラクソー L-300 | 1 |
| 3 次元 CAD | Solid Works | 2 |
| 2 次元 CAD | IJCAD | 5 |
| CAM | SolidCAM | 1 |

株式会社水谷精機工作所

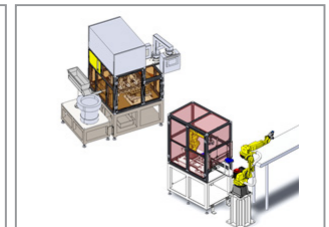
▶お客様のご要望をゼロから製品化

設計開発から部品製作・検査・組立にいたる一貫した生産体制を整え、中部地区を中心に加工機や検査機などご要望に応じた装置を製作し、無人化省人化の装置をご提案しています。

令和 4 年より DX 事業部を立ち上げ、製造業目線から生まれた DX 製品の活用提案から販売を事業化しています。
製造業を中心に実業務で使える DX を総合提案しております。



ロケットエンジンの部品



自動画像検査機・無人化省人化設備

| 主要製品・加工品 |
|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 加工事例：生産設備部品、試作部品、宇宙関連、医療関連 設計事例：各種専用治具、無人化・省人化設備、自動画像検査機 DX 製品：遠隔支援「リモートマイスター」、トレスビリティ「TA マイスター」 工場のデジタル化「デジタルツイン」、試作レス「バーチャルマイスター」 |

| 主要取引企業 |
|--|
| (株)プロテリアル、NTN (株)、光精工(株)、東明工業(株)、オークマ(株) サハシ特殊鋼(株)、名古屋大学、名古屋工業大学、BIPROGY (株) |

| 主要設備 | | |
|-------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC 旋盤 | 加工サイズ φ 820 x800 | 1 |
| 正面旋盤 | 加工サイズ φ 1280 x1300 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 加工サイズ x2060 y940 z820 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 加工サイズ x1540 y760 z660 | 1 |
| 横中ぐりマシニング | 加工サイズ x1500 y1200 z700 | 2 |
| 5 軸マシニングセンタ | 加工サイズ x980 y630 z630 φ 700 | 2 |
| NC 研磨機 | 加工サイズ φ 800 高さ 485 | 1 |
| NC 研磨機 | 加工サイズ φ 500 高さ 400 | 1 |
| NC 平面研磨機 | 加工サイズ x1200 y500 z500 | 1 |
| 円筒研磨機 | 加工サイズ 外径φ 300 長さ 1300 | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | 加工サイズ x600 y400 z300 | 1 |
| 型掘り放電加工機 | 加工サイズ x400 y300 z300 | 1 |
| ジグボーラー | 加工サイズ x600 y400 z350 | 1 |
| CAD | IRONCAD | 8 |
| CAM | MASTERCAM | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0002 桑名市福島 750 番地 | 従業員数 | 50 名 |
| URL | http://www.mizutani-seiki.com | 資本金 | 1,200 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 水谷 康朗 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 部長 熊木 伸彦 TEL.0594-22-0337 FAX.0594-22-6906 |

製缶・板金

Canning and Sheet Metal

株式会社アガタ製作所

▶小ロット、多品種に対応

小ロット多品種に対応。板金から組付けまで対応可能。



工場外観



フレーム加工

主要製品・加工品

《主要加工品》
コンベヤーの部品、製造ライン、板金、組付
《加工内容》
レーザー、タレットパンチプレス、曲げ加工、溶接

主要取引企業

(株)マキテック
三鈴工機(株)

| 主要設備 | | |
|----------------|--------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ファイバーレーザー加工機 | 三菱 ML3015ex-F60 5 × 10 6kw | 1 |
| レーザータレットパンチプレス | 村田 MF30510HL 5 × 10 4kw | 1 |
| プレスブレーキ | 250t × 4m/200t × 3m/80t × 2.4m | 4 |
| シャーリング | | 1 |
| アイアンワーカー | 45t | 1 |
| バンドソー | | 1 |
| 半自動溶接機 | | 6 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-1201 四日市市上海老町 750 | 従業員数 | 22 名 |
| URL | https://www.agatass.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 市川 将也 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 海外：ベトナム工場 | 連絡担当者 | 専務 市川 ゆき子 TEL.059-326-0646 FAX.059-326-5878 |

厚板プレス工業株式会社

▶他社に断られた曲げ加工なら当社へご相談ください！

弊社は油圧プレス機、独自スピニングマシンを使用した曲げ加工メーカーです。

図面をご支給頂きましたら曲げ加工のみでなく、組立・溶接等、社内にて一貫通貫にて対応が可能です。3次元形状や複雑な曲げ加工に特化している一面もありますので他社に断られた曲げ加工製品等ありましたらお気軽にお問合せ下さい。

サイズに拘らない曲げ加工を提案させていただきます。



φ 13.5 m 大型鏡板



鋼板製 ラダーバルブ

主要製品・加工品

《主要加工品》
プラント・化工機部品 / ダム・水門関連 / 産業機械関連 / 蒸気・ガスタービン関連製品 / 造船関連部品
《加工内容》
曲げ加工、組立・溶接、原寸展開

主要取引企業

化工機・プラント業界
造船業界

| 主要設備 | | |
|------------|----------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 汎用油圧プレス機 | 300t ~ 2500t | 5 |
| 汎用スピニングマシン | 最大板厚 t32、最大直径 φ 4600 | 4 |
| ベンディングローラー | 最大幅 3200、最大板厚 25mm | 4 |
| 熱間加工用加熱炉 | 最大 900 | 1 |
| プラズマ切断機 | 最大板厚 90mm (SUS304 相当) | 4 |
| ガス切断機 | 最大板厚 200mm (SS400 相当) | 16 |
| NC プラズマ切断機 | W2500 × L6000 最大板厚 25mm SS400 相当 | 1 |

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒581-0039 大阪府八尾市太田新町 1 丁目 299 番地 | 従業員数 | 70 名 |
| URL | https://atsuita.com | 資本金 | 38,250 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 金田 康介 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 本社工場、伊賀工場(三重県伊賀市)、あわじ工場(兵庫県) | 連絡担当者 | 本社営業部 中田 慎之助 TEL.090-4306-9804 FAX.072-948-2064 |

株式会社ウエノテック

▶ 小人数ならではの団結力で幅広く対応致します。

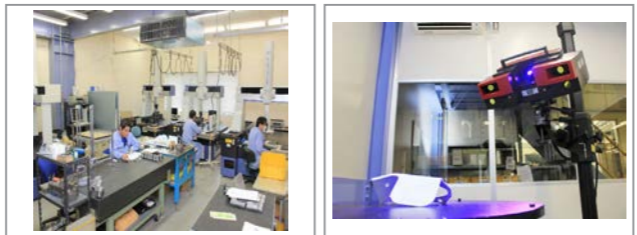
自社で金型製作から行い部品を納品することが出来ます。精度の高い板金部品でも機械加工を交えて製作可能。主に短納期対応を心掛け、品質に関してはISOを取得し高品質を実現しております。

検査設備に対して設備投資を行い、充実させています。

| 主要製品・加工品 | |
|----------|----------------------------|
| 「主要加工品」 | OA 機器部品や自動車部品の板金部品の試作製造 |
| 「加工内容」 | レーザー加工、ブレーキ、油圧プレス、溶接、マシニング |

| 主要取引企業 | |
|---------|--|
| OA 機器関連 | |
| 自動車関連 | |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒513-0816 鈴鹿市南玉垣町 6507-2 | 従業員数 | 45 名 |
| URL | https://www.uenotech.co.jp | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 上野 直人 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社工場、関東工場(神奈川県相模原市) | 連絡担当者 | 営業部 上野 敦貴 TEL.059-384-7550 FAX.059-384-7551 |



| 主要設備 | | |
|-------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 2次元レーザー加工機 | ML2512HV2-R 1250*2450 | 1 |
| 2次元レーザー加工機 | ML2512HV2-R PLUS 1250*2450 | 1 |
| マシニングセンター | VM7 III 1500*740 | 2 |
| マシニングセンター | VM900 2300*940 | 1 |
| 3次元レーザー加工機 | ML3122VZ 平面 3100*2200*850 | 2 |
| 油圧プレス機 | 200t | 1 |
| 油圧プレス機 | 300t ボルスター 1300*1200 | 1 |
| 油圧プレス機 | 500t ボルスター 1800*1200 | 1 |
| ブレーキ | RG80 L=2000/L=2500 | 2 |
| TIG 溶接機 | WX III -200 200W | 1 |
| 溶接ロボット | TM-1400WG III | 1 |
| YAG レーザー溶接機 | PLS-P40 550W | 1 |
| 検査機 | Crysta-Apex C 1000*1700 | 2 |
| 検査機 | Crysta-Apex S 1200*2320 | 1 |
| 検査機 | ATOS III Triple Scan MV560 | 1 |

内山工業株式会社

▶ 溶接加工、塗装、組付けまでの対応が可能です。

プラント・自動車・工作機械・食品など幅広い業種に対応しています。



鉄製品及び溶接構造の治具 螺旋階段製作

| 主要製品・加工品 | |
|------------|----------------------------|
| ・製缶・製作加工 | 材質は鉄、ステンレス、アルミ、銅が可能です。 |
| ・溶接構造の治具 | 溶接はMIG溶接、TIG溶接、アーク溶接、ガス溶接。 |
| ・設備のメンテナンス | |

| 主要取引企業 | |
|-----------------|--|
| 自動車、電機、食品、産業界、他 | |

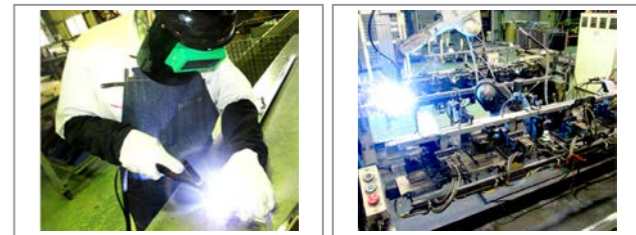
| 主要設備 | | |
|----------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 半自動溶接機 | ダイヘン 500A | 8 |
| 半自動溶接機 | ダイヘン 350A | 3 |
| 交直両用 TIG | ダイヘン 500A | 2 |
| 交直両用 TIG | ダイヘン 300A | 2 |
| 交流アーク | 300A | 1 |
| ホイスト | 2.8 t | 2 |
| ホイスト | 4.8 t 揚程 8.6m | 2 |
| フォークリフト | 3 t・1.5 t | 2 |
| 門型クレーン | 2.8 t スパン 20 m | 1 |
| 作業定盤 | 9.2 m・8 m・13.3 m | 1 |
| 検査用定盤 | 8 m×2 m | 1 |
| ターニングロール | 3 t | 1 |
| 型銅反転機 | | 1 |
| 型銅切断機 | 大東精機 LTA II 2640 | 1 |
| 五点カッター | | 1 |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒513-0031 鈴鹿市一ノ宮町 1603-3 | 従業員数 | 6 名 |
| URL | https://www.uchiyama-kogyo.com | 資本金 | 500 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 内山 清史 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 内山 清史 TEL.059-373-4507 FAX.059-373-4508 |

S.K.コーポレーション株式会社

▶ 日本のモノづくり 匠の技

下記の他、プラスチック部品、特殊材料切削品、塗装完成品などの海外調達にも対応しています。少量多品種から量産加工まで対応可能です。若手社員が中心の元気な会社です。



Tig ハンド溶接ライン Mig ロボット溶接・ポジショナーライン

| 主要製品・加工品 | |
|----------|---|
| 「主要加工品」 | ステンレス製床下点検口、グレーチング、医療・介護向けベッド部品、建設用重機部品 |
| 「加工内容」 | レーザー切断、ブレーキ、Mig/Tig/SPOT 溶接、プレス、切断、組立 |

| 主要取引企業 | |
|-------------|--|
| カネソウ(株) | |
| (株)日立建機ティエラ | |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒519-1107 亀山市関町木崎 1836 | 従業員数 | 25 名 |
| URL | http://www.sk-cop.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 勝田 篤 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 勝田 篤 TEL.0595-96-1211 FAX.0595-96-3122 |

| 主要設備 | | |
|--------------|---------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ブレーキプレス | 85 t | 1 |
| プレス機 | 110 t | 1 |
| プレス機 | 80 t | 1 |
| プレス機 | 60 t | 1 |
| プレス機 | 45 t | 1 |
| Tig 溶接機 | 300A | 7 |
| Tig 溶接機 | 200A | 3 |
| Mig 溶接機 | 350A | 10 |
| Mig 溶接 ROBOT | 1400mm~1600mm | 6 |
| SPOT 溶接機 | 35KVA | 5 |
| メタルソー | | 8 |

北浦工業株式会社

▶ 高品質、短納期、低価格の追求を方針として耐えず新しいものに挑戦

事業内容は大型、中、小物製缶、機械加工全般及び組立迄多品種少量生産で柔軟な生産体制を確立し鋼材のみならず、アルミ、銅、ステンレス材など非鉄金属材の加工にも対応。工場が宇治山田港に隣接しているので大型製品等海上輸送もできます。



工場外観 ダンパーシリンダー製作

| 主要製品・加工品 | |
|--------------------------------------|--|
| フォークリフト及び特殊産業車両のフレームおよび部品等の製缶溶接、機械加工 | |

| 主要取引企業 | |
|-----------------|--|
| 住友ナコフォークリフト(株) | |
| シンフォニアテクノロジー(株) | |

| 主要設備 | | |
|----------------|------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 天井クレーン | 15 t×1 基、10 t×2 基、5 t×1 基、2 t 他 | 10 |
| 半自動溶接機 | パナソニック YD-500 等 | 10 |
| NC フライス | 山崎技研 YZ-500WR、YZ-8WR | 2 |
| NC 旋盤 | 森精機 SL-35、SL-25、CL-20 等 | 4 |
| プラノセンター(五面加工機) | コトキ KMC-18A (X:5200 Y:2600 Z:1000) | 1 |

| | | | |
|------|-----------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒516-0003 伊勢市下野町 462 番地の 2 | 従業員数 | 10 名 |
| URL | https://www.ise-ics.co.jp/kitaura | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 北浦 新之助 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 北浦 新之助 TEL.0596-36-2640 FAX.0596-36-1483 |

有限会社北義工業所

▶受注から出荷までのスピード感

3DCADを駆使し、レーザー加工・ガス切断機、社内切断で、最適・最速にて設計製作し、熟練した職人が、小物金物から大型鉄骨まで、幅広い製品の製作にあっています。



工作機械



工作機械

| 主要設備 | | |
|-----------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザー加工機 | SS400 t 0.3 ~ t 25 切断可能 | 2 |
| ガス切断機 | t 16 ~ t 90 6m x 2m 切断加工可能 | 1 |
| プレス | 300 t | 1 |
| プレス | 500 t | 1 |
| 半自動溶接機 | 350A.500A | 10 |
| TIG 溶接機 | パナソニック フルデジタル交直 | 2 |
| アーク溶接機 | ダイヘン | 4 |
| ベンディングマシン | AMADA HD1303LNT | 1 |
| バンドソー | AMADA H300 | 1 |
| 3DCAD | キャドマック | 2 |
| 2DCAD | AMADA AP100 | 3 |
| KAP | KOIKE | 1 |

主要製品・加工品

《主要加工品》
工作機械の部品や航空機のタラップ等、様々な金属製品の製造
《加工内容》
鋼材のレーザー切断・ガス切断・溶接・曲げ加工・各種鉄板の組立

主要取引企業

キクカワエンタープライズ(株)
シンフォニアテクノロジー(株)

所在地 〒515-0507 伊勢市村松町 1354-16

URL <https://www.kitayoshi-indy.jp>

代表者 代表取締役 北尾 展之

生産拠点 上記所在地

従業員数 38 名

資本金 3,000 千円

認証規格等

連絡担当者 代表取締役 北尾 展之 TEL.0596-38-1777 FAX.0596-38-1778

楠精器株式会社

▶1台の試作から量産まで迅速に対応

薄板～中厚板の板金加工、試作～量産(少ロット、大ロット)まで対応可能。各作業工程における進捗管理を実施し、納期遵守に努めております。



自動倉庫付きレーザー複合機ライン



ロボット付自動プレスブレーキ

| 主要設備 | | |
|--------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| タレバン・レーザー複合機 | 4'x 8' ~ t6.0 (4kw,30t) | 2 |
| タレットパンチプレス | 4'x 8' ~ t3.2 (30t) | 1 |
| NC タップ加工機 | 4 軸 | 1 |
| 3Dバリ取り機 | 1000 幅 | 2 |
| プレスブレーキ | ~ 1200 (100t) | 8 |
| ロボット付プレスブレーキ | ~ 2500 (80t) | 2 |
| 圧入機 | 8t (パーツフィーダー付) | 1 |
| NC スタッド溶接機 | 4' x 4' | 1 |
| テーブルスポット溶接機 | | 2 |
| スポット溶接機 | | 7 |
| 半自動溶接機 | | 3 |
| TIG 溶接機 | | 3 |
| ファイバーレーザー溶接機 | | 1 |
| CAD・CAM | 3DCAD 2台、CAM 3台 | 5 |
| 3次元測定器 | | 1 |

主要製品・加工品

《主要加工品》
情報関連機器、産業機器、空調機器等の精密板金加工
《加工内容》
レーザー・タレバン複合機、(ロボット付) 曲げ、各種溶接、組立

主要取引企業

シンフォニアテクノロジー(株)

所在地 〒517-0045 鳥羽市船津町榎谷 1371-15

URL <http://www.kusunoki-seiki.co.jp>

代表者 代表取締役 小林 一裕

生産拠点 上記所在地

従業員数 34 名

資本金 10,000 千円

認証規格等

連絡担当者 代表取締役 小林 一裕 TEL.0599-25-3591 FAX.0599-26-4898

KN 工業

▶多品種少量でも対応出来ます

板金・溶接を行っております。



製品事例①



製品事例②

| 主要設備 | | |
|---------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザー | 4 x 8 | |
| プレスブレーキ | 2m | 1 |
| ボール盤 | | 1 |
| TIG 溶接機 | | 1 |
| 半自動溶接機 | | 1 |

主要製品・加工品

カバー類、ブラケット類、架台など

主要取引企業

所在地 〒511-0861 桑名市蛸塚新田 930-1

URL

代表者 酒井 信行

生産拠点 上記所在地

従業員数 1 名

資本金 0 千円

認証規格等

連絡担当者 酒井 信行 TEL.0594-82-6800 FAX.0594-82-7085

株式会社ケイ・ティ・エイ

▶設計から加工、組立、検査までのトータルエンジニアリング

私共は平成5年創業以来、合理化と機械技術で高精度の競争力のある金属製品作りに取り組んでまいりました。「より良い製品をより安く」これが(株)ケイ・ティ・エイのモットーです。昨今の厳しい企業環境下ではございますが、技術力の練磨、向上に努めております。その他数々の利点、長所をみて感じてお引き立てをお願い申し上げます。



工場内



製品例

| 主要設備 | | |
|----------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| AutoCAD | | 2 |
| レーザーカットマシン | 5' x 10' t 12 (3.5kw, 4kw) | 2 |
| 油圧プレス | 35 t 1200 | 1 |
| ベンディングロール | 3.2 x 2050 (0.5kw) | 1 |
| 3本ローラー | 160 t 3000 | 1 |
| プレスブレーキ | 220 t 3220 | 1 |
| プレスブレーキ | 170 t 3170 | 1 |
| テーパロール | 1200 | 1 |
| ダイヘン溶接機 300P | TIG | 11 |
| ダイヘン溶接機 160BC | 半自動溶接 | 4 |
| ダイヘン溶接機 350 II | 半自動溶接 | 2 |
| プラズマ溶接機 | 350AH- III | 1 |
| パイプエース | | 1 |
| メタルソー | | 2 |

主要製品・加工品

《主要加工品》
各種製造プラント用タンク、集塵器、捕集器、架台、配管、ダクト
《加工内容》
設計から加工、組立、検査

主要取引企業

(株)松井製作所

所在地 〒518-1152 伊賀市予野 11135-9

URL <http://keiteiei.co.jp>

代表者 代表取締役 武田 勝

生産拠点 三重工場(三重県伊賀市)

従業員数 50 名

資本金 40,000 千円

認証規格等 ISO9001

連絡担当者 工場長 上林 大輔 TEL.0595-39-0186 FAX.0595-39-0845

黄金金属株式会社

▶ 小 LOT 単品～量産に対応可能で、短納期にも柔軟に対応可能です。

SS400・SPHC-P・SPCC・SUS304・アルミなどを自社でレーザー加工生産は、小 LOT～量産に対応可能です。短納期にも柔軟に対応可能です。



本社外観



設備

| 主要設備 | | |
|--------------|-------------------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 自動プログラムシステム | MAZAK、アマダ | 計 8 |
| 生産管理システム | アマダ | 4 |
| レーザー加工機 | MAZAK 1.3Kw・1.8Kw2PC・2.5Kw2PC | 3 |
| NCタレットパンチプレス | アマダ | 1 |
| シャーリング | アマダ (6.0 t x 8 尺・3.2 t x 4 尺) | 1 |
| パンチプレス | アマダ | 2 |
| プレスブレーキ | アマダ (内 1 台 ATC 付き) | 6 |
| 旋盤 | 大日工業、江黒鉄工 | 計 2 |
| コーナーシャー | アマダ、竹田機械 | 計 2 |
| 半自動溶接機 | 松下電器 ・ ダイヘン | 10 |
| TIG 溶接機 | 松下電器 ・ ダイヘン | 10 |
| プラズマ切断機 | 松下電器 | 2 |
| メタル切断機 | 高速電気 | 2 |
| ロータリーバンドソー | アマダ | 1 |
| 3本ローラー | | 1 |

主要製品・加工品

精密板金・工作機械板金一式・OA 機器部品・レーザー加工加工製品：工作機械用カバー、切削水タンク、工作機械用カバー、ステンレス製排水弁、ステンレス製網かご など

主要取引企業

ヤマザキマザックマニュファクチャリング(株) 様
その他数社

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 512-8041 四日市市山分町 515-8 | 従業員数 | 16 名 |
| URL | http://www.kogane-kk.co.jp | 資本金 | 20,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 寺本 泰則 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 寺本 泰則 TEL.059-365-5672 FAX.059-364-6456 |

ZAN 株式会社

▶ ステンレス・チタン・アルミ・鉄鋼等の金属加工全般

ステンレス、チタン、アルミ、鉄鋼等の材料をレーザー切断加工 / 曲げ / 溶接加工 / 喧嘩 / 梱包 / 製品政策業務を一貫して生産が可能です。



OWD



展示会

| 主要設備 | | |
|------------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザー切断機 | 三菱 | |
| サーボプレスブレーキ | アマダ | |
| GUNMAN-500 | アマダ | |
| NCパイプベンダー | 大洋エンジニアリング | |
| NCアングルベンダー | 大洋エンジニアリング | |
| マシニング (# 40) | | |
| 万能油圧プレスブレーキ 60 t | | |
| 万能油圧プレスブレーキ 30 t | | |
| ウェットプラスト加工機 | | |
| メタルソー切断機 | | |
| ティグ溶接機 | | |
| 半自動溶接機 | | |
| バフ研磨機 | | |

主要製品・加工品

車部品、船舶金具部品の試作・製造
レーザー切断加工、曲げ加工、溶接加工、研磨

主要取引企業

(株)オーヴァーレーシングプロジェクト
(株)津守合金製作所、ヤマハ(株)

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒 513-0835 鈴鹿市平野町 7692-6 | 従業員数 | 9 名 |
| URL | https://www.zan.jp | 資本金 | 3,000 千円 |
| 代表者 | 山崎 徹 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 山崎 徹 TEL.059-379-0338 FAX.059-379-0309 |

サンヨー製作

▶ 信頼の先に

多品種少量の仕事にも対応できます。



埋め込み分電盤



タレットパンチ

| 主要設備 | | |
|------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| タレットパンチプレス | 4 x 8 対応 | 1 |
| プレスブレーキ | 2.5m 対応 | 1 |
| シャーリング | 2m 対応 | 1 |
| コーナーシャー | | 1 |
| セットプレス | | 1 |
| ボール盤 | | 1 |
| TIG 溶接機 | | 1 |
| 半自動溶接機 | | 2 |
| アーク溶接機 | | 1 |

主要製品・加工品

《主要加工品》
工作機械の制御盤・カバー類・部品など
《加工内容》
製缶・板金・溶接など

主要取引企業

県内工作機メーカー
県内船舶電機メーカー

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 517-0021 鳥羽市安楽島町 1241-3 | 従業員数 | 2 名 |
| URL | | 資本金 | 0 千円 |
| 代表者 | 代表者 中村 俊康 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表者 中村 俊康 TEL.0599-37-7666 FAX.0599-37-7667 |

株式会社セイワ工業

▶ モノづくりを通して、顧客に感動を提供し続ける

JIS 溶接技能評価試験 半自動の SA-3F 以上、資格取得者 5 名。F.P. 溶接対応。超音波探傷試験は外部業者委託にて行います。社内溶接だけでなく、独自の広範囲に渡るネットワークにより、各種機械加工やドブメッキ及び電気鍍金または塗装等の表面処理も行います。図面一枚で材料調達から仕上げまでほぼ全てやり切ります。(詳細御相談願います)



門型標識柱 仮組風景



工場内製作風景

| 主要設備 | | |
|---------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 天井走行クレーン | 2.8t 吊り | 4 |
| フォークリフト | 3.5t | 1 |
| 半自動アーク溶接機 | 350 | 12 |
| 半自動アーク溶接機 | 500 | 10 |
| アルゴン溶接機 | | 2 |
| プラズマ切断機 | | 3 |
| ガス円形切断機 | | 1 |
| ガス 3D 切断機 | | 2 |
| 半自動キャブテンソー | | 1 |
| マグネット電機ドリル | | 6 |
| ボジショナー (ヘラクス) | 2t | 2 |
| ターニングロール | 3t | 1 |
| エアコンプレッサー | | 4 |
| 4t 平車 | | 1 |
| 1t 車 | | 1 |

主要製品・加工品

《主要加工品》
高速道路等に使用されている標識柱・橋梁の耐震補強等に関わる金物 (ブラケット・水平変位制限装置等) ・橋梁の下部に設置される検査路・産業機械及び工作機械に関する金物及び構造物・プラント系の部品及び構造物
《加工内容》
原寸・材料加工・組立・溶接・仕上げ・表面処理・機械加工

主要取引企業

標識系専業者
橋梁メンテナンス系専業者

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒 498-0815 桑名郡木曾岬町白鷺字白鷺川 617-1 | 従業員数 | 22 名 |
| URL | https://seiwa04.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 野見山 勇大 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 部長 亀井 寿則 TEL.0567-68-5862 FAX.0567-69-1815 |

ダイソウ工業株式会社

▶ 培った技術力で VA/VE 提案を通じ、最適な加工ソリューションを提供します

板厚 t1.0 ~ 12mm までの小物・中物製缶加工（レーザー、溶接、塗装）
 図面からの VA・VE 提案による原価低減のご提案
 電着カチオン塗装～粉体塗装までの一貫加工
 複雑な間部や絞り形状部品のプレス加工
 少量他機種～多量生産まで対応可
 様々な分野に対する FA 機器のご提案

主要製品・加工品
 建設機械部品（油圧ショベル、ホイールローダー、など）
 自動車用板金部品、塗装事業（カチオン電着、粉体塗装）
 医療・介護用ベッド部品
 FA システム並びに FA 機器の開発設計・製造・販売

主要取引企業
 (株)日立建機ティエラ、(株)クボタ、ダイハツ工業(株)、フランスベッド(株)
 他自動車関連部品メーカー、FA 事業については様々な分野のメーカー



建設機械部品



ドーザブレード溶接システム

| 主要設備 | | |
|-----------------|-----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 順送プレス機 | 500t ~ 110t | 6 |
| 6 軸ロボットプレスライン | 200t × 7 台、200t × 6 台 | 2 |
| スポット溶接ロボット | | 6 |
| CO2 ガスアーク溶接ロボット | | 15 |
| CO2 レーザー加工機 | | 2 |
| NC ブレーキプレス | | 3 |
| カチオン電着塗装ライン | 黒色、グレー色 | 1 |
| 粉体塗装ライン | 可搬重量：最大 110kg | 1 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒514-2213 津市芸濃町北神山 1470-1 | 従業員数 | 330 名 |
| URL | https://daiso-ind.co.jp | 資本金 | 1,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 川口 宗一 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業戦略課 係長 稲生 祐也 TEL.059-265-5700 FAX.059-265-5660 |

有限会社竹川工業

▶ 製缶加工および焼付塗装まで一貫生産が可能!!

単品小ロットから量産、大物製缶品の加工まで幅広く対応。
 製作～組付け～塗装まで一貫生産が可能。



形鋼・パイプ加工機



焼付塗装炉

| 主要設備 | | |
|------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザー | 5x10 ~ t23(4.0kw、4.5kw) | 2 |
| タレットパンチプレス | 5x10 ~ t3.2(22t) | 1 |
| シャーリング | 3000mmx13mm | 1 |
| プレスブレーキ | 1250mmx35t | 1 |
| プレスブレーキ | 4000mmx200t | 1 |
| プレスブレーキ | 6200mmx300t | 1 |
| 半自動溶接機 | | 10 |
| ステンレス溶接機 | | 4 |
| コーナージャ | 23t | 1 |
| 三本ローラー | 12mmx1800mm、6mmx2000mm | 2 |
| ボール盤 | | 3 |
| CAD/CAM | DXF 対応 | 2 |
| 焼付け塗装炉 | 8000mmx4000mmx3500mm | 1 |
| ホイストクレーン | 2.8t | 6 |

主要製品・加工品
 <<主要加工品>>
 産業用、工作機械向け部品、パレット・ラック（自動車メーカー、タイヤメーカー向け）等の製作、組付け、塗装
 <<加工内容>>
 シャーリング、レーザー、タレットパンチプレス、穴あけ、曲げ、各種溶接加工、組付け、塗装

主要取引企業
 ナブテスコ(株)
 ナブコドア(株)

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-0313 多気郡明和町明星 2764-2 | 従業員数 | 15 名 |
| URL | http://takegawa-kougyou.co.jp | 資本金 | 5,000 千円 |
| 代表者 | 取締役 天白 泰史 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役 天白 泰史 TEL.0596-52-1274 FAX.0596-52-3102 |

株式会社辻プロテック工業

▶ お客様の『困った時』にお役に立ちます。

金属製品の試作から量産そして組立まで、多品種少ロットの製品を主として加工しています。
 また、短納期を得意とし、お客様の『困った時』にお役に立てる企業となるよう、日々精進しております。



板金工場



社屋全景

| 主要設備 | | |
|--------------|-------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 複合機 | 4' × 8' 2K | 1 |
| ファイバーレーザー加工機 | 5' × 10' 4K パレットチェンジャー | 1 |
| レーザー加工機 | 5' × 10' 4K10 段棚 / パレットチェンジャー | 2 |
| プレスブレーキ | 3000mm 130 t | 2 |
| プレスブレーキ | 2500mm 80 t | 8 |
| パイプベンダー | | 2 |
| ファイバーレーザー溶接機 | SUS t 2.5 | 1 |
| 半自動溶接機 | | 23 |
| Tig 溶接機 | | 23 |
| ロボット溶接機 | | 7 |
| スポット溶接機 | | 5 |
| フライス・旋盤 | | 2 |
| プレスブレーキ | | 11 |
| マシニングセンタ | | 1 |

主要製品・加工品
 <<主要加工品>>
 工作機械、厨房機器、住宅部品、ショーケース、農機具、橋脚、自販機等の板金部品の製作及び組立
 <<加工内容>>
 切断（レーザー・NCT・シャーリング）→曲げ（プレスブレーキ・プレス）→各種溶接加工（→組立）

主要取引企業
 ヤマザキマザック(株)、(株)牧野フライス製作所、ムラテックメカトロニクス(株)
 富士電機(株)、(株)中部コーポレーション、三菱電機(株)伊丹製作所、(株)オリバー

| | | | |
|------|------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0272 鈴鹿市東庄内町 3905 | 従業員数 | 47 名 |
| URL | http://tsujipro.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 出口 雄也 | 認証規格等 | ISO9001 S-JET ETL M-EMS ステップ 2 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 出口 雄也 TEL.059-371-3133 FAX.059-371-3122 |

株式会社 Bansui

▶ 技術と品質で応える船舶ダクトのエキスパート

アルミ、鉄、ステンレスの船舶用ダクトを製作しています。
 加工方法としては、溶接、ハゼを用い、船舶特有のせまい空間にダクトを通すため、複雑な形状の加工を得意としております。



本社外観



加工事例

主要製品・加工品
 船舶用ダクト製作及び取付
 建築用ダクト製作及び取付
 船舶関連機器の製作

主要取引企業
 (株)アドマック、ジャパンマリンユナイテッド(株)、住友重機械マリンエンジニアリング(株)
 ダイキン MR エンジニアリング(株)、日新興業(株)

| 主要設備 | | |
|------------|-------------------|------|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザー加工機 | 三菱電機 | 1 |
| プラズマ切断機 | 国際電業 | 1 |
| シャーリングマシン | AMADA 6t-3000mm | 1 |
| 形鋼加工機 | TAKEDA 45t | 2 |
| プレスブレーキ | AMADA | 3 |
| ベンディングローラー | | 3 |
| 手動折り曲げ機 | 盛光 1.2t-2000mm | 1 |
| 溶接機 | TIG、MIG、CO2、アーク | 計 18 |
| スポット溶接機 | | 2 |
| ハゼ折機 | ボタンパンチ、ミツイハゼ | 計 4 |
| フチ折機 | ボタンパンチ、ミツイハゼ | 計 4 |
| 共板フランジ成型機 | | 1 |
| | 他 ホームページに掲載しております | |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0438 度会郡玉城町原 2963-1 | 従業員数 | 21 名 |
| URL | http://www.bansui-ise.co.jp | 資本金 | 30,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 佐藤 雅彦 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 佐藤 雅彦 TEL.0596-58-8338 FAX.0596-58-8337 |

光製缶株式会社

▶ 厚板・重量製缶の事ならお任せください!!

弊社では主に重量製缶物を得意としており最大 20 トンまでの重量物に対応できる設備が整っています。また材料調達から製品完成までを一貫して社内で行える強みもあり協力会社様との連携で部品加工や溶接前加工などにも俊敏に対応できます。近年では厚板だけではなく中板などの製缶品にも対応できる受注もしております。



工場外観



工場内

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ポジショナー | 3 t × 1 1 t × 1 | 2 |
| ベンディングロール | 19 t × 2000 | 1 |
| シャーリング | 12t × 3000 | 1 |
| ブレーキ | 400t × (16t × 3300) | 1 |
| NC フライス盤 | 500 × 1300 | 1 |
| バンドソー | 500 | 1 |
| 歪み取りプレス | 300 t | 1 |
| ラジアルボール盤 | 2500 Φ | 1 |
| 天井クレーン | 主 15.2 t × 補 4.8 t | 1 |
| 天井クレーン | 10 t | 1 |
| 天井クレーン | 4.8 t | 3 |
| 半自動溶接機 | 500A × 10 台 350A × 10 台 | 20 |
| TIG 溶接機 | | 1 |
| 定盤 | 5 m × 13 m | 1 |
| 定盤 | 2200 × 4000 | 4 |

主要製品・加工品

◀ 主要加工品 ▶
 回転機モーターフレーム、架台、BASE、車輻、射出成型機用フレーム、その他溶接構造品
 ◀ 加工内容 ▶
 製缶溶接、孔、歪み抜き、溶断

主要取引企業

東芝三菱電機産業システム(株) (TMEIC)
 富士電機(株)

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 511-0411 いなべ市北勢町京ケ野新田 312 | 従業員数 | 10 名 |
| URL | https://hikari.hp.peraichi.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 川瀬 大典 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 川瀬 大典 TEL.0594-72-3221 FAX.0594-72-2404 |

株式会社広島鉄工

▶ 社員全員が手を抜かないので、常に完璧な製品造りを心掛けています。

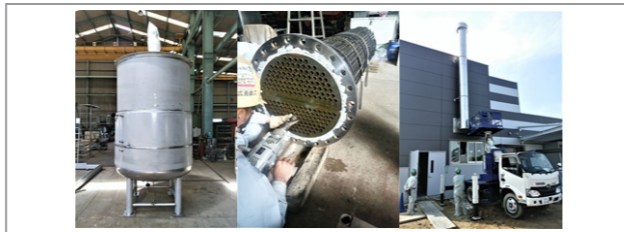
SUS304・SUS316・SUS316L・SUS310S・SUS329J4L・SUS444・インコネル・ハステロイ・SS400 等の材料を使用し、切断、穴あけ、曲げ加工等の工程の後、溶接で接合します。溶接は TIG 溶接、半自動溶接、サブマージアーク溶接、アーク溶接(手棒)等を駆使して、美観や強度や歪み等を考慮しながら様々な製品に造り上げていきます。第一種圧力容器の製作では X 線検査も受けますので、品質の高い(もちろん無欠陥でない)と受かりません) 溶接が要求されますが、ボイラー溶接士が溶接を行いますので間違いありません。

主要製品・加工品

各種圧力容器、熱交換器、各種ステンレス加工、食品・薬品タンクの製造配管工事(蒸気)、サンタリー配管工事、煙突、煙導製作・取付工事
 重量機器の搬入及び据付工事、厚板~薄板のロール加工、プレス曲げ加工機器のオーバーホール等

主要取引企業

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 515-2109 松阪市小野江町 733-1 | 従業員数 | 4 名 |
| URL | https://hiroshima-iron.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 廣島 征立 | 認証規格等 | 第一種圧力容器認定工場 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 廣島 征立 TEL.0598-56-3811 FAX.0598-56-5929 |



| 主要設備 | | |
|---------------|--------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CNC ベンディングロール | 大同マシナリー 端曲げ式 t 40 × 3300 | 1 |
| ロールベンダー | 協和製作所(油圧式)、大阪金型(手動式) | 各1 |
| シャーリング | アマダ ESH3013 t 13 × 3100 | 1 |
| シャーリング | アマダ M2060 t 6 × 2000 | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ RG-125 125ton × 3000 | 1 |
| プレスブレーキ | 井上 500ton・150ton | 各1 |
| アイアンワーカー | アマダ IW45 6 m | 1 |
| ロータリーバンドソー | アマダ H-650HD / 日立 CB22FA2 | 各1 |
| 汎用旋盤 | 倉敷機械 12 尺 / オークマ 6 尺 | 各1 |
| 正面旋盤 LS-713 | 寿鉄工 6 尺 × Φ 1000 | 1 |
| ポジショナー | 5ton / 200 kg / 150 kg / 80 kg | 5 |
| ターニングローラー | 30ton / 10ton / 5ton | 4 |
| サブマージアーク溶接機 | 1500A / 1000A | 各1 |
| TIG 溶接機 | 300A / 200A | 6 |
| 半自動溶接機 | 500A / 350A | 4 |

有限会社ハウダテクニカル

▶ 最新のレーザー加工機を武器に板金加工と機械加工の加工集約が出来る!!

レーザー加工機での製品切り抜き加工からブレーキプレス折り曲げ加工をしそれぞれの部材を溶接、製缶加工することを得意とする。量産体制も整っていることから、ロボット溶接機での加工を行い低単価での提案ができ、マシニングセンターでの機械加工による溶接治具の設計製作が出来るため安定的で高品質な溶接加工が出来る体制が整っています。

主要製品・加工品

建設機械カバー、フレーム 各種工作機器カバー、フレーム、オイルタンク制御盤 BOX、扉
 農業機械製品、建築建材

主要取引企業

ダイソウ工業(株)、(株)三秀、(有)マツヤ、(株)トピア
 カヤバ(株)、(株)くろがね工作所 他

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 519-0271 三重県鈴鹿市西庄内町 1840 | 従業員数 | 25 名 |
| URL | https://hodatechnical.com | 資本金 | 3,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 方田 政美 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務取締役 方田 幸希 TEL.059-371-1321 FAX.059-371-1399 |

三重機械鐵工株式会社

▶ 品質第一
 顧客の信頼に応える製品の提供に努めます。

圧力容器(熱交換器)の設計から製作まで、一貫した生産体制で対応ができます。特に機械設備においては熱交換器の主要部品である『管板』の多数穴あけに用いる『NCマシニングセンタ』を 10 台ほど保有しており、当該部品においてはほぼ 100%を社内製とし、納期および品質管理を徹底しています。

主要製品・加工品

◀ 主要加工品 ▶
 熱交換器(多管式)、圧力容器
 ◀ 加工内容 ▶
 製缶、溶接、機械加工

主要取引企業

ENEOS(株)
 コスモ石油(株)

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 510-0101 四日市市楠町小倉 1701 | 従業員数 | 183 名 |
| URL | http://www.miekikai-hp.jp | 資本金 | 100,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 佐藤 和久 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 本社工場、鹿島工場(茨城県神栖市) | 連絡担当者 | 営業部 次長 賢(にえ) 秀邦 TEL.059-345-2312 FAX.059-346-8383 |



アマダレーザー加工機



マザックマシニングセンター

| 主要設備 | | |
|----------------|------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 4K2 次元レーザー | アマダ FOM2-3015NT.FOM2-3015NT(ASF 付) | 2 |
| 9K2D ファイバーレーザー | アマダ REGIUS AJ | 1 |
| プレスブレーキ | アマダ RG50 | 2 |
| プレスブレーキ | HDS1303 | 1 |
| プレスブレーキ | HRB8025 | 1 |
| 溶接機(MIG) | | 10 |
| 溶接機(TIG) | | 5 |
| 溶接ロボット | | 6 |
| 定置スポット溶接機 | 能力 35KVA- 2台 70KVA- 1台 | 計3 |
| コーナーシャーリング | アマダ | 1 |
| シャーリング | アマダ | 1 |
| マシニングセンター | VCN-530C | 1 |
| タッピングボール盤 | | 3 |
| ボール盤 | | 2 |
| 3本ローラー | | 2 |



熱交換器



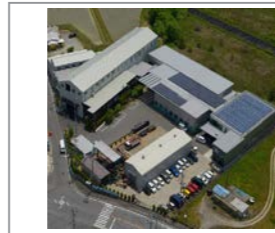
チューブバンドル

| 主要設備 | | |
|---------------------|------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 天井クレーン | 最大 30t | |
| 油圧プレス | 600t × 幅 2200mm | 1 |
| シャーリング | 幅 2500mm | 1 |
| NC ベンディングロール | 幅 3600mm | 1 |
| 交流溶接機 | | 25 |
| TIG 溶接機 | | 30 |
| 半自動溶接機 | | 30 |
| 堅型旋盤 | Φ 2000 × H2000 等 | 3 |
| NC 旋盤 | Φ 620 | 1 |
| NC マシニングセンタ | 1700 × 800、1500 × 660 | 2 |
| NC マシニングセンタ(穴開け専用機) | 2000 × 2500 等 | 8 |
| 溶接非破壊検査設備 | RT、UT、PT、MT | |
| 熱処理炉(応力除去焼鈍) | W5300 × H5500 × L17000 | 1 |
| 熱処理炉(応力除去焼鈍) | W2700 × H2000 × L4200 | 1 |

株式会社ミヤタテクニカル

▶ 大きなものから小さなものまで

受注生産から量産品まで対応する柔軟さ、中小企業ならではの機動力を活かした生産体制により、受注形態の柔軟さやサービスの付加など、対応力にも自信があります。



自社航空写真



第一製缶工場構内

主要製品・加工品

≪主要加工品≫

鉄骨、各種架台、鋼構造物・製缶物の製造、各種量産・タンク・サイロ、組立

≪加工内容≫

施工図の作成、部材の加工から、溶接、塗装、組み立てまで、オールインワンで対応致します。

主要取引企業

自動車関連企業
建設業関連企業

| 主要設備 | | |
|----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| クレーン | 2.8T | 10 |
| 門型クレーン | 2.8T | 1 |
| 鋸盤 | 700W | 1 |
| 丸鋸盤 | | 2 |
| シャーリング | 13t × 2600W | 1 |
| アイアンワーカー | 45 T | 1 |
| 半自動溶接基機 | 500 W | 3 |
| TIG 溶接機 | 350 W | 2 |
| プラズマ切断機 | | 2 |
| 直立ボール盤 | | 2 |

| | | | |
|------|---|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0001 伊賀市佐那具町7 | 従業員数 | 17名 |
| URL | http://www.miyatatechnical.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 宮田 悦央 | 認証規格等 | 国土交通大臣認定 M グレード |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 宮田 悦央 TEL.0595-23-3382 FAX.0595-23-8146 |

プレス

Press

株式会社一志精工電機

- ▶ *高いプレス・金型技術 *若い人材
- *柔軟な対応 *開発・提案力

金型設計製作からプレス加工、組み立て包装までの一貫生産が可能です。各種材料と板厚 0.1 ~ 6mm、20t ~ 300t と幅広く対応可能です。若い人材を中心に金型の開発、展示会展など意欲的に活動しています。金型においては、コネクタ端子やバスバー、ファイナプランキング等精密金型を中心に製作しています。提案力を高め、お客様とともに成長する企業を目指しています。

主要製品・加工品

《主要加工品》
電気配線部品、バスバー、コネクタ端子部品等、各種鉄・非鉄の単発、順送プレス(20t ~ 300t)。社内用・外販用の精密金型設計製作(配線部品、バスバー、コネクタ端子、シート系機構部品、ステイ関係等)

《加工内容》
SUS、アルミの外観商品、銅、黄銅のバスバーや端子系部品、接点付近のバネ材等、自動車及び弱電部品の 300t までのプレス加工及び金型製作。各種タップ加工

主要取引企業

パナソニック(株)グループ
三菱電機(株) 姫路製作所

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-1113 津市久居野村町 811 | 従業員数 | 40 名 |
| URL | https://www.i-seiko.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 北角 真一 | 認証規格等 | ISO9001 M-EMS ステップ1 |
| 生産拠点 | 本社及び第2工場(三重県津市) | 連絡担当者 | 代表取締役 北角 真一 TEL.059-255-2456 FAX.059-256-1748 |



配線部品(プレス加工) コネクタ・バスバー(金型販売)

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|----------------|--------------------------------------|----|
| 300t サーボプレス | アマダ SDEW3025 ダブル 1mm ~ 6mm | 1 |
| 150t サーボプレス | アマダ SDE1522 シングル(高速仕様) 0.3mm ~ 3.2mm | 1 |
| 80t 精密プレス | ISIS80S 0.1mm ~ 2.3mm | 1 |
| 60t 精密プレス | ドビーα 60 0.1mm ~ 2.3mm | 1 |
| 160 トランスファープレス | アイダ NC2-160 | 1 |
| マシニングセンタ | 900 x 550 20000min-1 | 2 |
| ワイヤー放電加工機 | 600 x 400 | 4 |
| 平面研磨機 | 1000 x 500、800 x 400、200 x 100 | 6 |
| プロファイル研磨機 | アマダ DV-1 全自動加工 | 1 |
| 2D CAD/CAM | Sodick DiProWIN | 9 |
| 3D CAD/CAM | SolidWorks ThinkDesign SolidCAM | 3 |
| 3次元測定器 | HEXAGON TIGO SF 500 x 580 | 1 |
| 画像測定器 | OGP SmartScope250S 250 x 150 | 1 |

株式会社伊藤製作所

- ▶ 金型設計・製作からプレス部品加工
- ~最先端技術と徹底した QCD 管理~

- (1) 順送り金型の設計製作からプレス部品加工まで自社で一貫して対応。
- (2) 試作段階から CAE 解析にて検討を行い、歩留まり向上、生産性向上等による VE 提案が可能。
- (3) 他工法からの順送りプレス加工への工法転換により VA 提案可能。
- (4) 徹底した省人化により、高精度な部品をリーズナブルに安定供給可能。

主要製品・加工品

《主要加工品》
順送り金型設計・製作
精密プレス部品加工(各種ターミナル、バスバー、ブラケット、ギアなど)

《加工内容》
プレス加工による精密せん断技術と板鍛造技術
主に自動車関連部品を製造

主要取引企業

住友電装(株)、(株)デンソー、NTN(株)、(株)豊田自動織機
他、主に自動車関連企業

| | | | |
|------|---------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-8061 四日市市広永町 101 | 従業員数 | 130 名 |
| URL | https://www.itoseisakusho.co.jp | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 伊藤 竜平 | 認証規格等 | ISO9001、エコステージ 2 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 川崎 剛司 TEL.059-364-7111 FAX.059-364-6410 |



HEV/EV 関連部品 精密せん断加工

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|------------------------------|-----|
| 自動プレス機 | アイダ アイシス コマツ 他 600t ~ 15t | 103 |
| マシニングセンター | キタムラ X2540*Y1615*Z800 安田工業 他 | 6 |
| WC 放電加工機 | 三菱電機 X800*Y600 他 | 9 |
| 成形研磨機 | 黒田精工、アマダ 他 | 7 |
| 精密平面研削盤 | ナガセインテグレックス X1200*Y600 | 2 |
| 平面研削盤 | 岡本工作機械 X2500*Y800 | 5 |
| プロファイル研削盤 | アマダ DV-1 | 1 |
| 洗浄機 | クリンビー(FVH2-4050V2RCV) | 2 |
| CAE 解析ソフト | DEFORM | - |
| 3次元測定機 | ミットヨ Crysta-Apex C 544 | 2 |
| 非接触画像測定機 | キーエンス ミットヨ | 5 |
| 3D 形状測定機 | キーエンス VR-5200 | 1 |
| 電子顕微鏡/元素分析機 | キーエンス VHX-D510/EA-300 | 2 |
| 万能試験機 | 島津製作所 AGX-50kNVD | 1 |
| 超高速カメラ | シナノケンシ PL3 | 1 |

株式会社遠藤製作所

- ▶ 顧客ニーズに果敢にチャレンジ(創意・誠意・熱意)

1. 順送金型設計・製造、試作~量産まで、一括対応。
2. コイリングマシン、フォーミングマシンにて、線バネ、板バネを製作。
3. 各種材質(鉄、ステンレス、アルミ、銅、黄銅、合金) t=0.05 ~ 4.5mm 対応。
4. ISO9001,14001/2015 年版認証、自動測定器など精度、スピードのある測定器を導入し、信頼のある製品作りと合理化改善を推進。
5. QDC でお客様に満足して頂ける、製品づくりを目指しています。

主要製品・加工品

1. 順送プレス部品加工(バスバー、端子、ターミナル、接触子、取付金具)
2. 線バネ: コイルバネ、トーションバネ(フック、引っ張り、電池バネ、異形状バネ)
3. マルチフォーミング: 巻きブッシュ、カラー、板バネ、刃受けバネ
4. 順送金型設計、製造

主要取引企業

パナソニック(株) 住友電装(株) (株)松尾製作所 他 60 社

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-1138 津市戸木町 5141-2 | 従業員数 | 100 名 |
| URL | http://www.kes-endo.co.jp | 資本金 | 20,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 遠藤 祐司 | 認証規格等 | ISO9001:2015、ISO14001:2015 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 山本 正剛 TEL.059-255-2695 FAX.059-256-6683 |

ケー・アイ技術株式会社

- ▶ 金属・プラスチック金型技術を基盤とした技術集団

部品加工の根幹である金型設計及び加工を自社で行っており、この技術で顧客のあらゆるニーズにお応えしております。特にプレス部品は複雑な形状を実現するために挑戦的な金型構造にチャレンジし、またそのプレスを金型にインサートする成形工法も多く対応しております。最近では部品加工に留まらず、部品に更なる付加価値を付けた自動機を用いた溶接加工や気密性向上のシール剤の塗布、組立加工も対応しております。

主要製品・加工品

《自社製品》
【一般財団法人 日本消防設備安全センター 推奨】
ki 感震シリーズ: ki 感震センサー、ki 感震感熱コンセント

《加工製品》
車載向け BUSBAR モジュール、電動車向け厚物 BUSBAR、
バッテリー TERMINAL、PTC ヒーターなど

《加工内容》
プレス加工、インサート成形、抵抗溶接、シール剤塗布、各種組立 ASSY

主要取引企業

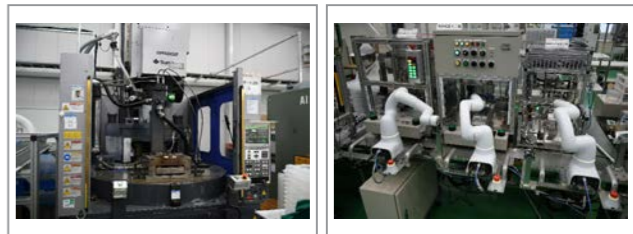
古河 AS(株)、Panasonic(株)、BOSCH(株)、マツダ(株)、(株)アイシン

| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒515-2401 松阪市壱野釜生田町 367-1 | 従業員数 | 61 名 |
| URL | https://www.kinet.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 石川 研人 | 認証規格等 | IATF16949・ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | グループ会社 6 社、8 拠点、海外(中国) 1 社 | 連絡担当者 | 営業部 部長 荒木 周一 TEL.0598-20-8511 FAX.0598-20-8512 |



順送プレス部品、バスバー マルチフォーミング(巻ブッシュ、カラー)、線バネ加工

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|------------|-----------------------------------|----|
| プレス機 | メーカー名: コマツ、京利、アイシス、ドビー、アイダ | |
| 順送プレス / 単発 | 能力: 15t、25t、35t、40t、60t、80t(単) | 33 |
| 順送プレス | 能力: 110t、150t、160t、200t、250t | 8 |
| トーションマシン | 線バネ加工機 Φ 0.2 ~ Φ 4.0 | 19 |
| コイリングマシン | 線バネ加工機 Φ 0.2 ~ Φ 1.0 | 12 |
| マルチフォーミング | RM35、RM40、GRM50、FK-05 | 9 |
| 研磨機 | 日興、長島、三井、岡本 | 8 |
| NC 研磨機 | 三井 | 1 |
| ワイヤー放電加工機 | 三菱: 3 台、ソディック 2 台 | 5 |
| プロファイル | 和井田 | 2 |
| その他工作機械 | MCI 1 台、フライス 2 台、放電加工機 1 台、旋盤 2 台 | 6 |
| 脱脂洗浄機 | 炭化水素系(NS クリーン 100) | 2 |
| 熱処理電機炉 | テンパー炉 5 台、真空炉 1 台 | 6 |
| 3次元測定機 | OGP | 1 |
| 自動測定器 | キーエンス: LM1000、IM7000 | 5 |



型型ロータリ成形機 協働ロボットによる装置間製品搬送

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|--------|---------------------------|----|
| プレス機 | DOBBY・10/15/30/40/60ton | 21 |
| プレス機 | ISIS・20/40/45/60/80ton | 10 |
| プレス機 | AIDA・35/110/160/200ton | 11 |
| プレス機 | AMADA・TPWL-200・200ton | 1 |
| プレス機 | KOMATSU・80ton・サーボ | 1 |
| プレス機 | JAM・5ton・サーボ | 5 |
| 型型成形機 | SUMITOMO・SR-120Z・120ton | 3 |
| 型型成形機 | SUMITOMO・SV50/SV50W・50ton | 2 |
| 型型成形機 | 菱屋精工・70 ~ 180ton | 5 |
| 型型成形機 | 日精樹脂・20/100ton | 2 |
| 横型成形機 | 菱屋精工・180ton | 1 |
| 横型成形機 | 日精樹脂・150ton | 1 |
| 3次元測定器 | 東京精密・XYZAX AXCEL | 1 |
| 画像測定器 | キーエンス・VR-3200/VR5200 | 2 |
| 画像測定器 | キーエンス・LM-1000 | 2 |

有限会社中部

▶ **最小投資・最大効果** 少数精鋭による小回りの効いた会社です。

- ・経営方針 最小投資・最大効果
- ・プレス金型・溶接治具・検具まで、社内にて設計・製作可能であり、一貫により、単価・納期の対応は柔軟です。
- ・ロボット溶接で専用治具を使い、月生産は少数から数千個単位まで、対応力を持っており、検査面でも専用検具を使用し安定した生産能力も保有している。
- ・近年、板金加工のみではなく、機械加工にも力を入れております。

| 主要製品・加工品 |
|-------------------------------------|
| プレス加工・溶接加工・機械加工 プレス金型、溶接治具の設計・製作 |

| 主要取引企業 |
|-------------------------------------|
| 自動二輪車・建機・バス・トラック・工作機械・ガス電気などのインフラ関連 |

| | |
|-----------------------------------|--|
| 所在地 〒 511-0283 三重県いなべ市大安町南金井 2746 | 従業員数 15 名 |
| URL | 資本金 3,000 千円 |
| 代表者 代表取締役 長谷川 清次 | 認証規格等 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 製造 長谷川 勢 TEL.0594-77-2055 FAX.0594-77-2056 |



| 主要設備 | | |
|--------------|-----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| パワープレス | 200 t -4 台 (1 台 DC 付) | 4 |
| パワープレス | 110 t -1 台 (DC 付) | 1 |
| パワープレス | 150 t、80 t、60 t、45 t | 6 |
| スポット溶接機 | ナットフィーダー付 | 3 |
| マシニングセンター | OKK・VM7,VM5 | 2 |
| ロボット溶接機 | パナソニック・ボジショナー 8 台 | 12 |
| 半自動溶接機 | パナソニック | 5 |
| Tig 溶接機 | パナソニック | 3 |
| CAD/CAM | マスターキャム | 1 |
| ラジアルボール盤 | | 1 |
| 直立ボール盤 | | 5 |
| 平面研磨盤 | | 1 |
| フライス盤 / 汎用旋盤 | | 3 |
| ロールベンダー | | 1 |

株式会社テクノアート

▶ **少数精鋭による低コスト、高品質、短納期対応**

弊社は自動車、電気機器部品関連の試作を手掛けるメーカーです。お客様からの低コスト、高品質、短納期のご要望にお応えする為、「少数精鋭」を目標としています。金型の設計・製作からプレス、レーザー加工、測定・検査を社内で一貫して対応できる環境を整えており、1 個の発注から小ロットの量産まで、ご要望に応じた対応が可能です。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| <p>◀主要加工品▶ 自動車、電気機器関連の試作部品。各種治具。</p> <p>◀加工内容▶ 金型の設計・製作からプレス、レーザー加工による試作板金部品の製作。各種治具の設計・製作。</p> |

| 主要取引企業 |
|---------------------------|
| 自動車関連メーカー 電気機器部品関連メーカー |



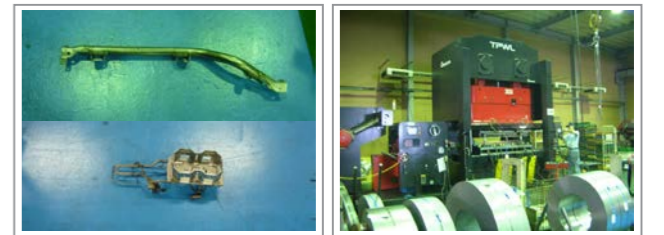
| 主要設備 | | |
|--------------|--------------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3D CAD/CAM | CAD MEISTER | 3 |
| レーザー用 3D CAM | TEBIS、TL- II | 1 |
| 3次元レーザー加工機 | 三菱 VZ20(X3100 Y2200 Z850) 他 | 3 |
| マシニングセンター | OKUMA MCV-A II (X3000 Y2000 Z1150) 他 | 3 |
| NC フライス | マキノ (X850 Y500 Z400) 他 | 2 |
| 油圧プレス | 1000t,500t,150t,60t,30t | 7 |
| NC ブレーキ | 2000mm 50t | 3 |
| ラジアルボール盤 | | 1 |
| 直立ボール盤 | | 4 |
| 旋盤 | | 1 |
| バンドソー | | 3 |
| シャーリング | | 1 |
| 溶接機 | Tigx2、Migx2、スポット x4 | 8 |
| 三次元測定器 | ミットヨ、HEXAGON(接触、非接触測定可) | 2 |
| ZAS 鋳造設備 | 1.5tx2 | 2 |

| | |
|------------------------------------|---|
| 所在地 〒 513-0836 鈴鹿市国府町 8178 | 従業員数 15 名 |
| URL http://www.kabu-tecnoart.co.jp | 資本金 10,000 千円 |
| 代表者 代表取締役社長 畑守 靖之 | 認証規格等 |
| 生産拠点 上記所在地及びタイ | 連絡担当者 管理部 部長 福村 隆 TEL.059-378-8255 FAX.059-378-8256 |

株式会社内藤製作所

▶ **パイプの曲げ・プレス・溶接加工**

パイプ製品の加工及びパイプに付随する製品の板金加工・溶接
自社設計・手配による新機種段取から量産・少量生産まで対応



| 主要設備 | | |
|------------|------------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC パイプベンダー | ~Φ 42.7 × t3.5 × L2400 | 4 |
| 順送プレス | 150t シングル/300t ダブル | 各 1 |
| 単発プレス | 35 ~ 150t | 8 |
| アーク溶接ロボット | 6 軸 | 9 |
| スポット溶接ロボット | 6 軸 | 2 |
| 定置スポット溶接器 | 35KVA/50KVA | 6 |
| 3次元測定器 | Φ 1200 範囲 | 1 |
| 3DCAD | IGES/STEP その他 | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|------------------------------|
| 輸送用機器の量産加工 (主にパイプ曲・板金プレス・溶接) |

| 主要取引企業 |
|----------------------|
| トリックス(株) (株)ジーテクト |

| | |
|-------------------------------|--|
| 所在地 〒 514-2302 津市安濃町安濃 2109-5 | 従業員数 30 名 |
| URL | 資本金 23,000 千円 |
| 代表者 代表取締役 内藤 宏 | 認証規格等 |
| 生産拠点 上記所在地(本社)、東工場 | 連絡担当者 代表取締役 内藤 宏 TEL.059-267-0015 FAX.059-267-0016 |

株式会社フジ技研

▶ **Fast is Good!**
~はやさ(早さ・速さ)を追求し、価値を創造する~

製品の開発試作~量産品ツール&設備して量産品~補給部品の製作まで一連のライフサイクルに対応が可能です。各製品について、設計~製作~アッセンブリ~検査まで一貫して対応が可能です。フジ技研 本社(三重県)、フジ技研カゴシマ(鹿児島県)、フジ技研タイランド(タイ国)の3拠点で国内外をサポートいたします。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| <p>◀主要加工品▶ 主に、自動車関連の試作部品、量産部品(少量量産も対応可能)、補給部品等の製作。その製作に必要な金型、治具、検具、ライン設備、輸送用台車等の製作、各種トライ。</p> <p>◀加工内容▶ プレス、レーザーカット、パイプベンダー、マシニング加工、旋盤加工、各種溶接、各種接合、曲げ、組付、各種測定、HW 加工 他</p> |

| 主要取引企業 |
|-----------------|
| 自動車関連 輸送機器関連 |

| | |
|---------------------------------|---|
| 所在地 〒 511-0275 いなべ市大安町鶴坂 2262-8 | 従業員数 149 名 |
| URL https://www.fujigiken.jp | 資本金 23,000 千円 |
| 代表者 代表取締役社長 佐藤 正廣 | 認証規格等 ISO9001 |
| 生産拠点 上記所在地、菟野工場(三重県) | 連絡担当者 取締役常務 田中 一成 TEL.0594-78-0200 FAX.0594-78-0450 |

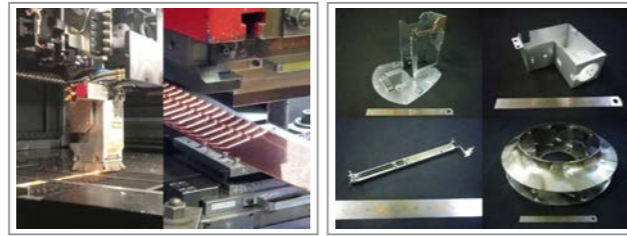


| 主要設備 | | |
|----------------------|------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンター(5面、5軸、縦) | 加工範囲:0500 x 3100 x 4050 他 | 14 |
| 旋盤(複合旋盤、NC) | 0 | 4 |
| ワイヤーカット | 最大サイズ:1200 x 1020 x 505 | 7 |
| レーザー加工機 | 3次元及び2次元レーザー加工機 | 9 |
| 油圧プレス | 最大サイズ:2000 t (4200 x 3000) 他 | 20 |
| サーボプレス | 最大サイズ:200 t | 4 |
| メカプレス | 最大サイズ:300 t | 6 |
| パイプベンダー(ハイパーベンダー、NC) | 80型、40型、30型、15型 | 11 |
| スポット溶接 | 定置、ポータブル、ロボット | 11 |
| 溶接 | 試作用、量産用ロボット、TIG、CO2 他 | 19 |
| ヘミングロボット | テーブルサイズ:2000 x 2000 | 1 |
| 3Dプリンター | | 6 |
| 接合 | SPR ロボット、FSJ ロボット各1 | 2 |
| 3次元測定機 | 3D スキャン対応可能 | 8 |
| 電熱炉 | ホットプレス用電熱炉 | 1 |

株式会社前田テクニカ

▶少量プレス板金加工の「ほっ！」とライン

1個からの少量板金加工と、2桁ロットにも対応する小ロットプレス加工で、主に手のひらサイズの精密部品を製造しています。幅広い業界分野の取扱い実績があり、板金加工、プレス加工それぞれの強みを生かした最適な加工法を提案しています。



レーザー加工とQDCプレス加工

加工品例

主要製品・加工品
 ≪主要加工品≫
 重電・弱電・車両・防衛装備・住宅設備・機械装置等に使用する板金プレス加工部品
 ≪加工内容≫
 切断（パンチ・レーザー複合機、プレス）・曲げ（ベンダー、ロール成形機、プレス）・溶接（MIG、TIG、レーザー）

主要取引企業
 富士電機株
 富士フィルムマニュファクチャリング株

| 主要設備 | | |
|-------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| パンチ・レーザー複合機 | バンチング:20t/ファイバーレーザー:3KW | 1 |
| レーザー加工機 | 2.7KW CO2 レーザー | 1 |
| パワープレス | 45～150t | 9 |
| プレスブレーキ | 20～80t | 5 |
| ロール成形機 | ツインロール:1台/三本ロール:2台 | 3 |
| タッピングマシン | M2～M8 | 4 |
| 溶接機 | MAG/TIG/アーク | 8 |
| スポット溶接機 | 交流 35～50KVA | 6 |
| リベットマシン | | 3 |
| バリ取り機 | | 2 |
| ワイヤカット放電加工機 | 400×600 | 2 |
| マシニングセンター | 4番 | 1 |
| フライス盤 | 3番 | 1 |
| 平面研削盤 | 600×300×80 | 2 |
| 3次元測定機 | | 2 |

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒510-1251 三重郡菟野町大字千草字鶴澤 5727-14 | 従業員数 | 40名 |
| URL | https://www.maeda-technica.co.jp | 資本金 | 8,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 前田 昌彦 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 前田 昌彦 TEL.059-393-3406 FAX.059-393-3406 |

有限会社三重精密工業

▶各種金属プレス加工に対応いたします。

メカプレスは80トン前後のクラスを中心に25台稼働しておりますので、生産能力があります。簡単な金型メンテナンス設備も保有しており、ある程度の保全や仕様改造も社内で行えますので部品の生産移管の受け入れもスムーズに行えます。新規部品の金型手配と立上げも行っています。



200t順送プレス

アルミ加工品

主要製品・加工品
 加工品：
 自動車部品（排気関連構成材、車体関連構成材、機装関連構成材など）、輸送用スチールケース構成材、スチール家具（スタックチェアなど）構成部品、プレスベアリング構成部品、建設材料（金物）など
 加工内容：
 プレス（順送、ラインベアサー、単発）加工、スポット溶接・専用機による切削などの2次加工、パイプ材のプレス曲げ・穴明け・拡張管加工など

主要取引企業
 主に、輸送用機器業界各社様

| 主要設備 | | |
|--------------------|-----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 250トンダブルクランクプレス | レベラフィード コイル幅 600mm 板厚 6.0mm | 1 |
| 220トンリンクプレス | 冷間鍛造 単発 | 1 |
| 200トンリンクプレス | レベラフィード コイル幅 500mm 板厚 6.0mm | 1 |
| 200トン2Pストレートサイドプレス | レベラフィード コイル幅 500mm 板厚 4.5mm | 1 |
| 150トンプレス | レベラフィード コイル幅 300mm 板厚 3.2mm | 1 |
| 150トンプレス | 単発 | 1 |
| 110トンプレス | ラインベアサー | 1 |
| 80トンプレス | ラインベアサー | 3 |
| 80トンプレス | 単発 | 5 |
| 60トンプレス | 単発 | 5 |
| 45トンプレス | 単発 | 3 |
| 100トン油圧プレス | 単発 | 1 |
| 金型メンテナンス設備 | 平研盤、ラジアルボール盤、フライス盤など | 6 |
| スポット溶接機 | ナットフィーダー付 (M5・M6・M8・M10) | 11 |
| 部品洗浄機 | φ585×H430mm 80kg | 1 |

| | | | |
|------|------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0165 亀山市野村 4-4-77 | 従業員数 | 25名 |
| URL | | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 林口 昌樹 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 林口 昌樹 TEL.0595-82-0537 FAX.0595-82-0674 |

鋳造・鍛造

Casting and Forging

内田鍛工株式会社

▶昨日より今日、今日より明日へ。

鉄を加工する技をベースに、電力会社向けの架線金物を主力商品として、私たちの固有技術を活用するフィールドは、今や電力分野だけにとどまらず、情報通信、建築、交通、電気機器、農業・水産など、多様な展開をしています。

電気と人を結ぶ様々なシーンでの、トータル・アメニティを追求すること。本当の意味で社会に役立つ技術・開発力で、ニーズに応える企業であること。

私たちの目標は、より良い【あした】の創造です。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 配電線路用装柱用品、地中配電線路用保護鋼管、洞道内金物、橋梁添架金物、通信鉄塔、フェンス、各種防護柵、交通信号・通信線路装柱用品、電柱標識防護板、鍛造ワイヤグリッパ、自動車用部品、システムホール(引込小柱)、標識柱、ガードパイプ、太陽電池モジュール架台、溶融亜鉛めっき加工、着色めっき加工など |

| 主要取引企業 |
|--|
| 中部電力パワーグリッド(株)、(株)トーエネック、ジェイアール東海商事(株) JFE 建材(株)、住友ゴム工業(株)、因幡電機産業(株) 他 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-8510 四日市市黄金町58番地 | 従業員数 | 145名 |
| URL | https://www.utk.jp/yokkaichi | 資本金 | 99,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 内田 洋一郎 | 認証規格等 | 溶融亜鉛めっき JIS H 8641:2007、ワイヤグリッパ JIS B 2809 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役営業部長 清水 敬三 TEL.059-363-1212 FAX.059-363-1217 |



本 社 サーボプレス SDEW3025 他 トランスファー

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-----------|-------------------------------------|----|
| 重鉛釜 | 4.3 × 0.6 × 1.0H | 1 |
| 重鉛釜 | 4.4 × 0.8 × 1.0H | 1 |
| 半自動前処理設備 | 30 mライン | 1 |
| 鍛造機 | エヌエスシー製 1ton ADH、N200P | 各1 |
| ショットプラスト機 | 伊藤機工製 IMR1201UT 型 | 1 |
| 転造盤 | ツガミ製 R16A-II | 1 |
| バンドソーマシン | 大東精機(株) LTA2630 | 1 |
| 条鋼材マルチ加工機 | アマダ製 CNCBW-150 | 1 |
| 平板開先加工機 | シンクス製 VX-1000A | 1 |
| レーザー加工機 | アマダ製 FOMII R13015 | 1 |
| サーボプレス | アマダ製 SWE4025、SDEW2025 | 各1 |
| ペンディングマシン | アマダ製 HD-8025NT | 1 |
| マシニングセンター | 森精機製 NV5000 a 1、マザック製 VCN-530C | 各1 |
| 3Dプリンター | raise3D Pro2 Plus、Qidi Tech XMAX3 他 | 3 |

桑原鋳工株式会社

▶ 鋳物試作部品を短納期対応しています。

- ① 鋳造～加工～検査まで社内一貫製造による短納期対応
- ② 普通鋳鉄・耐熱鋳鉄・耐熱鋳鋼・アルミと多様な材質の鋳造が可能
- ③ 5軸加工機による高精度で柔軟な機械加工が可能
- ④ ハイエンドのCT検査装置を導入しており内部欠陥検査、3Dモデルとの寸法照合、ユニット部品の内視検査を明瞭な視野で対応。
- ⑤ 材質・寸法・外観・内視・リーク等、必要な検査設備を完備

| 主要製品・加工品 |
|------------------|
| ① 鋳物素材の製造 |
| ② 重金属・軽金属部品の追加工 |
| ③ 重金属・軽金属の削り出し加工 |
| ④ CT検査装置による非破壊検査 |

| 主要取引企業 |
|------------------------------|
| アロン化成(株) 自動車業界、ロボット業界、産業機械業界 |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0806 桑名市大字東末上518 | 従業員数 | 40名 |
| URL | https://www.kuwararacc.net | 資本金 | 1,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 桑原 健造 | 認証規格等 | ISO9001、JIS規格表示認定工場 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 品質管理部 部長 蛭川 渉 TEL.0594-21-2141 FAX.0594-22-6212 |



鋳造～加工の紹介 CT検査装置

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|----------------------------------|----|
| 高周波誘導炉 | 富士電機 / 3t | 1 |
| 高周波誘導炉 | インダクトサーム / 100kg | 1 |
| アルミ溶解炉 | TYK / 50kg, 70kg | 各1 |
| 自動造型ライン | 光洋鋳機 SM-50V / 500x400mm | 1 |
| 自動造型ライン | 金森新東 KDM6 / 750x600mm | 1 |
| 5軸マシニングセンター | マザック / φ600xH450mm | 2 |
| 5軸マシニングセンター | マザック / φ800xH500mm | 2 |
| 縦型マシニングセンター | オークマ / 800x560xH500mm | 1 |
| NC旋盤 | マザック / φ380mm | 1 |
| NC旋盤 | TAKISAWA 400mm/450mm | 3 |
| 研磨機 | Okamoto / 500x1200mm | 1 |
| 三次元座標測定機 | 東京精密 / 900x1200x800mm | 1 |
| 輪郭形状測定機 | 東京精密 / 100x60mm | 1 |
| 非接触レーザー測定機 | AMETEK HandyScan700 | 1 |
| CT検査装置 | YXLON/CTCompact φ660xH820mm/50kg | 1 |

ケーエム精工株式会社

▶ ステンレス製品の加工が得意です。

安心品質
素材～製造(表面処理含む)～梱包まで一貫して請け負います。
温間圧造設備所有。
ステンレス・難加工材の加工が得意です。

| 主要製品・加工品 |
|-----------------------------|
| ◀主要加工品▶ 工業用ナット及び、構造用部品製造 |
| ◀加工内容▶ 圧造、切削、各種検査 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒578-0982 大阪府東大阪市吉田本町1-10-16 | 従業員数 | 130名 |
| URL | http://www.kmseiko.co.jp | 資本金 | 45,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 北井 啓之 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 県内：三重工場 県外：加納工場(東大阪市) | 連絡担当者 | 営業部 営業 北村 順 TEL.0595-22-2200 FAX.0595-22-2228 |



圧造製品一覧 設備紹介

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|---------------|----|
| 5段フォーマー | 最大φ28 × 60mm | 21 |
| 6段フォーマー | 最大φ30 × 60mm | 5 |
| 温間加工機 | | 8 |
| タッピングマシン | 切削ねじ切り M3～M12 | 80 |
| ロックウェル硬さ試験機 | 3R | 1 |
| 表面粗さ測定機 | SJ-400 | 1 |
| 輪郭測定機 | CV-3100 | 1 |
| 測定投影機 | PJ-H30 | 1 |
| 画像寸法測定機 | IM-6020 | 1 |
| 偏心検査機 | P-2型 | 1 |
| マイクロスコープ | VH-530 | 1 |

城田鋳工株式会社

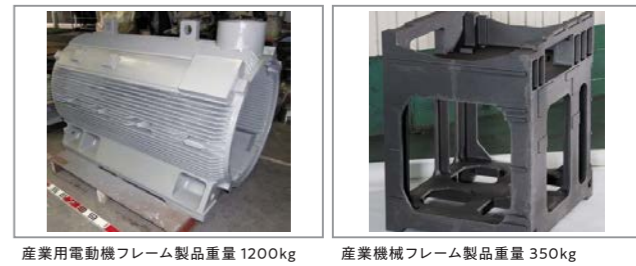
▶ 軽量化とコスト低減の薄肉鋳物は城田鋳工へ

- 材質
FC150～300 / FCD450～700
低温衝撃値を保証したダクタイル鋳鉄 FCD400-18L(平成21年試作開発等支援事業成果)
- 造型プロセス 自硬性フラン
- 月産能力 200T
- 製品重量 100kg～1000kg(得意とするサイズ200～500kg)

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 産業用モーター部品、鉄道車両用モーター部品、減速機用部品、産業用ロボット部品、医療用ロボット部品の製造、電機用部品、減速機部品、省力機器用部品、工作機械用部品、ロボット用部品、風力発電用部品、建設機械用部品、エレベータ用部品、鉄道車両用部品、鉱山機械用部品 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 東芝産業機器システム(株)、(株)TMEIC、東芝インフラシステムズ(株)、住友重機工業(株)、川崎重工業(株) |

| | | | |
|------|---------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0944 桑名市大字芳ヶ崎1513番地 | 従業員数 | 37名 |
| URL | https://www.shirota-chuko.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 城田 大資 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 城田 大資 TEL.0594-31-3221 FAX.0594-31-3220 |



産業用電動機フレーム製品重量1200kg 産業機械フレーム製品重量350kg

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-----------|-------------|----|
| 高周波誘導炉 | 1t 炉 | 2 |
| 材料投入秤 | 2t | 1 |
| 材料投入台車 | 1t | 2 |
| 自硬性砂再生装置 | 5t/h | 1 |
| フラン造型ミキサー | 10t | 1 |
| フラン造型ミキサー | 5t | 1 |
| 発行分光分析装置 | MAXx30元素 | 1 |

JUKI 金属株式会社

▶ 鋳物 (FC/FCD) の事ならお任せください!

工業用マシン鋳物で培った技術を生かしお客様の要望にお応えします。

- ①薄肉部と厚肉部の鋳物が得意。
- ②鋳肌面のきめ細かさ。
- ③多品種少量に柔軟対応。
- ④顧客の外観要求品質に対応。
- ⑤素材から機械加工完成までの受注に対応。

JUKI グループでは様々な事業を手掛けておりますので、お客様の要望に柔軟に対応させていただきます。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 工業用マシン、産業用ロボット、小型エンジン、業務用ガス機器、減速機、給排水機器 ≪加工内容≫ 鋳物製造業 |

| 主要取引企業 |
|----------|
| JUKI (株) |



高周波電気炉設備です。



展示会にて、商品ラインナップ写真です。

| 主要設備 | | |
|-----------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 無枠自動造型機 AMF III | 500 × 600 | 2 |
| 高周波誘導炉 | 3t | 2 |
| バーサックミキサー | 3t/H | 1 |
| 砂混練機 3G ミックスマラー | 1800kg | 1 |
| ドラムシェーカー | | 1 |
| ハンガーショットプラスト | | 2 |
| ドラムショットプラスト | 1200kg | 1 |
| クレーンショットプラスト | 1t | 1 |
| サドプラスト | | 1 |
| タグラショット | | 1 |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-2403 多気郡大台町上三瀬 425 | 従業員数 | 54 名 |
| URL | http://www.jukikinzoku.com | 資本金 | 90,000 千円 |
| 代表者 | 取締役社長 永山 雅彦 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部営業課 課長 西村 和尙 TEL.0598-82-1355 FAX.0598-82-2347 |

株式会社スギヤマ

▶ 精密冷間鍛造のエキスパート

完成品に近い形まで高精度の冷間鍛造加を実現しております。状況に応じ切削も加工しており、社内一貫品の提供も可能です。(中間処理は一部外注使用)

グループ会社としてインドネシアに PT.Sugiyama Indonesia が有り、現地でも鍛造・切削対応が可能です。

最近では縦型マイブレスの仕事が減り生産能力に余力が御座います。設備償却費を抑えたコストにてご提供可能ですので是非お声掛けください!

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 自動車部品 ≪加工内容≫ 冷間鍛造、切削、転造、脱脂洗浄 |

| 主要取引企業 |
|----------------------|
| 日本特殊陶業(株) (株)デンソー |



手のひらサイズを得意としております



パーツフォーマー、縦型マイブレスなどを保有

| 主要設備 | | |
|---------------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| シャー切断機 | φ12 ~ φ25 | 2 |
| パーツフォーマー (PF550) | φ25 以下 | 1 |
| パーツフォーマー (PF750) | φ25 以下 | 1 |
| マイブレス(L2C250)(5連6連) | φ25 以下 | 6 |
| マイブレス(L1C400)(3連) | φ30 以下 | 4 |
| マイブレス(L1C250)(2連) | φ25 以下 | 1 |
| マイブレス(L1C1000)(3連) | φ80 以下 | 1 |
| マイブレス(L1C250)(単発) | φ35 以下 | 3 |
| マイブレス(L1C400)(単発) | φ50 以下 | 1 |
| その他多数あり | | |

| | | | |
|------|--|-------|--|
| 所在地 | 〒497-0043 愛知県海部郡蟹江町大字新千秋字後西 9-1 | 従業員数 | 80 名 |
| URL | http://www.forging-sugiyama.com | 資本金 | 32,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 杉山 隆秀 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 国内：木曾町第1工場(三重県桑名郡) 木曾町第2工場(三重県桑名郡) 海外：インドネシア工場 | 連絡担当者 | 営業部 係長 新居 裕介 TEL.0567-68-7077 FAX.0567-68-7050 |

大洋産業株式会社

▶ 鋳造、加工、カチオン電着塗装、組立迄を一貫生産で提供します。

- ・0.1KGの小物部品類～100KG未滿の大型製品までのサイズバリエーションを一貫生産出来る技術。(2ラインの自動造型機でサイズバリエーションに対応、6台のショットプラストで各サイズ/形状に対応、7台の自動バリ取り機での迅速な対応)
- ・日本水道協会検査工場 / 各事業体から承認を受けている品質及び納入実績。
- ・鋳鉄製メタボックス(蓋、枠、底)の自動造型ラインでの多品種少量生産技術。
- ・ネジ式弁蓋(蓋、INパイプ、OUTパイプ)の豊富な納入数量に裏打ちされた量産化技術と品質。

| 主要製品・加工品 |
|------------------------------------|
| 鋳鉄製メタボックス、鋳鉄製止水栓、小物部品、ネジ式弁蓋蓋、ネジ式弁蓋 |

| 主要取引企業 |
|--|
| (株)トミス、日之出水道機器(株) 四日市市上下水道局 / 上水道組合 |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0839 桑名市大字安永 11 区割 1833-1 | 従業員数 | 75 名 |
| URL | https://taiyosangyo.com | 資本金 | 16,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 影山 彰久 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 部長 寺田 孝三 TEL.0594-22-6792 FAX.0594-21-5405 |



製品の型へ溶かした鉄を注湯する様子



造型機 2M ラインでの作業風景

| 主要設備 | | |
|----------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 高周波誘導炉 (3.0 t) | | 2 |
| 2ML 造型機 | | 1 |
| FCMX 造型機 | | 1 |
| カチオン電着塗装ライン | | 1 |
| 自動バリ取り機 (バリゲ-) | | 7 |
| 加工機 | V80R | 1 |
| 加工機 | V760EX | 1 |
| 加工機 | LB4000EX | 1 |
| 加工機 | SL-603 | 1 |
| 加工機 | MW200G | 1 |
| 加工機 | MC (mv-65) | 1 |
| 加工機 | その他 | 2 |
| 中子造型機 | NVS-660C | 1 |

辻内鋳物鉄工株式会社

▶ 誠実・進取・共生 それが私たちの辻内鋳物鉄工です。

弊社は 500 年の鋳物造りの歴史を引き継いで設立された会社です。明治以降、鋳物造りを続けるなかで、大正、昭和、平成の間に機械加工、電機、電子へと仕事の分野を広げ、いつの時代にもお客様に感謝し、お客様の満足度を高める活動を行ってまいりました。

鋳物生産は大部分を中国工場(大連地区3社)へ依頼し、桑名工場にて機械加工・製品検査を行いお客様へ出荷致します。

鋳物製品だけでなく、加工・組立等も行い付加価値を上げた品物を納品致します。

変化の激しい時代の中で新しい歴史と伝統を築くべく努力を続けてまいりますので、今後も格別のお引立てを賜りますようお願い申し上げます。

| 主要製品・加工品 |
|------------------------------|
| 機械用鋳鉄部品・金属切削加工 電動機・電子制御機器 |

| 主要取引企業 |
|--------------------|
| 三菱電機(株)、住友重機械工業(株) |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0426 いなべ市北勢町其原 2077-1 | 従業員数 | 50 名 |
| URL | https://www.tsujiuchi-eng.com | 資本金 | 49,500 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 辻内 善紀 | 認証規格等 | M-ems ステップ 1 認証 |
| 生産拠点 | 本社工場、桑名工場(桑名市西別所 168-1) | 連絡担当者 | 代表取締役 辻内 善紀 TEL.0594-72-3231 FAX.0594-72-6135 |



モーター完成品



鋳鉄鋳物製コーヒーミル

| 主要設備 | | |
|-----------|----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| NC 旋盤 | 最大加工径 500mm、長さ 600mm | 4 |
| 単能旋盤 | 加工径 200、長さ 100 | 1 |
| 普通旋盤 | | 2 |
| フライス盤 | 縦型・主軸 4 番 | 2 |
| ラジアルボール盤 | 加工径 φ 75・加工径 φ 40 | 2 |
| ボール盤 | | 23 |
| マシニングセンター | 主軸 BT 50 | 1 |
| タッピングセンター | 主軸 BT 30 | 3 |

帝産大鐘ダイカスト工業株式会社

▶最新ダイカストマシンにて生産性向上によるコストダウン

- ダイカスト 鋳造～バリ取り～ショット～機械加工～圧検～組み立て 可能
 - 置き中子 ダイカスト製品
 - インサート ダイカスト製品

| 主要製品・加工品 |
|-------------------------------------|
| 軽自動車、自動二輪車、バギー車、農機具、船外機（各業界ダイカスト製品） |

| 主要取引企業 |
|--|
| 柳河精機(株)、九州柳河精機(株)、(株)アーレステイ (株)メッツ、トーハツマリン(株) |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒 512-8053 四日市市大鐘町字安田 1245 | 従業員数 25 名 |
| URL http://www.oganedc.com | 資本金 15,500 千円 |
| 代表者 代表取締役社長 水野 三弥 | 認証規格等 ISO9001(品質) M-EMS(三重県環境認証) |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 代表取締役社長 水野 三弥 TEL.059-337-0152 FAX.059-337-1539 |



650R DC マシン 旋盤 LB2000

| 主要設備 | | |
|--------------|--------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| R ダイカストマシン | 芝浦機械(株) 650ton | 1 |
| REM ダイカストマシン | 芝浦機械(株) 350ton | 1 |
| R ダイカストマシン | 芝浦機械(株) 350ton | 1 |
| JMS ダイカストマシン | 芝浦機械(株) 350ton | 1 |
| CL ダイカストマシン | 芝浦機械(株) 500ton | 1 |
| タッピングセンター | ブラザー 縦型 # 30 | 1 |
| NC 旋盤 | オークマ | 2 |
| 三次元測定機 | カールツワイス | 1 |
| コンタマシン | ラクソー | 1 |
| スプレーロボット | ファナック | 2 |
| 取出しロボット | 安川電機 20kg可搬～50kg可搬 | 3 |
| 黒鉛増場 | 岩淵熱機電 リジエネ式 | 2 |
| 溶解反射炉 | メイチュー | 3 |

株式会社東亜鍛工所

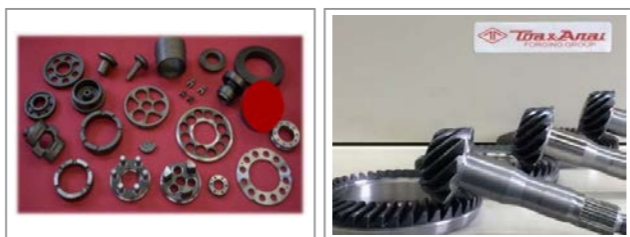
▶精密鍛造による VA 提案や機械加工までの一貫生産も対応可能

- 熱間鍛造、冷間鍛造による成形技術を活かし、お客様の必要とされる機能を満足しつつ、コストを最小限にするご提案ができます。
- 特に歯車部品に関しては、歯を鍛造で成形する事により、歯切り加工設備を投資することなく、歯車部品の提供が可能です。

| 主要製品・加工品 |
|-------------------------------------|
| 駆動系歯車素材、産機用部品、 農機用完成ギヤセット、油圧部品素材 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 三菱自動車工業(株)、愛知製鋼(株)、住友重機械工業(株)、川崎重工業(株) |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒 510-8122 三重郡川越町豊田 688-1 | 従業員数 45 名 |
| URL http://toa-arai.com | 資本金 14,200 千円 |
| 代表者 代表取締役社長 渡部 豊 | 認証規格等 ISO9001, ISO14000 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 斉藤 勝彦 TEL.059-365-3231 FAX.059-365-3233 |



開発を経て量産化された製品も多数 歯精鍛技術でギヤセット量産化実績あり

| 主要設備 | | |
|----------------|-----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 熱間鍛造プレス | 1000 T～4000 T | 8 |
| ボードハンマー | 3T | 1 |
| 冷間鍛造プレス | 400T～2500T | 5 |
| NC 旋盤+ M/C ライン | 製品サイズφ 600 程度まで | 10 |
| 焼鈍・焼鈍炉 | 5～10 t (バッチ炉) | 2 |
| 焼鈍炉 | 7 t (バッチ炉) | 1 |
| 等温焼鈍炉 | 350kg/h (連続炉) | 1 |
| 歯車計測器 | ニコン | 1 |

東洋鋳造株式会社

▶鋳物から機械加工までの一貫生産

国内では、関連会社にて鋳物 (FC, FCD)、アルミダイキャスト (ADC12) の製造を行っております。また、アルミ砂型鋳造の手配も可能です。海外現地法人においては、鋳物 (FC, FCD)、機械加工を行っています。半導体関連機械部品などの精度の高い機械加工製品も製作しており、お客様からも評価を頂いております。鋳造から機械加工までの一貫生産を行っており、ご要望に応じて製作致します。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 電子部品実装機部品、工作機械部品、各種ポンプ部品、 編網機部品、各種産業機械部品、製造ライン機器部品 |

| 主要取引企業 |
|--|
| (株) FUJI、(株) JTEKT、(株)九州トリシマ、(株)みつわポンプ製作所 中央造機(株) 他 |

| | |
|---|--|
| 所在地 〒 511-0836 桑名市大字江場 1314 番地 | 従業員数 7 (海外 16) 名 |
| URL https://www.chuzo.co.jp | 資本金 10,000 千円 |
| 代表者 代表取締役 瀬木 智浩 | 認証規格等 |
| 生産拠点 国内関連会社、海外現地法人 (ベトナム) | 連絡担当者 営業 伊藤 益之 TEL.0594-22-8211 FAX.0594-22-8213 |



海外現地法人 ベトナム工場 海外現地法人 ベトナム工場

| 主要設備 | | |
|------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 立型マシニングセンタ | OKK X1020, Y570, Z650 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 森精機 X500, Y400, Z300 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | OKUMA X750, Y420, Z500 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | 三菱 X540, Y400, Z450 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | OKK X720, Y570, Z600 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | OKUMA X1050, Y500, Z600 | 4 |
| 立型マシニングセンタ | 三菱 X1500, Y750, Z1000 | 1 |
| 横型マシニングセンタ | OKK X560, Y560, Z560 | 2 |
| 横型マシニングセンタ | 森精機 X800, Y800, Z800 | 1 |
| NC 旋盤 | OKUMA X300, Z1000 | 1 |
| NC 旋盤 | OKUMA X300, Z600 | 3 |
| NC 旋盤 | OKUMA X600, Z700 | 1 |
| 検査機器 | キーエンス | 1 |
| 検査機器 | ハイトゲージ、マイクロゲージ、その他 | 多数 |

西岡可鍛工業株式会社

▶鋳物で軽くする!!

国内一貫生産により試作から量産までを行いリードタイムを短縮
特殊材料を用いたレース用ディスクローターを自社ブランド展開
(通常材) FCD450～600、FC200～FC250
(高焼入れ材) FCD600LAT
(耐熱ダクタイル材) FCD500H、FCD550MSV
(熱処理材) FCD600N
(特殊ディスクローター材) FC 3、FC 5
EV 用中空構造モーターシャフト 特許第 6578494 号取得

| 主要製品・加工品 |
|---|
| デファレンシャルケース ブレーキドラム ブレーキディスク ベアリングキャップ |

| 主要取引企業 |
|---------------------------------------|
| スズキ(株)、アイシン高丘(株)、住友ナコマテリアルハンドリング(株)、他 |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒 511-0504 いなべ市藤原町川合 888 | 従業員数 120 名 |
| URL http://www.nishioka-mountain.co.jp | 資本金 90,000 千円 |
| 代表者 代表取締役 西岡 充 | 認証規格等 ISO9001 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 営業グループ 加藤 剛 TEL.0594-46-2148 FAX.0594-46-4669 |



製品イメージ ブレーキディスクローター

| 主要設備 | | |
|-----------|------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 溶解炉 | 高周波誘導炉 3.0 トン | 1 |
| 溶解炉 | 低周波誘導炉 3.0 トン | 1 |
| 造型ライン | FRM-2 全自動造型ライン | 1 |
| 造型ライン | FCMX-2 全自動造型ライン | 1 |
| 仕上設備 | CNC バリ取り機/ドラム型ショットプラスト | |
| NC 旋盤 | 8 インチ～10 インチ | |
| マシニングセンター | 30～40 番 | |
| 両面研磨機 | | |
| ブローチ盤 | | |
| 専用加工ライン | ベアリングキャップ | |
| 専用加工ライン | ドラムブレーキ | |
| 専用加工ライン | ブレーキディスク | |
| 試験設備 | 三次元測定機 | |
| 試験設備 | 輪郭金属光学顕微鏡 | |
| 試験設備 | 発光分析装置 | |

日本ホーク株式会社

▶独自の特殊加工技術で耐摩耗性に優れた耕うん爪を製造しています。

トラクター用耕うん爪は土を耕すことで摩耗する消耗品なのですが、独自技術の合金特殊加工（溶着）を施し耐摩耗性を高めています。爪を長持ちさせることで、交換作業の頻度を減らし作業効率をアップさせることができ、耐久性は未加工の2倍。この特殊技術によって、耐摩耗性の高い金属部材も製造しています。



耕うん爪

合金特殊加工（溶着）の製品

| 主要製品・加工品 |
|--------------|
| 農業トラクター用耕うん爪 |
| 複合金属部材 |
| 農業用作業機部品 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| 松山(株) |

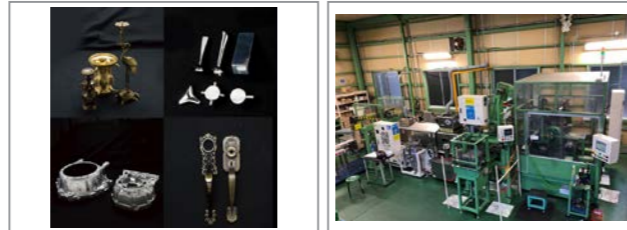
| 主要設備 | | |
|---------|--------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 加熱炉 | | 3 |
| プレス機 | アマダ 150 t | 2 |
| プレス機 | アマダ、小松 110 t | 6 |
| プレス機 | アマダ 80 t | 3 |
| 連続調質炉設備 | | 1 |
| 粉体塗装設備 | | 1 |
| 半自動溶接機 | | 1 |

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0002 桑名市大字福島 843 番地 | 従業員数 | 43 名 |
| URL | https://www.n-hork.co.jp | 資本金 | 30,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 小森 勝則 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 総務部長 井伊 素久 TEL.0594-22-5433 FAX.0594-22-0020 |

北勢ダイキャスト工業株式会社

▶自動車部品から装飾金具まで多彩なモノづくり技術で躍進！

- ・ダイカストマシンは 125t ~ 1,250t まで保有し、小型製品から大型製品まで対応が可能
- ・RoHS 指令等の環境規制物質への対応可
- ・3D スキャナー 3 次元測定機による、精度を要求される大型部品の検査態勢あり
- ・各種電気機器や電気自動車に搭載される部品として、導電性、耐久性に優れた真鍮ダイキャスト化の依頼が多くございます。



取扱製品例 真鍮・亜鉛・アルミ製品

機械加工から検査までの一貫生産ライン

| 主要設備 | | |
|-----------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ダイカストマシン | 1,250t 芝浦機械 | 1 |
| ダイカストマシン | 850t 宇部 | 1 |
| ダイカストマシン | 800t 芝浦機械 | 3 |
| ダイカストマシン | 650t 芝浦機械・宇部 (670t) | 4 |
| ダイカストマシン | 350t 芝浦機械 | 2 |
| ダイカストマシン | 250t 芝浦機械・東洋 (亜鉛ネットチャンバ含む) | 10 |
| ダイカストマシン | 125t 東洋 | 1 |
| ショット機 | ドラム・エフロン・ハンガー | 7 |
| タッピングセンター | ブラザー工業・ファナック | 3 |
| CNC 三次元測定機 | ミットヨ CRYSTA-APEX C9106 | 1 |
| 発光分光分析機 | 島津 PDA-7000 | 1 |
| 3D スキャナ 3 次元測定機 | キーエンス VL シリーズ | 1 |
| 赤外線サーモグラフィ | アビステ (金型用) | 1 |
| 3D プリンター | FOLMABS | 1 |
| デジタルマイクロスコブ | キーエンス VHX-X1 | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ ■アルミニウム ・ADC12、ADC1、ADC6、DM2、DM3、DM6 ■亜鉛 ・ZDC2 ■真鍮(黄銅) ・CAC203、CAC301、CAC804(鉛フリー銅合金) を使用したダイキャスト製部品 ≪加工内容≫ ダイキャスト、機械加工、研磨加工、表面処理加工 |

| 主要取引企業 |
|--------------------|
| (株)アイシン 村田機械(株) |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0121 桑名市多度町美鹿 1203-1 | 従業員数 | 90 名 |
| URL | https://www.hokuseidc.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 惣彦 (アビヒ) | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 第二工場 桑名市多度町美鹿 1472-1 | 連絡担当者 | 営業部・部長 毛利 英樹 TEL.0594-48-6150 FAX.0594-48-4115 |

株式会社松岡慶熹鑄造

▶鑄物製造の町工場として木型製造、鑄造、加工など柔軟に対応いたします。

社内製造においては生型による F1 造型機を備え、手込め造型も行っており鑄物製品の多品種少量品にも対応し、短納期にも柔軟に対応できます。

社内生産体制は木型製作から鑄造、加工まで行っており単品にも対応可能。中国工場は直接技術供与した鑄造工場のため、他社ではまねできない価格を実現し、毎週入荷する製品はすべて自社工場でお客様の要望に従い検査を行っており品質管理も徹底しています。



F1 造型機 / 手込めによる生型造型

桑部加工工場

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 鉄蓋・量水器ボックスなど建築土木製品、工作機械部品、ポンプなど産業機械部品、輸送機器部品など鑄物製品全般の製造から加工まで。アルミダイキャスト製品の加工から精密手仕上げまで。 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 建築土木メーカー、大手鉄鋼メーカー、ポンプメーカー、アルミダイキャスト商社、自動車部品メーカー、コンクリートメーカーなど |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0839 桑名市大字安永 533 | 従業員数 | 13 名 |
| URL | https://matsuoka-foundry.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 松岡 晃弘 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 本社鑄造工場、桑部加工・仕上げ工場、中国工場 | 連絡担当者 | 代表取締役 松岡 晃弘 TEL.0594-22-3269 FAX.0594-22-3253 |

| 主要設備 | | |
|------------|----------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 溶解炉 | キューボラ1トン炉 | 1 炉 |
| 半自動造型機 | F1 造型機 | 4 台 |
| ショットプラスト | テーブラストΦ1500 | 1 基 |
| ターニングセンタ | マザックメガターンA-12N | 1 基 |
| 縦型マシニングセンタ | マザックVCN-700D | 1 基 |
| ターニングセンタ | オーエム800 | 1 基 |
| 門型マシニングセンタ | オークマMCV | 1 基 |

三重ダイキャスト工業株式会社

▶鑄造から完成品までワンストップで幅広いニーズにお応えします。

135t ~ 800t の鑄造機で 10g ~ 5kg 以上のサイズの製品の鑄造ができ、また ADC12 以外の材質での鑄造も可能致します。100 個 / ロット) から 100,000 個 / 月まで幅広い生産量に対応致します。鑄造後の工程も社内の機械加工、サプライチェーンを活かして表面処理、塗装までワンストップで対応し完成品で納入致します。試作 ~ 量産まであらゆるニーズにお応えします。



ダイカストマシン 800t

タッピングセンター

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 自動車部品、モータ、ポンプ、産業用ロボット等のアルミダイキャスト部品の鑄造及び加工 ≪加工内容≫ アルミダイキャスト 135 t ~ 800 t、NC 旋盤、タッピングセンターによる加工 |

| 主要取引企業 |
|------------------------------|
| 三菱電機(株) (株)ハイレックスコーポレーション |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0202 いなべ市員弁町楚原 750-1 | 従業員数 | 60 名 |
| URL | http://mie-dc.biz/index.html | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 石川 尚郎 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 石川 尚郎 TEL.0594-74-2411 FAX.0594-74-3851 |

| 主要設備 | | |
|-----------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ダイカストマシン | 135t | 1 |
| ダイカストマシン | 250t | 1 |
| ダイカストマシン | 350t | 3 |
| ダイカストマシン | 500t | 1 |
| ダイカストマシン | 800t | 1 |
| ショットプラスト | エブロン×3 ハンガー×2 | 5 |
| NC 旋盤 | | 18 |
| タッピングセンター | ブラザー製 | 9 |
| ボール盤 タッパー | 複数台 | |
| 3次元測定器 | ミットヨ製 | 2 |
| 測定器 | ハイトゲージ、シリンダーゲージ等 | |

株式会社GMT

▶小～中サイズの樹脂・金属部品の塗装と研磨 (小ロット試作可)

小～中サイズ(1～120cm程度)の品物の塗装が得意です(小ロット試作対応可)、複雑な形状の品物にもマスクングいたします。
塗装治具の設計・製造も可能です。複数の表面処理加工を一括で受注いたします。

主要製品・加工品

《主要加工品》
自動車部品の塗装(コーナーセンサー、ハンドル、ワッシャー、ブレーキキャリパー)および研磨(バンパー、マフラー、ハンドルパイプ)
《加工内容》
樹脂および金属部品の塗装、研磨

主要取引企業

パナソニック(株) 敦賀工場、トリックス(株)



クリーン塗装ブース



自動車用コーナーセンサー塗装品

主要設備

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|------------|---------------------|----|
| 塗装ブース 乾式 | | 6 |
| 塗装ブース 湿式 | | 6 |
| 乾燥炉 ガス式 | 最大温度 180℃ | 2 |
| 乾燥炉 電気式 | 最大温度 120～200℃ | 10 |
| 連続乾燥装置 ガス式 | ハンガーコンベア式 | 2 |
| 連続乾燥装置 電気式 | ベルトコンベア式 | 1 |
| ロボット塗装機 | | 1 |
| XY平面塗装機 | | 1 |
| スピンドル塗装機 | | 1 |
| 平面レシプロ塗装機 | | 1 |
| 2色タンポ印刷機 | | 2 |
| バレル研磨機 | | 2 |
| ショットプラスト機 | 小サイズ用(2台)、中サイズ用(1台) | 3 |
| パフレス機 | | 3 |
| スクリーン印刷機 | 小サイズ用 | 1 |

所在地 〒514-2303 津市安濃町内多 2951

従業員数 95名

URL <https://www.gmt-co.jp>

資本金 23,000千円

代表者 代表取締役社長 高萩 大輔

認証規格等 ISO9001

生産拠点 本社工場(津市)、第2工場(津市)、研磨工場(津市)

連絡担当者 代表取締役社長 高萩 大輔 TEL.059-268-5655 FAX.059-268-5666

西塗装工業株式会社

▶半世紀以上つづく信頼と実績。 塗装なら安心の当社へ。

小さなものから4Mのものまで対応させていただきます。
ステンレス、鉄、アルミ、鋳物、スチールなんでもご相談ください。



溶剤粉体兼用ラインと粉体ラインの2ライン



ステンレスのクリアー塗装対応できます

主要設備

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|---|----|
| 溶剤粉体兼用塗装ライン | 前処理装置 水切乾燥炉 | |
| | 自動コンベア | |
| | 塗装可能寸法 縦2400×横1100×幅500 焼付乾燥炉 | |
| 粉体塗装ライン | 前処理装置 水切乾燥炉 | |
| | 自動コンベア | |
| | 塗装可能寸法 縦1800×横1200×幅500 焼付乾燥炉 | |
| 長尺対応金庫炉 | 塗装可能寸法 縦1000×横4000×幅600 フリーコンベア 焼付乾燥炉 | |

主要製品・加工品

スチール商品等の粉体焼付塗装、鋼製家具及びロッカー部品の溶剤焼付塗装、
鋳造鋳鉄品の粉体溶剤焼付塗装、ステンレス製品の焼付塗装、
その他金属焼付塗装一般

主要取引企業

三洋スーパースタンド(株)、カネソウ(株)、生興(株)
アルプススチール(株)、(株)伊原工業

所在地 〒511-0836 桑名市江場 408

従業員数 12名

URL <https://nishitosou-kk.com>

資本金 10,000千円

代表者 代表取締役 西 信嘉

認証規格等

生産拠点 上記所在地

連絡担当者 代表取締役 西 信嘉 TEL.0594-23-1629 FAX.0594-23-1630

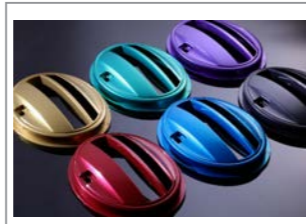
樹脂・ゴム

Resin & Rubber

旭電器工業株式会社

▶ スッピンでべっぴん！ 原着加飾成形

樹脂射出成形において、独自のウエルドレス技術により、メタリック、ピアノブラック、模様調の原着加飾成形を実現！塗装、フィルム工程を必要としません。コストダウン、環境負荷低減に貢献します。金型も内製。試作開発から対応できます。



原着メタリック成形



原着ピアノブラック成形

| 主要設備 | | |
|-------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成形機 | 460トン | 4 |
| 射出成形機 | 180トン~220トン | 23 |
| 射出成形機 | 150トン以下 | 46 |
| 2色射出成形機 | 400トン | 1 |
| 2色射出成形機 | 140トン~200トン | 8 |
| マシニングセンター | V77、V55、V33 | 3 |
| 他、金型製造用工作機械 | 1式 | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 射出成形品 ≪加工内容≫ 塗装レス、原着加飾成形 |

| 主要取引企業 |
|---|
| パナソニック(株)、南条装備工業(株)、(株)アツミテック タイガー魔法瓶(株) |

| | | | |
|------|------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒514-0101 津市白塚町 2856 | 従業員数 | 634名 |
| URL | https://asahidenki.biz | 資本金 | 80,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 橋本 幸一郎 | 認証規格等 | IATF16949、ISO9001、ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社工場：津市白塚町、志摩工場、河芸工場 | 連絡担当者 | 開発営業部 取締役部長 山本 武 TEL.059-253-2223 FAX.059-233-2073 |

伊丹電機工業(株)三重工場 / 三重伊丹電機(株)

▶ プラスチック製品の成型～加飾～組立の一貫生産体制

小型(180トン)～超大型(3,000トン)の射出成型機 計18台
汎用樹脂～エンブラまで幅広い材料に対応可
塗装設備(外装部品用4コート1ライン(新設)、内装部品用1～2コート3ライン)
成形～加飾～組立の「一貫生産」
自動車部品ならではの品質管理



超大型成形機工程(3000t～1300t)



ASSY組立工程ライン

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成型機 | 日本製鋼、三菱重工(旧)、東洋機械金属 | 18 |
| 塗装設備(内装) | 専門メーカー | 3 |
| 〃(外装) | 〃 | 1 |
| 自動ビス締め機 | 〃 | 1 |
| 自動クランプ挿入機 | 〃 | 2 |
| 縦型ホットスタンプ | 独バイエル社 | 1 |
| ヒート&クール装置 | 松井製作所(スチーム方式) | 1 |
| 〃 | 韓 EMCO 社(ヒーター・スチーム併用方式) | 1 |
| 〃 | 旭電機(津市)(ヒーター方式) | 1 |
| 樹脂型枠切削装置 | カネカケンテック | 1 |
| 印刷機 | グラビア、スクリーン | 5 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 自動車内外装部品(成形、加飾(塗装等)、組立)の一貫生産 日用品(収納ボックス) アミューズメント部品(特殊成形) |

| 主要取引企業 |
|---|
| 河西工業(株)、小島プレス工業(株)、三光合成(株)、岐阜プラスチック工業(株) 三菱電機(株)三田製作所、積水テクノ成型(株)、水菱プラスチック(株) 他 |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-2213 津市芸濃町北神山 1591-15 | 従業員数 | 150名 |
| URL | http://itampla.co.jp | 資本金 | 50,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 中村 祐一 | 認証規格等 | ISO14001・ISO9001 |
| 生産拠点 | 所在地のみ | 連絡担当者 | 取締役副社長 海江田 省司 TEL.059-265-6363 FAX.059-265-6120 |

岩崎工業株式会社

▶ 「光り輝く価値づくり」を実現します。

岩崎工業株式会社は、半世紀以上にわたりプラスチック家庭日用品雑貨の製造および販売を行っており、高度なプラスチック成形の技術やノウハウ、多数の特許を保有しております。製品開発においては、お客様からのニーズ・要望を積極的に取り入れ、新しいデザインや機能だけでなく新素材の開発も行っております。近年では、医療機器分野へも進出し、患者様にやさしく、医療従事者の方々に使いやすい、安心安全な医療機器の製造販売に取り組んでおります。

| 主要製品・加工品 |
|-----------------------------|
| プラスチック製家庭日用品 プラスチック製医療機器 |

| 主要取引企業 |
|--|
| AEON(株)、(株)イトーヨーカ堂、(株)ニトリ、アスクル(株) 他小売業者 (株)ダルク、中山福(株) 他卸売業者 |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒639-1132 奈良県大和郡山市高田町 421-2 | 従業員数 | 120名 |
| URL | https://www.lustro-global.com | 資本金 | 100,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 岩崎 能久 | 認証規格等 | ISO 9001 : 2015、ISO 13485 : 2016 |
| 生産拠点 | 県内：三重プラント(松阪市) | 連絡担当者 | メディカルサプライ事業部 課長 水崎 秀明 TEL.0598-29-3380 FAX.0598-29-1911 |



イージーケア



Lustroware 舌圧子

| 主要設備 | | |
|----------------|--------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 大型射出成型機 | 550t ~ 1300t | 3 |
| 中型射出成型機 | 220 t ~ 550t | 13 |
| 小型射出成型機 | 30t ~ 180 t | 12 |
| インジェクションブロー成型機 | 250t | 4 |
| 2色成型機 | 230t | 5 |
| 3色成型機 | 230t | 1 |

オーサカゴム株式会社

▶ Dynamic & Creative 大胆かつ果敢に、そして緻密に…

オーサカゴムでは、法規制・業界・各企業のグリーン調達動向に注視し、環境負荷のより少ないゴムシート、又安全安心に対する床材マット、防災に関わる吸水ホースを中心に、独自の技術をもって、社会に貢献できるユニークな製品作りを目指します。



ゴムシート ロートキュア

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 工業用ゴムシート、ゴムホース、消防用吸管、玄関マット、特殊床材マット ゴム及び熱可塑性エラストマー成形加工品 ≪加工内容≫ ゴムシート原反成形、ホース成形、マット成形、ゴム成形加工 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 工業用ゴム加工メーカー ゴム部品メーカー 消防車両メーカー及び消防用品取扱い商社 玄関用レンタルマット扱い業者 |

| | | | |
|------|------------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒543-0042 大阪府大阪市天王寺区烏ヶ辻 1-9-5 (本社) | 従業員数 | 52名 |
| URL | http://www.osaka-rubber.co.jp | 資本金 | 50,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 八尾 謙 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 名張工場(三重県名張市蔵持町原出 522-36) | 連絡担当者 | 技術部次長 南 謙一 TEL.0595-64-3904 FAX.0595-64-3133 |

| 主要設備 | | |
|---------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ロートキュア | 1500幅(ゴム厚み1mm~6mm) | 1 |
| ラウンドプレス | 1000幅(ゴム厚み3mm~10mm) | 1 |
| 直圧プレス | 1400×5250 1000×5350 | 2 |
| 熱板プレス | 1700×2100 型締力800トン | 1 |
| 特殊加工機 | 裁断機 | 1 |

株式会社オクムラ

▶モノ・ヒトをつなぐオンリーワンチューブメーカー

樹脂（プラスチック）の押出成形技術を有しており、平滑（パイプ）、スパイラル、蛇腹、異形状のチューブを成形しており、形状や材料によって変わりますがφ1.3～φ40程のサイズの実績があります。現在、医療機器の共同開発に力を入れておりクリーンルームを設置、医療機器製造業登録済。ISO13485取得に向けて準備を進めております。

主要製品・加工品

《主要加工品》
自動車、産業、医療用チューブの設計、開発、試作、量産までの一貫生産
《加工内容》
押出成形による樹脂成形、製品への組立部品の取付けや組立、検査等の2次加工

主要取引企業

自動車Tier1メーカー
医療機器メーカー



樹脂チューブ製品 Dr. 武蔵 (脳血管縫合トレーニングキット)

| 主要設備 | | |
|---------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 押出機φ65 | | 5 |
| 押出機φ50 | | 4 |
| 押出機φ40 | | 1 |
| 押出機φ15 | | 1 |
| 射出成形機 | 50 t | 1 |
| クリーンルーム | | 1 |

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒515-0841 松阪市曲町637-1 | 従業員数 | 250名 |
| URL | http://www.okumura.co.jp | 資本金 | 80,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 奥村 公人 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 県内：本社・広陽工場・松阪工場（松阪市） | 連絡担当者 | 新規事業部長 中西 正人 TEL.0598-23-4059 FAX.0598-23-2708 |

共栄産業株式会社

▶50余年にわたる成形技術

汎用プラスチックによる筐体はもちろん、エンジニアプラスチックの筐体やインサートなどにも対応。車載部品軽量化に対応するスーパーエンブラのPPS材GF50%入りなどの筐体製品（インサート含む）にも対応。部品の表面への印刷に対応する3Dレーザー印刷機も保有。CAE流動解析(Moldflow)技術を反映し高品質なもののづくり、金型づくりを追求しています。

主要製品・加工品

《主要加工品》
住宅用配線器具OEM、汎用プラスチックの筐体成形組立、印刷、エンブラ樹脂部品（車載）成形等
《加工内容》
射出成形（インサート成形、2色成形も可）、パッド印刷、レーザー印刷、超音波溶着、アウトサート（熱圧入）アッセンブリ等

主要取引企業

旭電器工業(株)
山一(株) (車載、火災警報器等)



コンデンサーパワーユニット筐体 流動解析による設計サポート

| 主要設備 | | |
|---------------|----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成形機 | FANUC 300ton | 1 |
| 射出成形機 | FANUC 180ton | 5 |
| 射出成形機 | FANUC 125ton | 2 |
| 射出成形機 | FANUC 100ton | 8 |
| 射出成形機 | 日本製鋼所 85ton | 1 |
| 射出成形機 | FANUC 60ton | 1 |
| 射出成形機 | FANUC 50ton | 6 |
| 2色成形機 | 日精樹脂 140ton | 1 |
| 電動型成形 | 日本製鋼所 70ton | 1 |
| 3Dレーザー印刷機 | KEYENCE | 6 |
| パッド印刷機 | ナビタス | 4 |
| 3Dスケッチ型3次元測定機 | KEYENCE VL-300 | 1 |
| ワジョット3D形状測定機 | KEYENCE VR-5000/5200 | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-0103 津市栗真中山町251 | 従業員数 | 80名 |
| URL | http://www.kyouseisangyou.com | 資本金 | 30,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 高橋 海南 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業技術 課長 無藤 雅司 TEL.059-232-3093 FAX.059-231-3995 |

株式会社クラウン工場

▶小型のプラスチック加工に特化

射出成形から検査・組立まで一貫した製造ができます。クリーンルームを完備しています。小型の射出成形加工を得意としています。

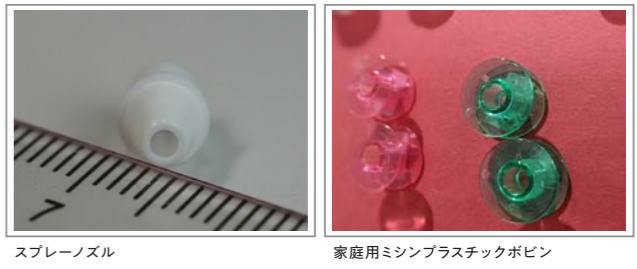
主要製品・加工品

家庭用ミシンのボビン製造・販売
プラスチックの成形加工
プラスチック製品の組立加工
自動車用エンジン部品の組立加工

主要取引企業

(株)シンセイ、釜屋化学工業(株)、恒徳化成工業(株)
ボルグワーナー・モールシステムズ・ジャパン(株)

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒518-0606 名張市薦生1805 | 従業員数 | 38名 |
| URL | https://www.crownkojo.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 清水 章 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 福森 宏 TEL.0595-63-5341 FAX.0595-63-5342 |



スプレーノズル 家庭用ミシンプラスチックボビン

| 主要設備 | | |
|----------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成形機 | ニイガタ MD30S-IV | 2 |
| 射出成形機 | 東芝 EC40N | 1 |
| 射出成形機 | 東芝 EC60C | 1 |
| 射出成形機 | 東芝 EC60N | 2 |
| 射出成形機 | 東芝 EC60N II | 1 |
| 射出成形機 | 東芝 EC75N II | 1 |
| 射出成形機 | 東芝 EC100N II | 1 |
| 射出成形機 | 芝浦 EC130SX III | 1 |
| 射出成形機 | 東芝 EC160C | 1 |
| 射出成形機 | 東芝 EC180SX III | 1 |
| ホットスタンプ機 | アマック製 (アップダウン方式) | 1 |
| 日立空調システム | 外気処理ユニット DU-83 | 1 |
| 日立空調システム | 排気ダンパー VD-2015 | 1 |

桑名エンジニアリングプラスチック株式会社

▶”技術の限りなき極み”、”地球との共生”を目指して

多数の技術者と多数の機械を導入した充実の生産・検査設備、また長年培った生産ノウハウがあり、製作の開始から終了まで一貫体制で対応致します。多数の加工材料を取り揃え、ニーズに合ったご提案をさせていただきます。また製品一個からでも対応可能です。

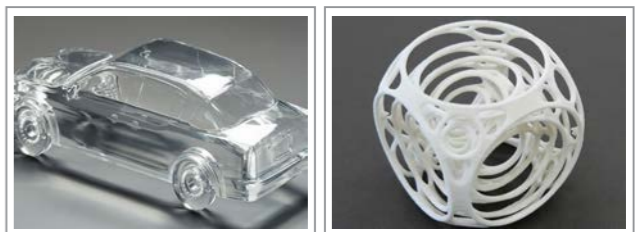
主要製品・加工品

プラスチック部品加工(試作品、精密樹脂切削品)、光造形/3Dプリンター、真空注型品、半導体製造装置、自動車(2・4輪)、航空宇宙、OA機器、産業機械など業界部品の製造

主要取引企業

住友電装、デンソー、その他

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒511-0867 桑名市陽だまりの丘五丁目101番地 | 従業員数 | 175名 |
| URL | https://www.kuwana-enpla.co.jp | 資本金 | 100,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 加藤 洋一 | 認証規格等 | ISO9001、ISO14001、JISQ9100 |
| 生産拠点 | 本社工場、ベトナム工場 | 連絡担当者 | 営業部 若松 義史 TEL.050-3772-1033 FAX.0594-33-2233 |



アクリル/ー体切削加工 RP造形

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 光造形機 | | 3 |
| 粉末造形機 | | 1 |
| マシニングセンター | | 35 |
| 旋盤 | | 33 |
| 微細加工機 | | 5 |
| 三次元測定機 | | 5 |
| 形状測定機 | | 1 |
| CNC画像測定器 | | 1 |
| 粗さ測定器 | | 2 |

サカエゴム株式会社

▶工業用ゴム製品製造のグローバル企業

- ・1969年の創業以来、自動車用精密ゴム・工業用精密ゴムを供給してきた。
- ・工業用製品の開発研究過程で培われた技術力を駆使し、金型設計・材料開発に注力し、顧客要求に応え数多くの新しいゴム製品を提案してきた。
- ・2002年にはグローバル企業として発展成長を目指し上海工場を設立した。
- ・2012年にはタイ工場を、2019年にはベトナム工場を設立し、日本と海外工場との相互補完によりL/Tの短縮・短納期を実現している。
- ・金型の起工、成形トライは信頼できる中国工場にて実施し短納期・低コストでの対応をするとともに、VE/VA提案を積極化している。

主要製品・加工品

- ・自動車用精密ゴム・・・グロメット、キャップ、カバー、シール、Oリング
- ・工業用精密ゴム・・・シールパッキン、防振用ゴム製品、チューブ

主要取引企業

住友電装(株)、矢崎総業(株)、東洋電装(株)、他



自動車用グロメット

プレフォーマー

| 主要設備 | | |
|----------|----------------------|---------|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| コンプレッション | 50T プレス成形機 | 2 |
| | 150T プレス成形機 | 1 |
| | 200T プレス成形機 | 5 |
| インジェクション | 75t 縦型成形機 | 2 |
| | 150T 横型成形機 | 1 |
| | 200T 縦型成形機 | 3 |
| 混練機 | 200T 縦型真空成形機 | 1 |
| | 10L ニーダー | 1 |
| 裁断機 | 12 インチロール | 1 |
| | 裁断機、スリッター プレフォーマー | 各1 1 |
| その他設備 | 二次加硫機 | 2 |
| | ショットプラスト式金型洗浄装置 | 1 |
| 試験設備・測定機 | 引張試験機、耐油試験機、3D 精密測定機 | |
| 検査機 | AI 画像検査機 | 1 |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-8061 四日市市広永町1337 | 従業員数 | 34名 |
| URL | https://sakae-rubber.com | 資本金 | 60,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 倉井 慎司 | 認証規格等 | ISO9001(全拠点) |
| 生産拠点 | 本社、中国(上海)、タイ(アユタヤ)、ベトナム(ホーチミン) | 連絡担当者 | 製造部・技術部 部長 倉井 峻 TEL.059-364-2233 FAX.059-364-2238 |

積水テクノ成型株式会社

▶プラスチック製品(微細[μm]から大物まで)を様々な業種に供給しています

- ・100 tでの小型製品から3,000 tの大型製品まで幅広く対応
- ・設計・成形・ASSYまで一貫した生産工程により高クオリティな製品をご提供
- ・発泡成形、サンドイッチ成形などCO2削減が見込める製品の開発
- ・(材料)コンパウンド技術による付加価値機能を有する材料開発
- ・数十ミクロンレベルのマイクロ凹凸表面形状をもつ成形品の開発

主要製品・加工品

- ・モビリティ(4輪、2輪)分野の内外装部品
- ・プラスチックコンテナ(ボックス、オリタタミ、メッシュ、農水産他)
- ・環境製品(ポリバケツ、ダストボックス、分別ボックス、透明ダスター他)
- ・次世代型止水板[洪水・豪雨対策品](プラバリア)
- ・放熱・電磁波シールド樹脂成形品(放熱、電磁波対策用製品)
- ・マイクロオーダー成形品(医療用流路チップ、撥水・光学製品他)

主要取引企業

ダイハツ工業(株)、ヤマハ発動機(株)、スズキ(株)、本田技研工業(株)、トヨタ紡織(株)、積水マテリアルソリューションズ(株)



三重工場、愛知工場

栃木工場、製品例

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成形機 | ~220t | 3 |
| 射出成形機 | 350t~550t | 6 |
| 射出成形機 | 650t~850t | 10 |
| 射出成形機 | 1000t~1800t | 9 |
| 射出成形機 | 2000t~3000t | 7 |
| 振動溶着機 | | 1 |
| 超音波自動溶着機 | | 1 |
| 圧縮試験機 | | 1 |
| 即突試験機 | | 1 |
| CAD | CATIA | 3 |
| 流動解析、反り解析 | モールドフロー | 1 |

| | | | |
|------|--|-------|--|
| 所在地 | 〒105-8566 東京都港区虎ノ門2丁目10番4号 オークラブステーションタワー | 従業員数 | 753名 |
| URL | https://sekisui-techno-molding.jp | 資本金 | 200,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 山崎 潤 | 認証規格等 | ISO9001 ISO14001 |
| 生産拠点 | 県内:三重(津市) 県外:愛知、栃木 海外:インド(5拠点) | 連絡担当者 | 新事業開発部 マーケティンググループ長 永井雅郎 TEL.03-6701-4696 FAX.03-6701-4697 |

有限会社 田中工業所

▶50年間の信頼と実績 町の内職工場

2019年4月に第一工場全体と事務所をリノベーションし新しく生まれ変わりました。
地域密着で50年続く内職工場です。
主にマーキングや切断、クランプ取付を得意としております。
第二工場に空き有り。(冷暖房完備の約121㎡)
新しく何かを始める環境があります。
ご協力できることがございましたら是非ご連絡下さい。

主要製品・加工品

- 《主要加工品》
自動車用ゴムホース加工
- 《加工内容》
ゴムホースに専用治具と機械でマーキング、切断、クランプ部品取付

主要取引企業

住友理工(株)

| | | | |
|------|-----------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-2521 津市一志町井関743 | 従業員数 | 23名 |
| URL | https://r.goope.jp/tanakakogyosho | 資本金 | 3,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 田中 政光 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 田中 政光 TEL.059-293-1011 FAX.059-293-5074 |

株式会社デイ・プラフト

▶樹脂切削部品の専門工場

創業して間もない若い企業ですが樹脂の部品加工において20年以上の経験があり、半導体製造装置や医療、自動車関連の多くの精密部品を製造させて頂いております。少人数での製作ですので品質にバラツキがなく取引企業様からは品質、納期に関しては信頼を頂いております。短納期での大量生産は苦手分野ですが精度の必要とする製品の小ロット多品種を得意としております。

主要製品・加工品

- 《主要加工品》
半導体関連部品、自動車関連部品、医療関連部品、食品関連部品等の樹脂部品
- 《加工内容》
縦型マシニングセンターによる樹脂の精密部品の製造

主要取引企業

半導体関連
医療関連

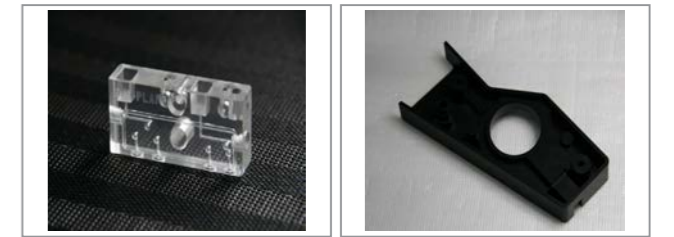
| | | | |
|------|-----------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒518-0818 伊賀市荒木324-1 | 従業員数 | 5名 |
| URL | https://day-plaft.com | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 浦地 泰佑 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 浦地 泰佑 TEL.0595-51-7754 FAX.0595-51-9957 |



工場全景と製品

主要機械・治具

| 主要設備 | | |
|---------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| クランプ取付治具 | 10000本/月 | 10 |
| クランプ取付治具(半自動) | 15000本/月 | 1 |
| パーツフィーダー | 60000本/月 | 2 |
| 切断機 | 60000本/月 | 3 |



PVC部品

POM加工品

| 主要設備 | | |
|---------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンター | FUNAC ロボドリル X700 × Y400 | 3 |
| ロータリーテーブル(5軸) | 日研 5AX201FA φ200 | 1 |
| 画像測定器 | キーエンス IM-750 200 × 200 | 1 |
| CAD/CAM | MasterCam | 2 |

株式会社 NAKAGAWA

▶ 少量多品種～多量少品種までご相談ください。

昭和 58 年創業の自動車用ゴム製品製造会社です。射出成型をメインに行っており、製造～加工・検査・納品までの一貫生産が対応可能です。少量多品種から量産・大ロット品まで対応可能。2020 年に新工場を稼働、生産キャパには余裕があります。また新工場の為、現場の 3S も徹底されており、ものづくりにおける環境面では他社に負けない自信があります。

| 主要製品・加工品 | |
|---------------------------------|--|
| ≪主要加工品≫ 自動車用ゴムホース、自動車用樹脂チューブ | |
| ≪加工内容≫ ゴム射出成型、二次加硫、アッセンブリ～検査 | |

| 主要取引企業 | |
|---------------------------|--|
| パナソニックインダストリー(株)、美和ロック(株) | |



第一工場(本社) 第三工場

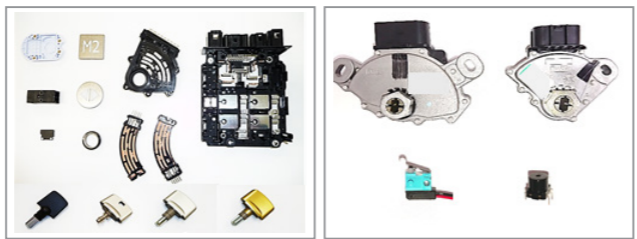
| 主要設備 | | |
|-----------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成型機 | 200t | 7 |
| 射出成型機 | 150t | 5 |
| 射出成型機 | 75t | 3 |
| 二次加硫炉 | | 10 |
| テフロン加工炉 | | 1 |
| ショットプラスト(金型洗浄機) | | 2 |
| 長尺ホース切断機 | | 1 |
| 射出成型用テープ押し出し機 | | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 515-0831 松阪市岡本町 218-1 | 従業員数 | 120 名 |
| URL | http://naka-gawa.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 中川 哲也 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 第二工場(同市岡本町 182-2) 第三工場(同市岡本町 350-1) | 連絡担当者 | 代表取締役社長 中川 哲也 TEL.0598-21-1210 FAX.0598-23-5327 |

株式会社日新化成製作所

▶ 金型製作・成形・印刷・組立・検査・納品まで一貫生産対応

- ・インサート成形 (30t ~ 150t)
- ・インクジェットプリンター印刷
- ・ホットメルト成形



インサート成形加工 制御用操作スイッチの組立

| 主要設備 | | |
|---------|--------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 射出成型機 | 住友重機械・15t | 1 |
| 射出成型機 | 住友重機械・電動式・30t | 2 |
| 射出成型機 | 名機製作所・35 t | 1 |
| 射出成型機 | 日精樹脂工業・電動式・50t | 1 |
| 射出成型機 | 日精樹脂工業・電動式・80t | 1 |
| 射出成型機 | 日精樹脂工業・電動式・110t | 1 |
| 射出成型機 | 菱屋精工・180t | 1 |
| 縦型射出成型機 | 菱屋精工・ロータリー式・30t | 1 |
| 縦型射出成型機 | 日精樹脂工業・ロータリー式・30t | 1 |
| 縦型射出成型機 | 菱屋精工・ロータリー式・70t | 3 |
| 縦型射出成型機 | 山城精機・単動式・75t | 3 |
| 縦型射出成型機 | 日精樹脂工業・ロータリー式・75t | 1 |
| 縦型射出成型機 | 日精樹脂工業・ロータリー式・100t | 2 |
| 縦型射出成型機 | 日精樹脂工業・ロータリー式・150t | 1 |
| 超音波熱着機 | ブランソン | 1 |

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| ≪主要加工品≫ ・車載用操作スイッチ ・制御機器用マイクロスイッチ | |
| ≪加工内容≫ 精密プラスチック成形加工及び組立 ・超音波熱着 | |

| 主要取引企業 | |
|---------------------------|--|
| パナソニックインダストリー(株)、美和ロック(株) | |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 519-2179 多気郡多気町仁田 752-60 | 従業員数 | 142 名 |
| URL | https://www.nissinkaseiss.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 平岡 弘光 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 多気工場(上記所在地)・名古屋工場(名古屋市長区) | 連絡担当者 | 常務取締役 越山 和昭 TEL.0598-20-8451 FAX.0598-20-8814 |

日本ケミカル工業株式会社

▶ ビーズクッション生産能力日本一の工場です。

緩衝材、断熱材、ビーズクッション、造形品、異素材コラボ、医療・介護用製品など様々な取り組みをしています。



ビーズクッション充填設備 NC 加工機

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| ≪主要加工品≫ 発泡スチロール製品全般 | |
| ≪加工内容≫ 型内成型品、ビーズクッション、建築装飾用モール、土木用ブロック、立体看板、装飾オブジェ 等 | |

| 主要取引企業 | |
|------------------------|--|
| (株)良品計画 積水化成成品工業(株) | |

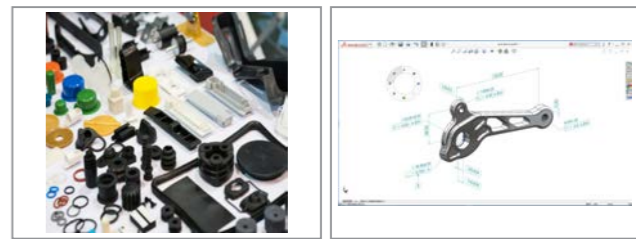
| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒 512-0911 四日市市生桑町 336-1 | 従業員数 | 70 名 |
| URL | http://www.nihonkemi.co.jp | 資本金 | 80,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 湯前 昭彦 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 部長 古河 敏也 TEL.059-331-1161 FAX.059-333-2480 |

| 主要設備 | | |
|------------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 発泡室・予備発泡機 | セキスイ、ダボ JAPAN | 9 |
| 熟成サイロ | 500kg×53 250kg×11 | 64 |
| 大型成型機 | セキスイ、ダボ JAPAN、東金 | 21 |
| 小型成型機 | ダボ JAPAN、DAISEN | 5 |
| ブロック成型機 | 東金、ダボ JAPAN、笠原 | 5 |
| 大型乾燥室 | | 3 |
| NC 加工機 | | 3 |
| 複合パネル製造ライン | | 1 |

藤吉プラスチック株式会社

▶ 短納期と高品質を両立させお客様満足度を向上させる。

多品種小ロットから、試作・量産、ASSY まで幅広くご対応させていただきます。機械加工品を小物から長尺物まで対応します。お客様のご提案やご要望の構想を共に創り上げていきます。(VA/VE 提案も含めて) 土日祝日や夜間シフトの交代勤務体系で、短納期を評価されています。



加工部品 設備用部品 モデルサンプル

| 主要製品・加工品 | |
|--|--|
| ≪主要加工品≫ プラスチック総合加工、ワイヤーハーネス用検査治具の加工・組立、各種治具、各種工業用部品 | |
| ≪加工内容≫ 切削機械加工、治具設計、旋盤加工、曲げ加工、接着・溶着、歯車加工、設計、モデリング | |

| 主要取引企業 | |
|--------------------|--|
| 住友電装(株) 三幸電機(株) | |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 510-8114 三重郡川越町大字亀崎新田 14-2 | 従業員数 | 28 名 |
| URL | http://www.fuji-pra.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 朝子 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務取締役 後藤 文彰 TEL.059-361-5875 FAX.059-361-4951 |

| 主要設備 | | |
|-------------------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ファナック ロボドリル | 700*400*300 | 5 |
| マキノフライス D200Z | Φ 300 30000 回転 | 1 |
| グラファイト仕様 | | |
| イワタ型マシニングセンター | X3000*Y12000*Z300 | 1 |
| EMC 門型マシニングセンター | X820*Y620*Z350 | 1 |
| SEC 門型マシニング AE-64 | X500*Y300*X300 | 1 |
| キーエンス IM-7500 | 画像測定器 | 1 |
| キーエンス HM-1000 | 高さ・平面度測定器 | 1 |
| キーエンス VL シリーズ | 3D データ型三次元測定器 | 1 |
| 永和工業 丸のこ | 1800*900 | 1 |
| 静岡鉄工複合フライス VHR-G | 5 0 番 | 1 |
| ブルーライン 旋盤 | Φ 55 チャック | 1 |
| 電気炉 | 1800*900*200 | 1 |
| シンクス パネルソー | 1800 | 1 |
| ダッソー ソリッドワークス | C AMワークス搭載(5軸・3軸) | 5 |
| オートキャド | セキヤム搭載(2軸 2.5 軸用) | 4 |

ベスポ有限公司

▶一貫生産可能（射出成形⇒金型 OH ⇒機能・外観検査⇒組立）

30 t～180 t 射出成形機によるプラスチック成形。
画像寸法測定器による精密な寸法測定が可能。

主要製品・加工品
自動車用プラスチック製品
その他プラスチック製品（射出成形による）

：主要取引企業

住友電装(株)
ゴムノイナキ(株)

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒519-0143 亀山市安知本町 326-4 | 従業員数 | 36 名 |
| URL | https://vespo.co.jp | 資本金 | 3,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 佐藤 多恵子 | 認証規格等 | ISO9001/ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 佐藤 多恵子 TEL.0595-83-5390 FAX.0595-83-5391 |



射出機 ソディック GL30 平面研削盤 三井ハイテック MSG-200H1

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|---------|-------------------------------------|----|
| 射出成形機 | ソディック・Φ 22 (GL30.GL60.TR40EH2) | 3 |
| 射出成形機 | ソディック・Φ 28 (GL60.LA60) | 2 |
| 射出成形機 | ソディック・Φ 32 (GL100.TR80EH2.TR80EH) | 4 |
| 射出成形機 | ソディック・Φ 40 (GL100.TR120EH2.TR180EH) | 4 |
| 射出成形機 | 東洋機械・Φ 24 (SI50V) | 2 |
| 射出成形機 | 東洋機械・Φ 28 (SI80V) | 2 |
| 射出成形機 | 日精樹脂・Φ 28 (NEX80 III) | 1 |
| 測定投影機 | ミットヨ・PJ-H30A2010B | 1 |
| 測定顕微鏡 | ミットヨ・MF-A2017D | 1 |
| 画像寸法測定器 | キーエンス・IM-7020 | 1 |
| 平面研削盤 | 三井ハイテック・MSG-200H1 | 1 |
| レーザー溶接機 | テクノコート・TL-100 | 1 |
| 金型用洗浄機 | ソマックス・CPE-30-P9 | 1 |
| 真空乾燥機 | バーバス・VHM15LC21 | 1 |
| 除湿乾燥機 | 中村化学・NCL50 | 1 |

豊栄工業株式会社

▶希望を形にするお手伝い

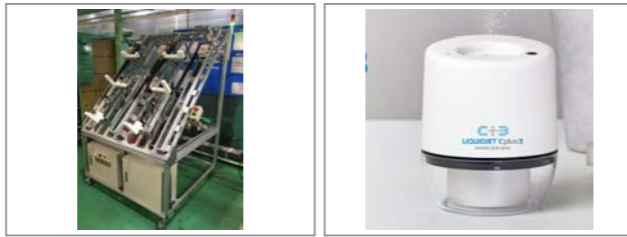
豊栄工業は 'ものづくり' 全般を行っています。
基本はプラスチック製品製造メーカーとして大手メーカーからの依頼で製造を行っていますが、他企業とのコラボレーションで企画の段階から 'ものづくり' を行っています。

主要製品・加工品
《主要加工品》
住宅用配線器具、車両樹脂部品
《加工内容》
射出成形、シルクスクリーン印刷、バット印刷、金型製作、自動設備製作

：主要取引企業

旭電器工業(株)
森六テクノロジー

| | | | |
|------|--------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-2204 多気郡多気町波多瀬 1476 | 従業員数 | 150 名 |
| URL | https://houeikk.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 杉田 直紀 | 認証規格等 | ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地、大黒田工場（松阪市） | 連絡担当者 | 代表取締役社長 杉田 直紀 TEL.0598-49-3920 FAX.0598-49-4052 |



半自動車バリ処理機 液体噴出装置

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|------------------|----|
| 横型射出成形機 | 30 トン～ 350 トン | 27 |
| マシンングセンター | VS40 | 1 |
| ワイヤーカット機 | DWC110F-G10F-W5E | 1 |
| 放電加工機 | | 1 |
| 金型洗浄機 | | 1 |
| シルクスクリーン印刷機 | MF-200・FB-1 | 4 |
| バット印刷機 | T-5E・PP-23 | 2 |
| プラズマ処理機 | | 1 |

豊明樹脂工業有限公司

▶お客様のニーズに満足の頂けるもの作りを心がけて対応を致します。

可塑性樹脂・硬化性樹脂、異なる樹脂成形の技術・ノウハウを持ち、金型の手配から、加工・組立、完成品までの対応が可能です。

主要製品・加工品
《主要加工品》
電気電力ベレーカー・開閉器、プラスチック部品、自動車・ユニットバス等のプラスチック部品
《加工内容》
可塑性樹脂射出成形、硬化性樹脂圧縮成形
《加工材料》
可塑性射出成型樹脂、汎用材全般、硬化性圧縮成型樹脂、BMC材

日東工業(株)
荏原冷熱システム(株)

| | | | |
|------|------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-0101 津市白塚町 1795-2 | 従業員数 | 17 名 |
| URL | | 資本金 | 15,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 豊田 和典 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 豊田 和典 TEL.059-232-2865 FAX.059-232-1831 |



可塑性射出成形 硬化性圧縮成形

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|----------|-------------|----|
| 射出成型機 | 50 トン | 2 |
| 射出成型機 | 70 トン | 1 |
| 射出成型機 | 150 トン | 2 |
| 射出成型機 | 200 トン | 3 |
| 射出成型機 | 280 トン | 1 |
| 硬化性圧縮成型機 | 50 トン | 2 |
| 硬化性圧縮成型機 | 70 トン | 2 |
| 硬化性圧縮成型機 | 100 トン | 1 |
| 硬化性圧縮成型機 | 150 トン | 3 |
| 硬化性圧縮成型機 | 200 トン | 1 |

松本産業有限公司

▶プラスチック加工、射出成形による自動車部品の製造をしています。

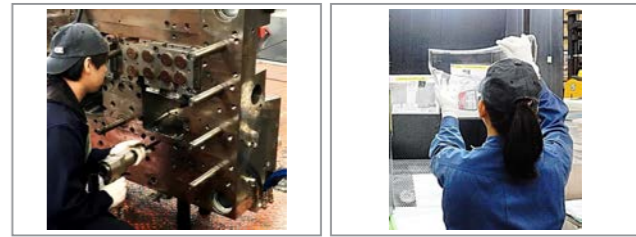
プラスチック成形から組立て加工まで対応可能。
作業ロボットでの生産性向上やカメラなどの検知機器導入での品質管理に取り組んでいます。
国内 3 拠点有り（三重県津市、三重県松阪市、宮城県遠田郡涌谷町）

主要製品・加工品
《主要加工品》
自動車内装 / 外装部品 / ヘッドライトレンズ / リアライトレンズ
《加工内容》
プラスチック射出成形、部品の組み立て加工（ビス止め、クリップ、両面テープ貼付け、部品取り付け等）

：主要取引企業

森六テクノロジー(株)
スタンレー電気(株)

| | | | |
|------|---------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒514-1254 津市森町 5000-8 | 従業員数 | 80 名 |
| URL | https://www.matumotosangyou.com | 資本金 | 5,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 松本 周二郎 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 県内：津市 / 松阪市、県外：宮城県涌谷町、海外：インドネシア | 連絡担当者 | 代表取締役 松本 周二郎 TEL.059-271-5667 FAX.059-256-1152 |



金型のメンテナンス 製品検査

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|--------------|-------------|----|
| 射出成形機 (津工場) | 450t | 1 |
| 射出成形機 (津工場) | 650t | 1 |
| 射出成形機 (津工場) | 850t | 2 |
| 射出成形機 (津工場) | 1300t | 1 |
| 射出成形機 (飯南工場) | 350t | 1 |
| 射出成形機 (飯南工場) | 450t | 1 |
| 射出成形機 (飯南工場) | 550t | 1 |
| 射出成形機 (涌谷工場) | 450t | 1 |
| 射出成形機 (涌谷工場) | 850t | 1 |

株式会社山中化成

▶プラスチック射出成型を1970年よりさせていただいております

各種プラスチック成形品を射出成形（50 t～180 t）にて製造しております。透明プラスチックを得意としており、何かお役に立てることがございましたら、どうぞよろしくお願い申し上げます。

◆対応素材：ABS樹脂、PC樹脂（ポリカーボネート）、PBT樹脂、その他ご相談ください。

◆対応ロット：1,000個～数万個まで

主要製品・加工品

プラスチック成形品の製造をしております。自動車部品、電気機器部品、遊技部品など主に製造しております。

主要取引企業

自動車部品メーカー、遊技機器メーカー、電気機器部品メーカー



設備

| 主要設備 | | |
|-------------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 成型機 | 東洋機械金属 油圧 50t 回転 | 2 |
| 成型機 | 東洋機械金属 サーボ 50t 回転 | 1 |
| 成型機 | 東洋機械金属 油圧 80t 回転 | 1 |
| 成型機 | 東洋機械金属 油圧 80t 横走行 | 2 |
| 成型機 | 東洋機械金属 油圧 130t 横走行 | 1 |
| 成型機 | 東洋機械金属 サーボ 180t 横走行 | 2 |
| ホッパードライヤ | 松井製作所 | 6 |
| 除湿式ホッパードライヤ | 松井製作所 | 2 |
| 箱型ドライヤ | 松井製作所 | 2 |
| 粉碎機 | 松井製作所 | 8 |
| 湿調機 | 松井製作所 | 9 |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-0302 多気郡明和町大淀 2855-42 | 従業員数 | 10名 |
| URL | | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 山中 輝雄 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務取締役 山中 敬輔 TEL.0596-55-2024 FAX.0596-55-4202 |

電気・実装

Electrical & Mounting

加美電子工業株式会社 (名張工場)

▶ 小型から大型トランス、コイルを少量から迅速にカスタム対応、安定供給致します。

弊社はトランス、リアクトル、ACアダプタやスイッチング電源をカスタムで対応いたします。電気的な仕様や希望サイズをご提示頂ければ、迅速なご提案、お見積り提示と試作対応をいたします。技術者同行での技術打合せ、ウェブ会議打合せで技術的な疑問は早急に解決させていただきます。主要電子部品は日本で調達、また品質管理グループが名張工場にありますので、問題がありましても迅速に対応いたします。

| 主要製品・加工品 | |
|----------|--|
| 「主要加工品」 | AC/DC スwitching電源、ACアダプタ、小型～大型トランス、リアクトル |
| 「加工内容」 | AC/DC スwitching電源の製造 (中国工場)、トランス、リアクトルの製造 (名張工場、インドネシア工場、中国工場) |

| 主要取引企業 | |
|-------------------|--|
| 三菱電機(株)、パナソニック(株) | |



電源トランス、スイッチングトランス コンパクトスイッチング電源

| 主要設備 | | |
|----------------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 巻線機 | AX-1 (TNK) | 14 |
| テープ巻機 | 内製 | 7 |
| 剥離機 (銅線被膜) | 内製 | 3 |
| 結束機 (インシュロック) | 内製 | 2 |
| 半田ポット | 内製 | 1 |
| 挿入機 (鉄芯) | 内製 | 9 |
| 溶接機 (鉄芯) | 内製 | 8 |
| 穴あけ機 (ギャップシート) | 内製 | 2 |
| 塗布機 (ボンド) | 内製 | 2 |
| カンメ機(端子、アングル) | 内製 | 7 |
| 切断機 | 内製 | 10 |
| 乾燥機 | 内製 | 2 |
| | 測定器、海外設備は含みません | |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒518-0606 名張市薦生塩塚 1762 | 従業員数 | 90 名 |
| URL | https://www.kamidenshi.co.jp | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 富廣 恒敏 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | インドネシア、中国、県内：名張工場 | 連絡担当者 | 三重サテライトオフィス・課長 目(さかん) 則雄 TEL.0595-63-3229 FAX.0595-64-0180 |

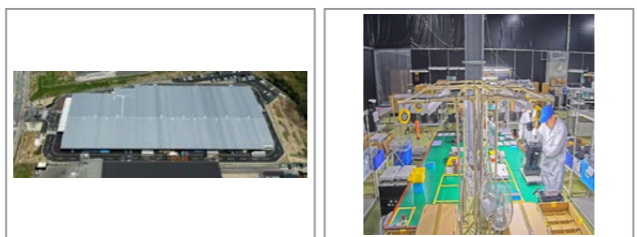
株式会社カメヤマテック

▶ 高品質・高効率なモノづくり ・ お客様目線での提案型の会社

当社は、4,000 坪 (13, 200㎡) の広大な工場で、高品質、高効率な生産ラインを整備しており、製品の高品質なレベルを維持出来るように、高度な検査・評価能力を持っています。設計から材料手配・製造まで一貫したワンストップサービスの提供が出来ます。海外企業様とも直接取引も始めており、検査業務や緊急対応など柔軟な対応が可能です。また、お客様の工場内での業務委託などの実績もあり、製造・品質・メンテ経験のあるスタッフで、スピード感を持って、フレキシブルに対応します。

| 主要製品・加工品 | |
|---|----------------------------------|
| ①液晶パネル検査、②フィルム検査、③ピールサーバー組立、④顕微鏡組立、⑤工作機械・半導体設備などの組立 | ODM の会社、一貫生産対応サービスの提供 (設計～組立・検査) |

| 主要取引企業 | |
|------------------------------------|--|
| シャープ(株)、日本ゼオン(株)、日経金アクト(株)、日東電工(株) | |



自社工場 組立ライン

| 主要設備 | | |
|--------------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 天井クレーン | 日本ホイスト・NHEE2.8MRV-21・2.8 t | 2 |
| 床上操作式クレーン | KITO・ER2-0155・1.5 t | 1 |
| クリーンルーム (工場全体 30%) | Class 100,000 以下 (3,300㎡) | 1 |
| フォークリフト | Class 1,000 以下 (430㎡) | 1 |
| フォークリフト | 1.5t × 10 台 / 2.5t × 3 台 | 13 |
| エアリーク試験器 | FUKUDA・FLZ-0220 | 2 |
| AC 自動絶縁耐圧試験器 | HIOKI・TOS5302 | 2 |
| 鉛筆硬度試験器 | テスター・HA-301 | 1 |
| 恒温槽 | ESPEC・PL-3KP / 楠本化成・FX-41N | 2 |
| オープン | ヤマト科学・YY-481 | 2 |
| 窒素ガス発生器 | 太陽日酸・TNGSH-43-RE80/NV | 2 |
| 危険物保管庫 | 大和リース・鉄筋コンクリート造 | 1 |
| 工程管理システム | 自社開発 | |
| 全館温湿度モニタリング | リアルタイムモニタリングによる環境管理・品質管理など | |
| 工場カメラネットワークシステム | 生産性向上・品質管理・安全管理など | |

| | | | |
|------|------------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0169 亀山市白木町 2014-11 | 従業員数 | 108 名 |
| URL | http://www.kameyama-tec.u-tc.co.jp | 資本金 | 30,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 繪所 保 | 認証規格等 | ISO9001、ISO45001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部部長 池川 武志 TEL.0595-84-5180 FAX.0595-84-5186 |

桑名電装株式会社

▶ 信頼と実績のものづくり

小ロット、多品種にて生産可能。



第二工場 切断工程

| 主要製品・加工品 | |
|----------|-------------------|
| 「主要加工品」 | ハーネス加工・製造 |
| 「加工内容」 | 切断～完成品 |
| 「加工材料」 | リード線、ケーブル、コネクタ、端子 |

| 主要取引企業 | |
|-------------|--|
| 日本電産(株) 明電舎 | |

| | | | |
|------|-----------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒511-0806 桑名市東上 481-1 | 従業員数 | 28 名 |
| URL | http://k-denso.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 智之 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 UL 認定事業所 |
| 生産拠点 | 本社工場、羽島工場、川越工場 | 連絡担当者 | 代表取締役 伊藤 智之 TEL.0594-21-7077 FAX.0594-22-9738 |

| 主要設備 | | |
|----------|-------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 全自動切断機 | | 8 |
| 半自動切断機 | | 5 |
| 圧着機 | | 10 |
| アプリケーション | | 482 |
| 検査機 | | 3 |

有限会社河野製作所

▶ お客様のお困りごとを解決いたします。

・ 基板実装、ハーネス加工及び組立作業が可能で一貫生産工場です。
 ・ 試作品等、小ロット生産にも対応。
 ・ 電子機器組立て技能士 (1級・2級・3級) の育成をし、社員のスキルアップを推進しています。



SMT実装ライン ディップ挿入ライン

| 主要製品・加工品 | |
|----------|--------------------|
| 「主要加工品」 | 各種プリント基板、各種ワイヤハーネス |
| 「加工内容」 | 基板実装、ハーネス加工 |

| 主要取引企業 | |
|---------------------|--|
| シンフォニアテクノロジー(株) シロキ | |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---------------------------|
| 所在地 | 〒516-0036 伊勢市岡本 2 丁目 6-30 | 従業員数 | 40 名 |
| URL | http://kawano-ss.net | 資本金 | 8,000 千円 |
| 代表者 | 取締役 河野 博 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 岡本工場、明野工場 (伊勢市村松町) | 連絡担当者 | 取締役 河野 博 TEL.0596-37-6355 |

| 主要設備 | | |
|---------------|---------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| SMT実装ライン | 0402 チップ対応 | 4 |
| ディップライン (共品) | 基板サイズM板 | 1 |
| ディップライン(鉛フリー) | 基板サイズM板 | 2 |
| 画像検査装置 | SAKI L版2台、M版1台 | 3 |
| ワイヤハーネス切断機 | AWG18 まで対応 | 1 |
| 半自動圧着機 | JST、AMP、molex | 7 |
| アプリケーション | JST、AMP、molex、チチフ他 | 65 |
| 手動圧着工具 | JST、AMP、molex、チチフ他 | 114 |
| 線剥き機 (細線) | AWG14 まで対応 | 3 |
| 線剥き機 (太線) | 心線径 10mm φ まで対応 | 2 |
| 油圧圧着機 | 150mm2 まで対応 | 2 |
| 超音波洗浄槽 | 3槽式、超音波 ON/OFF 可 | 1 |
| 輸送トラック | 2 t : 2 台、4 t : 1 台 | 3 |

小橋電機株式会社

▶ 電子機器から植物工場野菜まで
様々な製品・サービスを提供します。

数十年にわたる基板実装・組立てを経験。
また、10年前から水耕栽培法による野菜栽培及び販売。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 産機・民生機器等の基板実装・組立。水耕栽培法による野菜栽培及び販売。 ≪加工内容≫ 基板実装・組立て・水耕栽培法による野菜栽培及び販売。 |

| 主要取引企業 |
|-------------------|
| ゲーム機器 USBメモリ機器 |



組立工程 SMTライン

| 主要設備 | | |
|---------------|---------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| クリームハンダ印刷機 | ヤマハ：YSP、YGP | 3 |
| 印刷半田検査装置 | CKD：VP9000、BPC-707KD | 3 |
| 表面実装機(マウンター) | ヤマハ：YS24、YS24X、YG200、YG100、YG88 | 11 |
| リフロー装置 | タムラ：XNJ1145PT、TNP-537PM | 3 |
| 基板実装検査装置 | オムロン：VT-S730-H、ヤマハ：Ysi12 他 | 3 |
| X線検査装置 | アイビット：FX-300tR | 1 |
| 自動半田付装置(DIP槽) | セイテック：TLC-350XIV 他 | 2 |
| スプレーフラクサ | タムラ：TAF40-12F 他 | 2 |
| インサーキットテスタ | タカヤ：APT-3050、APT-3050T | 2 |
| 基板分割機 | アース：C-1000 他、サヤカ製他 | 3 |

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒519-0506 伊勢市小俣町湯田 1035 | 従業員数 | 150名 |
| URL | http://www.kobashi.co.jp | 資本金 | 50,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 小橋 誠 | 認証規格等 | ISO9001 / ISO14001 |
| 生産拠点 | 県内：明野工場(伊勢市)、磯部工場(志摩市) | 連絡担当者 | 磯部工場 内田 充哉 TEL.0599-55-3351 FAX.0599-55-3355 |

三幸電機株式会社

▶ ひとをしあわせにする技術

- ・企画提案から回路・基板設計開発の対応が可能です。(モノゴトづくり)
- ・高品質な製品づくりをワンストップで対応します。(設計～調達～生産～出荷)
- ・極小部品に対応した高密度実装が可能です。
- ・製造管理全般をシステム化し製造現場のDX推進を実現

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 電子部品実装基板及びワイヤーハーネスを生産し各種コントローラー・制御盤の組立を行っています。 用途：輸送機器用、業務用空調機器、電車でドア開閉装置、産業用機器、インバーター制御装置 等 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 三菱重工サーマルシステムズ(株)、(株)アイシン、(株)豊田自動織機 日本特殊陶業(株)、ブラザー工業(株)、(株)明電舎 |



自動表面実装ライン 大画面による工程進捗表示(見える化)

| 主要設備 | | |
|-----------------|------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| クリームはんだ印刷機 | YSP、YGP：ヤマハ | 4 |
| 印刷検査装置 | KY8030：コーヨン | 4 |
| ボンダ塗布機 | YSD、YGD、HSD：ヤマハ | 6 |
| 表面実装機 | YSM20R、YG100R、YG88R、YC8：ヤマハ | 11 |
| インライン画像検査装置 | Ysi：ヤマハ | 3 |
| リフロー装置 | SNR-840GT：千住金属、TNP40-577：タムラ | 4 |
| デップはんだライン(鉛フリー) | HD-310：大阪アサヒ | 2 |
| デップはんだライン(有鉛) | PSM-300：大阪アサヒ | 1 |
| 局所はんだ付け装置 | セイテック、JADE | 3 |
| 複合電子部品挿入機 | AMX：アルファデザイン | 1 |
| 画像検査装置 | NVI-G300：名古屋電機、LADYBIRD | 3 |
| インサーキットテスター | APT-7400：タカヤ | 2 |
| X線検査装置 | TOSUMICRONS：東芝 | 1 |
| 自動コーティング塗布機 | ACM300L：アルファデザイン | 1 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒456-0025 愛知県名古屋市中区玉の井町 7-23 | 従業員数 | 235名 |
| URL | https://www.sanko-grp.co.jp | 資本金 | 97,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 三枝 弘典 | 認証規格等 | ISO9000・ISO14000 |
| 生産拠点 | 三重工場(三重県)、タイ工場、メキシコ工場、中国工場 | 連絡担当者 | アカウント営業部 部長 山下 俊明 TEL.052-683-6711 FAX.052-671-0351 |

ジヤスペック株式会社松阪工場

▶ リード線切断からハーネス組立まで幅広い
ニーズに対応します

マザー工場である熊本工場の前工程として、ワイヤーハーネス切断から圧着・組立迄を行っております。
【主な取り扱い電線種】 AVS、AVSS、AEX、AWG、CAVS、MVVS、VCTF、VW-HT ※UL・VDE 各種規格品対応可
【ポリウムゾーン】 0.30 ~ 0.75mm
熊本工場の全面支援をもらいながら、作業者の困り事改善など各部門との連携力を入れています。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ ワイヤーハーネス ≪加工内容≫ ワイヤーハーネス切断、圧着、組立 ※加工材料:各種ビニル絶縁低圧電線(自動車用)、圧着端子、コネクター |

| 主要取引企業 |
|---|
| パナソニック インダストリー(株)、オムロン(株)、アイシン九州(株)日本圧着端子製造(株)、(株)ソディック エフ・ティ、(株)アグリズ、(株)アイディエス 他 |

| | | | |
|------|---------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒861-1312 熊本県菊池市森北 1812-25 (本社) | 従業員数 | 118名 |
| URL | https://jaspeq.com | 資本金 | 11,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 大西 仁 | 認証規格等 | IATF16949、ISO14000、UL/VDE 各種外国規格 |
| 生産拠点 | 本社工場、松阪工場(三重県松阪市駅部田町 741-1) | 連絡担当者 | 松阪工場製造部部長 渡邊 直樹 TEL.0598-21-7212 FAX.0598-21-7214 |

株式会社松和産業

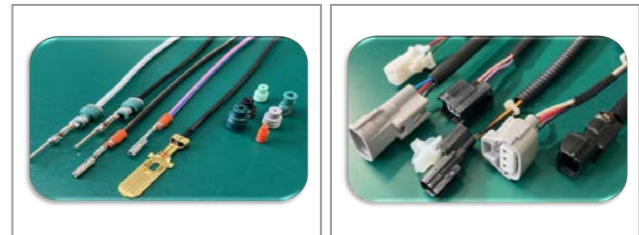
▶ プリント基板、明日発送します。

小ロット多品種・短納期に特化したプリント基板の製造を行っています。レーザー加工、電解・無電解めっき、ビアフィル銅めっきラインを含む全工程を自社工場に保有し、24時間稼働の社内一貫製造による超短納期を得意としています。
またFPC、リジッドFPCにおいても完全内製化を実現したことで、他社が追従できないような超短納期が可能となりました。弛まぬ設備投資による最新鋭の設備力を活かして高難度仕様基板を市場に提供し続けています。
近年ではテフロン基板においても短納期対応を実現。他にも高速信号に対応すべくMEGTRON6(R-5775K)材の標準在庫を新たに始め、低誘電率材の短納期対応も好評を頂いています。しかし、当社は超短納期だけをウリにしているわけでは決してありません。技術力・分析力・提案力もお客様から信頼を頂いております。お困りごとがありましたらお気軽にお声がけくださいますようお願い申し上げます。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫プリント基板 ≪加工内容≫リジッド基板、フレキシブル基板、リジッドフレキシブル基板の設計製造 |

| 主要取引企業 |
|---------------------------|
| 情報通信、車載、FA、産業機器、航空宇宙、医療など |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒515-0001 松阪市大口町 1624-1 | 従業員数 | 70名 |
| URL | https://www.showanet.jp | 資本金 | 35,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 玉置 芳人 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 営業部 部長代理 伊藤 文剛 TEL.0598-52-1855 FAX.0598-51-1906 |



取り扱い部材は数千点 対応製品は多種多様

| 主要設備 | | |
|---------------|--------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニングセンタ | 三菱重工 | 1 |
| 型彫放電加工機 | ソディック | 2 |
| ワイヤー放電加工機 | ソディック | 2 |
| 細穴放電加工機 | ソディック | 1 |
| 平面研削盤 | 日興1、岡本工作機械 2 | 計3 |
| 旋盤 | タキサワ | 1 |
| 汎用フライス盤 | マキノ | 1 |
| NCフライス盤 | オークマ | 1 |
| レーザー肉盛・溶接装置 | テクノコート | 1 |
| 全自動半線半田機 | J.A.M. | 4 |
| 全自動半線圧着半田機 | J.A.M. | 1 |
| 全自動細線2線圧着半田機 | J.A.M. | 1 |
| 全自動太線2線圧着半田機 | J.A.M. | 1 |
| 全自動半線防水栓圧着半田機 | KODERA | 1 |
| 全自動電線切断皮剥機 | KODERA | 1 |



リジッド基板 フレキシブル基板

| 主要設備 | | |
|--------------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ダイレクトイメージャー(バーナー) | | 1 |
| NCドリル | | 6 |
| CO2ガスレーザー穴明け機 | | 1 |
| プラズマ処理装置 | | 1 |
| 銅めっきライン | | 1 |
| ビアフィル銅めっきライン | | 1 |
| 静電スプレーコーター | | 1 |
| ダイレクトイメージャー(レジスト) | | 1 |
| インクジェットシンボル印刷機 | | 3 |
| ソルダーコーター(PBフリー&共晶) | | 2 |
| 無電解金・電解金めっきライン | | 2 |
| NCルーター | | 4 |
| YAGレーザー | | 1 |
| フライングチェッカー | | 5 |
| インピーダンス測定装置 | | 2 |

株式会社新アイデア電子

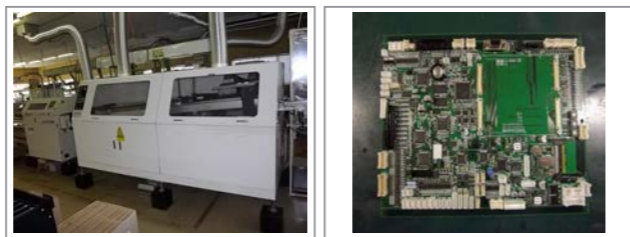
▶ 半田付けのプロフェッショナル
- より良い製品を、より安価に! -

製造工程にて常にアイデアを持ち、作業者一人一人が検査者の立場にて生産に携わります。
品質は工程にて確率化して、決してムダな費用を生まないように考えています。
高精度な半田付け・クリーンブース内にての精密機器・工作用機器組立を主流に展開しています。

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| ≪主要加工品≫ 産業用電子基板 / 工作用電子基板 / 超高速高精度寸法測定器 / 3Dプリンターの消耗品パッケージの組立 / セーフティレーザースキャナの組立 ≪加工内容≫ ①プリント基板のチップ実装・手挿入・手半田付け・組立・検査、②三次元カメラの組立、③工作用機器の組立 ≪加工材料≫ 共晶半田・鉛フリー半田・フラックス・IPA など | |

| 主要取引企業 | |
|--|--|
| (株)ユニオン電子工業、レシップ電子(株) コスモ電子(株)、ダイトロン(株) | |

| | | | |
|------|-------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-1226 三重郡菟野町大字吉澤 723 番地 | 従業員数 | 22 名 |
| URL | https://sinidea0901.jimdo.com | 資本金 | 1,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 福島 剛 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 福島 剛 TEL.059-391-0886 FAX.059-391-0887 |



鉛フリー自動半田付け装置 基板ASSYのご紹介

| 主要設備 | | |
|-------------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 自動半田付け装置 | 共晶半田 セイテック TCM-V300 | 1 |
| 自動半田付け装置 | 鉛フリー半田 弘輝 WS302LF | 1 |
| スプレーフラクサー | FX7000/TSEK-350 | 2 |
| 卓上噴流槽 | 共晶半田 TOP-323A | 1 |
| 卓上噴流槽 | 鉛フリー半田 TOP-375 | 1 |
| F/T 検査機 | | 10 |
| 電動ドライバー | | 15 |
| 精密電動ドライバー | | 4 |
| 半田コテ | 共晶半田 / 鉛フリー半田 | 15 |
| クリーンブースヘッパ | | 9 |
| 画像検査装置 | マランツ M22XFDA-350 | 1 |
| インサーキットテスター | HIOKI 1220 | 1 |
| モニター検査機 | 斎藤光学 SKM-V300B-FHD | 1 |

進栄電子株式会社

▶ 先進のテクノロジーでエレクトロニクスの未来を拓く

創業当初から産業機器商品の生産工場として電子回路基板の製造と自社開発商品の開発に着手。
様々な分野の製品創りを通してノウハウを蓄積しています。
製品製造にかかわる部品の調達から、生産設備、検査機器の製作も行っています。
製品の企画、開発から、設計そして試作、量産製造に至るまで、一貫した生産体制で市場ニーズに対応します。

| 主要製品・加工品 | |
|--|--|
| ・電子回路機器の応用開発、設計・製造 ・OEM、ODM 製品設計・製造 ・自社開発商品販売 防犯・防災機器、LED 照明機器、各種センサー応用機器の開発、製造 | |

| 主要取引企業 | |
|--------------------------|--|
| パナソニックグループ各社 (株)キクテック | |

| | | | |
|------|-----------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-2103 松阪市笠松町 380 | 従業員数 | 47 名 |
| URL | http://shinyei-jp.com | 資本金 | 60,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 野田 英毅 | 認証規格等 | ISO9001・14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役 稲生 康人 TEL.0598-56-3412 FAX.0598-56-3451 |



生産ライン 避難所照明 (ソーラー蓄電システム)

| 主要設備 | | |
|--------------|--------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| クリームはんだ印刷機 | YAMAHA YCP-10 | 1 |
| マウンター | i-PULS M6e | 1 |
| リフロー炉 | 千住金属工業 SNR-725GT | 1 |
| スプレーフラクサー | 千住金属工業 SSF2-400 | 1 |
| スプレーフラクサー | タムラ製作所 TAF40-12F | 1 |
| 噴流型はんだ槽 | 千住金属工業 SSF2-400 | 1 |
| 噴流型はんだ槽 | タムラ製作所 HC33-32LF2 | 1 |
| 画像検査器 | OMRON RNS II -pt | 1 |
| 画像検査器 | マランツ 22 x HDL350 | 1 |
| ウレタン吐出器 | 日本省力技術研究所 MGP-X030 | 1 |
| ウレタン吐出器 | 〃 MGP-X | 2 |
| キャストイング | 小寺製作所 C350 | 1 |
| モーターレスディバイダー | TST T-MD2 | 2 |
| モーターレスディバイダー | MOA JAPAN T-MS20 | 1 |
| モーターレスディバイダー | 〃 | 1 |

株式会社鈴鹿

▶ 他社よりも安く品質の良い電気工事・制御盤設計及び製作

高圧を中心に弱電・通信から特高までを含む電気設備工事、空調や給排水などの機械設備工事、開発設計・建築設計から土木工事まで行う総合建設を主力事業として展開しています。
またグループ全体で点検・診断業務や施工後の保安管理、不動産事業を行っており、その総合的な技術力で再生エネルギー事業も行っています。そして更なる事業の発展に向けて、上記事業に関連する制御盤の設計・製作まで自社で内製化しています。

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| ≪主要加工品≫ 制御盤、電気設備工事、機械設備工事、保安管理、土木・建設、エコ・エネルギー、不動産、農業 ≪加工内容≫ ・産業用生産設備の制御、動力盤、電気回路設計 ・リレー図 ・ラダー図 ・計装図面の設計 ・PLC 制御設計・発注図面の作成 | |

| 主要取引企業 | |
|---------------------|--|
| 日本板硝子(株) NTN (株) | |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒473-0931 鈴鹿市高岡町654-1 | 従業員数 | 71 (連結 383) 名 |
| URL | https://www.suzuka-group.co.jp | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 瀬古 恭裕 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 〒473-0931 愛知県豊田市上丘町長根 62 | 連絡担当者 | FA 事業部長 藤井 雅朗 TEL.059-369-3222 FAX.059-369-3221 |



図1 完成した太陽光発電所の全体図 図2 キュービクル設置工事

| 主要設備 | | |
|------------------|-------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| AutoCAD | 建築用 CAD | 31 |
| AutoCAD Civil 3D | 土木建設用 CAD | 2 |
| IJCAD LT | 建設・機械・土木・電力用 CAD | 8 |
| IJCAD STD | 建設・機械・土木・電力用 CAD | 8 |
| CADWe'll Tfas | 電気設備・空調・衛生設備用 CAD | 35 |
| V-nas | 建設系 2 次元汎用 CAD | 3 |
| Unidraf7 | 電気・制御盤設計用 CAD | 3 |
| ECAD | 電気・制御盤設計用 CAD | 3 |

株式会社大興

▶ Made in JAPAN を世界に

あらゆる電気機器の開発・設計から部材調達・完成品までの組立が可能
自社にて COB・SMT 表面実装・最終組立を実施
製品組立後の完成品出荷センター・配送サービスまでを自社完結で提供可能

| 主要製品・加工品 | |
|---|--|
| 電子・電気機器 車載用機器 産業用機器 水リサイクル式水洗トイレ | |

| 主要取引企業 | |
|---------------------------|--|
| シャープ(株)、星和電機(株)、因幡電機産業(株) | |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒514-1255 津市庄田町 2202-21 | 従業員数 | 386 名 |
| URL | https://www.taikoh-mie.co.jp | 資本金 | 50,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 太田 耕一 | 認証規格等 | ISO9001、ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社・久居工場、伊勢工場、熊野工場、美杉工場 | 連絡担当者 | 経営管理部 部長 江川 泰生 TEL.059-254-6626 FAX.059-254-6627 |



COB 工程 表面実装工程

| 主要設備 | | |
|-------------------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 自動半田印刷機 | FUJII NXTR PM | 0 |
| 自動半田印刷機 | Panasonic SPG | 0 |
| 高速モジュールマウンター | FUJII NXTR S | 0 |
| プロダクションモジュールマウンター | Panasonic NPM-W2 デュアルレン | 0 |
| アキシャル | Panasonic AVK3 | 0 |
| ラジアル | Panasonic RHSG | 0 |
| レーザーマーカ | キエンス ML-G9300 | 0 |
| 基板外観検査機 | MIRTEC MV-6e OMNI | 4 |
| X 線検査機 | I-BIT FX-300tR | 1 |
| フレキシブルマルチダイマウンター | 新川 SPA-300 | 1 |
| ワイヤボンダー | 新川 UTC-1000 SUPER | 3 |
| フレキシブルマルチダイマウンター | ヤマハ発動機 i-CUBE II D | 1 |
| X 線透視装置 | 島津製作所 SMX-1000+VTC コント | 1 |
| 樹脂塗布機 | MUSASHI 500DS-S | 2 |

藤和電子株式会社

▶ 技術力の向上をもって競争力を高め、お客様に貢献いたします。

- ・SMT～INS～DIPまでの一貫生産体制
- ・LCDモジュールの組立(約30年の実績)
- ・試作、小ロットを柔軟に対応

主要製品・加工品
自動車部品、オプションパーツ、イルミネーション
液晶モジュール、バックライト
アミューズメント機器

主要取引企業
林テレンプ(株)、(株)ジェイ・ティなど



SMT(表面実装)工程 DIP(自動はんだ付け)工程

| 主要設備 | | |
|------------|---|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| はんだ印刷機 | FUJI・GPX・(D)50-356(W)50-458 | 3 |
| はんだ印刷検査機 | CKD・VP6000L-V・(D)50-510(W)50-460 | 1 |
| 高速ディスペンサ | 鈴木・CPD-1000・(D)50-340(W)50-440 | 1 |
| 高速多機能装着機 | FUJI・NX III c・(D)48-380(W)48-534 | 3 |
| 高速搭載機 | FUJI・XP-142E・(D)50-356(W)80-457 | 2 |
| 異形搭載機 | FUJI・XP-242E・(D)50-356(W)80-457 | 2 |
| リフロー | エイテック・E30-102C・(D)50-356(W)Max500 | 3 |
| 画像検査装置 | オムロン・VT-S730・(D)50-460(W)50-510 | 1 |
| アキシャル自動挿入機 | Panasert AV131/AV(F)・(D)50-381(W)50-508 | 2 |
| ラジアル自動挿入機 | Panasert RH6/RH3・(D)50-250(W)50-330 | 2 |
| スプレーフラクサー | 田村製作所・TAF40-12F・(D)50-400(W)120-450 | 2 |
| 自動はんだ付け装置 | 田村製作所・HC33-32LF3・(D)50-330(W)120-350 | 2 |
| X線検査装置 | ボニー・Ω-90・テーブル320×370 | 1 |
| 超音波溶着機 | 精電舎工業・Σ-1500・1500W | 1 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒517-0502 志摩市阿児町神明 1398-1 | 従業員数 | 75名 |
| URL | http://www.towa-e.co.jp | 資本金 | 16,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 芳森 智 | 認証規格等 | ISO9001/14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 生産部 生産統括 山崎 洋史 TEL.0599-43-3900 FAX.0599-43-3180 |

フタバ電子工業株式会社

▶ 創業60年 既存事業の拡充に努め、常に新しい分野への事業にも挑戦し続ける会社です

- ①小回りが利く会社 10台/月～20,000台/月に対応中
- ②チップサイズ0603サイズの高密度基板～電源基板まで対応
- ③車載～産業機器～民生品まで対応

主要製品・加工品
①開発支援：評価・図面・検査設備(仕様書～製作)
②部品購買(試作部品集約～量産部品集約)
③生産範囲(SMT～DIP～組立～出荷検査)

主要取引企業
パナソニック(株)、京セラ(株)、富士電機(株)、ダイトロン(株) 他



高品質・高効率を実現する 電源基板が得意

| 主要設備 | | |
|----------------|----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 外観検査機 | VT-S1080(オムロン) | 1 |
| 外観検査機 | VT-S730(オムロン) | 2 |
| 半田印刷検査機 | VP6000L-V(CKD) | 3 |
| アキシャル部品挿入機 | AV131 | 1 |
| ラジアル部品挿入機 | RG131 | 1 |
| 自動実装機 | NPM-W2 | 3 |
| 自動実装機 | BM123 | 10 |
| 自動実装機 | BM221 | 5 |
| リフロー炉 | N2・無鉛対応 | 4 |
| 半田付け装置(フロー槽) | N2・無鉛対応 | 4 |
| 半田付けロボット | ジャバンユニックス | 3 |
| ポイントDIP用半田付け装置 | 弘輝テック | 2 |
| フィクチャレステスター | APT-7400CJ | 1 |
| X線検査機 | SMX-1000 | 1 |
| レーザー印刷機 | 自社製 | 2 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0305 津市河芸町中別府 1861 | 従業員数 | 225名 |
| URL | https://futaba-el.jp | 資本金 | 60,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 前田 英則 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社、千里工場 | 連絡担当者 | 生産管理部・部長 糸川 泰英 TEL.059-245-1521 FAX.059-245-5169 |

プロテックアート株式会社

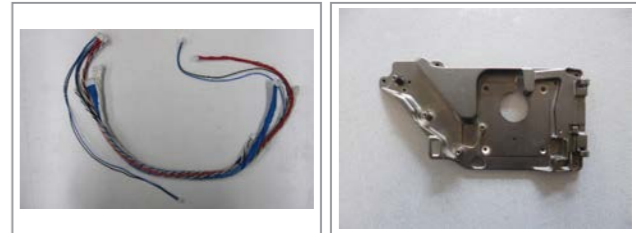
▶ ハーネスとマグネシウムダイキャストのことならお任せください。

現地法人を台湾・香港・中国に有し、長年の経験を活かして厳選した各種協力工場を主に台湾・中国に保有しております。お客様の様々なご要望にお応えすべく、ハーネス・ダイキャスト・樹脂成型・プレス・金型製作等を幅広く手掛けております。海外輸入品は全て日本国内にて全数検査を行ない品質確保いたします。アウトアウットの対応も可能です。海外調達から国内での組立・検査・梱包まで一貫して行なうことができます。

主要製品・加工品
◀主要加工品▶
自動車関連部品(アフターパーツ)、産業機器、一般民生部品、遊技機部品
◀加工内容▶
ハーネス、ダイキャスト(マグネシウム、アルミ)、樹脂成型、プレス、金型作成、各種組立・検査・梱包

主要取引企業
自動車関連部品(アフターパーツ)
遊技機部品

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒512-0935 四日市市川島新町 43-1 | 従業員数 | 37名 |
| URL | https://www.pta.jpn.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 伊藤 慶昭 | 認証規格等 | 海外協力工場はISO9001/14001認証取得済 |
| 生産拠点 | 三重工場(名張市)、台湾・中国に現地法人と協力工場あり | 連絡担当者 | 営業部 大盛 和幸 TEL.059-329-5145 FAX.059-329-5146 |



各種ハーネス マグネシウムダイキャスト

| 主要設備 | | |
|------------------|---------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 高圧・高熱ダルクプレス(台湾) | 30～110T | 14 |
| ロボット搬送プレスライン(台湾) | 160～300T | 3 |
| トランスファープレス(台湾) | 200T | 1 |
| シングルランクプレス(台湾) | 80～110T | 2 |
| ダブルランクプレス(中国) | 110～300T | 20 |
| シングルランクプレス(中国) | 80～110T | 6 |
| ロボット搬送プレスライン(中国) | 110～300T | 1 |
| メッキ(台湾) | バレル式 | 1 |
| メッキ(中国) | バレル式1・ハンガー式2 | 3 |
| 射出成型機(台湾) | 水平成型機1・縦型成型機1 | 2 |
| ダブルランクプレス(タイ) | 60～630T | 50 |
| レベラー(台湾・中国・タイ) | | |
| ハーネスアプリケーション(中国) | 保有アプリ100種類以上 | |

有限会社森永技研

▶ 今日よりも一歩進んだ明日へ

工場での組立作業を行うにあたり、従来の自動半田付装置ではできなかった後付け作業がMD装置で簡単に半田付が行えます。(環境への配慮Pdフリーとなっております)MD装置と対応する形で、フラックス塗布装置も自動化しました。両方を併せて使用することで、作業効率とコストパフォーマンスの向上が可能となります。

主要製品・加工品
MD装置(自動後付け半田装置)
MF装置(自動フラックス塗布装置)

主要取引企業

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0416 度会郡玉城町下田辺 680 番地 | 従業員数 | 28名 |
| URL | http://morinaga-giken.jp | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 永野 美加 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 永野 美加 TEL.0596-58-6260 FAX.0596-58-6639 |



本社外観 MINI,DIP装置

| 主要設備 | | |
|--------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 基板供給装置 | ワイエス機 | 1 |
| 全自動クリーム半田印刷機 | 天電精機機 | 1 |
| マウンタ | ヤマハ発動機 | 1 |
| リフロー装置 | 機弘輝 | 1 |
| 基板収納装置 | ワイエス機 | 1 |

| | | | |
|------|-------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-0305 津市河芸町中別府 1861 | 従業員数 | 225名 |
| URL | https://futaba-el.jp | 資本金 | 60,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 前田 英則 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 本社、千里工場 | 連絡担当者 | 生産管理部・部長 糸川 泰英 TEL.059-245-1521 FAX.059-245-5169 |

株式会社吉川製作所

▶各種プリント基板の部品実装/電源回路設計・開発のプロ集団です。

- ◇0.06sec/pcs の高速タクト
- ◇L寸サイズ基板対応可(～510mm×460mm)
- ◇0603 タイプも実装可(0.6mm×0.3mm)
- ◇216 種の多様な部品に対応
- ◇各種部品の手挿入、手はんだおよび半田槽上げ
- ◇ヒューミシールによる防湿剤塗布
- ◇電源回路設計から完成品までの一貫した物づくり

主要製品・加工品

- ◇主要製品：LED電灯制御基板、民生用制御基板、自動車用製品制御基板、植物育成用LED電源、船舶用照明器具、太陽光発電所監視機器
- ◇主要加工：各種プリント基板のアッセンブリー 各種電子機器の製造組立 各種電子部品をプリント基板に実装、自動挿入、手挿入を行い回路基板を生産。

主要取引企業

パナソニック(株)、パナソニックライティング(株)、(株)LIXIL、(株)ホタルクス、安永エアポンプ(株)、セルスター工業(株)



工場内各工程

自社設計・量産品

| 主要設備 | | |
|-------------|------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 半田印刷機 | Panasonic (SPGL寸対応) | 1 |
| ボンド塗布機 | Panasonic (HDP) | 1 |
| 高速マウンタ | Panasonic (CM402L) | 1 |
| リフロー炉 | タムラ (TAR30-407PH < 7ゾーン >) 他 | 2 |
| 基板外観検査装置 | オムロン (VT-RMS II) | 1 |
| 自動挿入機 | Panasonic (AVB、RH、RHU) | 各1 |
| 画像検査機 | レグザム (RPT3325) | 1 |
| 半田検査機 | オムロン (VT-RNS II) | 1 |
| 半田槽 | 弘輝 (MDR-350VSN) (鉛フリー対応) | 1 |
| 卓上型噴流半田付装置 | 弘輝 TEC | 2 |
| インサーキットテスター | HIOKI、オカノ他 | 3 |
| 外観検査機 | リュウショウ | 1 |
| 防湿材塗布装置 | アルファデザイン ACM-300) | 1 |
| 窒素ガス発生装置 | 大陽東洋酸素(株) (TNGSH-30RA30) | 1 |
| CAD | 回路基板用、機構用 2D | 2 |

| | | | |
|------|--------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒518-0809 伊賀市西明寺 2787-1 | 従業員数 | 40 名 |
| URL | http://www.yshw-ss.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 吉川 重信 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001、電気用品安全法規格、UL規格認証 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 事務計画課 吉岡 TEL.0595-21-3205 (代) FAX.0595-21-3164 |

金型加工

Mold processing

株式会社伊藤鉄工所

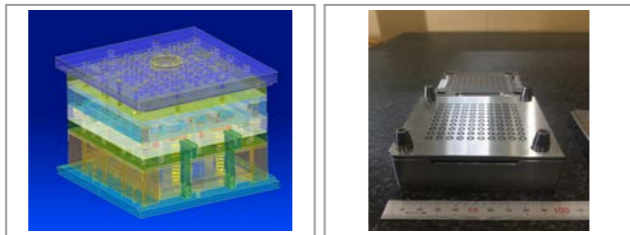
▶ 3次元 cadcam との連動でゴム金型製作、複雑形状の切削

- 1) ゴム金型設計製作
- 2) 治工具設計製作
- 3) 試作部品や複雑形状の切削加工を多品種小ロットに対応いたします。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ 自動車防振ゴムの金型設計製作、自動車アルミ試作部品、サンタリ一部品、スロットダイ、汎用部品 ≪加工内容≫ 3次元加工、5軸加工、NC旋盤加工、金型加工および組付け、治工具設計製作、熱処理、表面処理 ≪加工材料≫ 鉄：全般 アルミ：全般 SUS：全般 樹脂：全般 伸銅：全般 |

| 主要取引企業 |
|---|
| TOYOTIRE (株)、豊田合成日乃出(株)、MMC リョウテック(株)など |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒512-8061 四日市市広永町 1356-1 | 従業員数 7名 |
| URL https://www.itotetu.co.jp | 資本金 10,000千円 |
| 代表者 代表取締役 伊藤 恒毅 | 認証規格等 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 代表取締役 伊藤 恒毅 TEL.059-361-5030 FAX.059-366-0108 |



| 主要設備 | | |
|----------------|------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3軸マシニングセンター | X1300*Y600*Z500 | 1 |
| 3軸マシニングセンター | X600*Y400*Z400 | 1 |
| 3軸マシニングセンター | X1050*Y650*Z660 | 1 |
| 3軸マシニングセンター | X700*Y420*Z380 | 1 |
| 5軸マシニングセンター | X840*Y500*Z2500 | 1 |
| NCフライス | X850*Y400*Z600 | 2 |
| 汎用フライス | X820*Y300*Z450 | 1 |
| 型彫り放電加工機 | X750*Y550*Z350 | 1 |
| ワイヤーカット | X600*Y400*Z300 | 1 |
| 精密平面研盤 | X700*Y400 | 1 |
| NC旋盤(バーフィード付き) | チャック：8インチ | 1 |
| 簡易NC旋盤 | チャック：9インチ | 1 |
| 汎用旋盤 | チャック：9インチ | 2 |
| 3D CAD/CAM | Mastercam, Edgecam, Hypercam | 計4 |
| 3Dアーム式測定器 | | 1 |

株式会社斎藤金型製作所

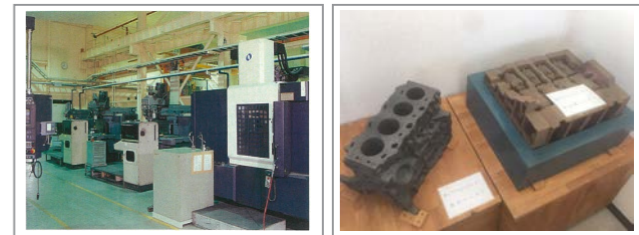
▶ 私たちは世界最高品質の金型を造る!!

創業以来 70年 鑄造金型、ダイカスト金型を造り続けております。現在は主に自動車部品の金型を製作しておりますが、鑄造、ダイカスト金型(800t程度まで)であれば用途を問わず幅広く製作可能です。また他社製金型の修理、メンテナンスも行っておりますので、先ずはご相談いただければ幸いです。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ≪主要加工品≫ 鑄造用金型(エンジン、自動車足回り部品)、ダイカスト金型(およそ型縮力800t程度まで) ≪加工内容≫ 設計、製作(アッシー)、修理、部品製作 |

| 主要取引企業 |
|---------------------|
| (株)豊田自動織機、アイシン高丘(株) |

| | |
|---|--|
| 所在地 〒511-0118 桑名市多度町御衣野 4417-3 | 従業員数 26名 |
| URL http://www.saitokanagata.co.jp | 資本金 23,000千円 |
| 代表者 代表取締役 斎藤清司 | 認証規格等 エコステージ 1、技術情報管理認証 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 代表取締役 斎藤清司 TEL.0594-49-2822 FAX.0594-49-3636 |

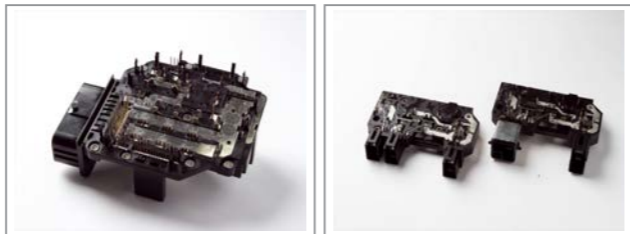


| 主要設備 | | |
|-------------------------|---------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| makino a61-nx 模型 MC | 730*730*800 | 1 |
| makino V77-A30 MC | 1200*700*650 | 1 |
| makino V56-A25 MC | 900*550*450 | 1 |
| makino V55-A25 MC | 900*500*450 | 1 |
| makino GF6-A30 MC | 1050*630*560 | 1 |
| 森精機 NV5000 MC | 800*510*510 | 1 |
| 森精機 NV7000 MC | 1560*740*660 | 1 |
| makino MC15B-A-60 模型 MC | 1500*1300*800 | 1 |
| makino HNC210-A30 模型 MC | 1250*1000*800 | 1 |
| makino MC108-A-60 模型 MC | 1050*800*810 | 1 |
| 東芝機械 MPF2114 門型 MC | 1400*2100*715 | 1 |
| PTC CREO 3DCAD | 3D設計、モデリング | 3 |
| C&G TOOLS | CAM NCデータ作成 | 4 |
| キーエンス三次元測定機 | レーザー非接触、接触 | 1 |
| ミツトヨ三次元測定機 | 精密三次元測定機 | 2 |

熊野精工株式会社

▶ 工法提案から製造・評価・検査までの一貫生産

イグニッションコイルやインバーター部品など、売上げの90%が車載部品で、75%がインサート成形となっております。金型設計・製作から製品生産まで一貫生産体制を構築しており、コスト低減や量産性を高める為、製品形状や工程・材料などを積極的に提案します。



| 主要設備 | | |
|------------------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3次元 CAD Top Solid | | 14 |
| 流動解析 Autodesk Moldflow | | 1 |
| 高速 NC マシニング | | 3 |
| NC マシニングセンター | | 1 |
| 研削盤 | | 5 |
| NC 放電加工機 | | 2 |
| 模型成形機 | 40t ~ 180 t | 19 |
| 型成形機 | 40t ~ 220 t | 30 |
| 金属プレス | 0.5t ~ 300t | 21 |
| 3次元測定機 | | 3 |
| CNC 画像測定機 | | 2 |
| 3D スキャナ非接触 3次元測定機 | | 1 |

| 主要製品・加工品 |
|---|
| ≪主要加工品≫ プラスチック・金属プレス部品 ≪加工内容≫ 成形金型製作・順送金型製作、成形・プレス |

| 主要取引企業 |
|----------------------|
| 日立 Astemo (株)、(株)ミツバ |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒519-4327 熊野市有馬町 1491-1 | 従業員数 200名 |
| URL https://kumanoseiko.com | 資本金 10,000千円 |
| 代表者 代表取締役 室谷 昌毅 | 認証規格等 ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 本社工場、金山工場 | 連絡担当者 営業課 今西 将隆 TEL.0597-80-0113 FAX.0597-80-0112 |

サンユー技研工業株式会社

▶ ダイカスト金型及び金属加工はお任せください!!!

当社は次世代自動車向け自動車部品の金型を設計製作しております。自動車メーカー並びに自動車部品メーカーの開発部品を中心とした、125t~3000tクラスまで幅広い金型を製作しており、日本でも数社のみ製作可能としている2000t以上のダイカスト金型を主力としております。製品の内製率が90%を誇り小物部品から大物部品まで社内で行います。お急ぎのお客様には24時間、360日お客様のニーズに応じて、対応します。金型だけでなく、金型部品、検査治具、メンテナンスなど金型周りの部品も承っており、表面処理までの完納が可能です。

| 主要製品・加工品 |
|---------------------------------------|
| アルミダイカスト金型部品及び周辺機器、検査治具、ロボティクス研究 金属加工 |

| 主要取引企業 |
|---|
| 広島アルミニウム工業(株)、(株)アイシン、本田技研工業、マツダ(株)、(株)ジェイテクト、ジャココ(株)、トヨタ自動車(株)、ダイハツ工業(株) |



| 主要設備 | | |
|--------------------------|----------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 模型 MC | A92, a71nx, HM600 | 各1 |
| 縦型 MC | V99L 2300 x 1000 x 650 | 1 |
| 5軸 MC | D800z 1200 x 1100 x 650 | 2 |
| 5面加工機 | MPF-3116 3100 x 1900 x 715 | 1 |
| 模型中グリ盤 | BT200QH 1250 x 800 x 700 | 1 |
| 縦型 MC | v56i 1050 x 600 x 560 | 4 |
| 縦型 MC | GF8 1500 x 1200 x 1150 | 1 |
| 縦型 MC | VM600 1300 x 660 x 660 | 1 |
| 縦型 MC | YBM640 600_400_350 | 1 |
| 放電加工機 | EDNC-85S 900 x 550 x 400 | 3 |
| ワイヤーカット | W30FAV-2 800 x 700 x 500 | 1 |
| 3次元測定機 | CRYSTA 1200 x 2000 x 1000 | 3 |
| ダイスポ 300 t | 3500 x 2500 x 2500 | 2 |
| CAD/CAM | | 35 |
| 他にも MC、NC 旋盤、NC 機、など多数あり | | |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒514-1253 津市久居一色町 265 | 従業員数 グループ内 130名 |
| URL http://www.sanyu-giken.com | 資本金 20,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 梅本 大輔 | 認証規格等 M-EMS ステップ1 |
| 生産拠点 三重県津市、大阪府東大阪市、東京都荒川区 | 連絡担当者 営業課 営業係 森山 翔太 TEL.059-254-2200 FAX.059-254-2288 |

中川電装株式会社

▶ 金型の製作から、量産までの一貫受注が可能です

電子レンジのタイマーを製作して発展した企業です。現在は車載部品をメインに生産活動を行っています。社内に金型部門が有るので、金型製作から試作トライ、生産までを一貫して受注可能です。今は特に金型製作の受注を希望します。部品加工依頼でも構いません。

主要製品・加工品

◀主要加工品▶
 車載部品、ハーネス、家電・住宅設備向けカスタム部品開発・設計、及び金型
 ◀加工内容▶
 上記加工品の製造及び金型製作（射出成形金型及びプレス金型）

主要取引企業

六合エレメック(株)、(株)松尾製作所



各生産工程の製品群 代表的な生産部品

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|------------|---|----|
| マシニングセンタ | マザック FJV-250 | 1 |
| マシニングセンタ | Sodick UH430L | 1 |
| マシニングセンタ | Sodick UH650L | 1 |
| 平面研削盤 | ニッコー F-524ADPS | 1 |
| 平面研削盤 | 岡本工作機械 PFG500DXA | 1 |
| フライス盤 | マキノフライス KB-55 | 1 |
| フライス盤 | マキノフライス KSJP-55 | 1 |
| 放電加工機 | 三菱 EA12PSM | 1 |
| 放電加工機 | 三菱 EA8PVnDVANCE | 1 |
| ワイヤーカット加工機 | 三菱 MV1200R | 1 |
| ワイヤーカット加工機 | 三菱 MV2400R | 1 |
| 細穴加工機 | エレニックス CT300FX | 1 |
| レーザー溶接機 | Vision INDUSTRIES LMI V Small OPEN Type | 1 |
| 3D スキャナ | キーエンス VL500 一式 | 1 |
| 3D-CAD | Siemens PLM Software NX | 4 |

| | | | |
|------|------------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-2132 松阪市松崎浦町 163-1 | 従業員数 | 150 名 |
| URL | http://www.nakagawa-electric.co.jp | 資本金 | 15,300 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 河中英祐 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 松阪市松崎浦町 136 | 連絡担当者 | 金型部 阪口 俊介 TEL.0598-51-2843 FAX.0598-51-1560 |

三重金属工業株式会社

▶ 基盤技術である金型を核にし、先端技術を駆使した「モノづくり」を実現

金属・成形の金型設計と製造、それらを用いたプレス、インサート成形加工
 特に厚物(板厚 2 ~ 3mm程度)のバスバーと PPS・PEEK 樹脂等のインサート成形加工を得意とし、内製の金型を活かし、金属から成形まで一貫生産により顧客の要求に対応。
 また、顧客と一体となり、開発段階から最適な製品形状を提案し、安定したモノづくりを実現。

主要製品・加工品

自動車の電動化部品 (EV・HEV 車に搭載) のインサート樹脂成形品
 バルーンカテーテル治療用医療機器樹脂成形部品
 自社ブランド「WILLMIE」製品の製造、販売 (カチャッと君 every 等)
 金属プレス、インサート成形、組立

主要取引企業

住友電装(株)、(株)デンソー、パナソニックインダストリー(株)、(株)グッドマン 他



会社概要・主要製品 WILLMIE「カチャッと君 every」

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|------------|------------------|----|
| 成形機 | 縦型ロータリー 40t | 8 |
| 成形機 | 縦型ロータリー 75t | 21 |
| 成形機 | 縦型ロータリー 100t | 23 |
| 成形機 | 縦型単動 40t | 13 |
| プレス機 | 高速 45 t | 4 |
| プレス機 | 110t | 1 |
| プレス機 | 200t | 3 |
| マシニング | 牧野フライス製作所 | 2 |
| 放電加工機 | 三菱電機 | 10 |
| 研削盤 | 三井ハイテック / 和井田製作所 | 8 |
| CAD/CAM | ソリッドワークス | 4 |
| CAD/CAM | コダマコーポレーション | 11 |
| CAD/CAM | 牧野フライス製作所 | 1 |
| 蛍光 X 線膜厚計 | | 1 |
| 蛍光 X 線分析装置 | | 1 |

| | | | |
|------|--|-------|---------------------------------------|
| 所在地 | 〒514-0823 津市半田 564-1 | 従業員数 | 442 名 |
| URL | https://www.miekin.co.jp | 資本金 | 70,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役会長 西本 正 | 認証規格等 | ISO14001、ISO9001、ISO13485 |
| 生産拠点 | 松阪工場 (松阪市)、上川工場 (松阪市)、飯高工場 (松阪市)、上海三重 (中国)、ベトナム三重 (ベトナム) | 連絡担当者 | 営業部 TEL.059-228-0103 FAX.059-254-8557 |

有限会社ミエテック

▶ 金型設計・製作。及び老朽化した金型のメンテ、現物合わせの金型などお困り事があれば、ご相談下さい。

プレス金型、3D 設計・製作、プレス加工、小ロットからでもお受けいたします。
 機械加工、2 次元加工、3 次元加工など

主要製品・加工品

プレス部品、機械加工部品
 組み付け、ASSY、
 板厚 0.5 ~ 9.0 迄
 プレス金型 単発型、順送型

主要取引企業

エース産業(株)、(株)フランスベッド、カネソウ(株) (株)YS テック(株)マイantz、(有)サンコー技研、(有)田口製作所、(株)エス・イー・シー

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒513-0835 鈴鹿市平野町 774-4-14 | 従業員数 | 3 名 |
| URL | https://mietekku.jimdofree.com | 資本金 | 3,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 楠田 弘秋 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 楠田 弘秋 TEL.059-375-3123 FAX.059-370-7676 |

株式会社明和製作所

▶ もの作りに不可能はない、それが我が社の自信と信念です。

金型の自社規格を備え、製品図のみのご依頼でも、ご要望の形状・精度をスピーディーに対応します。
 金型メーカーとして当社はアジア地域に 4 拠点と中南米のメキシコに拠点を有し、各拠点とも金型構想から設計、製作、粗材検査まで、お客様のご要望に応じた金型を供給し、また、きめ細やかなアフターサービスを実現しています。

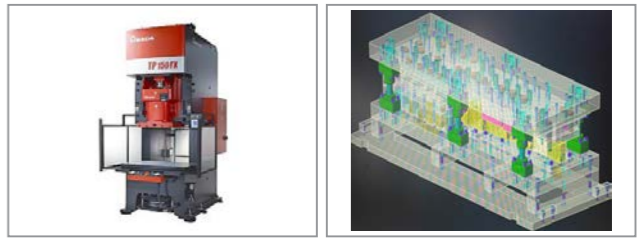
主要製品・加工品

当社は、自動車をはじめとするアルミダイカスト部品において、金型設計、製作、メンテナンスまで一貫して行う金型専門メーカーです。
 ・CAE 解析による方案設計
 ・2D/3D によるスピーディーな設計
 ・3 次元測定による 安定した品質
 ・標準化、システム化された安定した組立

主要取引企業

アイシン精機(株)、AAC (アツアツアツ)、愛知機械工業(株)、明石機械工業(株)、光陽ダイキャスト工業(株)、(株)ジェイテクト、ダイハツ工業(株)、(株)トウチユウ、トヨタ自動車(株)、(株)日進製作所、日野精機(株)、日比野工業(株)、ファナック(株)、(株)富士金属、(有)舟橋工業、北勢ダイカスト工業(株)、(株)ミスコシ、美濃工業(株)、矢野ダイカスト工業(株)、祐兵工業(有)、いすゞ自動車(株)、(株)協和アルテック、朝日ダイキャスト工業(株)、A.I.S (株)

| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-1323 三重郡菟野町小島 2461-32 | 従業員数 | 71 名 |
| URL | http://www.meiwa-jpn.co.jp | 資本金 | 6,000 万円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 大矢知 公則 | 認証規格等 | ISO14001 |
| 生産拠点 | 海外：タイ、インドネシア、中国、メキシコ | 連絡担当者 | 事業企画課 課長 青木サウロ TEL.059-396-1828 FAX.059-396-2274 |



アマダ 150ton プレス機械 3D 設計

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|-------------|-----------------|----|
| 150t プレス | アマダ | 1 |
| 60t プレス | コマツ | 2 |
| マシニング | OKK VM5 III | 1 |
| ワイヤーカット | アマダ ADOi | 1 |
| フライス | 牧野 | 1 |
| 平面研削盤 | 三井 | 1 |
| 平面研削盤 | ナガセ | 1 |
| ボール盤 | | 2 |
| コンタ | アンドウ | 1 |
| ラジアル | オオヤ | 1 |
| CAD/CAM 3次元 | VISI・Master CAM | 2 |
| CAD/CAM 2次元 | スパーク CAD | 1 |



350t ~ 2500t ダイカスト金型を製作 5 軸加工機など多彩な設備を保有

| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|---------------|---------------------------------|---------|
| 5 軸マシニングセンター | DMG 森精機 DMU80P | 1 |
| 5 軸マシニングセンター | DMG 森精機 DMU50 | 1 |
| 5 軸マシニングセンター | DMG 森精機 DMC125 | 1 |
| 門形マシニングセンター | 三菱重工 MVR30EX | 1 |
| 門形マシニングセンター | 東芝機械 MPF-2114FS | 1 |
| 門形マシニングセンター | AWEA LP3025 | 1 |
| 縦形マシニングセンター | マキノ V99L/GF6 | 各 1、計 2 |
| 縦形マシニングセンター | 大阪機工 VM900/VM600/MCV860/VM7/VM5 | 各 1、計 5 |
| 横中ぐりマシニングセンター | 倉敷機械 KBT-11WA | 1 |
| 横形マシニングセンター | 大阪機工 HM 1000 S | 1 |
| 高速立形マシニングセンター | 大阪機工 VB53 | 1 |
| 高速立形マシニングセンター | FANUC ROBODRILL | 1 |
| 高速横形マシニングセンター | 安田工業 YBM-660N | 1 |
| 放電加工機 | ソディック AB5L/AQ75L | 各 1、計 2 |
| ワイヤー放電加工機 | ソディック AQ900L/AQ750L | 各 1、計 2 |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-1323 三重郡菟野町小島 2461-32 | 従業員数 | 71 名 |
| URL | http://www.meiwa-jpn.co.jp | 資本金 | 6,000 万円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 大矢知 公則 | 認証規格等 | ISO14001 |
| 生産拠点 | 海外：タイ、インドネシア、中国、メキシコ | 連絡担当者 | 事業企画課 課長 青木サウロ TEL.059-396-1828 FAX.059-396-2274 |

設計 CAD/CAM

Design CAD/CAM

エナジーセッケイ

▶ アイデアに富み、うま味がある機械を設計し、満足度★★★を目指す

専用機研削盤の機械設計製作実績は多いです (CNC 制御～手動式)
機械メーカーで機械設計製作経験があり、加工・組立・購買を考えた設計
他社で断られた機械でも、ご担当者と一緒に考え機械設計製作しています
設計士1名ですので、設計能力のバラツキはなく期待通りに出来上がります
難易度が低い機械は、電話・メール打合せで対応も可能です

主要製品・加工品

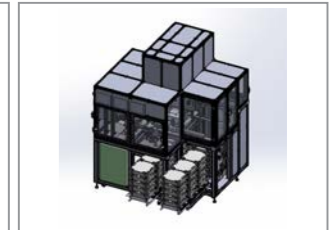
自動機・省力化機械の機械設計
研削盤・工作機械・加工機の機械設計
ロボット・コンベヤ・搬送装置の機械設計
全てオーダーメイド仕様のカスタマイズ専用機設計で構想から対応可能です

主要取引企業

専用機設計製作会社、製造工場生産技術部・保全部



専用機研削盤 (ロボットシステム付)



検査装置 (ロボットシステム付)

| 主要設備 | | |
|-------|-------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3DCAD | SOLIDWORKS Professional | 1 |
| 2DCAD | 図脳 RAPID PRO | 1 |
| 2DCAD | AutoCAD | 1 |
| 2DCAD | AutoCAD Mechanical | 1 |

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 515-0816 松阪市西之庄町 110-7 | 従業員数 | 1 名 |
| URL | https://energysekkei.web.fc2.com | 資本金 | 0 千円 |
| 代表者 | 代表 田所正義 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表 田所正義 TEL.090-2925-1410 FAX.050-6875-3964 |

エフエンジニアリング株式会社

▶ 精密メカ・電子回路・ソフト設計をワンストップで請負う技術者集団

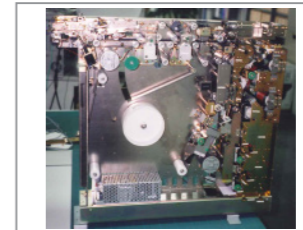
搬送技術：ベルト搬送 (タイミング、平ベルト等)、ローラ搬送
アクチュエータ技術：モータ駆動機構、ソレノイド駆動機構
センサ技術：光センサ、温度センサ、金属センサ、加速度・ジャイロセンサ
繰出し (分離) 技術：紙幣、コイン、物品
マイコン応用技術：マイコンを応用した制御回路および、制御ソフトの設計
専用基板の設計、上記を組み合わせた製品開発および検証、評価等

主要製品・加工品

精密メカ設計・電子回路設計・組込みソフト設計の各設計グループが仕様
提案～評価試験に至るまで、各設計工程をユーザー様のご要求に応じて
様々なフェーズよりご支援いたします。開発依頼のありました製品の試作や
OEM生産、技術サポートもお届けいたします。

主要取引企業

大手機械、電機メーカー各社



鉄道用発券装置の開発



自律移動ロボットの開発

| 主要設備 | | |
|----------|--|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3D CAD | ICAD SX | |
| 3D CAD | Solid Works | |
| 回路 CAD | CR5000 | |
| 各種計測器 | オシロスコープ 1GHz、2.5GHz ロジックアナライザ 500MHz デジタルマルチメータ ファンクションジェネレータ 安定化電源装置 他 | |
| 各種統合開発環境 | 組込みソフト開発に必要な開発環境 およびデバッグツール 他 | |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒 515-0019 松阪市中央町 384-1 OZビル7F | 従業員数 | 12 名 |
| URL | http://www.f-engineering.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 倉世古衛 | 認証規格等 | ISO9001, ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 倉世古衛 TEL.0598-52-2858 FAX.0598-51-9456 |

株式会社坂井電機

▶ 設計・製作・施工までを一貫で請け負えるトータルカンパニー

“ONE STOP” が強みです。

◆現場のニーズに合わせて”一品物”のAGVを製作
荷上げ・荷下ろしや台車の連結牽引、棚への収納・搬出、作業工程への搬入・回収をはじめさまざまな作業を自動で行うAGVのラインアップは8種類。現場の荷物の大きさに合わせたサイズ変更や荷物の取り出し方、牽引力・搬送能力の強化といった多様なニーズに対応。

◆高齢者向けトレーニング機器「フレイルマシーン」を開発
“逆トレ”（エキセントリックトレーニング：低負荷の筋トレ）を簡単かつ気楽にでき、筋力低下を抑えることができることが目的で開発。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 無人搬送システムの開発・設計・製造 メカトロニクスを応用した各種産業機械の開発・設計・製造 健康維持・介護支援機器の開発・設計・製造 |

| 主要取引企業 |
|--|
| トヨタ車体(株)、(株)ダイフク、トヨタ自動車(株)、村田機械(株)、三菱自動車工業(株)、(株)デンソー、岩谷産業(株)、明治電機工業(株)、日東電工(株)、マルヤス工業(株) 他 *トヨタ自動車・デンソーは、納入企業であり明治電気工業を通して納入しています。 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0166 亀山市布気町 874-21 | 従業員数 | 50名 |
| URL | https://sakaidenki-mie.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 坂井 康秀 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 本社工場ほか、ホームページに掲載しております | 連絡担当者 | 坂井 康秀 TEL.0595-83-1855 FAX.0595-83-1920 |



フォークリフトを自動化したAGV「Auto Lift」
フレイルマシーン

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|---------|---|----|
| 機械名 | | |
| 3D/2D | ICADMX・IRONCAD・SolidWorks・CATIA・AutoCAD | |
| 制御ソフト | 三菱・オムロン・キーエンス | |
| マシニング | ヤマザキマザック | |
| 3Dプリンター | キーエンス | |
| 汎用フライス | | |
| 汎用旋盤 | | |

株式会社ナカムラ工業図研

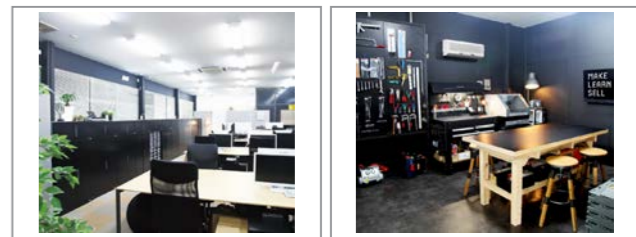
▶ 機械設計・試作・技術者支援などでお客をサポートする設計会社

設計開発事業では、創業から築き上げた技術と最先端CADソフトを駆使し、ものづくりに関わる様々なニーズに幅広く対応いたします。また、弊社の強みである「原理試作」では、お客様の考える製品が実現できるか、その原理から一緒に考えていきます。そして、設計だけではなく全国のものづくり企業とパートナー連携していますので、様々な製品を「試作」まで対応できます。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 2D-3D 機械設計製図・構想設計 / 試作・原理試作・量産試作 / ソフト制御 解析用モデル作成 / 3D スキャナー入力、3D プリンター出力サービス 各種データ入力請負 (2D-CAD 図面の 3D 化) CAD 導入時の CAD 選定や設定、初期操作社員教育などの導入コンサル エンジニア アウトソーシング サービス / エンジニア教育 |

| 主要取引企業 |
|--|
| 富士電機(株)、パナソニック(株)、(株)KOKUSAI ELECTRIC、シンフォニアテクノロジー(株)、(株)帝国機械製作所 |

| | | | |
|------|--------------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒516-0072 伊勢市宮後 1-7-32 | 従業員数 | 45名 |
| URL | https://nkz-group.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 中村 峻也 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 県内：YOKKAICHI OFFICE (四日市市富士町 2-2436) | 連絡担当者 | 設計開発部 部長 亀田 匡宏 TEL.059-330-2010 FAX.059-330-2011 |



YOKKAICHI OFFICE 設計室
YOKKAICHI OFFICE MAKER SPACE

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|----------|----------------------------------|----|
| 機械名 | | |
| 2D CAD | MicroCADAM Helix | 4 |
| 2D CAD | AutoCAD LT | 2 |
| 2D CAD | AutoCAD Mechanical | 1 |
| 3D CAD | Creo | 7 |
| 3D CAD | SolidWorks | 2 |
| 3D CAD | Inventor | 1 |
| 3D CAD | ICAD SX | 4 |
| 3D プリンター | FLASHFORGE Adventurer3(アドベンチャー3) | 1 |
| 卓上切削機 | Roland MDX-40A(ZCL-40A 付属) | 1 |

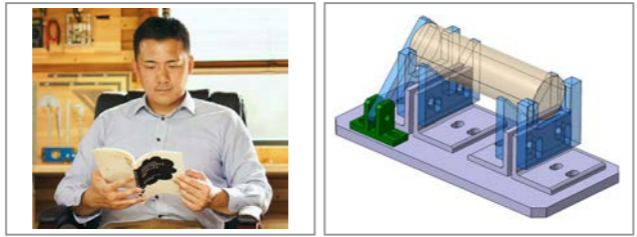
ザルハタ機械設計

▶ トヨタ自動車と関連企業 (Tire1) で「製品設計」「設備設計 (メカ)」の経験により、設計実務及びコンサルティング業務の伴走型支援を行います

- ① 機械設計実務対応
- ② 自動車製造業大枠全体像イメージセミナー及び伴走型コンサルティング支援業 (対象: 製造業 商社及び自社で DX によるシステム開発企業様等)
- ③ 製品設計部署設立支援 (対象: 製造業下請け企業様等)

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 金属切削設計、板金 / プレス設計、樹脂 (射出成形等) 設計、コネクタ / ハーネス設計 機構 / 筐体 / 摺動部品設計 自動機 / 専用機メカ設計、リバースエンジニアリング 信頼性設計 (DRBFM, FMEA, FTA/FPA, なぜなぜ分析等) (自動車 EV モーター「E-Axle」の製品設計の担当実績有り) |

| 主要取引企業 |
|------------------------------------|
| 株式会社ミスミ、トヨタ自動車関連企業 (Tire1) 及び下請け企業 |



幅広い設計知見がございます
設計、CAD 業務はまずはお相談ください

| 主要設備 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
|---------------------------|------------------------------|----|
| 機械名 | | |
| 3D-CAD | | 1 |
| 2D-CAD | | |
| FreeScan Combo (3D スキャナー) | 日本3Dプリンター株式会社(リバースエンジニアリング等) | 1 |

| | | | |
|------|-----------------------------|-------|----------------------------|
| 所在地 | 〒511-0522 いなべ市藤原町篠立 4627 番地 | 従業員数 | 1名 |
| URL | https://zaruhata.com | 資本金 | 0千円 |
| 代表者 | 代表 筑畑 匡紘 (ざるはた まさひろ) | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表 筑畑 匡紘 TEL.080-8759-7236 |

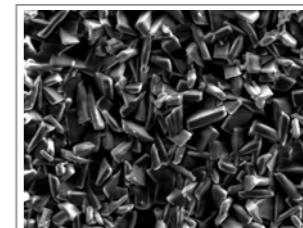
その他

Other

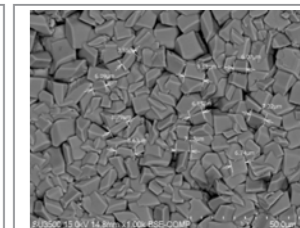
旭千代田工業株式会社

▶独自の技術でモノづくりを提案する 《表面改質の総合メーカー》

- ・幅広い取扱い商品による熱処理から表面処理加工の一貫受注
- ・浸炭焼入れ～軟窒化、潤滑塗装などあらゆる熱・表面処理の受託加工
- ・国内 11 工場による災害等に強い生産体制の構築



リン酸マンガン被膜（一般）



三重工場 緻密な皮膜（更なる初期なじみの追求）

主要製品・加工品

《主要加工品》
自動車部品、建機部品、産業機器部品等
《加工内容》
塩浴軟窒化処理（インソナイトTF）、化成処理（リン酸亜鉛皮膜、リン酸マンガン被膜）、その他 熱処理・表面処理加工
《加工材料》
鉄系金属全般、アルミ製品

主要取引企業

トヨタ自動車(株)
(株)デンソー

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒488-0011 愛知県尾張旭市東栄町 4-8-1 | 従業員数 | 270 名 |
| URL | http://www.a-chiyoda.co.jp | 資本金 | 95,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 大倉 洋一 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 本社、三重工場（津市）、土岐、岐阜、長野、高岡、熊本 | 連絡担当者 | 営業本部 副本部長 渡辺 真達 TEL.0561-54-0005 FAX.0561-53-8808 |

| 主要設備 | | |
|--------------------|-----------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| インソナイトTF炉(塩浴軟窒化炉) | φ1000×1500 | 3 |
| リン酸亜鉛皮膜処理ライン | 1000×1000×1000 | 1 |
| リン酸マンガン被膜処理ライン | 1000×1000×1000 | 1 |
| インソナイトTF炉(塩浴軟窒化炉) | φ800×1500 | 10 |
| インソナイトLS炉(塩浴軟窒化炉) | φ1000×1500 | 2 |
| ガス軟窒化炉 | 700(W)×650(H)×1100(D) | 5 |
| ガス浸炭炉 | 700(W)×650(H)×1100(D) | 7 |
| 真空浸炭炉(ICBP) | 610(W)×660(H)×960(D) | 2 |
| オーステンパー炉 | シェカー：4台/コンベア：2台 | 6 |
| 潤滑塗装ライン | 平面自動機 一式 | 1 |
| ※テフロン、モリブデン、グラファイト | | |
| デルタコートライン | ディップスピン塗装機 | 3 |
| PEEK コートライン | | 1 |
| PVD/DLC | PVD：大型2基/小型2基。DLC：1基 | 5 |
| コリーン処理ライン | 鋳物洗浄ライン | 1 |

株式会社アドウェル

▶機械化・自動化を推進し、品質の安定・生産効率化を目指します。

ハーネス加工を中心に小ロットから大量生産まで、ハーネス切断 400 万本 / 月、サブハーネスアッシー組み立て（圧着、SW との半田、コネクタ挿入、バンド巻、テープ巻きなど）80 万個 / 月の生産を行っております。（生産拠点：松阪市、熊野市）
生産におきましては、社内生産技術力を駆使し、自動化・機械化に取り組み、生産効率のアップを図っております。

主要製品・加工品

《主要加工品》
車載向けセンサースイッチ付きハーネス加工
《加工内容》
ハーネス切断・端子圧着・半田付け・防水シール加工・リーク検査・テープ巻き・細線同軸コネクタ組立

主要取引企業

パナソニック(株)、インダストリー社
オムロンヘルスケア(株)

| | | | |
|------|--------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-0041 松阪市上川町大西山 2500 | 従業員数 | 350 名 |
| URL | http://adwel.jp | 資本金 | 94,600 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 芝原 卓也 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 県内：松阪・玉城・熊野工場、海外：青島（中国） | 連絡担当者 | 営業・部長 天知 竜介 TEL.0598-28-4511 FAX.0598-28-2907 |



機械化・自動化プロジェクト1



機械化・自動化プロジェクト2

| 主要設備 | | |
|----------------------|--------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 自動端子圧着機 | 両端子、片予備ハンダ、防水検対応 | 3 |
| 自動端子圧着機 | 両端子、片予備ハンダ（燃り可能） | 2 |
| キャスティング | AWG10～32 相当、L=50-10000mm | 10 |
| 圧着機 | JAM アプリケーター対応 | 5 |
| 自動切断・半田機 (オリシテール) | ワイヤーカットと SW への半田の自動化 | 2 |
| シール注入機 | 1 液エポキシ対応ロボット | 6 |
| 連続硬化炉 | エポキシ硬化対応 | 7 |
| リーク検査機 | 減圧式 | 4 |
| 自動チューブ切断機 | φ5～10 | 1 |
| 圧着アプリケーター | 各種 | |

河村産業株式会社

▶ 絶縁材料加工販売、電子材料 (フィルム・金属箔) 加工販売

- ・絶縁材料の指定形状への加工 (NC、熱成形、打ち抜き)
- ・クリーンルーム内でのフィルム・金属箔精密スリット、ラミネート加工
- ・真空プラズマ処理によるフィルム表面接着性改善 (ロール to ロール)
- ・高温 (MAX400℃) 真空熱プレス加工、連続熱ラミネート加工 (ロール to ロール)
- ・スパッタリング加工 (ロール to ロール)、クリーンコーティング加工

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 変圧器、産業用モータ、車載モータ用絶縁物 電子材料 (フィルム・金属箔) 加工 |

主要取引企業
電機メーカー、自動車 (部品) メーカー、電子部品メーカー、材料メーカー



クリーンルーム内大型金属箔スリッター 高圧連続熱ラミネート装置

| 主要設備 | | |
|------------|----------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| スリッター | 基本幅 Max2100mm スリット幅 2mm ~ 2000mm | 37 |
| 真空プラズマ処理装置 | 基本幅 Max 1200mm | 7 |
| 真空熱プレス装置 | Max 400℃、加工サイズ Max600mm × 1100mm | 4 |
| 連続熱ラミネート装置 | Max 220℃、ラミ有効幅 Max 550mm | 3 |
| 塗工機 | 基材幅 Max 1100mm | 1 |
| スパッタリング装置 | 基材幅 Max 1000mm | 2 |
| 純水洗浄装置 | 基材幅 Max 1200mm | 1 |
| 各種シートカット機 | | |
| 各種プレス機 | | |
| 各種絶縁物加工機 | | |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 512-8052 四日市市西大鐘町 330 番地 | 従業員数 | 250 名 |
| URL | https://www.kawamura-s.co.jp | 資本金 | 80,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役会長 河村 常雄 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地、県外：岐阜県、千葉県 | 連絡担当者 | 本社営業部 部長 南川弘幸 TEL.059-337-1122 FAX.059-337-1125 |

銀河電機工業株式会社

▶ お客様のニーズを個別に的確に読み取り製品に反映させます。

オーダーメイド：モーター及びビルトインモーター、アクチュエータをオーダーメイドで設計開発、量産致します。
共同企画開発：お客様の企画する製品を弊社の技術力とお客様の技術力を融合して新たな製品を創出致します。
OEM 生産：モーター完成品、ビルトイン、巻線関係、周辺機器を含めた OEM 生産承ります。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| DC ブラシレスモーター、コンデンサモーター、三相モーター 各種低速 EV (電気自動車) 駆動用モーター、AGV 用モーター ビルトインモーター、電動アクチュエーター、各種巻線組立品 |

主要取引企業
富士工業(株)、富士電機(株)、ナブテスコ(株)、パナソニック(株)、(株)プロテリアルファインテック、(株)東芝 他



自動巻線機 モータ自動組立ライン

| 主要設備 | | |
|------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 自動巻線機 | ベステック | 15 |
| ワニス含浸・乾燥炉 | 新豊科学器械 | 2 |
| バラシングマシン | 島津製作所 | 3 |
| NC 加工機 | 玉木鉄工所 | 6 |
| ロボット加工機 | 安川電機 | 4 |
| 自動組立ライン | 自社製 | 1 |
| 組立ライン | 自社製 | 8 |
| 油圧プレス | JAM | 10 |
| 恒温槽 | エスベック | 2 |
| トルク試験機 | 小野測器 | 3 |
| 2D CAD | AUTO CAD | 10 |
| 3D CAD | SOLID WORKS | 2 |
| 電磁界解析 | JMAG | 1 |
| デジタルマイクロスコ | キーエンス | 1 |
| オシロスコープ | 横河計測 | 12 |

| | | | |
|------|--------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 510-8121 三重郡川越町高松 6 | 従業員数 | 100 名 |
| URL | https://www.ginga-motor.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 後藤 恵一 | 認証規格等 | ISO9001、CCC |
| 生産拠点 | 国内:上記所在地本社工場、海外:南京銀河馬達有限公司(中国) | 連絡担当者 | 専務取締役 後藤 友彦 TEL.059-364-3141 FAX.059-364-3145 |

有限会社今野製作所

▶ パイプ曲げ技術や品質も好評で少ロットにも対応しています。

建設機器部品の少ロットのパイプ製品にも対応しています。パイプに限らず、鋳金プレスも対応して、金型発注から請負っています。既存ではありませんが、ラダーソフトにも精通し、ロボット対応や溶接対応も請負えます。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 《主要加工品》 自動車部品、建設機器部品 |
| 《加工内容》 自動車部品パイプ (SUS) の曲げ、曲げ後の調整用切断、プレス、洗浄 建設機器部品パイプ (SGP、STKM) の切断、旋盤加工、曲げ、曲げ後の調整用切断 |

主要取引企業
深谷鋳金(株)(フタバ産業)
イハラサイエンス(株)(住友建機)

| | | | |
|------|-------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 519-0137 亀山市阿野田町 2425 | 従業員数 | 6 名 |
| URL | | 資本金 | 3,000 千円 |
| 代表者 | 取締役社長 今野 正吾 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役社長 今野 正吾 TEL.0595-82-1360 FAX.0595-82-6201 |



自動車部品 (180°曲げ※シワ無し) ベンダー機 (チヨダ RB75 型)

| 主要設備 | | |
|---------------------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 切断機 (AMADA CM-400) | 100 φ未満 × 6000mm | 1 |
| 切断機 (コーキ P-50SAB) | 54 φ未満 | 2 |
| ベンダー (チヨダ CPC60) | 17.3 φ ~ 60.5 φ | 1 |
| ベンダー (チヨダ RB75) | 17.3 φ ~ 76.3 φ | 1 |
| NC ベンダー (OPTON50 型) | 17.3 φ ~ 48.6 φ | 3 |
| 150t プレス | | 3 |
| 110t プレス | | 2 |
| 75t プレス | | 2 |
| 洗浄機 (日伸精機 JW220C) | 油分除去 | 2 |
| SPOT 溶接機 (TOA) | 35KVA | 1 |
| 半自動溶接機 (日立) | 35kw | 1 |

株式会社サンスイ

▶ 3D 設計から製造工程までワンストップでご提供します。

3D レーザースキャナー計測機を使用して 3D データを計測し、製作図面の作成が可能です。高所や複雑な場所のデータを取得することができます。製造・加工・メンテナンスに至るまでワンストップでご提供します。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 《主要加工品》 各種プラントタンク・大型架台製作、特殊車両フレーム設計・製作、食品加工工場設備・設計・メンテ製作・施工、構造物 3次元計測・設計、VR シミュレーション |
| 《加工内容》 3次元レーザースキャナー計測、各種製缶、架台製作、3D 仮想現実作成 |

主要取引企業
栗田工業(株)
(株)永谷園 フーズ

| | | | |
|------|--------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒 519-0504 伊勢市小俣町宮前 9 番地 | 従業員数 | 8 名 |
| URL | https://www.sansui-m.com | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 新美 剛士 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役 新美 剛士 TEL.0596-25-1305 FAX.0596-22-3699 |



3D レーザースキャナー計測機、VR ゴグル プラントタンク

| 主要設備 | | |
|------------------------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3次元レーザースキャナー計測機 | | 2 |
| VR ゴグル | | 4 |
| 2D・3D CAD Work Station | | 4 |
| ホイスト | 2.8 t | 7 |
| ジブクレーン | 1 t | 2 |
| シャーリング、バンドソー | | 各1 |
| プレス | 80 t | 1 |
| ユニットワーク・パイプベンダー | | 各1 |
| ターニングロール | 5 t | 4 |
| 3本ロール | | 1 |
| ボール盤 | | 4 |
| 半自動溶接機 | | 8 |
| TIG 溶接機・アーク溶接機 | | 5 |
| スポット溶接機 | | 1 |
| 3Dプリンター | | 1 |

その他

太成ホールディングス株式会社

▶成長や挑戦ができる環境!!

弊社の特色は、生産現場の課題に対し、構想設計から製作、施工、アフターフォローまで一貫通で対応できる体制にあります。幅広い電気設備資材の取り扱いや、現場確認を重視した課題解決型の設計力、オーダーメイド対応の柔軟性に加え、再生可能エネルギー分野にも積極的に取り組み、高品質なソリューションを提供しています。

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 電気設備資材の卸売、太陽光発電設備の調達・施工 省力化機械の設計・製作・施工 空調・換気設備の設計・施工 制御装置機器の設計・配線作業 |

| 主要取引企業 |
|--------------------------------------|
| (株)村田製作所、(株)ジーテクト、井村屋(株)、(株)おやつカンパニー |



作業風景

作業風景

| 主要設備 | | |
|------------|---|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ワイヤ放電加工機 | Sodick LQ33 W | 1 |
| 立形マシニングセンタ | MAZAK MTV-515/40 | 1 |
| 立形マシニングセンタ | MAZAK MTV-515/40 VERTICAL CENTERSMART430ALH | 1 |
| CNC 施盤 | MAZAK QUICK TURN SMART 200L | 2 |
| NC プレスブレーキ | 相澤鉄工 APL-13025 | 1 |
| 三次元測定機 | TESA Micro-Hite 3D | 1 |

| | |
|------------------------------|---|
| 所在地 〒514-0131 津市あつたつ台一丁目6番5号 | 従業員数 連結 150名 |
| URL https://taisei-hds.co.jp | 資本金 5,000千円 |
| 代表者 代表取締役 今村 太一 | 認証規格等 ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 上記所在地 | 連絡担当者 経営推進課 課長 森本 TEL.059-253-8558 FAX.059-269-6464 |

株式会社中京商事

▶無機物・バイオマス・生分解性材料 及び 製品の開発・販売

- ◆【環境配慮型】無機物材料 及び 製品の開発・販売
 - ◆バイオマス材料(竹、澱粉系など) 及び 製品の開発・販売
 - ◆生分解性材料(PBAT/PLA/PBS) 及び 製品の開発・販売
 - ◆プラスチック除湿剤の開発・販売(用途:再生PE/PP/バイオマス材料など)
- ※材料(ペレット)の粒径、流動性などの仕様についてはご相談ください。
※製品(袋、成形製品など)の開発・販売、見積り依頼なども承っております。



エコプラット Ver.3

環境配慮型 ごみ袋

| 主要設備 | | |
|------|---|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| | 材料・製品の開発につきましては、合併会社である中京科林(中国)にて行っております。 | |

| 主要製品・加工品 |
|--|
| ■エコプラット Ver 3. 3.5 (PE/PPへのCO2抑制 充填剤)【特許第5020997号】 |
| ■バイオマス材料(竹ペレット、澱粉系ペレットなど) 及び 製品 |
| ■アクアソーバー(プラスチック原材料の除湿剤)【特許第5020997】 |
| ■G パージ剤(環境に優しいプラスチック成形機洗浄剤) |

| 主要取引企業 |
|--------------|
| 地方自治体、その他 業界 |

| | |
|--------------------------------|---|
| 所在地 〒516-0007 伊勢市小木町字須賀野 597-1 | 従業員数 7名 |
| URL http://www.chukyo.ne.jp | 資本金 10,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 青山 啓一 | 認証規格等 ISO 14001 |
| 生産拠点 (中国) 中京科林 | 連絡担当者 山口 秀則 TEL.0596-36-6258 FAX.0596-36-5909 |

株式会社トピア

▶開発業務の全工程をサポート可能な試作エンジニアリング企業です。

板金関係の試作少ロットを主に生産。表面処理以外の工程を2交代体制の社内で一貫生産でき、高品質短納期特急対応できるのが強み。自動車のサイドパネルから手の平サイズのブラケットまで幅広く対応可。今後自動車のBEV化に向けて軽量化技術に特化。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| 《主要加工品》 金属加工試作部品とCFRPの短納期製作、及びそれらの少ロット生産 《加工内容》 金型製作、プレス部品加工、治検具、溶接組立、車両のBIWの製作、切削加工、CFRP コンポジット製作 |

| 主要取引企業 |
|-------------------------------|
| 国内完成車全メーカー 海外 TOP3 完成車メーカー |

| | |
|---|---|
| 所在地 〒513-0031 鈴鹿市一ノ宮町 1477-1 | 従業員数 765名 |
| URL https://www.u-topia.co.jp | 資本金 86,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 佐々木 英樹 | 認証規格等 ISO9001・ISO14001・JISQ9100 |
| 生産拠点 鈴鹿本社工場、平塚工場(CFRP)、中国常熟工場、米 Ohio 工場 | 連絡担当者 本社営業部 技師補 杉浦 功造 TEL.059-383-7322 FAX.059-383-7323 |

株式会社ナベル

▶ニーズに応じたジャバラ、ロボットカバーを提案・提供します

【工作機用ジャバラ】金属製テレスコ、スラツ(鉋付きカバー)等。特にスラツは鉋を一枚ずつ取替えられる構造を開発しております。(世界特許)
【ロボットカバー】最新の3D 機器を用いることで複雑なロボットの動きに追従できるカバーです。独自の加工技術と伸縮性ある特殊素材を使用することでオーダーメイドスーツのようなスマートなフォルムを実現します。
【放電加工機用フィルター】従来製品の10倍以上長持ちするフィルターを開発

| 主要製品・加工品 |
|--|
| 光学機器用・医療機器用・工作機用各種ジャバラ ロボットカバー、ソーラーパネル 放電加工機用フィルター |

| 主要取引企業 |
|---|
| (株)アマダ、三菱電機(株)、THK(株) (株)牧野フライス製作所、ヤマザキマザック(株)、(株)日伝 他 |

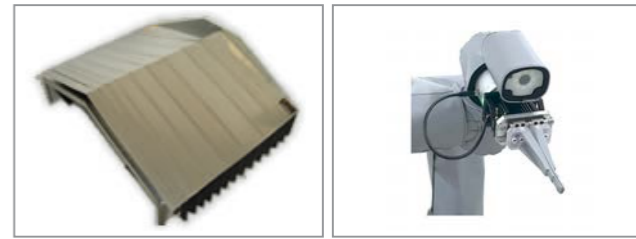
| | |
|-------------------------------|---|
| 所在地 〒518-0131 伊賀市ゆめが丘 7-2-3 | 従業員数 211名 |
| URL https://www.bellows.co.jp | 資本金 50,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 永井 規夫 | 認証規格等 ISO9001、ISO14001 |
| 生産拠点 上記所在地、県外:山口工場(山口県) | 連絡担当者 総務部 吉田 篤弘 TEL.0595-21-5060 FAX.0595-23-5059 |



自社コンセプトカー骨格モデル

自社コンセプトカーボディ組付け風景

| 主要設備 | | |
|------------------------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CATIAV5 | 設計その他 | 11 |
| CAD MEISTER | 型設計 | 75 |
| AUTO FORM | プレスシミュレーション | 6 |
| 大型門型マシニング | 3000*5000~2000*3000 | 10 |
| 高速5軸マシニング | 6000*3500~2200*3500 | 2 |
| 大型油圧プレス200t~600t | 4200*3000~2500*1500 | 12 |
| 小型油圧プレス300t~150t | 1200*1000~800*400 | 8 |
| 三次元Co2レーザー加工機 | 4300*2200~3000*2000 | 7 |
| 三次元ディスクレーザ加工機 | 4000*2000 | 3 |
| 三次元ディスクレーザ溶接ロボット | 6kw~8kw | 3 |
| 三次元ファイバーレーザ溶接ロボット | 6kw | 1 |
| CMT 溶接ロボット | インデックス対応 | 2 |
| ポータブルスポット溶接機 | 直流/インバータ合算 | 91 |
| アーム式三次元測定機 | ファロー/ヘキサゴン | 12 |
| 全自動光学式三次元測定装置(SCANBOX) | 車両1台測定可能 | 1 |



工作機用ジャバラ

ロボットカバー

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| レーザ複合加工機 | | |
| ペンディングマシン | | |
| 各種溶着機・溶接機 | | |
| 3Dプリンタ | | |
| 3Dスキャナ | | |

| | |
|-------------------------------|---|
| 所在地 〒518-0131 伊賀市ゆめが丘 7-2-3 | 従業員数 211名 |
| URL https://www.bellows.co.jp | 資本金 50,000千円 |
| 代表者 代表取締役社長 永井 規夫 | 認証規格等 ISO9001、ISO14001 |
| 生産拠点 上記所在地、県外:山口工場(山口県) | 連絡担当者 総務部 吉田 篤弘 TEL.0595-21-5060 FAX.0595-23-5059 |

株式会社南条製作所

▶長きに渡る金属加工のノウハウを、規格外の設備を携えて挑みます。

大型金属加工製品を提供する金属メーカー。金属における、切断加工、切削加工、曲げ加工、溶接加工などの複合加工技術を有し、顧客のニーズに合わせた個別受注一貫生産が可能である。



本社工場（鈴鹿市）

大型複合加工機

| 主要設備 | | |
|--------------|---------------------------------------|-----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| マシニング加工機 | MAZAK INTEGREX e-1850w/25s i-500s | 各1台 |
| 門型5面加工機 | 東芝 MPC-4120B (3500w × 12500L × 3500H) | 1 |
| 門型5軸加工機 | 新日本工機 RB-350F | 1 |
| 門型5面加工機 | 新日本工機 RB-7VM (2台) PB-5VM (1台) | 3 |
| レーザー切断機 | 6kw 4台 4kw 2台 2kw 1台 | 7 |
| ウォータージェット切断機 | 有効巾 3000 有効長さ 14500 | 1 |
| アングルベンダー | H100 * 50 ~ H900 * 300 バイブ 型鋼全般 | |
| 高周波曲げ機 | H100 ~ H900 50A ~ 600 A | 2 |
| NCベンディングローラー | 6t ~ 30t 3000 ~ 6000 各種 | |
| 型鋼 複合ライン | AMADA WS1000 | 1 |
| 型鋼 バンドソー | AMADA HK1000 CNC | |
| 穴明丸鋸切断複合機 | TAKEDA CBF-4020W | |
| ショットプラスト | 全自動開口 3000 × 3000 L12000 コンベヤーライン | |
| 天井クレーン | 30t/10 tクレーン 4.8 tクレーン | |
| 門型クレーン | 4.8 t | |

主要製品・加工品
 <<主要加工品>>
 耐震補強鋼板曲げ加工・トンネル支保工製作・セグメント用主桁製品・精密機械加工
 立坑ケーシング・鋼構造物製作
 <<加工内容>>
 切断・切削・穴孔・曲げ・組立溶接・塗装

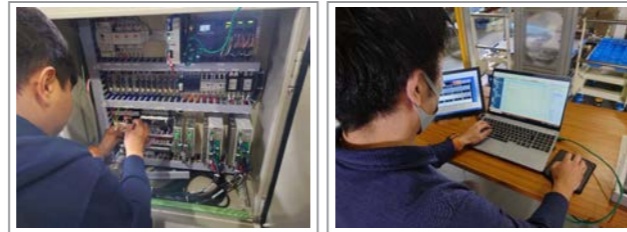
主要取引企業
 阪和興業(株)、岡谷鋼機(株)、トビー実業(株)
 (株)丸杉、(株)新東工業、(株)マシノ

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒513-0001 鈴鹿市広瀬町 877 番地 | 従業員数 | 97 名 |
| URL | http://www.nanajo.co.jp | 資本金 | 10,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役 南条 實 | 認証規格等 | ISO9001 |
| 生産拠点 | 本社工場・亀山工場・関東工場(茨城県稲敷市) 東北工場(青森市) | 連絡担当者 | 総務 南条 智子 TEL.059-378-3082 FAX.059-378-2520 |

株式会社ニシカワ

▶電気制御設計施工・ロボットシステムが得意です！丸投げ歓迎！

・自動機、省人化設備の電気制御なら丸ごとお任せください。
 ・打合せから開発設計・現場施工まで一貫して対応させていただきます。
 ・電気図面も無いような制御盤の更新や新規設備の電気制御まで幅広く対応できます。
 ・産業用や協働ロボットを用いた自動機 / 省人化設備の開発設計、施工まで一担当者が窓口となり責任をもってお客様の課題を解決いたします。



確かな技術で丁寧に製作します

お客様の期待を超える開発設計

| 主要設備 | | |
|--------------|---------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| CADソフト | Unidraf, AutoCAD, IRONCAD | |
| ロボット開発ソフト | ファナック、安川、デンソー、ヤマハ、各社 | |
| PLC 開発ソフト | 三菱、オムロン、キーエンス、各社 | |
| 産業用ロボット | ファナック | |
| PLC | 各メーカー(三菱電機、キーエンス、オムロン、他) | |
| 工場 | 約450㎡ | |
| 天井クレーン(ホイスト) | 2.6t 1台 2.0t 1台 | |

主要製品・加工品
 FAに関する電気制御設計・電気工事施工一式、PLCソフト開発設計・施工
 ロボットシステム開発設計・施工、
 自動機 / 試験機 / 検査機開発設計製作 / 立ち上げ支援、制御盤設計・組立請負

主要取引企業
 一部二部上場企業及び中小優良企業企業各社、FA エンジニアリング会社
 制御機器商社各社、モノづくり生産現場 他

| | | | |
|------|----------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒519-0211 亀山市川崎町 4675-1 | 従業員数 | 22 名 |
| URL | https://nishikawa-auto.com | 資本金 | 5,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 西川 裕 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 及び インドネシア(ジャカルタ) | 連絡担当者 | 執行役員 杉坂 TEL.0595-98-4566 FAX.0595-98-4567 |

西川技研

▶極小径ドリル φ 0.10mmからのプリント基板用ドリル研磨加工専門業

半導体パッケージ基板製造時等に使用する極小径 PCB ドリル φ 0.10mmからの研磨加工を行っています。創業以来、プリント基板用ドリルの研磨加工専門業として「信頼される製品を提供しつづけるものづくりを支え喜びを分かちあう」という経営理念のもと、人の感覚と機器の正確さを組み合わせ、経験豊富な熟練技術者が「最高の研磨加工精度と品質」を提供いたします。

主要製品・加工品
 <<主要加工品>>
 プリント基板用ドリル (PCB ドリル)
 <<加工内容>>
 プリント基板用ドリル (PCB ドリル) 研磨加工

主要取引企業
 半導体関連、車載関連、民生機器等のプリント基板メーカー

| | | | |
|------|----------------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒519-1423 伊賀市希望ヶ丘西5丁目11番13号 | 従業員数 | 4 名 |
| URL | https://nkg749.wixsite.com/kenma | 資本金 | 0 千円 |
| 代表者 | 代表 西川 和宏 | 認証規格等 | 三重県SDGsパートナー みえスマートアクション宣言 経済産業省 事業継続力強化計画認定 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表 西川 和宏 TEL.0595-45-6010 FAX.0595-45-6010 |

橋本電子工業株式会社

▶量産、個別カスタム品を ODM・OEM でも承ります。ぜひご相談ください！

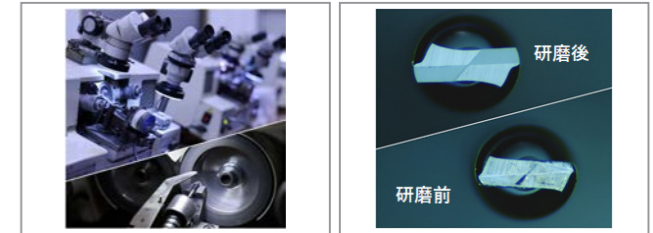
「仕様検討」「設計」「試作」「評価」「量産」「解析・修理」まで全工程を一括して行います。設計プロセスにおいては、設計責任者がメカ・エレキ・ソフトの開発状況を管理し、製品全体のプロジェクトマネジメントを行います。業者選定、部材発注、進捗管理など、お客様が負担になりがちな業務を一括して引き受けます。お客様のニーズに合わせて、柔軟に対応いたします。

・第二種 医療機器製造販売業 (許可証)
 ・高度管理医療機器等販売業
 ・貸与業 (許可証)
 ・医療機器製造業 (登録証)
 ・一般建設業 機械器具設置工事業

主要製品・加工品
 医療機器、セキュリティ機器、FA 機器等の設計・製造
 アナログ / デジタル回路設計・ソフトウェア設計・筐体設計

主要取引企業
 アルケア(株)、オムロンヘルスケア(株)、KYB (株)
 住友電装(株)、バナソニック(株)、美和ロック(株) 他

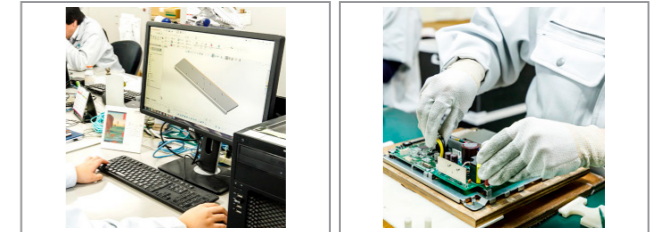
| | | | |
|------|---------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-0104 松阪市高須町 3866 番地 12 | 従業員数 | 75 名 |
| URL | https://www.hashimoto-inc.co.jp | 資本金 | 20,000 千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 橋本 耕成 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14004・ISO13485 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 代表取締役社長 橋本 耕成 TEL.0598-51-3111 FAX.0598-52-1417 |



PCB ドリル研磨機

PCB ドリル 研磨前後比較

| 主要設備 | | |
|-----------|-------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 全自動ドリル研磨機 | MDP-2000 他 | 2 |
| 半自動ドリル研磨機 | MDP-10 他 | 6 |
| ドリル径測定器 | | 2 |
| ドリル検査器 | | 1 |



開発・設計

生産

| 主要設備 | | |
|---------|-------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 3Dプリンター | キーエンス AGILISTA-32000 | 1 |
| 3D形状測定機 | VR-5000/5200 | 1 |
| 恒温恒湿槽 | PDL-4J、エヌベック (PL-3KP、LHU-113) | 3 |
| 静電気試験器 | ノイズ研究所 ESS-B3011A/GT-30RA | 1 |

その他

松阪津田電器株式会社

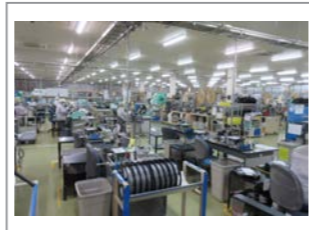
▶多品種小ロット生産・短納期に対応しています

京セラ株式会社様の協力会社として自動機の設計、組立をし、最小0.2mmピッチのコネクタを生産しております。

また、多品種小ロット生産・短納期にも対応しております。



工場外観



工場内現場

| 主要製品・加工品 |
|--------------------|
| コネクタの生産 自動機での組立 |

| 主要取引企業 |
|--------|
| 京セラ(株) |

| 主要設備 | | |
|---------|----------------------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 旋盤 | 出力200W 旋盤 1800rpm フライス 1500rpm | 1 |
| フライス | テーブル700×200 移動130×120×300、3130rp | 1 |
| 平面研削盤 | 加工寸法450×200 | 1 |
| ボール盤 | ドリルチャック13mm ストローク90mm 振り360mm | 1 |
| コンプレッサー | 50馬力 6.2-6.6m3/min0.69-0.59Mpa | 3 |
| 加湿器 | steam 23kg/h | 4 |
| 自動測定器 | 範囲250×200×150mm 最小表示0.1μm | 1 |

| | | | |
|------|------------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒515-0041 松阪市上川町 3461-27 | 従業員数 | 54名 |
| URL | http://www.tsuda-denki.co.jp | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 山中 弘昭 | 認証規格等 | ISO9001・ISO14001 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 管理課課長 山口 幸輝 TEL.0598-61-1400 FAX.0598-28-8455 |

三重化学工業株式会社

▶三重から「守るもん」創る会社

- 60年に渡り培った「ゲル化」「充填」の技術・ノウハウ
温度帯・形状・持続時間などニーズに合わせて設計可能
- 安心安全にこだわった配合
急性経口毒性、皮膚刺激性、眼刺激性試験により安全性を確認
- オープンイノベーションによるモノづくり
産学・医工連携、企業や外部人材とのコラボによる製品企画開発に注力



コ・クリエーションの場「ミエラボ」



「ゲル化」「充填」の技術・ノウハウ

| 主要製品・加工品 |
|-------------------------|
| 医療機器、業務用保冷剤、家庭用保冷保温具 など |

| 主要取引企業 |
|---------------------------------------|
| 医療卸問屋、ディーラー、製薬・医療機器・雑貨メーカー 総合商社 など |

| 主要設備 | | |
|-----------|-----------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| 充填包装機 | 縦ピロ型粘体充填包装機 | |
| 充填包装機 | 3方シール型液体粘体充填包装機 | |
| 真空球状ニーダー | | |
| 高周波ウェルダー | | |
| インパルスシーラー | | |

| | | | |
|------|----------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒515-0001 松阪市大町 262-1 | 従業員数 | 60名 |
| URL | http://www.miekagaku.co.jp | 資本金 | 23,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役社長 山川 大輔 | 認証規格等 | ISO9001、医療機器製造販売業、おもてなし経営企業選 |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 専務取締役 山川 輝 TEL.0598-51-2361 FAX.0598-51-1143 |

有限会社柳モデル技研

▶ハンドワークでの、ものづくりとCAD/CAM技術を用いて、お客様に満足していただけるものづくりを

CADデータから製作する治具各種以外にも、現物から、治具製作も対応可能です。

センサーやカメラを用いた検知治具も製作しております。

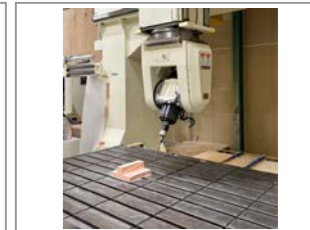
| 主要製品・加工品 |
|-------------------------------------|
| 検査治具・組付治具等、各種治具、 センサー等を用いたポカヨケ治具 |

| 主要取引企業 |
|---------------------------|
| クミ化成(株) JSP モールディング(株) |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|--|
| 所在地 | 〒510-1231 菟野町神森 605-2 | 従業員数 | 9名 |
| URL | https://yanagimodel.co.jp | 資本金 | 5,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 柳 昭広 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 取締役 柳 武志 TEL.059-393-3083 FAX.059-393-3082 |



工場建屋



5軸加工機 作業写真

| 主要設備 | | |
|-------------|------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| ワイヤー加工機 | 三菱電機(株) 400×300 | 2 |
| マシニング加工機 | OKK 1500×750 | 2 |
| 5軸マシニング加工機 | キクカワ 2500×1500 | 1 |
| レイアウトマシン測定器 | 東京貿易(株) | 2 |
| 三次元形状測定機 | 東京貿易(株) VECTORON | 1 |
| 木工機 | | 1 |

株式会社リバ技研

▶グラスウール加工の駆け込み寺！

グラスウールの各種加工(カット、クロス貼、研磨、プレス等の2次加工)を主業務としています。グラスウールや化粧材用途クロス等の仕入れから加工、検品、梱包、全国配送まで一気通貫で対応いたします。グラスウールでの加工技術を応用し、ロックウールをはじめとする無機繊維、不織布への各種加工、フィルター用途の製品加工なども行っております。

多品種・小ロットの対応可能です。お気軽にご相談ください。

| 主要製品・加工品 |
|---|
| クロス貼グラスウール製品、化粧粘吸音パネル、グラスウール研磨品、フィルター用ろ材(グラスウール、不織布など)が主要な加工品目。近年は需要が高まっている防音製品の開発支援業務も行っており、機械、建築・土木分野、家具什器などの分野に実績をあげております。 |

| 主要取引企業 |
|---|
| 日本環境アメニティ(株)、(株)川島織物セルコン、(株)I.S.T 東レ・ファインケミカル(株)、川上産業(株) 他 |

| | | | |
|------|---------------------------|-------|---|
| 所在地 | 〒514-0817 津市高茶屋小森町 2866-1 | 従業員数 | 7名 |
| URL | https://liberty-ew.com | 資本金 | 10,000千円 |
| 代表者 | 代表取締役 山本 博之 | 認証規格等 | |
| 生産拠点 | 上記所在地 | 連絡担当者 | 総務 山本 那帆子 TEL.059-235-1110 FAX.059-235-5100 |



様々な形状にカットされたグラスウール加工品



本社工場内の製品倉庫

| 主要設備 | | |
|-------------|---------------------|----|
| 機械名 | メーカー・型式・能力等 | 台数 |
| パネルソー | 田中機械工業 10尺、6尺 | 2 |
| バンドソー | 桜機械 | 1 |
| トリマー | SHODA | 1 |
| 表面処理機 | | 1 |
| ホットメルト貼合加工機 | | 1 |
| 表面研磨機 | | 1 |
| 20トン油圧プレス | 理研精機 | 1 |
| スライサー | | 1 |
| ラジアルボール盤 | オークマ 他 | 2 |
| 汎用旋盤 | オークマ他 6尺、ベンチレス各1台 | 2 |
| 汎用フライス盤 | | 1 |
| 定盤 | 大阪定盤 10尺 | 1 |
| 溶接機 | パナソニック 他 内1台はTIG溶接機 | 3 |
| フォークリフト | ニチユ 2トン:1台、3トン:2台 | 3 |
| 移動ラック | 約660m分 他に保管ラック多数 | 3 |

索引

あ行

| | |
|-------------------------|-----|
| 株式会社アイ・シー・エス | 125 |
| 株式会社アイシス | 043 |
| アオキニック株式会社 | 006 |
| 株式会社青山製作所 | 006 |
| 株式会社アガタ製作所 | 059 |
| 朝明精工株式会社 | 043 |
| 旭千代田工業株式会社 | 131 |
| 旭電気株式会社 | 007 |
| 旭電器工業株式会社 | 094 |
| 旭鍍金株式会社 | 090 |
| 厚板プレス工業株式会社 | 059 |
| 株式会社アドウェル | 131 |
| 五十鈴電業株式会社 | 044 |
| 伊丹電機工業(株)三重工場/三重伊丹電機(株) | 094 |
| 株式会社一志精工電機 | 072 |
| 伊藤工機株式会社 | 044 |
| 伊藤精機株式会社 | 007 |
| 伊藤精工株式会社 | 008 |
| 株式会社伊藤製作所 | 072 |
| 株式会社伊藤鉄工所 | 116 |
| 有限会社伊藤電工 | 045 |
| 株式会社伊藤英男鉄工所 | 008 |
| 岩崎工業株式会社 | 095 |
| 岩間製作所 | 009 |
| 株式会社ウエスギ | 132 |
| 株式会社ウエノテック | 060 |
| 内田鍛工株式会社 | 080 |
| 内山工業株式会社 | 060 |
| エイベックス株式会社 | 009 |
| 株式会社エール | 010 |
| S.K. コーポレーション株式会社 | 061 |
| 株式会社エス・シー・エム | 010 |
| 株式会社エッチ・エム・イー | 090 |
| エナジーセッケイ | 121 |
| エバ工業株式会社 | 011 |
| エフエンジニアリング株式会社 | 121 |
| 株式会社恵比寿 | 091 |
| 株式会社エム・デー・エス松阪工場 | 132 |
| 株式会社速藤製作所 | 073 |
| 株式会社オーエスケーアイ | 091 |
| 株式会社オークテック | 011 |
| オーサカゴム株式会社 | 095 |
| 大谷鉄工 | 012 |
| 株式会社オーネックステックセンター | 133 |
| 株式会社オクムラ | 096 |
| 株式会社オルテクス | 045 |

か行

| | |
|------------------|-----|
| 株式会社加藤機械 | 046 |
| 加藤金属興業株式会社 | 133 |
| 加美電子工業株式会社(名張工場) | 106 |
| 株式会社カメヤマテック | 106 |
| 株式会社川合鐵工所 | 046 |
| 有限会社河野製作所 | 107 |

| | |
|----------------------|-----|
| 河村産業株式会社 | 134 |
| 北浦工業株式会社 | 061 |
| 株式会社北岡鉄工所 | 047 |
| 木田バルブ・ボール株式会社 | 012 |
| 有限会社北義工業所 | 062 |
| 共栄産業株式会社 | 096 |
| 株式会社紀和マシンナリー | 047 |
| 銀河電機工業株式会社 | 134 |
| 楠精器株式会社 | 062 |
| 熊野精工株式会社 | 116 |
| 株式会社クラウン工場 | 097 |
| 栗田精工株式会社 | 013 |
| 黒部工業株式会社 | 128 |
| 桑名エンヂニアリングプラスチック株式会社 | 097 |
| 桑名精工株式会社 | 013 |
| 桑名電装株式会社 | 107 |
| 桑原鋳工株式会社 | 080 |
| ケー・アイ技術株式会社 | 073 |
| KN 工業 | 063 |
| ケーエム精工株式会社 | 081 |
| 株式会社ケイ・ティ・エイ | 063 |
| 高洋電機株式会社 | 014 |
| 宏和工業株式会社 | 074 |
| 黄金金属株式会社 | 064 |
| 国分プレス工業株式会社安濃工場 | 074 |
| 小橋電機株式会社 | 108 |
| 株式会社小林機械製作所 | 048 |
| 株式会社 KOMA ブライト | 014 |
| 有限会社今野製作所 | 135 |

さ行

| | |
|----------------|-----|
| 株式会社斎藤金型製作所 | 117 |
| 株式会社サイトウ工研 | 048 |
| 株式会社坂井電機 | 122 |
| サカエゴム株式会社 | 098 |
| 株式会社佐藤工業所 | 015 |
| 有限会社佐藤鐵工所 | 015 |
| ザルハタ機械設計 | 122 |
| ZAN 株式会社 | 064 |
| 三幸電機株式会社 | 108 |
| 株式会社三秀 | 075 |
| サンユー技研工業株式会社 | 117 |
| サンヨー製缶 | 065 |
| 株式会社サンスイ | 135 |
| 三立精機株式会社 | 049 |
| 株式会社三輪鋁油 | 136 |
| 株式会社シーセット | 125 |
| 株式会社 GMT | 092 |
| シグマー技研株式会社 | 136 |
| 有限会社下中工作所 | 016 |
| 株式会社清水製作所 | 075 |
| ジャスト物流株式会社 | 016 |
| ジャスベック株式会社松阪工場 | 109 |
| JUKI 金属株式会社 | 082 |
| 株式会社松和産業 | 109 |

| | |
|----------------|-----|
| 昭和プロダクツ株式会社 | 137 |
| 株式会社シリックス | 137 |
| 城田鋳工株式会社 | 081 |
| 株式会社新イデア電子 | 110 |
| 進栄電子株式会社 | 110 |
| 株式会社真空断熱研究所 | 138 |
| 株式会社シンダイ | 138 |
| 新日本工業株式会社 | 049 |
| 株式会社スエヒロ EPM | 050 |
| 株式会社水貝製作所 | 117 |
| 株式会社スギテック | 117 |
| 杉野工業株式会社 | 018 |
| 株式会社スギヤマ | 082 |
| 株式会社鈴鹿 | 111 |
| 鈴鹿エンヂニヤリング株式会社 | 050 |
| 株式会社スズカベース | 018 |
| 株式会社スルガ 亀山工場 | 019 |
| 株式会社セイオー技研 | 051 |
| 精電舎株式会社 | 019 |
| 有限会社勢和 | 139 |
| 株式会社セイワ工業 | 065 |
| 積水テクノ成型株式会社 | 098 |
| 関精密合同会社 | 020 |
| 株式会社セキデン | 139 |
| 瀬古工業株式会社 | 020 |

た行

| | |
|-----------------|-----|
| 株式会社大安製作所 | 021 |
| 大起産業株式会社 | 051 |
| 株式会社大興 | 111 |
| 大成ホールディングス株式会社 | 140 |
| ダイソウ工業株式会社 | 066 |
| 大登精工有限会社 | 021 |
| 大洋産業株式会社 | 083 |
| 隆工業株式会社 | 022 |
| 有限会社竹川工業 | 066 |
| 合同会社竹とんぼ技術設計 | 052 |
| 有限会社 田中工業所 | 099 |
| 株式会社田中精工 | 052 |
| 中央精密株式会社 | 022 |
| 株式会社中京商事 | 140 |
| 有限会社中部 | 076 |
| 中部オートメ株式会社 | 053 |
| 社内鋳物鉄工株式会社 | 083 |
| 株式会社辻プロテック工業 | 067 |
| 株式会社 堤鉄工所 | 023 |
| 株式会社帝国機械製作所 | 053 |
| 帝産大鐘ダイカスト工業株式会社 | 084 |
| 株式会社デイ・プラフト | 099 |
| 株式会社テクノアート | 076 |
| 株式会社テクノタナカ | 023 |
| 株式会社東亜鋳工所 | 084 |
| 東海アヅミテクノ株式会社 | 024 |
| 有限会社東海マシシステム | 024 |
| 東洋工業株式会社 | 025 |

| | |
|--------------|-----|
| 東洋鋳造株式会社 | 085 |
| 株式会社トーチ | 126 |
| 株式会社 TOYO 三重 | 025 |
| 株式会社トピア | 141 |

な行

| | |
|---------------|-----|
| 株式会社内藤製作所 | 077 |
| 株式会社 NAKAGAWA | 100 |
| 中川電装株式会社 | 118 |
| 株式会社ナカムラ工業図研 | 123 |
| 株式会社中村製作所 | 026 |
| 有限会社中易鉄工所 | 026 |
| 中山水熱工業株式会社 | 128 |
| 株式会社ナベル | 141 |
| 株式会社南条製作所 | 142 |
| 西岡可鍛工業株式会社 | 085 |
| 株式会社ニシカワ | 142 |
| 西川技研 | 143 |
| 西塗装工業株式会社 | 092 |
| 株式会社日新化成製作所 | 100 |
| 日本ケミカル工業株式会社 | 101 |
| 日本ホーク株式会社 | 086 |
| 株式会社野呂テック | 027 |
| NONLIMIT 株式会社 | 129 |

は行

| | |
|----------------|-----|
| 橋本電子工業株式会社 | 143 |
| 有限会社早川鉄工所 | 027 |
| 株式会社ハンスイ | 067 |
| 株式会社光機械製作所 | 054 |
| 光製缶株式会社 | 068 |
| 光精工株式会社 | 028 |
| 株式会社美建 | 054 |
| 株式会社広島鉄工 | 068 |
| ヒメヤ工業有限会社 | 028 |
| 株式会社平本精機 | 029 |
| 廣瀬精工株式会社 | 029 |
| 株式会社ファイマンシナリ三重 | 030 |
| 株式会社 FEED | 030 |
| 福栄精工有限会社 | 031 |
| 株式会社フジ技研 | 077 |
| 株式会社富士製作所 | 055 |
| 藤吉プラスチック株式会社 | 101 |
| 藤和電子株式会社 | 112 |
| 扶桑工業株式会社 | 055 |
| フタバ電子工業株式会社 | 112 |
| フヂエンヂニアリング株式会社 | 056 |
| 株式会社プリンシプル | 056 |
| プロテックアート株式会社 | 113 |
| ベスポ有限会社 | 102 |
| ヘラクス株式会社 | 031 |
| 豊栄工業株式会社 | 102 |
| 有限会社ホウダテクニカル | 069 |
| 豊明樹脂工業有限会社 | 103 |
| 北勢ダイキャスト工業株式会社 | 086 |

| | |
|-----------|-----|
| 株式会社細江加工所 | 032 |
|-----------|-----|

ま行

| | |
|----------------|-----|
| 株式会社前田テクニカ | 078 |
| 町屋金属工業株式会社 | 032 |
| 松井機工有限会社 | 033 |
| 株式会社松岡慶煇鑄造 | 087 |
| 株式会社松井鉄工所 | 033 |
| 松阪精工株式会社 | 034 |
| 松阪津田電器株式会社 | 144 |
| 株式会社松阪電子計算センター | 126 |
| 松田工業株式会社 | 034 |
| 松本産業有限会社 | 103 |
| 有限会社丸信鉄工 | 035 |
| 三重化学工業株式会社 | 144 |
| 三重機械鐵工株式会社 | 069 |
| 三重金属工業株式会社 | 118 |
| 三重精機株式会社 | 035 |
| 有限会社三重精密工業 | 078 |
| 三重ダイキャスト工業株式会社 | 087 |
| 有限会社ミエテック | 119 |
| 三重電子株式会社 | 057 |
| 有限会社ミズタニ工機 | 036 |
| 株式会社水谷精機工作所 | 057 |
| 水谷精工株式会社 | 036 |
| 水谷鉄工株式会社 | 037 |
| 三田工業株式会社みた | 037 |
| 株式会社三ツ知製作所 | 088 |
| ミホクインダストリー株式会社 | 038 |
| 株式会社ミヤタテクニカル | 070 |
| 株式会社明和製作所 | 119 |
| 森重精機株式会社 | 038 |
| 有限会社森永技研 | 113 |

や行

| | |
|-------------|-----|
| 有限会社柳モデル技研 | 145 |
| 株式会社山下精機製作所 | 039 |
| 有限会社山下製作所 | 039 |
| 株式会社山中化成 | 104 |
| 有限会社豊製作所 | 040 |
| 株式会社吉川製作所 | 114 |
| 有限会社吉原鉄工所 | 040 |

ら行

| | |
|----------|-----|
| 株式会社ラセック | 041 |
| 株式会社リバ技研 | 145 |

わ行

| | |
|----------|-----|
| 若林工業株式会社 | 041 |
|----------|-----|

三重県産業支援センターでは、本ガイド掲載企業以外にも多数の県内企業についての情報を有しており、斡旋・情報提供を行っています。

斡旋・情報提供を希望される場合は、下記の連絡先へお問い合わせください。

問い合わせ先

(公財)三重県産業支援センター 経営支援課

〒514-0004 三重県津市栄町1丁目891 三重県合同ビル5階

電話番号：059-253-4355 受付時間：8:30-17:15

